

GE POWER CONTROLS



TERRASSA

HACIA LA EXCELENCIA AMBIENTAL

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 2 of 43

GE Power Controls es una de las divisiones europeas de GE Consumer & Industrial (<http://indsys.home.ge.com/portal/site/consumerandindustrial/>) , uno de los principales negocios de [General Electric Company](#) , USA.

GE Power Controls es un suministrador europeo de primera línea de productos de baja tensión que incluye mecanismos, aparataje modular e industrial, automatismos y control, cuadros y armarios, así como soluciones completas para procesos de automatización en la industria.

La sede central de GE Consumer & Industrial se encuentra en Budapest (Hungría) con una presencia global representada por 36 centros de fabricación de los cuales la mayor parte se encuentran ubicados en Europa, pudiéndose encontrar alguno de ellos en la India y en Africa, contando con más de 18.000 empleados.

GE Power Controls en España cuenta con 3 centros de fabricación y una red comercial compuesta por oficinas de ventas repartidas por toda la geografía.

De las adquisiciones que GE Power Controls ha realizado por todo el mundo, destacan en España las empresas Agut (Terrassa, -Barcelona) y Lemag (Madrid).

La compañía combina un servicio al cliente de alta calidad y una gran diversidad de productos, pudiendo cubrir las necesidades de nuestros clientes en todo el mundo referentes a materiales de distribución eléctrica y control.

Nuestro sólido equipo internacional trabaja unido y comprometido con ser respetuoso con el medioambiente, prevención de riesgos laborales y la calidad, trabajando en común para alcanzar la excelencia.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0527MA
		Fecha.: Abril 2005
Page 3 of 43	Rev.: 0	

ÍNDICE

1.	DATOS GENERALES.....	4
2.	LA POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL.....	5
3.	DESCRIPCIÓN DEL CENTRO.....	7
4.	DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS	10
4.	GESTIÓN AMBIENTAL	16
	ORIGEN	17
	ORIGEN	18
5.	NUESTRO SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	30
6.	LOS ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS DIRECTOS E INDIRECTOS.....	30
7.	ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES INDIRECTOS SIGNIFICATIVOS	32
8.	OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES.....	33
9.	OTROS ASPECTOS AMBIENTALES DE INTERÉS	38
10.	EL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE POWER CONTROLS EN CIFRAS.....	39
11.	DATOS DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL.....	43

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 4 of 43

1. DATOS GENERALES

INFORMACIÓN DE CARÁCTER GENERAL

La actividad llevada a cabo en el centro, es la fabricación de aparatos de distribución y control eléctricos.

Los principales productos fabricados en el centro de trabajo son:
contactores, relés, auxiliares de mando, finales de carrera, relés electrónicos, arrancadores estáticos y variadores de velocidad, interruptores y otros productos que forman parte de componentes y productos finales de las planta Power Controls Ibérica de Sant Vicenç.

Empresa	GE – POWER CONTROLS IBÉRICA S.L.
Dirección	C/ Marqués de Comillas, nº 1 08225 TERRASSA
Teléfono	(93) 736. 57. 00
Fax	(93) 788. 77. 40
Persona de cont.	Isabel Soler/ Gemma Morales
Actividad	Fabricación de componentes y materiales eléctricos
CNAE	31200
Nº trabajadores	336

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 5 of 43

2. LA POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL

El sistema de gestión ambiental se sustenta en nuestra Política Medioambiental.

POWER CONTROLS IBÉRICA, S.L. es una empresa dedicada a la fabricación y montaje de componentes eléctricos.

POWER CONTROLS IBÉRICA, S.L. es consciente de la incidencia del centro sobre el medio ambiente y a tal efecto se compromete a desarrollar su actividad desde la protección y respeto del medio ambiente, en un marco de mejora continua.

Los principios básicos que rigen la Política Medioambiental de **POWER CONTROLS IBÉRICA, S.L.** son:

- Ajustarse a la normativa ambiental vigente y mantener un seguimiento continuado de su evolución.
- Desarrollar y mejorar las actividades actuales haciendo hincapié en el ahorro de la energía y recursos naturales, así como la minimización de efluentes sólidos, líquidos y gaseosos.
- Poner esta Política Medioambiental a disposición de todo aquel colectivo o particular que pueda estar interesado.
- Favorecer el diálogo con las Autoridades Administrativas con el fin de facilitar posibles cooperaciones.
- Informar y fomentar a suministradores y clientes sobre la Política y prácticas Medioambientales adoptadas.
- Disminuir al máximo los riesgos de accidente medioambiental.
- Adquisición de compromisos de carácter voluntario por parte de la empresa, así como mantener un seguimiento continuo de su evolución

La Dirección asume el compromiso de que la presente Política Ambiental sea conocida por todos los empleados de la organización, así como de que reciban la correspondiente formación e información al respecto. Así mismo, la pone a disposición de todo aquel colectivo o particular que pueda estar interesado.

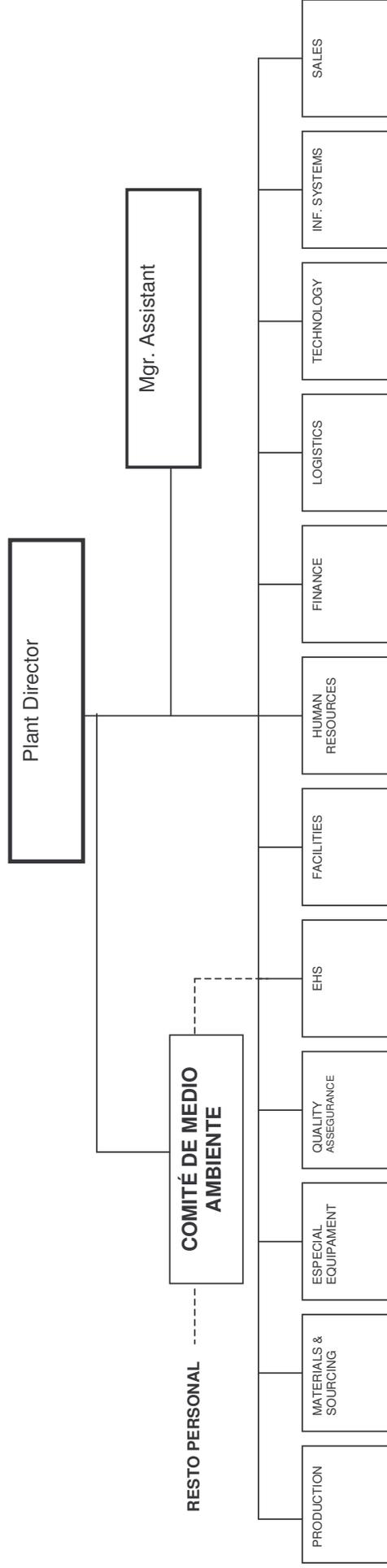
La Dirección

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		Page 6 of 43 Rev.: 0
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005		

3. ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA

El organigrama básico de la empresa es el siguiente:

Organigrama del Sistema de Gestión Ambiental:



Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0527MA	
		Fecha.: Abril 2005	
		Page 7 of 43	Rev.: 0

Las funciones básicas de los responsables del Sistema de Gestión Medioambiental son:

- Asegurar que los requisitos del Sistema de Gestión Ambiental están establecidos, implantados y mantenidos al día.
- Informar a la dirección del funcionamiento del Sistema de Gestión Ambiental

Las funciones básicas del Comité de Medio Ambiente son:

- Integrar el hábito de la gestión medioambiental en la planta
- Transmitir y poner en conocimiento del departamento de EHS de las posibles incidencias, puntos fuertes y puntos de mejora
- En el caso de los trabajadores designados, incluidos en el comité, sirven de enlace entre éste y el resto de trabajadores de la planta. De ésta manera se asegura la difusión de los trabajos que se vienen realizando en medioambiente entre toda el personal, así como la integración de posibles propuestas.

4. DESCRIPCIÓN DEL CENTRO

Con una superficie construida de aproximadamente 2 Ha (19.202 m²). En el centro de producción se diferencian las siguientes áreas de trabajo, distribuidas en cuatro plantas.

Exterior

- Zona de carga y descarga
- Control de entradas y salidas
- Aparcamiento
- Almacenamiento de residuos
- Almacén Cartón

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA	Fecha.: Abril 2005
	Page 8 of 43	Rev.: 0

Interior

Zona almacenamiento materias primas
Zona almacenamiento productos acabados
Zona almacenaje productos químicos
Zona de calderas y compresores
Líneas de producción
Oficinas
Laboratorio
Logística
Lavabos
Vestuarios

Consumo de materias primas

La materia prima que se utiliza en los diferentes procesos son, básicamente:

Materiales	Consumo
Metales férricos	477 Tn
Metales no férricos	215 Tn
Termoplásticos	327 Tn
Tintas de tampografía	-
Disolvente no halogenado	1.140 L
Aceites	4.500 L
Aleación soldadura	1.100 kg
Disolvente halogenado	1.320 L
Flux	250 L
Alcohol isopropilic y manacol	970 L
Colas	300 L
Hilo y cable eléctrico	109 Tn

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
	Fecha.: Abril 2005		
	Page 9 of 43		Rev.: 0

La organización dispone de un listado de sustancias prohibidas y un listado de sustancias a reducir, por el riesgo que implican a la salud de las personas y al medioambiente, para evitar, en el primer caso, que se compren productos que las contengan o para conseguir, en segundo caso, su eliminación progresiva.

Sustancias prohibidas:

Sustancia química
Clorofluorcarburo – 113 (Freón 113)
1,1,1-Tricloroetano (cloroformo de metileno)
Percloroetileno (tetracloroetileno)
Tricloroetileno
Fibras de asbestos (amianto)
Cadmio y compuestos de cadmio
Materiales radioactivos: Gas Kriptón
PCB's y PCT's

Las sustancias a reducir gradualmente son:

Benceno	Tetracloruro de carbono	Triclorometano
Cromo	Compuestos de cromo	Compuestos de cianuro
Cianuro de hidrógeno	Plomo	Compuestos de plomo
Metil etil cetona	Metil isobutil cetona	Cloruro de metilo
Mercurio	Compuestos de mercurio	Niquel
Tolueno	Xileno	Compuestos de niquel
o-xileno	p-xileno	m-xileno

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005	Page 10 of 43 Rev.: 0

5. DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS

Se describen todos los procesos que se llevan a cabo en la empresa, sean de carácter productivo o no, y que pueden tener una incidencia ambiental.

ACTIVIDADES PRODUCTIVAS

Las líneas productivas y demás operaciones, necesarias para el correcto funcionamiento de la planta, generan toda una serie de efluentes residuales que afectan a uno u otro vector –aire, agua, suelos, ruido,...-, en función de la materia prima y recursos naturales utilizados, de la tecnología aplicada, de la sensibilidad de los operarios, entre otros.

Se describen las siguientes:

Almacén de Entradas

Es la zona destinada a la recepción, clasificación, reparto de materias primas y etiquetado de envases secundarios de productos químicos, que se distribuirán en diferentes áreas. Se generan residuos de desembalaje (plásticos, flóculos de polietileno, cartón, y madera entre otros).

Moldeo

Es una línea de producción donde se moldean materiales termoplásticos y se desbarba el producto resultante.

Se generan aceites residuales, procedentes de las máquinas de tipo hidráulico, y emisiones de humos, cuyos focos están debidamente controlados y legalizados.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005	Page 11 of 43 Rev.: 0

Prensas manuales y automáticas

Las prensas manuales y las automáticas mecanizan piezas metálicas según la matriz incorporada a la máquina. Las corrientes residuales generadas son los aceites de roscar y restos de fleje o láminas metálicas.

Soldadura de contactos y remachado automático (Núcleos)

Esta área productiva está separada físicamente en 2 plantas:

En la segunda planta, se montan y soldan contactos de forma semiautomática, siendo sus principales efluentes residuales las piezas defectuosas y las emisiones atmosféricas de vapores de plata, procedentes de las dos extracciones de soldadura oxiacetilénica del puesto de trabajo de soldadura de contactos.

En la primera planta, el proceso productivo consiste en rectificar los núcleos, previo desengrase de estas piezas.

Desengrase y rectificado

En esta area se efectua el desengrase de las piezas anteriormente mecanizadas en las prensas automáticos y/o manuales, el proceso de desengrase se efectua mediante Percloroetileno en una máquina con circuito cerrado. Se generan en este proceso aguas residuales con restos de jabón

El rectificado se lleva a cabo de forma automática en dos máquinas rectificadoras a las cuales se encuentra instalada una extracción localizada.

Se generan en estos procesos aguas residuales, con restos de jabón y emisiones atmosféricas de las extracciones de limpieza y abrillantador y de las rectificadoras.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA	Fecha.: Abril 2005
	Page 12 of 43	Rev.: 0

Montaje de Electrónica

En esta área se montan los siguientes conjuntos– ASTATS, MODULOS, RELES ELECTRÓNICOS, TIMERS, INTERFACE, BERSTEIN, CONJUNTOS y CARTAS ESPECIALES.

Los procesos de los bloques de producción más importantes, disponen de las siguientes etapas, en las que se utilizan uno u otros componentes (cajas de fibra de vidrio, placas de circuito impreso, componentes electrónicos, chasis de chapa, radiador de aluminio, piezas de potencia e inyección, entre otros,) en función del producto final de la línea:

Cableados

En esta zona se lleva a cabo el montaje de los componentes que se ensamblarán en las cajas de conmutadores y conectores. Los residuos que se generan, son componentes defectuosos y restos de cables.

Equipos Especiales

En esta línea de producción se montan cajas de conmutadores y conectores completas. En la etapa de verificación se pueden detectar componentes o piezas defectuosas.

Montaje CK

Se trata de un producto final, cuyo proceso consiste en el montaje y ajuste eléctrico de los componentes. Como única corriente residual se generan residuos; piezas defectuosas, resto de hilo de cobre, entre otros.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005	Page 13 of 43 Rev.: 0

Montaje CV (Contactor de vacío)

La producción del componente CV consiste en el montaje y ensamblaje de las diferentes piezas que se incorporan. En este área se generan residuos en pequeña cantidad, tales como disolventes y chatarra.

Montaje Auxiliares

Se llevan a cabo, básicamente, el montaje semiautomático y soldadura manual de los componentes electrónicos a las placas de circuito impreso. Como efluentes residuales están las emisiones de vapores de estaño y plomo, procedentes de la soldadura manual y piezas o componentes defectuosos.

Mantenimiento y reparación de moldes y matrices (Utillaje)

En el centro de producción, se utilizan de forma continuada diferentes utillajes de montura y fabricación. Su mantenimiento y reparación se lleva a cabo en la misma planta. Tales elementos, se reparan mediante procesos de torneado, fresado, rectificado y alguna soldadura.

Los residuos que se generan son: taladrinas, aceites y restos metálicos.

Tampografía / Impresión por Láser

La tampografía alimenta parte de las líneas de producción, para el marcaje de piezas, componentes o productos finales. Se ha adaptado el proceso de tampografía para que, además, alimente a las nuevas líneas de montaje incorporadas a la planta. Las corrientes residuales en este caso son, restos de disolventes y pinturas y emisiones atmosféricas, procedentes de la extracción localiza de la máquina de tampografía y en el area de limpieza de tampografía.

En el área de Montaje de auxiliares, una parte de la impresión se realiza mediante láser. Dicho uso ha significado un descenso de aproximadamente el 50% en el uso de la tampografía, reduciéndose, así, el consumo de productos

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0527MA		
	Fecha.: Abril 2005		
	Page 14 of 43	Rev.: 0	

químicos (disolventes y tintas), las emisiones de vapores orgánicos a la atmósfera y el uso de etiquetas y envases secundarios de productos químicos.

Mantenimiento

Las actividades de mantenimiento y conservación de equipos (calderas, compresores), máquinas (prensas, fresadoras) e instalaciones (iluminación, reparaciones genéricas) generan: aceites, taladrinas, recambios de filtros de aire.

Para mejorar la gestión del residuo procedente de la purga de los compresores (mezcla aceite-agua), se ha instalado un equipo que separa el agua y el aceite.

Planchistería

Se llevan a cabo operaciones de soldadura, corte de componentes y de planchas metálicas, generándose residuos metálicos y emisiones atmosféricas procedentes de la extracción localizada de la soldadura oxiacetilénica.

Almacén de productos acabados

Hasta Diciembre de 2004, era la zona de almacenaje de los productos acabados. Previa a la expedición de éstos, se procedía a su embalaje, por lo que se generaban residuos como papel, cartón y plástico, básicamente. Desde esta fecha, dicho almacén se ha trasladado a la localidad de Hostalrich funcionando como “outsourcing”, por lo tanto, en estos momentos esa zona está ocupada por material de devolución y obsoletos, hasta que se decida que va a ubicarse en ella.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005	Page 15 of 43 Rev.: 0

Zona de residuos externa e interna

Hay una zona habilitada en el exterior del centro para el almacenamiento de aquellos residuos clasificados como no peligrosos. Los residuos que implican un riesgo ambiental, por sus características tóxicas, son almacenados en el APQ (Almacén de productos químicos). Este espacio dispone de toda una serie de medidas para evitar o minimizar las consecuencias que puedan derivarse, por ejemplo, de un vertido accidental. Todos los productos y residuos están dispuestos sobre cubetos de contención.

Actividades auxiliares

La voluntad de controlar todos los aspectos medioambientales significativos que se derivan de nuestra actividad, incluye, también aquellos que sobrevienen de actividades auxiliares como son:

- ⇒ Laboratorio
- ⇒ Oficinas
- ⇒ Actividades generales

Todas estas actividades generan, en mayor o menor grado, consumos de recursos (electricidad, gasoil, agua, papel, entre otras) y la generación de residuos peligrosos y no peligrosos.

4. GESTIÓN AMBIENTAL

Se describen todos los vectores ambientales identificados en nuestra organización:

- ⇒ Residuos
- ⇒ Emisiones atmosféricas
- ⇒ Aguas residuales
- ⇒ Suelos
- ⇒ Consumo de agua
- ⇒ Consumo de energía
- ⇒ Consumo de materias primas

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA	Rev.: 0
		Fecha.: Abril 2005
		Page 17 of 43

Residuos

RESIDUO	ORIGEN	CÓDIGO RESIDUO	GESTIÓN	CODIGO GESTOR	CANTIDAD
Asimilables a urbanos Palets y madera	Actividad general	200301 200138	Tratesa Embalajes Monte	E-193.96 E-517.98	43.5 Tn 50.8 Tn
Papel y cartón	Almacén de logística /Resto planta.	200101	Papeles Salmerón	E-126.95	20.62 Tn
Restos metálicos	Líneas producción.	200140	Puig Sucarrats	E-717.00	220.5 Tn
Aceites	Líneas producción Mantenimiento	130205	Cator	E-56.93	3000 Kg
Disolventes y líquidos orgánicos no halogenados	General de la planta	140603	Terrassa Neta	E-778.02	423 Kg
Elementos punzantes	Enfermería Sanitarios	180104	Rentokil Cespa Consenuir	H-029 E-63.94 E-77.94	10 Kg
Pilas	Verificación de componentes	200133	Ecoequip 2000	E-102.95	43 Kg
Toners y cartuchos Material informatico	Oficinas	080318 200136	Eyba-Equip 2000	E-641.99	23 Kg 300 Kg
Restos de Estaño y Plomo	Soldadura máquina SEHO	100809	Suc. Esteban i Carmona	E-548.98	815 Kg

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	Ref.: EHSINF0527MA	
	Fecha.: Abril 2005	Page 18 of 43
DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Rev.: 0

RESIDUO	ORIGEN	CÓDIGO RESIDUO	GESTIÓN	CODIGO GESTOR	CANTIDAD
Fluorescentes	General de la planta	200121	PILAGEST	E-525.98	-
Residuos especiales: Material absorbente Envases metal/plástico Aerosoles Mezcla percloroetileno+ agua+ aceite Lodos depuradora Emulsión agua + aceite Taladrinas Aceite de cocina Filtros maquinas con aceite Placas con amianto	Cualquier punto de la planta donde se manipulan sustancias químicas	150202 150110 150111 140602 060502 120109 200126 160107 170601	Terrassa Neta	E-778.02	2.196 Kg 686 Kg 47 Kg 2.064 Kg 1.329 Kg 493 Kg 18 Kg 15 Kg 19 Kg

Datos correspondientes a la Gestión de Residuos del año 2004

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 19 of 43 Rev.: 0

Emisiones Atmosféricas

Existen 22 focos de emisión a la atmósfera, de los cuales 8 están sometidos a inspecciones periódicas.

Todos ellos disponen de su correspondiente libro de registro de emisiones, tras las inspecciones llevadas a cabo por una Entidad Colaboradora de la Administración.

Descripción de los focos existentes:

Descripción	Grupo CAPCA	Libro registro	Control periódico
Utililajes de soldadura	5.C.2	16652	Exento
2 Extracciones de máquinas de soldadura oxiacetilénica	5.C.2	16653 17183	Exento
Extracciones de máquinas de tampografiado y limpieza	12.C.1	16660	Cada 5 años
Extracciones prensas moldeo (compresión)	12.C.4	16656	Cada 5 años
Extracciones prensas (4 independientes (transferencia))	12.C.4	16657 16661 16656 16659	Cada 5 años Exento Exento Exento

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 20 of 43	Rev.: 0

Descripción	Grupo CAPCA	Libro registro	Control periódico
2 Extracciones calderas calefacción	1.C.1	08024 08023	Cada 5 años Cada 5 años
Extracción rectificadoras	12.C.4	16654	Cada 5 años
Extracción horno Araldit	12.C.4	16655	Cada 5 años
Extracción cabina piezas	12.C.4	17184	Exento
Extracción desengrasadora	12.C.4	17186	Cada 5 años
Extracción salida soldadura oxiacetilénica	5.C.2	17187	Exento
Campana extractora proceso Soldadura manual (Motor starter)	5.C.2	17197	Exento
	5.C.2	17185	Exento
Máquina de soldadura SEHO	5.C.2	17178	Exento
Horno SMD	5.C.2	17198	Exento
Extracción área de Baquelitas	5.C.2	020376	Exento
Extracción área de Prensas	5.C.2	21015	Exento
Extracción Máquina corte baquelitas	12.c.4	25111	Exento

Pendiente de efectuar nuevas mediciones por IC/ICT a los focos no exentos

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 21 of 43 Rev.: 0	

Los resultados de las inspecciones de los focos que deberán someterse a control periódico son los siguientes:
 Dichos focos están pendientes de control para este año 2005.

Extracción prensa		Horno Araldit		Tampografía	
Parámetro	Valor	Parámetro	Valor	Parámetro	Valor
Temperatura salida	33 °C	Temperatura salida	55 °C	Temperatura salida	26 °C
Humedad	2 %	Humedad	1,8 %	Humedad	1,8 %
Velocidad salida	6,9 m/s	Velocidad salida	2,7 m/s	Velocidad salida	1,3 m/s
Cabal gases seco	1.021 Nm ³ /h	Cabal gases seco	200 Nm ³ /h	Cabal gases seco	130 Nm ³ /h
Contaminantes	Nivel emisión	Contaminantes	Nivel emisión	Contaminantes	Nivel emisión
C.O.V.	10,4 mgC/ Nm ³	C.O.V.	30 mgC/ Nm ³	C.O.V.	119 mgC/ Nm ³

Prensa moldeo		Rectificadora		Desengrasadora	
Parámetro	Valor	Parámetro	Valor	Parámetro	Valor
Temperatura salida	31 °C	Temperatura salida	32° C	Temperatura salida	26° C
Humedad	3 %	Humedad	2 %	Humedad	2,7 %
Velocidad salida	11 m/s	Velocidad salida	10,3 m/s	Velocidad salida	1,8 m/s
Cabal gases seco	1.039Nm ³ /h	Cabal gases seco	2.204 Nm ³ /h	Cabal gases seco	37 Nm ³ /h

Contaminantes	Nivel emisión	Contaminantes	Nivel emisión	Contaminantes	Nivel de emisión
C.O.V.	25 mgC/ Nm ³	C.O.V.	0,37 mgC/ Nm ³	Percloroetileno	31,4 mg/Nm ³

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA	Fecha.: Abril 2005
	Page 22 of 43	Rev.: 0

La empresa ha realizado auto-contrroles de las calderas de la calefacción obteniéndose valores correctos de emisión.

Parámetro	Valor Caldera GOL CALOR	Valor Caldera ROCA
Temperatura Gases	265.4 °C	191 °C
Nivel O ₂	9.5%	6.5 %
η (rendimiento)	83.8 %	89 %
Exceso de aire	1.73	1.45
Perdida por chimenea	16.4 %	9.4 %
Nivel de CO	0 ppm	0 ppm
Nivel de CO ₂	6.5 %	8 %

Datos de Febrero de 2005

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 23 of 43

Aguas Residuales

Se definen 3 orígenes de aguas residuales en la planta:

- **Aguas sanitarias (o asimilables a domésticas):**
Proceden de la actividad cotidiana en planta, equiparable a aquella que tendría lugar en un domicilio. Incluyen agua de sanitarios y limpiezas con productos domésticos o similares.
- **Aguas pluviales:**
Son procedentes de la canalización del agua de lluvia.
- **Aguas de proceso de depuración de máquinas de desbarbado y abrillantado:**
Proceden de la operación descrita y pasan por un proceso de depuración fisico-químico antes de ser vertidas.

El destino final de las aguas es la red de alcantarillado municipal. Existen dos arquetas de registro, de las que se extraen muestras periódicamente, con la finalidad de asegurar que los valores del vertido están bajo control.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 24 of 43
		Rev.: 0	

Caracterización del agua residual:

Parámetro	Salida Aguas Sanitarias (Nave vieja) (09/03/2005)	Salida Aguas Sanitarias + procesos (Nave nueva) (09/03/2005)	Límites permitidos según O.M. de Terrassa
MES (mg/l)	486	161	750
PH (u pH)	7.73	6.54	6-10
MI (Equitox/m ³)	11,54	87 *	50
DQO (decantada) (mg O2/l)	307	1213	2000
DQO (no decantada) (mg O2/l)	538	1266	2000
Cloruros (mg/l)	355	344	2000
Fósforo total (mg/l)	8	7	50
Nitrogen Kjeldahl	58.5	42.7	---
Detergentes	13.8*	7.2 *	6
Aceites y Grasas	1.6	23.3	150
Cobre	--		---
Sales solubles (µS/cm)	1.951	1523	7.500

* Supera los parámetros permitidos

Ruidos

En la organización, a nivel interno, hay zonas donde se emiten niveles sonoros significativos, aún así, éstos no son susceptibles de propagarse con una intensidad mayor, que la establecida por la normativa local aplicable "Ordenança Municipal per a la regulació dels sorolls i les vibracions".

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0527MA
		Fecha.: Abril 2005
		Page 25 of 43 Rev.: 0

Sección	Medida LeqdB(A)	Observaciones
Equipos especiales	87	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Cableados	81	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Astats	81	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Planchisteria	90	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Pletinas	84	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Planchisteria	89	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Prensas	89	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Rectificadoras	89	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Remachadoras	88	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Soldadura de contactos y Schlater	< 80	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 26 of 43 Rev.: 0	

Sección	Medida LeqdB(A)	Observaciones
Mecanizado	87	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Desengrase/Abrillantadoras/Vibradoras	100	Se ha formado e informado al trabajador. Obligatorio el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.

Mediciones efectuadas por el Servicio de Prevención Ajeno durante Noviembre y Diciembre de 2004.

El nivel sonoro en la vibradoras cuando las tapas están colocadas es de 86.8 y 85.8 dBA respectivamente

El terreno donde se ubica la actividad, según la norma local, está clasificado como tipo mixto o “B”, por lo que los límites de emisiones sonoras en las diferentes franjas horarias son los siguientes:

Horario diurno	7:00h – 22:00 h	55 dB(A)
Horario nocturno	22:00h – 7:00 h	45 dB(A)

Niveles sonoros máximos de inmisión máximos admisibles, expresados en dB(A), con tolerancia ± 2 , por tratarse de la zona “B”.

Los resultados de las mediciones llevadas a cabo corresponden a 7 puntos externos de la planta. En todos los casos, en franja horaria diurna y nocturna, los valores de emisión sonora han sido superiores a los establecidos por la normativa aplicable.

Este aspecto, se debe al ruido de fondo provocado por el tráfico y las construcciones de edificios próximas, y se comprobó, tras la realización de medidas de control, calle arriba calle abajo, en cuatro de los ocho puntos escogidos, cuyos resultados fueron prácticamente los mismos que los obtenidos en las proximidades de la planta.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 27 of 43 Rev.: 0	

Niveles sonoros externos.- Las medidas han sido efectuadas entre las 13,15 y las 13,45 horas del día 11/04/2005 y entre las 6,15 y las 6,45 horas del día 12/04/2005, en condiciones normales de tráfico y con viento bastante intenso durante las mediciones efectuadas el día 11. Cabe destacar que durante las mediciones efectuadas el día 12, el tráfico era ya bastante intenso a esas horas de la mañana, dando resultados superiores en algunos puntos, a los medidos el día anterior en franja diurna.

Punto de medida	Fecha y hora	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)	Observaciones
Avda J Tarradellas (altura nº 8)	11/04/2005	69.6	55	Tránsito fluido e intenso
Avda. J. Tarradellas/Amadeo Saboia	11/04/2005	63.4	55	Semáforo cerrado
Amadeo Saboia nº 144	12/04/2005	67,2	45	Tránsito fluido e intenso
	11/04/2005	69.3	55	Tránsito fluido y constante
	12/04/2005	52,2	45	Solo pasa un coche en el momento en que se efectua la medición

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 28 of 43	Rev.: 0

Punto de medida	Fecha y hora	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)	Observaciones
Amadeo Saboia/Marques de Comillas	11/04/2005	67,5	55	Tránsito fluido y constante
	12/04/2005	59,3	45	Máquinas en marcha del área de Prensas
Marques Comillas puerta descarga	11/04/2005	64.5	55	Parte central de la fachada
C/. 22 de julio	11/04/2005	76.5	55	Tránsito fluido e intenso. El punto exacto de la medida fue la puerta principal (Marqués de Comillas, 1)
	12/04/2005	63,4	45	Tráfico fluido e intenso
22 de Julio/ Avda. J. Tarradellas	11/04/2005	70.5	55	Tránsito fluido e intenso. Las medidas se tomaron justo frente a la puerta de entrada de personal y camiones
	12/04/2005	65,9	45	Tránsito fluido e intenso

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
Ref.: EHSINF0527MA		
Fecha.: Abril 2005		
Page 29 of 43		Rev.: 0

Medidas control

Punto de medida	Fecha	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)
Avda J Tarradellas, 20 metros por debajo del Centro, siguiendo la calle)	11/04/2005	74.1	55
Avda J Tarradellas, quince metros por encima del Centro, siguiendo la calle)	11/04/2005	73.3	55

Fecha. Nombre firma del verificador

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 30 of 43	Rev.: 0

6. NUESTRO SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

El sistema de gestión ambiental se basa en la política medioambiental aprobada y apoyada desde la más alta Dirección. El reflejo documental son los manuales de gestión y procedimientos, los cuales se traducen en registros derivados.

A nivel de grupo GENERAL ELECTRIC, facilita documentación adicional, como son los Planes de Trabajo (Work Plans), Sistemas de Autocontrol (Self Assessments) y control y seguimiento de las no conformidades (Findings), así como controles e informes periódicos internos o a nivel de la Dirección de EHS, los cuales se reportan a la Dirección del Grupo mediante un sistema informático propio denominado Power Suite.

Las auditorias de Grupo son frecuentes, normalmente una vez al año, basadas principalmente en aspectos de seguridad laboral y/o aspectos ambientales.

7. LOS ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS DIRECTOS E INDIRECTOS

La identificación de aspectos medioambientales significativos se ha realizado mediante la aplicación de criterios objetivos numéricos, los cuales valoran, para cada proceso y eventualidad (emergencia, normal y parada y arranque), la frecuencia, la cantidad, la exposición legal y la severidad del aspecto.

Se consideran significativos, aquellos aspectos ambientales que igualan o superan el valor 80.

Los aspectos ambientales indirectos derivan de todas aquellas actividades relacionadas con nuestra empresa pero sobre las que no tenemos un control directo. Sería el caso de proveedores o subcontratas que trabajen para nosotros y que generan una incidencia ambiental.

Para cuantificar esta incidencia se aplica la tabla siguiente, asignando el valor que proceda según el proveedor/subcontratista.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
	Page 31 of 43	Rev.: 0	

Factor de incidencia:

Incidencia baja; para aquellos que no se identifican como incidencia alta	Valor: 1
Incidencia ambiental alta: se generan residuos peligrosos, aguas con sustancias que tienen límites de vertido establecido, emisiones de humos que contienen contaminantes según la legislación actual	Valor: 2

Factor de acreditación:

Disponen de certificación ISO 14001/EMAS	Valor: 1
No disponen de certificación ambiental alguna	Valor: 2

Se consideran aspectos ambientales indirectos de tipo significativo, los generados por aquellos proveedores, subcontratistas o terceros en general, que sean puntuados con un valor igual o superior a dos.

Actualmente se está trabajando en la identificación y desarrollo de los aspectos ambientales indirectos.

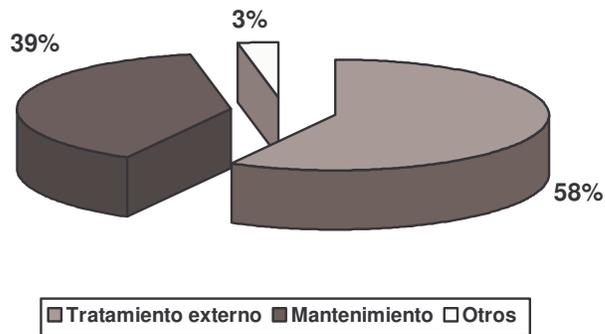
 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 32 of 43	Rev.: 0

8. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES INDIRECTOS SIGNIFICATIVOS

Los agentes considerados como fuentes posibles de generación de aspectos significativos indirectos, son subcontratistas que trabajan directamente en nuestras instalaciones o a los que se subcontrata parte del proceso productivo: en concreto baños de piezas metálicas u otros tratamientos externos.

Con el fin de controlar estos aspectos significativos indirectos, el Departamento de EHS procederá a contactar con los subcontratistas y proveedores para recabar mayor información sobre la forma en que se controlan los aspectos ambientales.

Estimación sobre los generadores de aspectos ambientales significativos



 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 33 of 43	Rev.: 0

9. SITUACIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA

Durante la identificación y evaluación de aspectos ambientales significativos, se han tenido en cuenta las situaciones de emergencia las cuales son vertidos accidentales e incendios

Para poder hacer frente a dichas situaciones, se ha creado un manual de auto protección donde se incluyen las actuaciones en caso de emergencia y evacuación del personal, así como las actuaciones medioambientales correspondientes. Se han asignado responsabilidades y se han creado unos diagramas explicativos de cómo actuar en caso de producirse una situación de emergencia.

10. OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES

1. MEJORA EN LA GESTIÓN DE RESIDUOS ESPECIALES (PRINCIPALMENTE EN PEQUEÑAS CANTIDADES) (Terrassa/ Sant Vicenç de Castellet)

META 1.1. Buscar proveedores de servicio más económicos

META 1.2. Asegurar la posibilidad de servicio y calidad del mismo por parte del nuevo proveedor

META 1.3. Proceder a la correspondiente sustitución de proveedor

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Sourcing

RECURSOS: Horas empleadas para contactar con nuevos gestores, realizando entrevistas y solicitando presupuesto

Horas empleadas a proceder al cambio en el sistema interno de gestor, y alta del nuevo proveedor.

Este objetivo continua vigente desde el año 2004, se ha empezado a contactar con algún posible gestor, para valorar la posibilidad de reducción de costes

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-			
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA			Ref.: EHSINF0527MA
				Fecha.: Abril 2005
	Page 34 of 43	Rev.: 0		

**2. OBTENCIÓN DE SUBVENCIONES EN MEDIO AMBIENTE: 10% DEDUCCIÓN SOBRE EL IAE
(Planta de Terrassa y Sant Vicenç)**

META 2.1. Otorgar información a los diferentes departamentos de la posibilidad de obtención de subvenciones en los proyectos que se estén llevando a cabo (documentación a entregar a EHS)

META 2.2. Determinar posibles proyectos a presentar para obtener el 10% de la subvención sobre el IAE

META 2.3. Recopilar información de todos los proyectos para la solicitud de la subvención

META 2.4. Redactar el proyecto y presentarlo al Departamento de Medio Ambiente

RESPONSABLE: Dirección, todas las funciones y Departamento de EHS

RECURSOS: Horas dedicadas a buscar posibles proyectos subvencionables

Horas dedicadas a la recopilación de la información obtenida de los diferentes departamentos

Este objetivo continua vigente desde el año 2004, ya que continuamente se efectúan mejoras en los procesos productivos que permiten solicitar dicha subvención.

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA	Fecha.: Abril 2005
	Page 35 of 43	Rev.: 0

3. OBTENCIÓN LICENCIA MUNICIPAL (según Ley IIAA) DE LA ACTIVIDAD DE POWER CONTROLS (Terrassa)

<p>META 3.1. Revisión de la instancia entrada por registro en el año 2004, solicitando el estado actual de la licencia</p> <p>RESPONSABLE: Dirección de la Planta, Departamento de EHS</p> <p>RECURSOS: Horas empleadas en la preparación de la instancia y registro</p>

Este objetivo continua vigente desde el año 2004, se debe de continuar con el trámite

4. SUSTITUCIÓN DEL PERCLOROETILENO EN EL PROCESO DE DESENGRASE DE PIEZAS (Terrassa)

<p>META 4.1. Buscar nuevo proceso de desengrase donde no se utilicen productos clorados</p> <p>META 4.2. Efectuar pruebas con el nuevo proceso</p> <p>META 4.3. Instalación de la nueva máquina/equipo</p> <p>RESPONSABLE: Departamento de EHS, Ingeniería de Fábrica, Producción</p> <p>RECURSOS: Horas empleadas en la búsqueda del nuevo proceso</p> <p style="padding-left: 40px;">Horas empleadas en estudiar la optimización del nuevo proceso</p> <p style="padding-left: 40px;">Horas empleadas en la instalación de la nueva máquina/equipo</p> <p style="padding-left: 40px;">Horas empleadas en la formación necesaria para el uso de la nueva máquina/equipo</p> <p style="padding-left: 40px;">Coste de la compra del nuevo equipo/instalación</p>
--

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0527MA		
	Fecha.: Abril 2005		
	Page 36 of 43	Rev.: 0	

5. EFECTUAR AUDITORÍAS MEDIOAMBIENTALES A PROVEEDORES QUE SU ACTIVIDAD TENGA CIERTO IMPACTO AMBIENTAL (Terrassa/ Sant Vicenç de Castellet)

META 5.1. Determinar que proveedores tienen un cierto impacto ambiental respecto al servicio que nos prestan.

META 5.2. Efectuar las auditorías a los proveedores, emitiendo informes confidenciales

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Sourcing, Tecnología, Control de Calidad

RECURSOS: Horas empleadas en la selección de los proveedores

Horas empleadas en efectuar la visita/auditoría a los proveedores

Horas empleadas en la revisión de la documentación

Horas empleadas en la redacción/emisión de informes

6. OBTENER LA LEGALIZACIÓN PARA LA EXPLOTACIÓN DE LAS AGUAS DEL POZO (Terrassa)

META 6.1. Efectuar el pago para la publicación del anuncio informativo sobre la explotación del pozo en el Diario Oficial de Cataluña.

META 6.2. Obtener la resolución final de la Agencia Catalana del Agua

RESPONSABLE: Departamento de EHS,

RECURSOS: Coste de la publicación del anuncio en el Diario Oficial de Cataluña

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 37 of 43

7. DISMINUIR LOS EFECTOS PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD (Terrassa y Sant Vicenç)

<p>META 7.1. Obtener nuevos productos para sustituir el plomo de la soldadura manual (Terrassa y Sant Vicenç) y la soldadura por ola (Terrassa).</p> <p>META 7.2. Efectuar entrevistas a los proveedores que efectuen baños para proceder a la sustitución del Cromo hexavalente.</p> <p>META 7.3. Enviar muestras a dichos proveedores para encontrar el baño más adecuado a nuestras necesidades</p> <p>META 7.4. Implantación del nuevo bañado para nuestros productos libres de cromo hexavalente.</p> <p>META 7.5. Marcar las matrices que entran en reparación y/o nuevas con la identificación internacional sobre el material que producirán (inyectado/prensado/ ...) para que éste pueda ser recuperado.</p> <p><u>RESPONSABLE:</u> Departamento de Tecnología y Control de Calidad</p> <p><u>RECURSOS:</u> Horas empleadas para las visitas a los proveedores y horas de laboratorio empleadas para la realización de ensayos e informes de resultados.</p>

La meta 7.5 continua vigente desde el año 2004

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005	Page 38 of 43 Rev.: 0

11. OTROS ASPECTOS AMBIENTALES DE INTERÉS

El Grupo GE tiene entre sus objetivos el control y mejora ambiental continua. Los informes, auditorías y controles internos a nivel de grupo son continuados, evaluándose la evolución en el comportamiento ambiental de la Planta.

Así mismo la gestión ambiental está muy integrada en los responsables de la Planta. Se realizan revisiones periódicas, con el fin de controlar el grado de implantación del sistema.

GE Power Controls Ibérica ha desarrollado e implantado, desde los departamentos de Tecnología y EHS, un plan de sustitución progresiva de compuestos tóxicos, como por ejemplo el cromo hexavalente, fosfatos en materiales plásticos y aleaciones de soldadura que contienen plomo. Se adelanta de esta manera a la formativa que se impondrá previsiblemente en el año 2007.

Así mismo, se está trabajando en el mercado de las diferentes piezas plásticas con el fin de identificar el tipo de material plástico y ayudar en su recuperación y reciclaje.



Power Controls
Ibérica

DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y
MEDIOAMBIENTE -EHS-

DECLARACIÓN AMBIENTAL
TERRASSA

Ref.: EHSINF0527MA

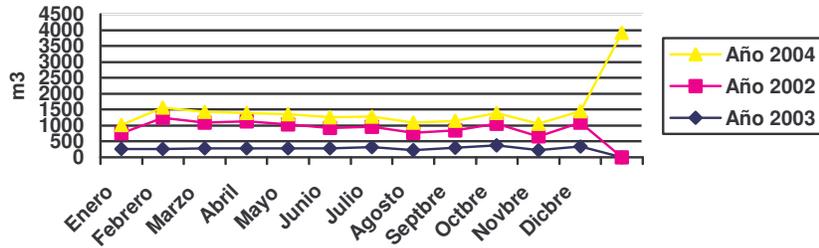
Fecha.: Abril 2005

Page 39 of 43

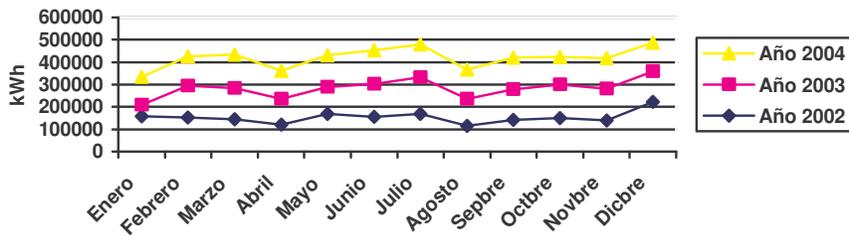
Rev.: 0

12. EL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE POWER CONTROLS
EN CIFRAS

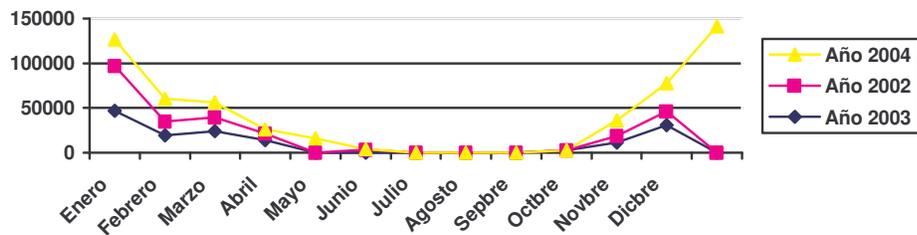
Consumos anuales agua



Cosnumos anuales electricidad



Consumos anuales gas natural



 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0527MA		
	Fecha.: Abril 2005		
	Page 40 of 43	Rev.: 0	

AGUA: Comparando los años 2003 y 2004, ha habido un incremento en el consumo de agua de un 14,50% .

GAS: Comparando los años 2003 y 2004, ha habido una reducción del 5,01% en el consumo de gas para la calefacción, debido a que se han revisado los termostatos.

ELECTRICIDAD: Comparando los años 2003 y 2004, ha habido un incremento en el consumo de electricidad del 4,14%.

COSTE DE LOS CONSUMOS: Incremento del 1,29%

EMISIONES TOTALES CO2: 560,92 Tm

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0527MA Fecha.: Abril 2005 Page 41 of 43	Rev.: 0

13. REVISIÓN POR DIRECCIÓN

Para proceder a la Revisión por Dirección, se han tenido en cuenta los:

1. OBJETIVOS
2. FINDINGS
3. FORMACIÓN
4. E.FRAMEWORK
5. SELF ASSESSMENTS
6. AUDITORIAS INTERNAS
7. CONSUMOS DE RRNN

Para cada uno se ha elaborado un indicador de medición y así poder obtener un resultado final de cumplimiento.

INDICADORES A TENER EN CUENTA

Revisión Por Dirección: Puntuación final tras la revisión

4	MUY BUENO
3	BUENO
2	REGULAR
1	MALO

Para: Objetivos, Findings y Formación

4	Mayor al 70%
3	Del 69,9 al 60%
2	Del 59,9 al 50%
1	Inferior al 49,9 %

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 42 of 43 Rev.: 0

Para: E-Framework

E-Framework score Basic	
4	100%
3	> 90%
2	> 80%
1	Peor que 80%

E-Framework score Advanced	
4	> 85%
3	> 75%
2	> 65%
1	Peor que 65%

Para: Self Assessment (9 para completar anualmente)

Waste water, Potable water, Air, Waste management, Material Shipping, Chemical Control, Hazard materials, Emergency Preparedness and General Environmental

Self Assessment completados	
4	11
3	> 10
2	> 9
1	Peor que 9

Auditorías Internas: Análisis de las mismas (EHS)

Consumos de los RRNN: Análisis de los mismos (Facilities)

Consumos	
4	Igual o inferior al 25%
3	> 30
2	> 35
1	Peor que 35

RESULTADO FINAL: Calculado mediante promedio para las dos plantas (Sant Vicenç y Terrassa)

PUNTUACIÓN: 3 BUENO

 Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0527MA
			Fecha.: Abril 2005
			Page 43 of 43

14. DATOS DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL

LGAI Technological Center SA- Applus CTC

Campus de la U.A.B.

08193 – Bellaterra (Barcelona)

Núm. De Verificador Medioambiental: (E-V-0011) acreditado por ENAC.

Primera renovación: Abril 2004

Primera actualización: Abril 2005

Segunda actualización: Abril 2006

Seguna renovación: Abril 2007

La presente Declaración Ambiental está a disposición de todo aquel interesado, particular o Administración.

Revisión por la Dirección:

Antonio Lázaro (Plant Manager)	Isabel Soler (EHS Leader)
-----------------------------------	------------------------------