

apomarsa.com



LABORATORIOS MENARINI, S.A.

# DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL



**LABORATORIOS  
MENARINI, S.A.**

Alfons XII, 587  
Tel. 93 462 88 00 - Fax 93 462 88 20  
e-mail: info@menarini.es - www.menarini.es  
E - 08918 Badalona (Barcelona)



Sistema de Gestión Ambiental  
implantado con el soporte  
de la Generalitat de Catalunya  
Departament de Medi Ambient



El presente documento constituye la Declaración Medioambiental de LABORATORIOS MENARINI correspondiente al año 2003. Esta Declaración Medioambiental se realiza teniendo en cuenta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO-14001 de Sistemas de Gestión Medioambiental y en el Reglamento de la Unión Europea 761/01 de gestión y auditoría medioambiental (EMAS).

- Información validada por Lloyd's Register Quality Assurance en Noviembre 2004.
- Documento impreso Diciembre 2004.

LABORATORIOS MENARINI ha obtenido el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoría ambiental EMAS, con el número de registro E-CAT-000156 en marzo de 2004.



## INDICE

|   |           |
|---|-----------|
| <b>1. INTRODUCCIÓN.....</b>   | <b>6</b>  |
| <b>2. POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI.....</b>                                   | <b>11</b> |
| <b>3. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI.....</b>         | <b>12</b> |
| <b>4. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES.....</b>  | <b>14</b> |
| <b>4.1. Aspectos Medioambientales Directos.....</b>   | <b>14</b> |
| 4.1.1. Residuos Especiales .....  | 15        |
| 4.1.2. Residuos No Especiales .....   | 16        |
| 4.1.3. Vertidos de Agua Residual.....   | 16        |
| 4.1.4. Emisiones Atmosféricas .....   | 18        |
| 4.1.5. Consumo de Recursos Naturales .....  | 19        |
| 4.1.6. Ruido externo .....  | 20        |
| <b>4.2. Aspectos Medioambientales asociados a riesgo medioambiental.....</b>                      | <b>21</b> |
| <b>4.3. Aspectos Medioambientales Indirectos.....</b>   | <b>21</b> |
| <b>5. PROGRAMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL del Año 2003.....</b>                                    | <b>22</b> |
| <b>6. EVALUACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL.....</b>                                       | <b>27</b> |
| <b>7. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI.....</b> | <b>33</b> |
| <b>8. PLAZO PARA LA SIGUIENTE DECLARACIÓN .....</b>   | <b>33</b> |
| <b>9. ENTIDAD VERIFICADORA.....</b>   | <b>33</b> |

# 1. INTRODUCCIÓN



Menarini inició sus actividades empresariales en España en 1961 bajo la denominación social de Laboratorios Menarini S.A. La nueva compañía, constituida en Barcelona, era el resultado de la fusión con el laboratorio español Puig Sala, fundado en 1924, el cual ya desde el año 1957 fabricaba especialidades farmacéuticas de Menarini Firenze, bajo licencia.

En 1972 la Sociedad amplió sus instalaciones trasladando su sede social de Barcelona a Badalona. El establecimiento ha sido objeto de sucesivas ampliaciones desde entonces y cuenta con un Centro de Investigación y Desarrollo y una Planta de Producción.

En el año 1979 Laboratorios Menarini, fiel a la política internacional del Grupo, inició la proyección de la compañía

a Centroamérica y el Caribe. Con la instalación de una planta de fabricación propia en Guatemala, Menarini afianzó y consolidó su posición en los países latinoamericanos. En el año 2000 la presencia de Menarini se extendió también a Argentina.

Menarini España se engloba dentro de la gran estructura multinacional Grupo Menarini Internacional con sede en Florencia (Italia) y es actualmente una unidad empresarial constituida por cinco sociedades debidamente inscritas en el Ministerio de Sanidad y Consumo:

- Laboratorios Menarini, S.A.
- Tecefarma, S.A.U.
- Laboratorios Fermon, S.L.U
- Guidotti Farma, S.L.U.
- Retrain, S.A.U.

Los datos del centro de Laboratorios Menarini, S.A. que se adhiere al Reglamento europeo EMAS son los siguientes:

|                     |  |
|---------------------|--|
| Razón Social:       | Laboratorios Menarini S.A.                             |
| Centro:             | Laboratorios Menarini S.A.                             |
| Dirección:          | .....c/ Alfonso XII, 587                               |
| Localidad:          | .....08918 Badalona                                    |
| Provincia:          | .....Barcelona   |
| Comunidad Autónoma: | .....Catalunya   |
| CNAE                | .....24.42 Fabricación de especialidades farmacéuticas |

La labor de Laboratorios Menarini abarca una amplia gama de áreas terapéuticas fabricando productos destinados a:

- Inflamación/Dolor.
- Hipertensión.
- Dermatología.
- Alergia/Respiratorio.
- Antibioterapia.
- Metabolismo.
- Digestivo.

## INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Menarini apuesta por la innovación y la búsqueda de productos que respondan a las necesidades de salud de la sociedad. El equipo profesional del Centro de I+D de Badalona se beneficia de una estrecha colaboración con los restantes centros de I+D de Menarini en el mundo: dos en Florencia y Pomezia (Italia), y uno en Berlín (Alemania).

El centro de I+D de Menarini España tiene como línea prioritaria de investigación el desarrollo de medicación para combatir el dolor, las enfermedades inflamatorias y el asma.



## ÁREA CIENTÍFICA MENARINI

Menarini España es una compañía estrechamente vinculada y comprometida con la formación del colectivo sanitario, a través de su Área Científica.

Desde su fundación en 1990, Área Científica Menarini colabora con colegios médicos y farmacéuticos, sociedades científicas, universidades e instituciones sanitarias de toda España en la organización de distintos tipos de actividades formativas.

La labor formativa de Área Científica Menarini ha sido objeto de diversos premios durante el año 2003, entre ellos Premio a la Mejor Iniciativa Sanitaria Fundamed-El Global, Premio a la Mejor Idea en Gestión (Diario Médico) y Premio a las Mejores Iniciativas de la Farmacia (Correo Farmacéutico). También el Ilustre Colegio Oficial de Médicos de Madrid nombró a Laboratorios Menarini como "Protector del Colegio Oficial de Médicos de Madrid".

Además, en su afán por contribuir a la formación e investigación científica, Menarini concede Premios y Becas.

## MENARINI EN LA RED

Laboratorios Menarini en su objetivo de proporcionar servicios útiles a los profesionales sanitarios, apostó por la incorporación de Internet en 1996.

Desde entonces, la oferta se ha ido ampliando hasta conformar el completo mapa de webs que se integra en el portal

<http://www.menarinienlared.com>

Es un dominio corporativo que reúne toda la oferta online de Menarini España con el objetivo de facilitar a los profesionales sanitarios la búsqueda de información actualizada en una única página web como si de un escrito se tratara.

## PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA

La planta de fabricación de Laboratorios Menarini, una de las ocho plantas del Grupo Menarini en el mundo, ocupa aproximadamente 13.000 m<sup>2</sup> de superficie e integra todas

desde 1990  
liderando la formación



las fases que estructuran el proceso de producción. Las instalaciones industriales de Laboratorios Menarini España están dotadas de la más innovadora tecnología y de sistemas de fabricación flexibles e inteligentes, que han hecho posible la evolución ascendente de su volumen de producción, actualmente de 21 millones de unidades acabadas.

La mayor parte de la producción tiene como destino el mercado nacional pero también se exporta principalmente a Europa, América Latina y Oriente Medio.

La planta de fabricación de Laboratorios Menarini España se rige por las normas NCF (Normas de Correcta Fabricación), que son de obligado cumplimiento para la industria farmacéutica.

Las actividades productivas que se realizan en la planta de Laboratorios Menarini son:

- Fabricación de Formas Sólidas.
- Fabricación de Formas Semisólidas.
- Fabricación de Formas Líquidas.
- Acondicionamiento.

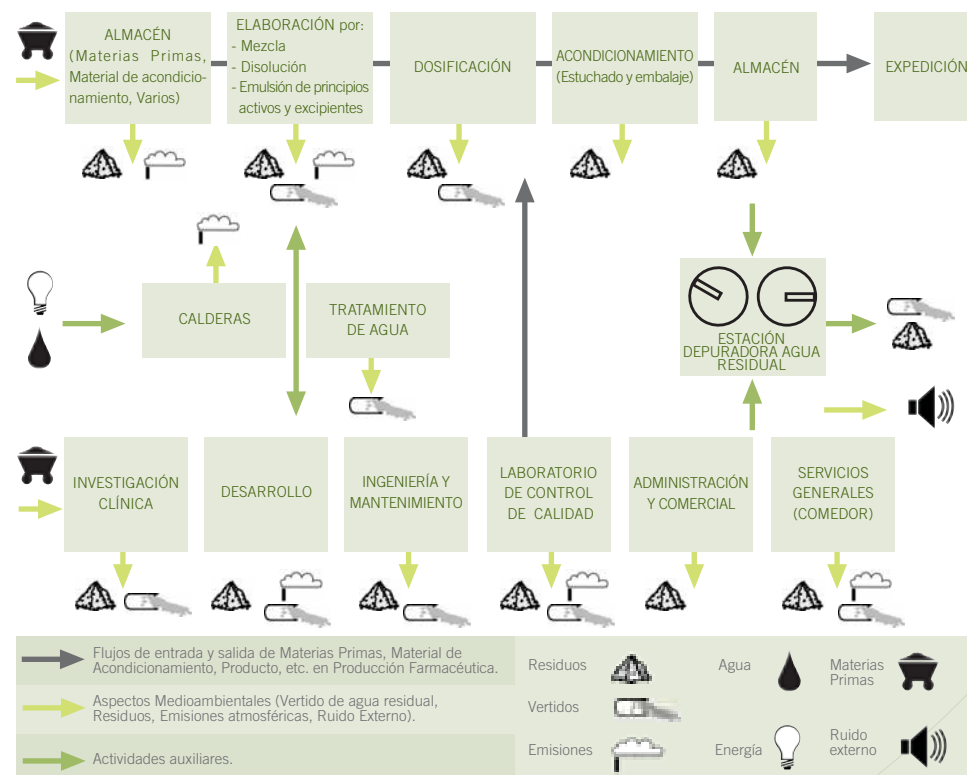
Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del medicamento.

Además la planta posee otras instalaciones generales y auxiliares, tales como:

- Almacén General.
- Laboratorio de Control de Calidad.
- Centro de Tratamiento y obtención de agua purificada para uso de fabricación.
- Servicios Generales: comedor, etc.
- Centro de Energía.
- Oficinas.
- Planta Depuradora de Agua Residual.

A continuación, se muestra un flujograma general de los procesos que se llevan a cabo en Laboratorios Menarini y de los aspectos medioambientales generados en cada uno de ellos. Se detallan los flujos de entrada de materias, productos y servicios, los flujos de consumo de recursos naturales y los flujos de salida de los aspectos medioambientales asociados: residuos, vertido de agua residual, emisiones a la atmósfera y ruido externo.

## PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA



## COMPROMISO CON LA CALIDAD, LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y EL MEDIO AMBIENTE

Uno de los objetivos fundamentales de Menarini España es establecer, aplicar y mantener unos estándares de calidad adecuados en la investigación, el desarrollo, la fabricación, la distribución y la promoción de sus productos.

Reflejo de este compromiso con la calidad es la certificación otorgada a Menarini España por la Generalitat de Catalunya, conforme al cumplimiento de las Normas de Correcta Fabricación (NCF o GMP).

Además, desde el año 1997, Menarini España dispone de la certificación del cumplimiento de las Buenas Prácticas de Laboratorio (BLP o GLP). Dicha certificación avala la adecuada calidad de las actividades básicas en el Área de Investigación y Desarrollo.

Asimismo, todas las actividades relacionadas con los ensayos clínicos se ejecutan dentro del marco normativo de las Buenas Prácticas Clínicas (BPC o GCP).

Fruto del esfuerzo para la implantación y seguimiento de su Política de Calidad, en Junio de 2000 Menarini España obtuvo la certificación de cumplimiento de la Norma ISO 9001:1994 para actividades de diseño, fabricación y distribución de especialidades farmacéuticas. En Julio de 2003, esta certificación ha sido renovada con éxito respecto a la Norma ISO 9001:2000.

Menarini ha implantado un sistema de gestión de la Prevención de Riesgos Laborales, basado en la normativa OHSAS 18001:1999, como paso previo a su certificación en esta norma.

En referencia a la Política medioambiental, Menarini España fue una de las primeras empresas del sector en recibir la certificación ISO 14001, en febrero del 2001, para la gestión medioambiental en sus actividades de diseño y fabricación de medicamentos. Dicha certificación ha sido renovada en febrero de 2004. En marzo de 2004 nuestro sistema de gestión ha conseguido la certificación de participación en el Sistema Europeo de Gestión y Auditoría Ambiental EMAS, otorgado por la Conselleria de Medi Ambient i Habitatge de la Generalitat de Catalunya, con el número de registro E-CAT-000156, siendo la primera empresa de nuestro sector en obtenerla en Catalunya y la segunda en España.

Recientemente, Menarini ha optado por la integración de sus sistemas de gestión de la Calidad, la Prevención de los Riesgos Laborales y Medio Ambiente, quedando ello reflejado en su Política Integrada de Gestión de la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente.



## 2. POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

Laboratorios Menarini posee una Política integrada de gestión de la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente que se reproduce a continuación:

La Dirección de Menarini, como gestores de un grupo industrial farmacéutico consciente de sus responsabilidades en el cuidado de la salud y el bienestar de las personas, contemplamos la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y la Protección del Medio Ambiente como tres ejes fundamentales de todas nuestras actividades y los consideramos elementos imprescindibles a tener en cuenta en el cumplimiento de nuestros fines.

Para ello nos comprometemos a:

- Cumplir, en todo momento, la legislación vigente en materia de calidad, de prevención de riesgos laborales y de protección del medio ambiente, así como aquellas recomendaciones o normas voluntarias a las que decidamos someternos.
- Considerar la calidad, la prevención de riesgos laborales y la protección del medio ambiente como elementos esenciales en el desarrollo responsable y sostenible de nuestras actividades en un entorno competitivo y globalizado.
- Asegurar la disponibilidad de recursos, tanto humanos como materiales, para el adecuado desarrollo del Sistema Integrado de Gestión.
- Promover la mejora continua como medio para la evolución del Sistema Integrado de Gestión, con el compromiso de controlar su evolución, impulsar su desarrollo y revisarlo periódicamente.

Por todo ello manifestamos que la implantación y seguimiento de esta Política Integrada de Gestión debe ser responsabilidad de todos y de cada uno de nuestros empleados, con los que conjuntamente:

- Contribuiremos en el mejor desempeño de las tareas asignadas, con la finalidad última de poner en el mercado medicamentos de alta calidad y utilidad social.
- Consideraremos fundamental la estricta observancia de todas las medidas necesarias de seguridad en el trabajo, de prevención de riesgos laborales y de cuidado de la salud.
- Promoveremos la protección del medio ambiente adaptando, en la medida de lo posible, tanto los productos fabricados como los procesos empleados, a la necesidad de minimizar su impacto medioambiental, racionalizar el uso de recursos naturales y reciclar los residuos generados.
- Publicaremos periódicamente los resultados más relevantes de nuestra gestión medioambiental, poniéndolos a disposición pública de las partes interesadas internas y externas.
- Trataremos la información proveniente de los clientes externos e internos como una fuente principal para la detección de oportunidades de mejora de nuestro Sistema Integrado de Gestión.
- Promoveremos la formación profesional continuada como herramienta fundamental hacia la mejora continua, contribuyendo a incentivar la responsabilidad de todos en materia de calidad, de prevención de riesgos laborales y de protección del medio ambiente.

Nuestro Sistema Integrado de Gestión, del cual forma parte fundamental la presente Política, estará basado, en aquellas empresas o áreas de actividad que tengan una importancia significativa, en los requerimientos de las normas UNE-EN-ISO 9001:2000 Y UNE-EN-ISO 14001:1996, así como en los de la especificación OHSAS 18001.

Joaquim Puig Corcoy  
Presidente Consejero Delegado

Badalona, Junio de 2003

### 3. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

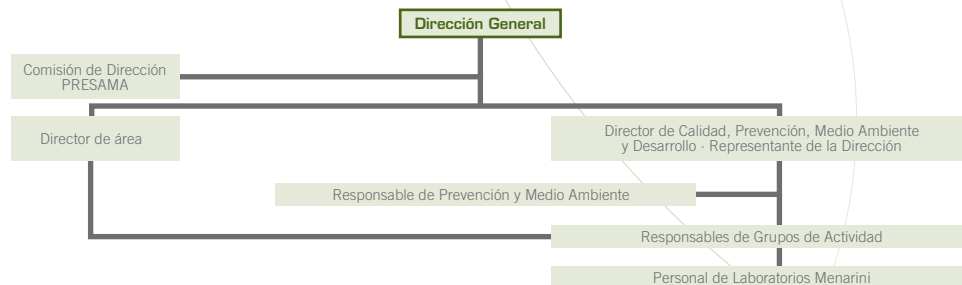
Laboratorios Menarini, con objeto de llevar a la práctica su compromiso con el medio ambiente y la prevención de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Medioambiental durante el año 2000 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:1996 en febrero del año 2001.

El Sistema de Gestión Medioambiental de Laboratorios Menarini está documentalmente estructurado de la siguiente manera:

- Manual integrado de Gestión de la Calidad, Prevención de Riesgos Laborales y Medio ambiente.

- Procedimientos Normalizados de Trabajo, que contienen el desarrollo de las actividades enunciadas en el Manual integrado de Gestión.
- Instrucciones Técnicas que describen más detalladamente las actividades indicadas en los Procedimientos Normalizados de Trabajo.
- Registros del Sistema de Gestión Medioambiental.

El organigrama de Laboratorios Menarini desde el punto de vista medioambiental es el siguiente:



El personal de Laboratorios Menarini está estructurado en Grupos de Actividad que implican a las diferentes áreas de actividad de la empresa desde el punto de vista de la gestión medioambiental, tal y como queda reflejado en la siguiente figura:

#### MODELO PARA LA IDENTIFICACIÓN DE ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES



Cada Grupo de Actividad posee un responsable que participa en la gestión medioambiental de la empresa y, especialmente, en el proceso de identificación de aspectos medioambientales, tal y como se desarrolla en el apartado siguiente.

El Responsable de Prevención y Medio Ambiente en Laboratorios Menarini mantiene al día el Sistema de Gestión Medioambiental implantado.

El Director de Calidad, Prevención, Medio Ambiente y Desarrollo (CPMD) es el Representante de la Dirección para el Sistema de Gestión Medioambiental. Entre sus responsabilidades se encuentra la supervisión de la evolución del Sistema de Gestión Medioambiental.

Asimismo, dentro del Sistema Integrado de Gestión de Laboratorios Menarini se ha creado la Comisión Directora de Prevención, Salud y Medio Ambiente (PRESAMA), entre cuyas responsabilidades se encuentran la revisión de la Política Integrada de la empresa en los aspectos relativos a la Prevención de Riesgos Laborales y al Medio Ambiente, la aprobación de los objetivos, metas y programas medioambientales sobre la base de los aspectos medioambientales significativos, la revisión periódica del Sistema de Gestión Medioambiental y la evaluación del comportamiento medioambiental de la empresa.

## 4. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES



Laboratorios Menarini anualmente identifica los aspectos medioambientales generados como consecuencia de sus actividades, determinando aquellos que son significativos por sus impactos sobre el medio ambiente. Para la evaluación de aspectos medioambientales, Laboratorios Menarini utiliza un documento llamado "Lista de verificación de aspectos medioambientales" que es anualmente cumplimentado por el Responsable de cada Grupo de Actividad, junto con el Responsable de Prevención y Medio Ambiente.

En base a los datos aportados en la citada Lista, el Responsable de Prevención y Medio Ambiente evalúa los aspectos medioambientales tanto directos como indirectos, asociados a la actividad de Laboratorios Menarini. Como resultado de la aplicación del método de evaluación de aspectos medioambientales se obtienen unas fichas resumen de cada aspecto, que archiva el Responsable de Prevención y Medio Ambiente.

### 4.1. Aspectos medioambientales directos

Son aquellos aspectos medioambientales sobre los que Laboratorios Menarini tiene el pleno control de su gestión. Se consideran los aspectos medioambientales directos asociados a las condiciones normales de funcionamiento y aquellos otros aspectos directos asociados a riesgo medioambiental.

Laboratorios Menarini posee un método de evaluación de carácter cuantitativo a aplicar en aquellos casos en los que se disponga de datos de los correspondientes aspectos medioambientales. Las consideraciones y criterios aplicados en el citado método de evaluación son los siguientes:

- Magnitud (evolución de la generación, año tras año)
- Destino final del residuo en cuestión (aplicable sólo a aspectos medioambientales de residuos)
- Peligrosidad
- Estado de regulación
- Partes afectadas

Para aquellos casos en los que no se disponga de datos cuantitativos, Laboratorios Menarini ha elaborado un método de evaluación de carácter cualitativo, que contempla los siguientes criterios:

- Magnitud
- Frecuencia
- Estado de regulación
- Partes afectadas

#### 4.1.1. Residuos Especiales

A continuación, se muestran las cantidades de residuos especiales generadas en el año 2003 en Laboratorios Menarini y el tratamiento al que fueron sometidos dichos residuos. Los aspectos medioambientales de residuos sombreados son aquellos considerados como Significativos, tras la evaluación de los mismos del año 2003, según el método descrito anteriormente. (Fuente datos: Declaración de Residuos del año 2003).

| RESIDUO ESPECIAL  | Impacto ambiental asociado                    | Cantidad Año 2003 | Tratamiento                           |
|---|---|-------------------|---------------------------------------|
| Lodos de depuradora (Tm)                                      |   | 32                | T33 Inertización                      |
| Disolventes orgánicos halogenados (Tm)                        |   | 0,18              | V21 Regeneración                      |
| Disolventes orgánicos no halogenados (Tm)                     |   | 0,72              | V21 Regeneración                      |
| Soluciones líquidas acuosas no halogenadas (Tm)               | Contaminación del aire, del agua y del suelo. | 2,12              | V21 Regeneración                      |
| Residuos biológicos (Grupo III) (kg)                          |   | 1430              | T34 Estabilización y vertedero urbano |
| Reactivos de laboratorio en pequeñas cantidades (Tm)          |   | 0,53              | T32 Tratamiento específico            |
| Pilas (kg)  |   | 43                | V44 Recuperación                      |
| Aceites lubricantes de máquina (Tm)                           | Contaminación del suelo y del agua.           | 0,63              | T32 Tratamiento específico            |
| Fluorescentes (Tm)  |   | 0,13              | V41 Reciclaje y recuperación          |
| Bidones de plástico contaminados con residuos especiales (Tm) | Contaminación del agua.                       | 1,48              | V51 Recuperación                      |



### 4.1.2. Residuos No Especiales

A continuación se muestran las cantidades de residuos no especiales generadas en el año 2003 en Laboratorios Menarini, y el tratamiento al que fueron sometidos dichos residuos. Los aspectos medioambientales de residuos sombreados son aquellos considerados como Significativos, tras la evaluación de los mismos del año 2003, según el método descrito anteriormente. (Fuente datos: Declaración de Residuos del año 2003).



| RESIDUO NO ESPECIAL   | Impacto ambiental asociado         | Cantidad Año 2003 | Tratamiento                   |
|---|------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Residuos de proceso pulverulentos y pastosos (Tm)                   |                                    | 2,12              | T21 Incineración              |
| Residuos de proceso líquidos (Tm)                                   |                                    | 4,8               | T21 Incineración              |
| Medicamentos caducados o fuera de especificaciones (Tm)             |                                    | 46,73             | T33 Inertización              |
| Aceite vegetal de cocina (Tm)                                       |                                    | 0,84              | V33 Recuperación              |
| Papel y cartón (Tm)   |                                    | 69,60             | V11 Reciclaje                 |
| Banales (residuos generales no recogidos selectivamente, etc.) (Tm) | Contaminación del suelo y del agua | 69,32             | T12 Deposición                |
| Vidrio (Tm)   |                                    | 4,02              | V14 Reciclaje                 |
| Equipos informáticos y aparatos fuera de uso (Tm)                   |                                    | 0,97              | V41 Reciclaje y recuperación  |
| Maderas (Tm)  |                                    | 28,19             | V15 Reciclaje y reutilización |
| Tóner de impresora y tinteros de producción (Tm)                    |                                    | 0,08              | V54 Reciclaje                 |
| Piezas y envases metálicos y chatarra (Tm)                          |                                    | 11,08             | V41 Reciclaje                 |

### 4.1.3. Vertidos De Agua Residual

Las instalaciones de Laboratorios Menarini poseen tres puntos de vertido a la red de saneamiento:

- c/ Alfonso XII y c/ Guifré 695 (Pasaje Dopla) consideradas como vertido urbano.
- c/ Guifré 724 considerada como vertido industrial.

Laboratorios Menarini posee una instalación de tratamiento del vertido industrial, previo al vertido en el punto de la calle Guifré 724, con el siguiente diseño:

- El agua proveniente de fábrica, se recoge en un depósito de 5 m<sup>3</sup> analizándose en línea automáticamente su contenido mediante sensores de pH, DQO y Conductividad. Al quedar un depósito lleno, se empieza a llenar un segundo depósito.
- Si el resultado del análisis es correcto, el contenido del primer depósito se trasvasa automáticamente al depósito final de 20 m<sup>3</sup>, donde se le realiza un tratamiento físico-químico consistente en homogeneización, aireación, recogida de flotantes y separación de posibles lodos.
- En el caso de valores incorrectos en uno de los tanques de 5 m<sup>3</sup>, se dispone de un total de 10 m<sup>3</sup> de almacenamiento para recoger el vertido, y verificar la vuelta a la normalidad. En ese momento se procede a trabajar directamente sobre el tanque de 20 m<sup>3</sup>, siempre con el control de parámetros dados por los sensores.
- Posteriormente el sistema considera la posible adición controlada del tanque incorrecto, al tanque de 20 m<sup>3</sup> o bien, si procede, su eliminación vía retirada con una cuba y tratamiento como residuo.

Este sistema presenta la particularidad de que el tiempo requerido para la adición puede ser desde minutos hasta varios días, lo cual resulta equivalente a tener una balsa

de retención con un volumen de agua elevado. Además, en caso de incidente grave, el sistema no realiza la adición. En este caso el retirar 5 ó 10 m<sup>3</sup> es mucho más fácil que el retirar un volumen mucho mayor en una balsa de retención.

Adicionalmente, el sistema permite el registro “on line” con fecha y hora de las puntas producidas, lo cual facilita el análisis posterior de las causas que las han producido.

Este sistema nos ha permitido mantener un volumen de instalación reducido (El sistema tradicional hubiera supuesto un tanque de retención de hasta 5 veces el actual) y, en cambio, ofrece mayores garantías de que el vertido final es sistemáticamente correcto.

Este sistema bajo el título “Sistema inteligente de tratamiento de aguas residuales”, recibió el primer premio de la Federación Empresarial de Badalona a las nuevas tecnologías, en enero del año 2002.

Según la Declaración del Uso y Contaminación del Agua del año 2003, los valores medios obtenidos para los parámetros de contaminación son los siguientes:

| PARÁMETROS DE CONTAMINACIÓN         | LÍMITE LEGAL EMSHTR | VERTIDO INDUSTRIAL | VERTIDO URBANO |                       |
|-------------------------------------|---------------------|--------------------|----------------|-----------------------|
|                                     |                     | c/ Guifré 724      | c/ Alfonso XII | c/ Guifré 695 (Dopla) |
| Materia en suspensión (mg/l)        | 750                 | 155                | 124            | 124                   |
| DQO decantada (mgO <sub>2</sub> /l) | 1500 <sup>(1)</sup> | 660                | 309            | 309                   |
| Conductividad (uS/cm)               | 6000                | 2436               | 1100           | 1100                  |
| Toxicidad (equitox/m <sup>3</sup> ) | 50                  | 7                  | 0              | 0                     |
| Nitrógeno total (mg/l)              | 60                  | 25                 | 53             | 53                    |
| Fósforo total                       | 50                  | 6                  | 5              | 5                     |

(1) Límite para la DQO no decantada

Tras la evaluación de Aspectos Medioambientales del año 2003, ninguno de los aspectos relacionados con los vertidos de agua residual resultó significativo.

#### 4.1.4. Emisiones Atmosféricas

Laboratorios Menarini posee en sus instalaciones focos de emisión a la atmósfera asociados tanto a procesos de combustión como a procesos de fabricación de especialidades farmacéuticas.

Los resultados de las mediciones realizadas por una Entitat d'Inspecció y Control de la Generalitat de Catalunya entre septiembre y noviembre de 2003 son las siguientes: (Se trata de medidas únicas de 30 minutos de duración).

#### PROCESOS DE FABRICACIÓN DE ESPECIALIDADES FARMACÉUTICAS

| FOCO EMISOR   | Humedad del humo | Emisión de partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N) |
|---|------------------|---|
| Extracción limpieza de salas de procesos de compresión y compactación | 2,3 %            | 0,4   |
| Equipos de granulación y secado de productos farmacéuticos. Sala 2.   | 2,4 %            | 2,3   |
| Equipo de llenado de Formas Sólidas orales. Sala 13B                  | 1,3              | 0,6   |
| Equipo de recubrimiento de Formas Sólidas Orales. Sala 16             | 4 %              | 1,7   |
| Extracción de salas de procesos de compresión y compactación          | 7,8 %            | <0,2  |
| Equipo de secado de productos farmacéuticos. Sala 1.                  | 4,7 %            | <0,2  |
| Equipo de recubrimiento de Formas Sólidas orales. Sala 13.            | 4 <sup>(1)</sup> | <0,2 <sup>(1)</sup>                                 |
| LÍMITE LEGAL (Anexo IV, Apdo 27 Decreto 833/75)                       | -                | 150   |

(1) Datos obtenidos en el año 1999, no se actualizan debido a que su utilización no supera el 5% del tiempo de funcionamiento de la actividad de la empresa.

#### INSTALACIONES DE COMBUSTIÓN

Laboratorios Menarini posee dos calderas de calefacción y agua caliente que utilizan Gas Natural como combustible. En base a las características técnicas de estas instalaciones, la actividad de Laboratorios Menarini queda encuadrada en el Grupo C del Decreto 833/1975, de 6 de febrero, que desarrolla la Ley 38/1972, de 22 de diciembre, de Protección del Ambiente Atmosférico, y sus instalaciones de combustión deben cumplir los límites indicados en el Decreto 319/1988 de 15 de diciembre, sobre límites de emisión para instalaciones industriales de combustión de potencia térmica inferior a 50 MWt e instalaciones de cogeneración.

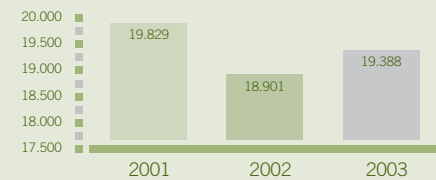
| FOCO EMISOR                              | % de O <sub>2</sub> | Emisión de CO (mg/Nm <sup>3</sup> ) | Emisión de NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> ) | % de CO <sub>2</sub> |
|--|---------------------|-------------------------------------|--|----------------------|
| Caldera modelo 800                       | 3,1                 | 1,5                                 | 141  | 10,1                 |
| Caldera modelo 1200                      | 9,0                 | 9,3                                 | 150,1  | 6,8                  |
| LÍMITE LEGAL (Anexo I, Decreto 319/1988) | -                   | 100                                 | 450  | -                    |

Tras la evaluación de Aspectos Medioambientales del año 2003, ninguno de los aspectos relacionados con las emisiones atmosféricas resultó significativo.

#### 4.1.5. Consumo de Recursos Naturales

Laboratorios Menarini lleva a cabo el consumo de los siguientes recursos naturales.

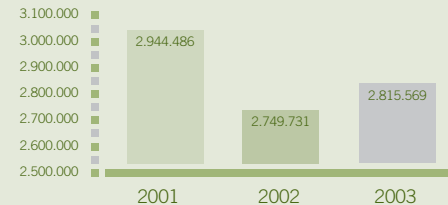
CONSUMO DE AGUA DE RED (m<sup>3</sup>)



CONSUMO DE GAS NATURAL (termias)



CONSUMO DE ELECTRICIDAD (KWh)



Si bien respecto al año 2001 se mantiene la tendencia a la baja del consumo de agua y electricidad, durante el año 2003 se han realizado numerosas reformas y obras de mejora de las instalaciones que justifican el ligero incremento respecto al año 2002.

La entrada en funcionamiento de una nueva planta de climatización, que acondiciona aire cien por cien exterior, requisito obligado por las Normas de Correcta Fabricación (NCF), justifica el moderado incremento del consumo de gas natural.

Tras la evaluación de Aspectos Medioambientales del año 2003, ninguno de los aspectos relacionados con el consumo de los recursos naturales resultó significativo.

#### 4.1.6. Ruido Externo

En el año 2003, se llevaron a cabo en Laboratorios Menarini mediciones de ruido externo en varios puntos del perímetro de sus instalaciones, a cargo de una Entidad externa convenientemente acreditada por la Administración.

Los puntos en los que se procedió a la medición fueron:

**Punto 1:** c/ Guifré, Fachada nave de fabricación, frente a extracción equipo de granulación y secado.

**Punto 2:** c/ Guifré, frente la puerta de entrada al lado de la depuradora.

La Ordenanza municipal de ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Badalona, aprobada el 9 de octubre de 1996, aplicable a Laboratorios Menarini, define diferentes “zonas de sensibilidad acústica” (alta, moderada y baja). Según esta Ordenanza, los puntos 1 y 2 corresponden a una zona de sensibilidad acústica baja.

|         | Nivel de inmisión sonora dB(A) | LIMITE LEGAL (diurno)<br>ORDENANZA BADALONA |
|---------|--------------------------------|---|
| Punto 1 | 66.0                           | 70  |
| Punto 2 | 60.0                           | 70  |

Tras la evaluación de aspectos Medioambientales del año 2003, el aspecto relacionado con la inmisión de ruido es no significativo.

#### 4.2. Aspectos Medioambientales asociados a Riesgo Medioambiental

Laboratorios Menarini evalúa también aquellos aspectos medioambientales derivados de situaciones de emergencia (incidentes y accidentes) razonablemente previsibles y de las paradas y arranques de las instalaciones o de equipos que no tienen carácter rutinario.

Para ello Laboratorios Menarini ha elaborado un método de evaluación de carácter cualitativo, que contempla los siguientes criterios:

- Frecuencia
- Carácter del impacto
- Extensión del impacto
- Medios de Protección y/o Prevención

Como resultado de la aplicación del método de evaluación de aspectos medioambientales directos asociados a riesgo medioambiental, se obtienen unas fichas resumen de cada aspecto, que archiva el Responsable de Prevención y Medio Ambiente.

Tras la evaluación de aspectos medioambientales del año 2003, resultaron significativos los siguientes:

- Posible vertido accidental de agua residual contaminada debido a una rotura de los depósitos de 5 m3 de la EDAR.
- Posibles fugas de gases refrigerantes HCFC's de equipos.
- Posibles emisiones de contaminantes en caso de incendio.

Se considera su inclusión en los objetivos de mejora del año 2003.

#### 4.3. Aspectos Medioambientales Indirectos

Laboratorios Menarini ha desarrollado un método para analizar su capacidad de influencia sobre aquellos aspectos medioambientales sobre los que no posee el pleno control de la gestión, es decir, los llamados aspectos medioambientales indirectos.

El método desarrollado supone una primera etapa de recopilación de información sobre los siguientes aspectos indirectos identificados:

- Gestores de residuos especiales y no especiales.
- Entidades colaboradoras de la Administración con las que se trabaja.
- Proveedores de materias primas, materiales de acondicionamiento y otros productos.
- Proveedores de servicios de mantenimiento y otros.

A lo largo del año 2003 se realizó la recopilación de información, a través de la “Lista de verificación de aspectos medioambientales”, el Responsable de Prevención y Medio Ambiente analiza la capacidad de influencia de Laboratorios Menarini y determina aquellas posibles actuaciones a desarrollar para reducir el impacto asociado al aspecto medioambiental indirecto en cuestión, a fin de poder realizar posteriormente su evaluación y determinar las acciones a desarrollar.

## 5. PROGRAMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

Para el año 2003, Laboratorios Menarini se planteó los siguientes Objetivos y Metas Medioambientales, cuya consecución a través del correspondiente Programa de Gestión Medioambiental se resume a continuación:

### OBJETIVO N° 1

Minimización de la generación de residuos de proceso (continuación objetivo N° 5 del Año 2002)

#### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Minimización de los restos de lacas utilizadas en el bombo de recubrimiento de comprimidos.
- Reducción de las aguas segregadas en las limpiezas de las líneas y máquinas de viales.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 75 %

- Se han adaptado las fórmulas industriales a la cantidad real de laca necesaria.
- Se ha realizado un estudio para detectar los puntos críticos en las limpiezas de las líneas y se han propuesto medidas correctoras, las cuales están pendientes de implantación.

#### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

Reducción en la generación de residuos de proceso. (Pendiente cuantificar en el año 2004.)

### OBJETIVO N° 2

Minimización del riesgo medioambiental de vertido de agua residual contaminada

#### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Construcción de un cubeto de retención en la Planta Depuradora de agua residual (EDAR)

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 10 %

#### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

Pendiente de valoración

### OBJETIVO N° 3

Mejora en la segregación de residuos no especiales

#### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Optimización de la segregación de los residuos de envases ligeros en cafetería
- Optimización de la segregación del residuo de papel de oficina

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- En los puestos en los cuales se generan residuos de envases ligeros de cafetería, se han ubicado contenedores específicos para su recogida.
- Se han rotulado todas las papeleras específicas para papel en oficinas.

#### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

- Mejora en la gestión de residuos al segregar un nuevo residuo (envases ligeros) y mejorar la segregación del papel con la finalidad de optimizar la valoración de ambos.

#### OBJETIVO N° 4

Mejora en la gestión de datos de material de acondicionamiento necesarios para la Declaración anual de envases.

##### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Diseño y actualización de la base de datos material de acondicionamiento.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- Se ha creado una base de datos de material de acondicionamiento, donde se detallan los pesos y los tipos de materiales que componen cada especialidad farmacéutica.

##### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

- Mayor información para el planteamiento de nuevos objetivos en este campo.

#### OBJETIVO N° 5

Reducción del consumo de Energía eléctrica (Resultado Informe ICAEN objetivo N° 6 Año 2002)

##### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Adquisición de un compresor de aire de velocidad variable.
- Separación de las líneas de aire comprimido de consumo permanente respecto a las de consumo durante la producción.
- Ampliación del control informático de los servicios de climatización (automatización horaria).
- Nuevas instalaciones: Sustitución de los fluorescentes convencionales por fluorescentes dotados con balastro electrónico.
- Sustitución de ordenadores convencionales (pantallas con potencia de 1,5 amperios) por ordenadores con CPU reducida y pantalla de TFT de 15" (potencia de 0,5 amperios)

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- Se han adquirido e implantado los equipos y las acciones propuestas en el objetivo.

##### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

- Reducción en el consumo de recursos naturales.

#### OBJETIVO N° 6

Mejora de la gestión del consumo de agua de red (Resultado informe ICAEN objetivo N° 6 Año 2002)

##### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Optimización de la contratación del agua de compañía.
- Reducción del consumo de agua de aseos de las nuevas instalaciones y reformas que se lleven a cabo.
- Optimización de la gestión del consumo interno de agua.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 42 %

##### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

- Pendiente de cuantificación.

#### OBJETIVO N° 7

Reducción del riesgo de propagación de la Legionelosis

##### METAS MEDIOAMBIENTALES

- Sustitución de torres de refrigeración por equipos de refrigeración de circuito cerrado.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- Se han desmantelado las torres de refrigeración y se han instalado los nuevos equipos de refrigeración.

##### MEJORA MEDIOAMBIENTAL CONSEGUIDA

- Evitar el riesgo ambiental de legionelosis

Los objetivos medioambientales aprobados para el año 2004 son:

| Núm. | OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES  |
|------|---|
| 1    | Minimización generación de residuos de proceso en un 5% (continuación objetivo 1, año 2003)                             |
| 2    | Minimización del riesgo medioambiental de vertido de agua residual contaminada. (continuación del objetivo 2, año 2003) |
| 3    | Minimización de la generación de residuos banales en un 0.3 %.  |
| 4    | Mejora de la gestión y del consumo de agua y de energía (continuación objetivo 6, año 2003)                             |
| 5    | Minimización de la generación de residuos de lodos de depuradora en un 5%.  |
| 6    | Minimización en la generación de residuos de reactivos de laboratorio en un 1%.   |
| 7    | Minimización del residuo de envase: cartón del embalaje en los equipos de acondicionamiento de comprimidos.             |

## 6. EVALUACIÓN DEL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

A partir de la información del Sistema de Gestión Medioambiental, Laboratorios Menarini ha seleccionado una serie de indicadores de su comportamiento medioambiental para estudiar la evolución del mismo.

Para ello, Laboratorios Menarini ha escogido indicadores teniendo en cuenta los siguientes criterios:

- La naturaleza y dimensión de las operaciones llevadas a cabo por Laboratorios Menarini.
- Los datos existentes y disponibles sobre la gestión medioambiental.

- La necesidad de información coherente sobre el comportamiento medioambiental de Laboratorios Menarini a lo largo del tiempo.
- La necesidad de limitar los datos a un volumen manejable para conservar la perspectiva sobre los datos esenciales.

Laboratorios Menarini ha seleccionado Indicadores de comportamiento operacional e Indicadores de gestión medioambiental. En la mayoría de los casos se trata de indicadores relativos, es decir, comparados con otros parámetros, que son los siguientes:

|  | AÑO 2001   | AÑO 2002   | AÑO 2003   |
|--|------------|------------|------------|
| Personal de sede (media del período)             | 232        | 240        | 237        |
| Tm de medicamento fabricada                      | 903        | 839        | 770        |
| Tm total fabricada (peso medicamento + embalaje) | 1500       | 1443       | 1314       |
| Unidades fabricadas                              | 19.934.610 | 21.431.916 | 20.858.788 |

Como mejora al cálculo de los ratios de los indicadores de consumo y para favorecer su adecuada interpretación se utiliza de forma paralela como unidad relacionada las toneladas de medicamento fabricadas y por otro lado las unidades fabricadas.

Esta mejora permite valorar de forma más realista el comportamiento medioambiental de la empresa, dado que los indicadores en los que se utiliza la Tm como unidad relacionada pueden quedar penalizados por el cambio en la tipología de los productos fabricados.

## INDICADORES DE COMPORTAMIENTO OPERACIONAL

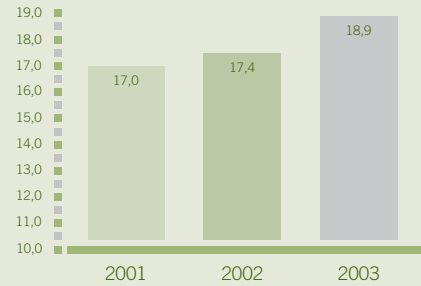
### 1. CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA (Incluyendo las diversas fuentes) POR TM TOTAL FABRICADA

Unidad: KWh/Tm total fabricada



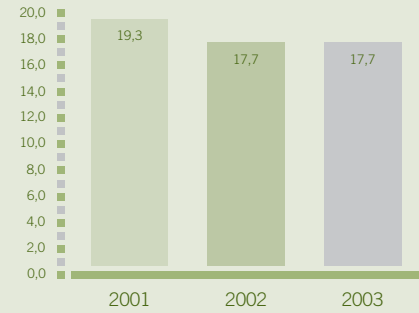
### 2. CONSUMO INDUSTRIAL DE AGUA DE RED POR TM TOTAL DE MEDICAMENTOS FABRICADA

Unidad: m<sup>3</sup>/Tm de medicamento fabricada



### 3. CONSUMO DOMÉSTICO DE AGUA DE RED POR EMPLEADO

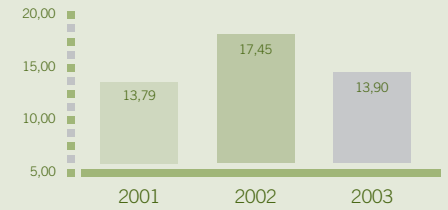
Unidad: m<sup>3</sup>/empleado



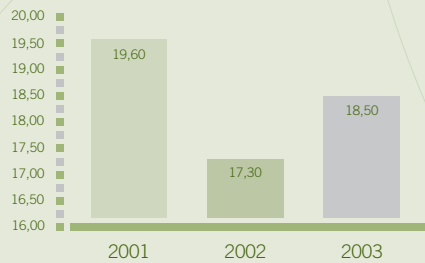
### 4. CARGA CONTAMINANTE VERTIDA POR TM TOTAL DE MEDICAMENTO FABRICADA

El Indicador se refiere al punto de vertido de agua residual industrial de la calle Guifré.

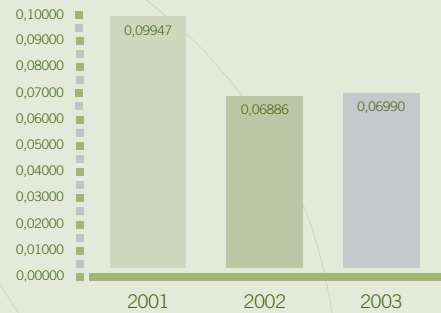
Unidad: kg DQO/Tm medicamento fabricada



Unidad: KWh/100 unidades fabricadas



Unidad: m<sup>3</sup>/100 unidades fabricadas.



Se mantiene la mejora conseguida en el consumo de agua de red por empleado, gracias a la sensibilización del personal así como a la instalación de equipos de regulación automática del consumo.

Unidad: kg DQO/100 unidades fabricadas.

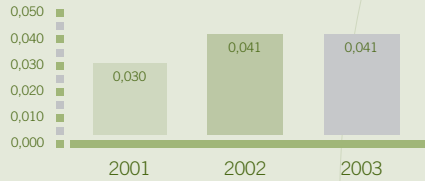


La mejora ambiental se pone de manifiesto cuando se calcula el indicador utilizando las unidades fabricadas como unidad relacionada, se evidencia un descenso en los consumos respecto al año 2001, la entrada en funcionamiento de una nueva instalación de climatización y el volumen de reformas y obras realizadas en la empresa durante el año 2003, explica el ligero incremento en los consumos de dicho año. Por otro lado, el cálculo del indicador utilizando la Tm de medicamento fabricado como unidad relacionada se ve penalizado por el cambio en la tipología de los productos fabricados (incremento de formas sólidas orales, de bajo peso, y decremento de formas líquidas orales, de peso elevado).

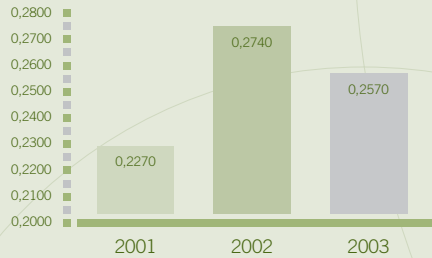
Resultado de las mejoras introducidas tales como la ampliación y remodelación de la planta depuradora de agua residual de la empresa, la mejora en la segregación en origen de residuos de proceso previamente a los procesos de limpieza industrial, la unificación de los puntos de vertido de la empresa y la estandarización de los procesos de limpieza, se observa una disminución significativa de la carga contaminante vertida.

### 5. CANTIDAD DE RESIDUOS DE MEDICAMENTO POR TM TOTAL DE MEDICAMENTO FABRICADA

Unidad: kg residuos de medicamento /Tm de medicamento fabricada



Unidad: Kg/100 unidades fabricadas.



La cantidad de residuo de medicamento referenciada a las unidades fabricadas ha disminuido en referencia al año 2002. Para el cálculo del indicador se consideran tanto los residuos de medicamento rechazado y fuera de especificaciones como los residuos de medicamentos procedentes del proceso productivo.

### 6. PROPORCIÓN DE RESIDUOS DESTINADOS A VALORIZACIÓN CON RESPECTO AL TOTAL

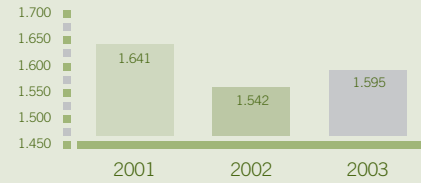
Unidad: %

|  | AÑO 2001 | AÑO 2002 | AÑO 2003 |
|--|----------|----------|----------|
| Proporción de residuos destinados a valorización con respecto al total | 43%      | 43%      | 43%      |

Los porcentajes de valorización alcanzados se consideran elevados. Se entiende por valorización operaciones de recuperación, reciclado e incineración con recuperación energética.

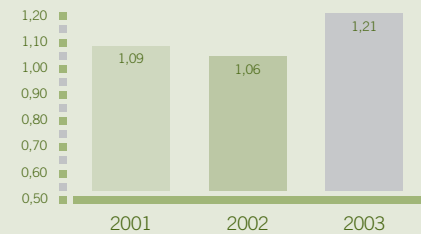
### 7. EMISIONES A LA ATMÓSFERA CON POTENCIAL DE CONTRIBUCIÓN AL CAMBIO CLIMÁTICO

Unidad: Tm CO<sub>2</sub>

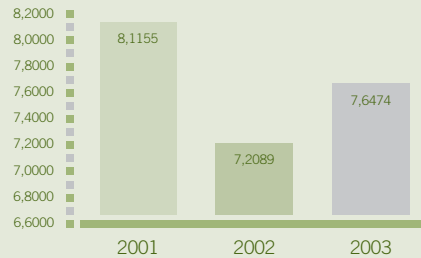


### 8. EMISIONES A LA ATMÓSFERA CON POTENCIAL DE CONTRIBUCIÓN AL CAMBIO CLIMÁTICO POR TM TOTAL FABRICADA.

Unidad: Tm CO<sub>2</sub>/Tm medicamento fabricada



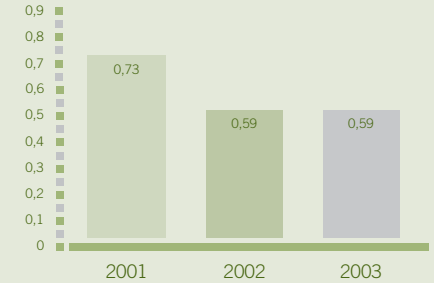
Unidad: Tm CO<sub>2</sub>/100 Unidades fabricadas.



Se mantiene la mejora conseguida con respecto al año 2001 y las numerosas reformas y obras de mejora de las instalaciones así como la entrada en funcionamiento de una nueva planta de climatización justifican el ligero incremento respecto al año 2002.

### 9. PROPORCIÓN DE PESO DEL ENVASE / PESO DE MEDICAMENTO

Unidad: Kr/Kp



La introducción de medidas de prevención a través de la reducción de envases superfluos, modificando la relación continente/contenido ha favorecido el que se mantenga la mejora ambiental conseguida. El cálculo del indicador se ha realizado con los datos referentes a las especialidades farmacéuticas de venta nacional, a través de oficina de farmacia.



## INDICADORES DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

### 10. INVERSIONES MEDIOAMBIENTALES REALIZADAS

| AÑO | 2001   | 2002   | 2003    |
|-----|--------|--------|---------|
| €   | 66.264 | 70.380 | 245.452 |

*En los últimos años se mantiene el esfuerzo inversor en los aspectos relacionados directa o indirectamente con la consecución de la mejora en el comportamiento medioambiental de la empresa.*

En el año 2001, la inversión realizada fue de 66.264 euros, destinados a la remodelación y ampliación de la planta depuradora de agua residual de la empresa, la conducción de todas las aguas residuales de origen industrial a un único punto de vertido y la adquisición de un equipo de laboratorio para análisis de distintos parámetros de control de la calidad de las aguas residuales. La mejora ambiental relacionada fue la disminución de la carga contaminante vertida y la optimización del control de las aguas residuales de la empresa.

En el año 2002, la inversión realizada fue de 70.380 euros, repartidos tal que 44.601 euros se destinaron a la sustitución de 34 ordenadores convencionales (pantallas con potencia de 1,5 amperios) por ordenadores con CPU reducida y pantalla TFT de 15" (potencia 0,5 amperios). La mejora ambiental relacionada es la reducción en el consumo eléctrico de la empresa. Los restantes 25.779 euros se destinaron a la adquisición de un equipo que realiza el control de la estanqueidad del

*Los hitos mediambientales conseguidos por Laboratorios Menarini demuestran que es posible compatibilizar el desarrollo económico y científico con el respeto y el cuidado del entorno medioambiental.*

embalaje sin destruir la muestra utilizada. La mejora medioambiental relacionada es la reducción de la cantidad de residuo de medicamento generado.

En el año 2003, la inversión realizada fue de 245.452 euros. Se ha continuado con la sustitución de las pantallas de ordenador convencionales por pantallas planas de TFT de 15", destinando 38.835 euros. Se han eliminado las Torres de refrigeración de la empresa y se han sustituido por dos equipos generadores de frío condensado por aire (circuito cerrado), con una inversión de 107.100 euros. La mejora ambiental relacionada es la reducción del riesgo ambiental de legionelosis. Se ha adquirido un equipo compresor de aire "Oil-free" con un coste de 44.000 euros, cuya mejora ambiental es la reducción en la generación de aceites residuales y evitar el riesgo de contaminación de las aguas al eliminar el riesgo de generación de condensados con aceite y aire contaminado por aceite. Los restantes 52.296 euros se han destinado a la adquisición de un equipo de climatización "Free-cooling", la mejora ambiental relacionada es evitar la contaminación atmosférica procedente de las instalaciones industriales al eliminar la utilización de CFC (Freon R22) y la reducción del consumo de agua.

*La mejora medioambiental conseguida es coherente y adecuada a las características propias de la empresa como se evidencia en la información que aportan los distintos indicadores de comportamiento medioambiental.*

## 7. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

Laboratorios Menarini, ha recibido el premio MAC a la mejor gestión de residuos, otorgado por el Grupo Hera, Julio 2003.

Laboratorios Menarini, a través de su Responsable de Prevención y Medio Ambiente, ha participado como ponente divulgando la experiencia de la empresa en la implantación de un sistema de gestión medioambiental, en los siguientes eventos:

- o "Jornada de presentación del programa de subvenciones para la realización de la evaluación medioambiental inicial, como paso previo a la implantación de un sistema de gestión Medioambiental según ISO14001 y registro EMAS" organizada por el Ayuntamiento de Badalona, BCIN, Mayo 2003.

o Curso de Gestión Medioambiental organizado por Les Heures, Fundació Bosch i Gimpera- Universitat de Barcelona, con la ponencia "Experiencias en la implantación del sistema de gestión ambiental", Fundació Les Heures, Junio 2003.

Por otro lado, y en colaboración con la consultoría Guilló-Ambient, la Responsable del Servicio de Prevención y Medioambiente de Laboratorios Menarini, ha impartido el Curso de Gestión ambiental y Auditor interno ISO 14001. Curso organizado por Les Heures, Fundació Bosch i Gimpera, Universitat de Barcelona, y dirigido a personal cualificado que ya está trabajando en temas medioambientales en empresas del sector farmacéutico, Fundació Les Heures, Noviembre 2003.

## 8. PLAZO PARA LA SIGUIENTE DECLARACIÓN

La presente edición impresa consolidada de la Declaración medioambiental del año 2003 tiene vigencia hasta noviembre de 2005. Laboratorios Menarini elaborará las pertinentes actualizaciones anuales de los datos contenidos en esta Declaración, según se establece en el Anexo III Reglamento (CE) N° 761/2001 EMAS.

## 9. ENTIDAD VERIFICADORA

Esta Declaración medioambiental ha sido verificada por la entidad *Lloyd's Register Quality Assurance Limited*, con el número de verificador E-V-0006.

