

## DAFTAR PUSTAKA

- Haryadi Sarjono, E. S., & Setiawan, E. (2009). Perawatan mesin dengan metode total productive maintenance dalam kaitannya dengan tingkat defect dan breakdown yang tinggi. *Jurnal Riset Manajemen & Bisnis*, 4, 28–43.
- Herwanto, D., Ronggowaluyo, J. H. S., & Barat, J. (2015). *Evaporator Menggunakan Metode Fmea Dan Fta*.
- Ienaco, S. N., Wereng, A., & Terpadu, P. H. (2015). *Seminar Nasional IENACO – 2015 ISSN 2337-4349*. (2009), 108–115.
- Jaka Purnama, Yosua Anggara Putra, M. K. (2015). Metode Age Replacement Digunakan Untuk Menentukan Interval Waktu Perawatan Mesin Pada Armada Bus. *Metode Age Replacement Digunakan Untuk Menentukan Interval Waktu Perawatan Mesin Pada Armada Bus*, 115–126.
- Lin Bolianga, Wu Jianpinga, Lin Ruixib, Wang Jiaxia, Wang Huic, Z. X. (2019). Optimization of high-level preventive maintenance scheduling for high-speed trains. *Reliability Engineering and System Safety*, 183(April 2018), 261–275. <https://doi.org/10.1016/j.ress.2018.11.028>
- Patrick, M., Corder, M., & Assauri, M. (2014). *Pengertian Pemeliharaan* (. 28–57.
- Reza, D., & Ramayanti, G. (2017). Analisis Kerusakan Mesin Mandrel Tension Reel Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis ( Fmea ). *Seminar Nasional Riset Terapan*, (November), 190–195.
- Sari, D. P., & Ridho, M. F. (2016). Evaluasi Manajemen Perawatan Dengan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) li Pada Mesin Blowing I Di Plant I Pt. Pisma Putra Textile. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 73. <https://doi.org/10.14710/jati.11.2.73-80>
- Simanungkalit, P., Yasra, R., & Widiado, B. W. (2016). Perencanaan Sistem Perawatan Alat Angkat Kapasitas 5 Ton Dengan Metode Preventive Maintenance ( Studi Kasus PT . Trikarya alam ). *Jurnal Ekonomi Bisnis*, 4(1), 47–57.
- Suhaeri, (2017). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Jumbo Roll Dengan Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Tbk*.

- Sukardi, P. D. T. (2014). *Laporan Penelitian Penerapan Preventive Maintenance Berbasis Mahasiswa Pada Proses Pembelajaran Praktik Pemesinan Ft - Uny*. 1–28.
- Vidiasari, D., Soemadi, K., & Mustofa, F. H. (2015). *Interval Waktu Penggantian Pencegahan Optimal Komponen Sistem Printing Unit U41 Menggunakan Metode Age Replacement*. 03(01), 152–163.
- Villarini, M., Cesarotti, V., Alfonsi, L., & Introna, V. (2017). Optimization of photovoltaic maintenance plan by means of a FMEA approach based on real data. *Energy Conversion and Management*, 152(May), 1–12. <https://doi.org/10.1016/j.enconman.2017.08.090>
- Effendi, M, (2019). Personal. Pengertian Mesin Auto Pack. PT.XYZ