

Инженерная школа энергетики

Направление подготовки 13.03.02 - Электроэнергетика и электротехника (бакалавриат)

Отделение Электроэнергетики и электротехники

Профиль Электрооборудование и электрохозяйство предприятий, организаций и учреждений

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

Тема работы
Электрооборудование и электропривод механизма напора экскаватора ЭКГ-15

УДК 621.31:621.879-83

Студент

Группа	ФИО	Подпись	Дата
3-5Г5Б1	Джамалов Бекзод Ихтиярович		

Руководитель

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Ляпушкин С.В.	к.т.н.		

КОНСУЛЬТАНТЫ:

По разделу «Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение»

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Кащук И.В.	к.т.н., доцент		

По разделу «Социальная ответственность»

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Ассистент	Мезенцева И.Л.			

ДОПУСТИТЬ К ЗАЩИТЕ:

И. о. зав. кафедрой- руководителя ОЭЭ ИШЭ	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Ивашутенко А.С.	к.т.н.		

Планируемые результаты обучения по ООП

Код результата	Результат обучения
Р 1	Применять соответствующие гуманитарные, социально-экономические, математические, естественно-научные и инженерные знания, компьютерные технологии для решения задач расчета и анализа <i>электрических устройств, объектов и систем</i> .
Р 2	Уметь формулировать задачи в области <i>электроэнергетики и электротехники</i> , анализировать и решать их с использованием всех требуемых и доступных ресурсов.
Р 3	Уметь проектировать <i>электроэнергетические и электротехнические системы и их компоненты</i> .
Р 4	Уметь планировать и проводить необходимые экспериментальные исследования, связанные с определением параметров, характеристик и состояния <i>электрооборудования, объектов и систем электроэнергетики и электротехники</i> , интерпретировать данные и делать выводы.
Р 5	Применять современные методы и инструменты практической инженерной деятельности при решении задач в области <i>электроэнергетики и электротехники</i> .
Р 6	Иметь практические знания принципов и технологий <i>электроэнергетической и электротехнической</i> отраслей, связанных с особенностью проблем, объектов и видов профессиональной деятельности профиля подготовки на предприятиях и в организациях – потенциальных работодателях.
Р 7	Использовать знания в области менеджмента для управления комплексной инженерной деятельностью в области <i>электроэнергетики и электротехники</i>
Р 8	Использовать навыки устной, письменной речи, в том числе на иностранном языке, компьютерные технологии для коммуникации, презентации, составления отчетов и обмена технической информацией в областях <i>электроэнергетики и электротехники</i> .
Р 9	Эффективно работать индивидуально и в качестве члена или лидера команды, в том числе междисциплинарной, в области <i>электроэнергетики и электротехники</i> .
Р 10	Проявлять личную ответственность и приверженность нормам профессиональной этики и нормам ведения комплексной инженерной деятельности.
Р 11	Осуществлять комплексную инженерную деятельность в области <i>электроэнергетики и электротехники</i> с учетом правовых и культурных аспектов, вопросов охраны здоровья и безопасности жизнедеятельности.
Р 12	Быть заинтересованным в непрерывном обучении и совершенствовании своих знаний и качеств в области <i>электроэнергетики и электротехники</i> .

Инженерная школа энергетики

Отделение Электроэнергетики и электротехники

Направление подготовки 13.03.02 - Электроэнергетика и электротехника (бакалавриат)

Профиль Электрооборудование и электрохозяйство предприятий, организаций и учреждений

УТВЕРЖДАЮ:

И. о. руководителя ОЭЭ ИШЭ

_____ А.С. Ивашутенко

(Подпись) (Дата) (Ф.И.О.)

ЗАДАНИЕ

на выполнение выпускной квалификационной работы

В форме:

Бакалаврской работы

(бакалаврской работы, дипломного проекта/работы, магистерской диссертации)

Студенту:

Группа	ФИО
3-5Г5Б1	Джамалову Бекзоду Ихтияровичу

Тема работы:

Электрооборудование и электропривод механизма напора экскаватора ЭКГ-15	
Утверждена приказом директора (дата, номер)	№58-27/с от 27.02.2020г.

Срок сдачи студентом выполненной работы:	29.05.2020г.
------------------------------------------	--------------

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ:

<p>Исходные данные к работе</p> <p><i>(наименование объекта исследования или проектирования; производительность или нагрузка; режим работы (непрерывный, периодический, циклический и т. д.); вид сырья или материал изделия; требования к продукту, изделию или процессу; особые требования к особенностям функционирования (эксплуатации) объекта или изделия в плане безопасности эксплуатации, влияния на окружающую среду, энергозатратам; экономический анализ и т. д.).</i></p>	<p>Экскаватор одноковшовый ЭКГ – 15 режим работы – циклический.</p> <p>Требования к механизму напора: диапазон регулирования $D=1:5$, при плавном регулировании скорости в момент пуска и торможения.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>Перечень подлежащих исследованию, проектированию и разработке вопросов</p> <p><i>(аналитический обзор по литературным источникам с целью выяснения достижений мировой науки техники в рассматриваемой области; постановка задачи исследования, проектирования, конструирования; содержание процедуры исследования, проектирования, конструирования; обсуждение результатов выполненной работы; наименование дополнительных разделов, подлежащих разработке; заключение по работе).</i></p>	<p>Обзор и современное состояние электрооборудования экскаваторов, постановка задачи; выбор оборудования и расчет системы управления электропривода механизма подъема; выбор оборудования и расчет системы управления электропривода механизма подъема; исследование работы электропривода механизма подъема экскаватора ЭКГ 15 с помощью имитационной модели.</p>
<p>Перечень графического материала</p> <p><i>(с точным указанием обязательных чертежей)</i></p>	<p>Структурная схема электропривода напора экскаватора ЭКГ 15 Графики переходных процессов напора</p>
<p>Консультанты по разделам выпускной квалификационной работы</p>	
<p>Раздел</p>	<p>Консультант</p>
<p>«Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение»</p>	<p>Кащук Ирина Вадимовна</p>
<p>«Социальная ответственность»</p>	<p>Мезенцева Ирина Леонидовна</p>
<p>Названия разделов, которые должны быть написаны на русском и иностранном языках:</p>	
<p>Заключение</p>	

<p>Дата выдачи задания на выполнение выпускной квалификационной работы по линейному графику</p>	<p>20.03.2020г.</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------

Задание выдал руководитель:

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Ляпушкин С.В.	к.т.н.		20.03.2020г.

Задание принял к исполнению студент:

Группа	ФИО	Подпись	Дата
3-5Г5Б1	Джамалов Бекзод Ихтиярович		20.03.2020г.

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 федеральное государственное автономное
 образовательное учреждение высшего образования
 «Национальный исследовательский Томский политехнический университет» (ТПУ)

Инженерная школа энергетики

Направление подготовки 13.03.02 - Электроэнергетика и электротехника (бакалавриат)

Отделение Электроэнергетики и электротехники

Профиль Электрооборудование и электрохозяйство предприятий, организаций и учреждений

Период выполнения весенний семестр 2019 /2020 учебного года

Форма представления работы:

Бакалаврская работа

(бакалаврская работа, дипломный проект/работа, магистерская диссертация)

**КАЛЕНДАРНЫЙ РЕЙТИНГ-ПЛАН
выполнения выпускной квалификационной работы**

Срок сдачи студентом выполненной работы:	29.05.2020г.
------------------------------------------	--------------

Дата контроля	Название раздела (модуля) / вид работы (исследования)	Максимальный балл раздела (модуля)
22.05.2020	Основная часть	60
15.05.2020	Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение	20
18.05.2020	Социальная ответственность	20

СОСТАВИЛ:

Руководитель

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Ляпушкин С.В.	К.Т.Н.		

СОГЛАСОВАНО:

И. о. зав. кафедрой- руководителя ОЭЭ ИШЭ

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент	Ивашутенко А.С.	К.Т.Н.		

РЕФЕРАТ

ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ, ОДНОКОВШОВЫЙ ЭКСКАВАТОР, ПРИВОД МЕХАНИЗМА НАПОРА, РАСЧЁТ ПАРАМЕТРОВ, МОДЕЛИРОВАНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПРОЦЕССОВ.

Выпускная квалификационная работа содержит 102 страниц, 16 рисунков, 14 таблиц, 22 источника.

Объектом исследования является привод механизма напора экскаватора.

Цель работы - разработка электропривода механизма напора экскаватора в соответствии с требованиями технического задания и исследование его работы методом моделирования на ЭВМ.

В данном дипломном проекте был произведён расчёт и выбор силового оборудования для электропривода механизма напора экскаватора карьерного гусеничного ЭКГ – 15.

В ходе работы был разработан электропривод, обеспечивающий следующие показатели качества:

- Плавность пуска
- Точность регулирования
- Надёжность электропривода

Дипломная работа выполнена в текстовом редакторе MicrosoftWord 2010, графическом редакторе MicrosoftVisio 2010. Расчёты производились с помощью пакета прикладных программ MathCAD 14Professional. Моделирование произведено в программной среде MATLAB. Презентация в программной среде MicrosoftPowerPoint. В работе рассмотрены вопросы техники безопасности и экологичности проекта, в экономической части данного проектарассмотрен комплекс работ, которые необходимо провести, чтобы ввести в эксплуатацию электропривод напора ЭКГ 15.

Содержание

РЕФЕРАТ	6
ВВЕДЕНИЕ	9
ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	11
1.1 Назначение, описание и техническая характеристика одноковшового карьерного экскаватора ЭКГ-15	11
1.2 Технологический процесс. Требования к электроприводу механизма	18
2. МЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	24
3. РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД ЭКСКАВАТОРА В СИСТЕМЕ ТПВ-Г-Д	30
3.1 Схема электрическая принципиальная	32
3.2 Цепь обмотки возбуждения генератора	34
3.2.1 Выбор соединения секций обмоток возбуждения генератора	34
3.3 Выбор тиристорного возбудителя генератора	35
3.4 Расчет параметров трансформатора возбудителя генератора	36
3.5 Расчетные параметры тиристорного возбудителя	36
3.6 Расчет параметров цепи возбуждения генератора	37
4. ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА ДВИГАТЕЛЯ	39
5. РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	40
5.1 Расчет параметров якорной цепи	40
6. ОБЛАСТЬ СУЩЕСТВОВАНИЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК	42
7. МЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА НАПОРА ЭКСКАВАТОРА	49
7.1 Определение дополнительных параметров механизма напора	49
7.2 Определение приведенных моментов инерции элементов кинематической цепи привода	50
7.3 Параметры канатной передачи	51
7.4 Резонансная частота механической системы привода напора	53
8. СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА НАПОРА	53
9. СИНТЕЗ ПАРАМЕТРОВ ОПТИМАЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ	55
9.1 Оптимизация контура тока в двухконтурной САУ электропривода по схеме ТПВ-Г-Д	55
9.2 Оптимизация контура напряжения в двухконтурной САУ электропривода по схеме ТПВ – Г – Д	57
9.3 Настройка САУ электропривода напора на имитационной модели	60
9.4 Исследование электропривода напора на имитационной модели	60
ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ, РЕСУРСОЭФФЕКТИВНОСТЬ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ»	66
10. ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ, РЕСУРСОЭФФЕКТИВНОСТЬ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ	67
10.1 SWOT анализ проектируемого электропривода механизма напора экскаватора ЭКГ-15	67
10.2 Планирование технического проекта	71
10.3 Составление сметы технического проекта	76

10.3.1. Затраты на специализированное оборудование.	76
10.3.2. Полная заработная плата исполнителей ВКР.....	77
10.3.3. Отчисления во внебюджетные фонды (страховые отчисления).	78
10.3.4. Накладные расходы.....	79
10.3.5. Формирование сметы технического проекта.	79
10.4. Определение ресурсоэффективности проекта.....	80
ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ»	84
11 Социальная ответственность	86
11.1 Правовые и организационные вопросы обеспечения безопасности	87
11.2 Производственная безопасность объект.....	89
11.2.1 Анализ выявленных вредных и опасных факторов при разработке и эксплуатации проектируемого решения.....	90
11.3. Экологическая безопасность.....	101
11.4. Безопасность в чрезвычайных ситуациях.....	104
Заключение	109
Conclusion.....	111
СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ	113

ВВЕДЕНИЕ

Наиболее прогрессивным и экономичным способом добычи полезных ископаемых является открытый способ, при котором производительность труда в несколько раз выше, а себестоимость добычи ниже, чем при подземной разработке месторождений. В настоящее время объем добычи полезных ископаемых на карьерах значительно превышает объем добычи в шахтах.

Основным средством механизации работ на карьерах являются одноковшовые экскаваторы. Эти машины применяются в карьерах черной и цветной металлургии, в промышленности строительных материалов, а также на земляных работах крупных строительстве.

Современный одноковшовый экскаватор сложная и высокопроизводительная машина, оснащенная регулируемыми электроприводами большой мощности. Суммарная мощность электрических машин экскаватора очень велика и достигает нескольких тысяч киловатт у крупных экскаваторов. Системы управления электроприводами отдельных механизмов экскаватора отличаются значительным разнообразием как применяемых в них элементов, так и процессов управления, лежащих в основе их управления. В настоящее время, в связи с высоким развитием полупроводниковой преобразовательной техники, электрооборудование главных электроприводов механизмов крупных экскаваторов построено с применением тиристорных преобразователей для возбуждения генераторов и электродвигателей.

Одноковшовые экскаваторы предназначены для работы в весьма тяжелых условиях с разнопеременной нагрузкой, тряской, вибрацией, ударами, большой запыленности, повышенной влажности, при широких изменениях температуры окружающей среды. Электроприводы основных механизмов работают в интенсивном повторно-кратковременном режиме, с большой частотой включений, при изменяющейся в широких пределах нагрузкой на валу двигателей, с систематическими перегрузками электроприводов, механизмов, участвующих в процессе черпания грунта, при

высокой вероятности тяжелых перегрузок вплоть до стопорения этих электроприводов.

Поэтому к механическому и электрическому оборудованию экскаватора предъявляются жесткие требования по вибростойкости, допустимому числу включений, гарантийному сроку безотказной работы, особые требования предъявляются к статическим и динамическим характеристикам механизмов экскаваторов.

В настоящее время на открытых горных работах работает большое количество типов и моделей экскаваторов, выполняющих громадный объем весьма трудоемких земляных работ,

Одноковшовые карьерные экскаваторы с оборудованием прямой лопаты являются основными машинами, применяемыми на открытых горных разработках, как наиболее удовлетворяющие требованиям работы в самых тяжелых горно-геологических и климатических условиях.

Одноковшовые карьерные экскаваторы с оборудованием прямой лопаты применяются для разработки грунтов различных категорий, начиная от самых легких и, кончая скальными породами, которые перед разработкой их экскаватором размельчают при помощи буровзрывных работ.

Так в настоящее время одноковшовый экскаватор является одной из самых сложных и наряду с этим одной из самых перспективных машин применяемых для разработки горных пород открытым способом.

Для решения задач по улучшению качества машин и повышению их надежности необходимо использовать более совершенные методы расчета и исследования. Внедрение в практику расчета машин вычислительной техники позволяет в настоящее время проводить исследования в области статики и динамики методами численного моделирования, и более точно определять действующие на узлы машин статические и динамические нагрузки. Кроме того, имитационное численное моделирование позволяет учесть ряд нелинейностей, которыми обладает реальная система. Все это способствует созданию автоматизированной системы регулируемого электропривода главных механизмов одноковшового экскаватора с наиболее оптимальными параметрами.

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

1.1 Назначение, описание и техническая

характеристика одноковшового карьерного экскаватора ЭКГ-15

Экскаваторами называются землеройные машины, предназначенные для копания и перемещения горной массы в отвал или для погрузки в транспортные средства. ЭКГ – 15 относится к большой группе одноковшовых экскаваторов периодического действия. Одноковшовый экскаватор ЭКГ-15 относится к группе специальных землеройных машин циклического действия, применяемых на земляных работах для копания и перемещения горной породы. ЭКГ-15 состоит из рабочего оборудования, поворотной платформы с установленными на ней механизмами и ходовой тележки (рис.1.). Экскаватор имеет рабочее оборудование прямой лопаты и гусеничное ходовое оборудование.

Рабочее оборудование включает: относительно короткую стрелу, ковш объемом 15м³ и внутреннюю однобалочную рукоять ковша. Стрела служит основанием для всех узлов рабочего оборудования. Нижний конец стрелы крепится к поворотной платформе, а верхний с помощью блоков поддерживается на весу канатами.

Механизмы на поворотной платформе, за исключением напорной лебедки, закрыты кузовом. Съёмные секции крыши кузова обеспечивают доступ ко всем механизмам при проведении ремонтных работ с использованием грузоподъемных средств.

Рукоять ковша закреплена одним концом в стреле с помощью седлового подшипника допускающего вращательное и поступательное движение рукояти. Второй конец снабжен устройством для жесткого крепления ковша.

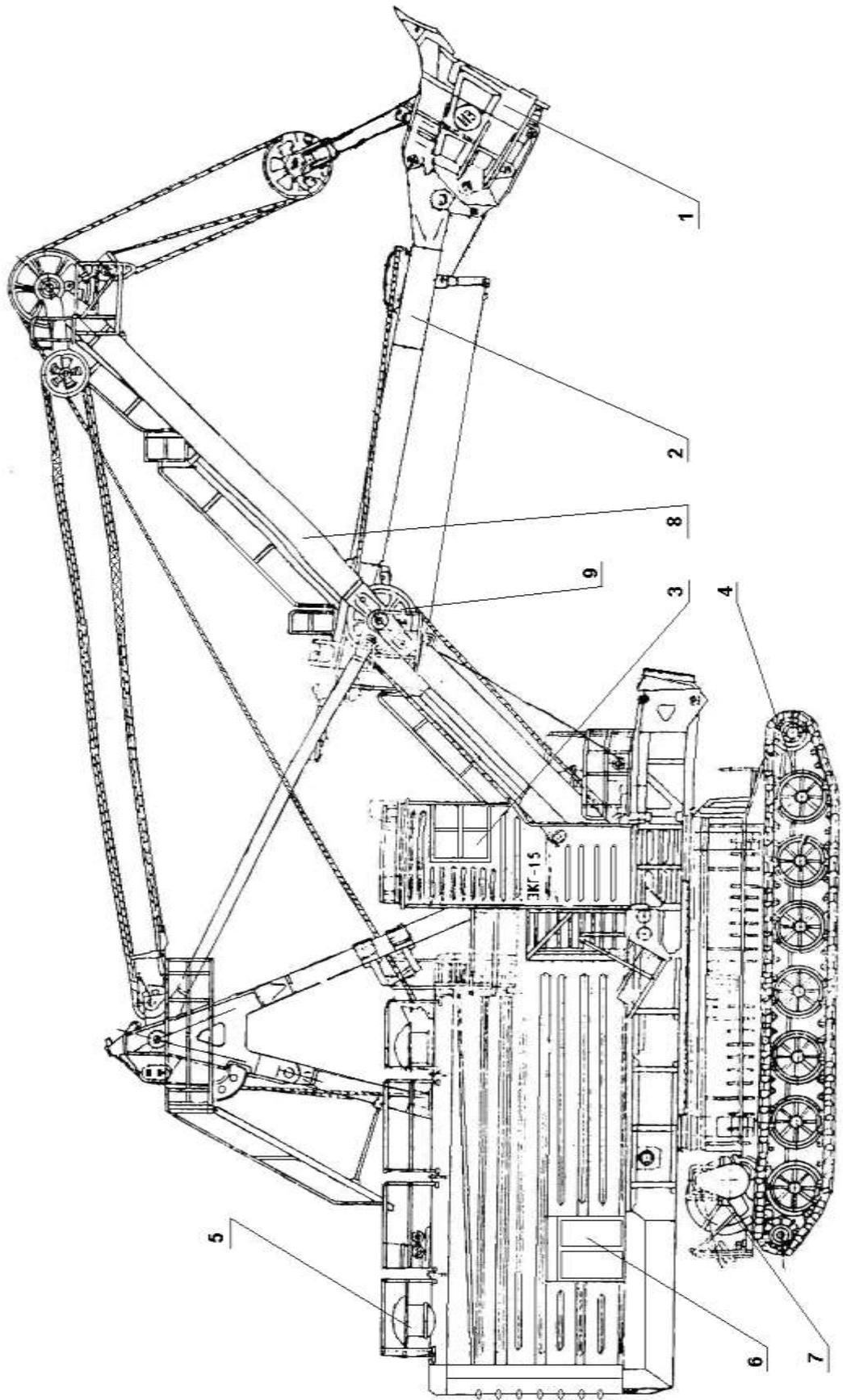


Рисунок 1. Общий вид экскаватора ЭКГ-15

Поворотная платформа опирается через ролики опорно-поворотного устройства на раму ходовой тележки, относительно которой платформа может поворачиваться на полный угол в горизонтальной плоскости.

Главные механизмы экскаватора ЭКГ-15 (подъема, напора, поворота и открывания днища ковша) приводятся в действие электродвигателями постоянного тока, вспомогательные механизмы - двигателями переменного тока.

Электродвигатели постоянного тока главных механизмов питаются от соответствующих генераторов четырехмашинного преобразовательного агрегата по системе генератор - двигатель, электродвигатели переменного тока вспомогательных приводов - от понижающего трансформатора.

Электрооборудование главных электроприводов построено с применением тиристорных преобразователей для возбуждения генераторов и электродвигателей.

Расположение основного электрооборудования на поворотной платформе представлено на рис.2.

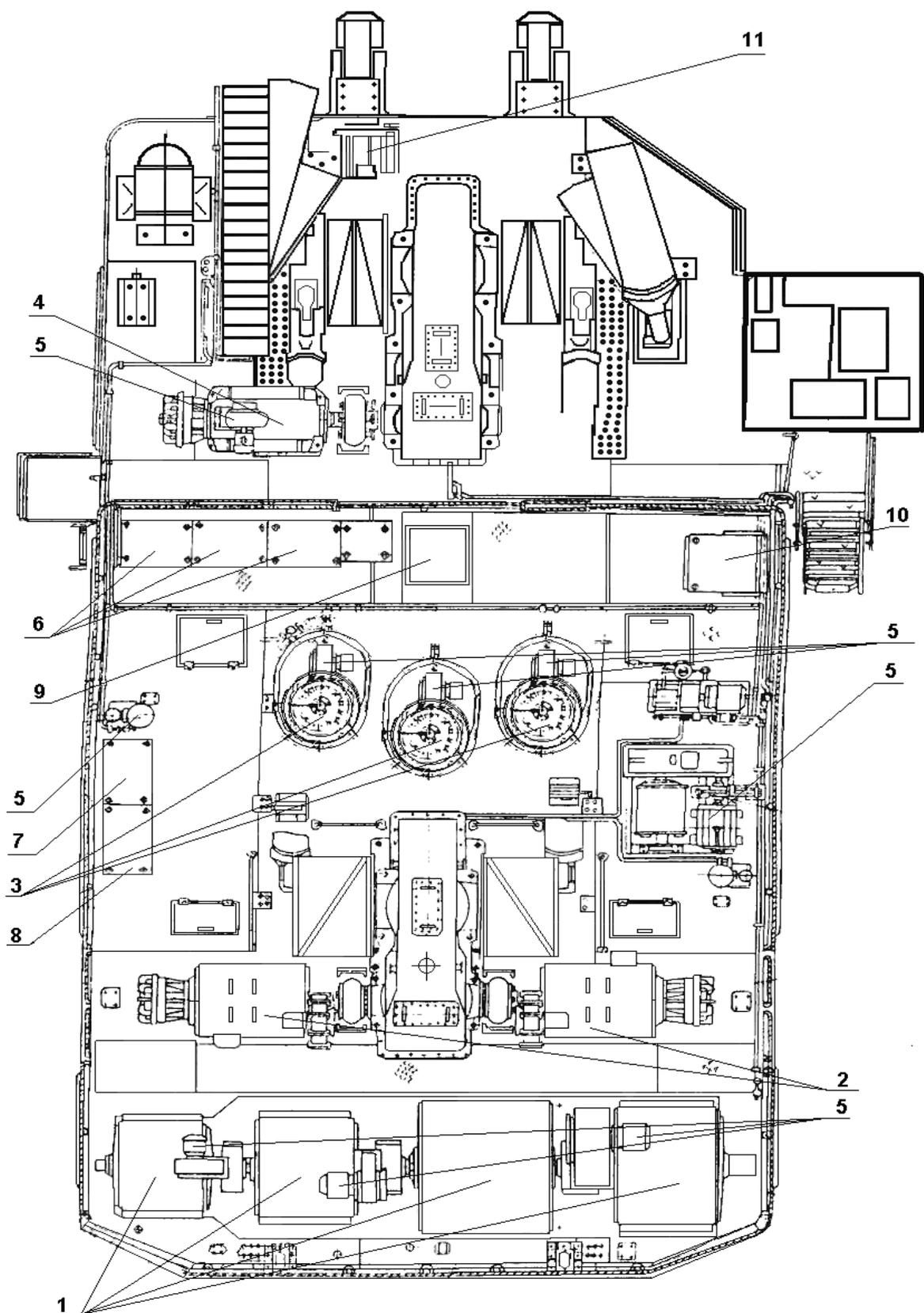


Рисунок 2. Общий вид поворотной платформы ЭКГ-15.

Здесь установлены главный преобразовательный агрегат 1, электродвигатели подъема 2, электродвигатели поворота 3, электродвигатель

напора 4, вспомогательные электродвигатели 5, шкаф управления главными электроприводами 6, шкаф управления возбуждением синхронного двигателя 7, шкаф управления вспомогательными электроприводами 8, кольцевой токоприемник 9, высоковольтное распределительное устройство 10, электродвигатель открывания днища ковша 11, трансформатор освещения 380/220В 12, трансформатор возбуждения синхронного двигателя 13, трансформатор цепей управления 14.

На нижней раме расположены два ходовых электродвигателя, электромагниты, электродвигатель кабельного барабана.

Примечания:

- а.) Основной ковш предназначен для разработки горных пород IV категории с объемным весом в целике не более 3-3,5 т/м.
- б.) Расчетная продолжительность рабочего цикла определена при разработке горных пород не выше IV категории, угле поворота платформы, равном 90 градусов, выгрузке в отвал и высоте копания, не выше напорной оси.

Технические параметры экскаватора представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Технические параметры экскаватора

№ П.П.	Показатели	ЭКГ-15
1.1	Емкость ковша для тяжелых грунтов, м ³	15
1.2	Продолжительность цикла при работе в отвале с поворотом на 90 градусов, сек.	28
1.3	Скорость передвижения, км/ч	0,55
1.4	Наибольший подъем, преодолеваемый экскаватором в плотных грунтах, град.	12
1.5	Радиус черпания максимальный, м	22.6
1.6	Высота черпания максимальная, м	16.4
1.7	Радиус разгрузки максимальный, м	20
1.8	Высота разгрузки максимальная, м	10
1.9	Среднее давление на грунт при передвижении, кг·с/см ²	2
2	Сетевой электродвигатель, шт.	1
2.1	Тип	СДЭ-2-16-46-6
2.2	Мощность, кВт	1250
2.3	Напряжение подводимого тока, В	6000
3	Электродвигатель подъема, шт.	2
3.1	Тип	МПЭ-950-900-2М
3.2	Мощность, кВт	500
4	Электродвигатель поворота, шт.	3
4.1	Тип	ДВЭ-816У2
4.2	Мощность, кВт	150
5	Электродвигатель напора, шт.	1
5.1	Тип	ДЭ-816У1
5.2	Мощность, кВт	200
6	Электродвигатель хода, шт.	2
6.1	Тип	ДЭ-812У1
6.2	Мощность, кВт	90
7	Электродвигатель открывания днища ковша, шт.	1

7.1	Тип	Д-32
7.2	Мощность, кВт	12
8	Электродвигатель кабельного барабана, шт.	1
8.1	Тип	Д-12
8.2	Мощность, кВт	3
9.1	Масса экскаватора, тонн	677
9.2	Длина стрелы, м	18
9.3	Длина рукоятки, м	13.58
9.4	Габаритная высота крыши кузова, м	8.4
9.5	Просвет под поворотной платформой, м	3.33
9.6	Ход рукоятки, м	4.8
9.7	Расстояние от оси пяты стрелы до оси вращения экскаватора, м	3.2
9.8	Длина гусеничного хода, м	12,25-13,08
9.10	Высота до оси пяты стрелы, м	4,85
9.11	Ширина гусеничного хода, м	9,5
9.12	Ширина гусеничной цепи, м	0,9

1.2 Технологический процесс. Требования к электроприводу механизма

Технологическим процессом работы экскаватора с оборудованием прямой лопаты является копание груза выше уровня стояния машины с последующей выгрузкой в транспортные средства или отвал. Рабочее оборудование прямой лопаты экскаватора ЭКГ-15 конструктивно приспособлено для выемки породы выше уровня стояния экскаватора. Жесткое крепление ковша позволяет работать как в отвал, так и с погрузкой в транспортные средства.

Рабочий цикл одноковшового экскаватора состоит из последовательно выполняемых операций: опускания ковша в забой; копания, во время которого производится отделение грунта от массива с наполнением ковша и его подъемом вверх; поворота платформы к месту разгрузки ковша; открывания днища ковша и разгрузки; возвращения в забой с закрыванием днища ковша.

Во время копания сочетаются действия подъемного и напорного механизмов. Величина снимаемого слоя грунта (стружки) и заполнение ковша регулируются увеличением или снижением усилия напора, вследствие чего рукоять с ковшом подается в забой или выдвигается из него.

Транспортировка ковша на выгрузку и порожнего в забой осуществляется поворотным механизмом. При этом сочетают одновременную работу подъемного (изменение высоты подъема ковша) и напорного (изменение вылета рукояти ковша) механизмов.

Порода разгружается из ковша под действием собственного веса при открывании днища ковша с помощью соответствующего механизма. Однако иногда при выполнении этой операции для более равномерного распределения грунта по кузову загружаемого транспортного средства включают в работу поворотный и напорный механизмы.

Таким образом, все операции рабочего цикла экскаватора неизбежно сопровождаются сочетанием одновременной работы нескольких механизмов экскаватора и требуют от машиниста высокой квалификации.

На рисунке 3 представлены расчетные нагрузочные диаграммы механизмов экскаватора с оборудованием механической лопаты

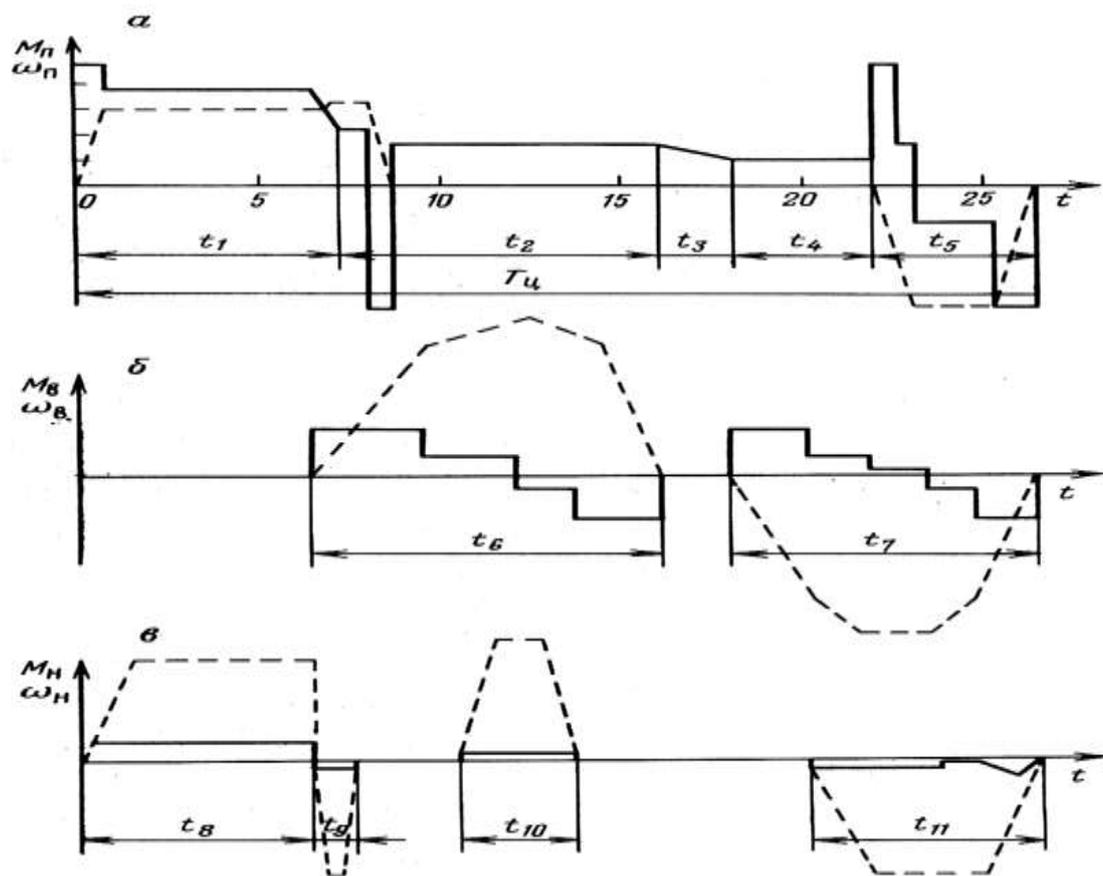


Рисунок 3. Нагрузочные и скоростные диаграммы механизмов экскаватора с оборудованием механической лопаты: *a* – подъемного механизма; *б* – поворотного механизма; *в* – напорного механизма

На рисунке 3, *a* сплошной линией показана нагрузочная диаграмма подъемного механизма за один цикл. Пунктирной линией показана диаграмма частоты вращения подъемного двигателя. Работу подъемного механизма можно разбить на следующие периоды: t_1 – копание; t_2 – подъем груженого ковша и равновесное удерживание его на определенной высоте при повороте платформы экскаватора на разгрузку; t_3 – разгрузка; t_4 – равновесное состояние

порожнего ковша во время поворота к месту копания после разгрузки; t_5 – опускание порожнего ковша с применением торможения.

На рисунке 3, б представлены диаграммы поворотного механизма за один рабочий цикл. Здесь имеют место следующие рабочие периоды: t_6 – разгон и торможение поворотной платформы с грузным ковшом; t_7 – разгон и торможение поворотной платформы с порожним ковшом. Длительность поворотных движений составляет до 70 – 80% общего времени цикла, т.е. определяет собой в значительной мере производительность экскаватора.

На рисунке 3, в представлены диаграммы напорного механизма за один цикл. Рабочий цикл привода напора состоит из следующих периодов:

t_8 – напор при копании; t_9 – возврат рукояти с грузным ковшом назад; t_{10} – перемещение рукояти с грузным ковшом вперед при повороте на разгрузку; t_{11} – вытягивание рукояти при подаче порожнего ковша в забой.

Приведенные нагрузочные диаграммы основных рабочих механизмов построены на основании теоретических расчетов. Хотя, действительная нагрузка механизмов несколько отличается от теоретической. Вследствие изменения сопротивления грунта и других факторов, общий характер нагрузочных диаграмм остается примерно таким же, какой представлен на рисунке 3.

Наиболее сложной является операция заполнения ковша породой (экскавация), потому что: разрабатываемые породы имеют различные физико-механические свойства (часто грунты бывают неоднородными даже в пределах одной стружки), наблюдение за процессом непосредственного внедрения ковша в разрабатываемый грунт можно вести только косвенно - по скорости движения и характеру заполнения его грунтом; основные рабочие механизмы (подъемный и напорный) оказываются максимально и неравномерно засуженными.

При экскавации движению рабочих механизмов препятствуют силы сопротивления (силы резания при копании, вес ковша и поднимаемого груза,

силы трения в передачах и др.). Эти статические силы создают на валу рабочего механизма и электродвигателя пик называемый момент нагрузки, или статический момент M_c . Статический момент может меняться в больших пределах и зависит от множества случайных факторов: структуры грунта, габаритов взорванной массы, квалификации машиниста и т. д.

В процессе экскавации навалу двигателя рабочего механизма, кроме статического момента, возникают с изменением скорости движения динамические нагрузки.

Таким образом, режимы работы основных рабочих механизмов одноковшового экскаватора характеризуются большим числом включений в течение цикла, резкими изменениями нагрузки, частым реверсированием механическими толчками. Поэтому экскаваторный привод должен иметь легкое и плавное управление, развивать большой пусковой момент, обладать повышенной перегрузочной способностью, иметь широкий диапазон регулирования скорости и быть реверсивным.

Кроме того, при разработке однородных и неоднородных грунта для механизмов подъема и напора характерна возможность принудительной останковки во время нормальной работы, например при встрече ковша с непреодолимым препятствием. Этот режим работы, считающийся для большинства машин аварийным, является нормальным для одноковшовых экскаваторов. Такой режим работы называется работой «на упор» или стопорным режимом.

Стопорный режим работы механизма предъявляет специфическое требование к электродвигателю рабочего механизма экскаватора. Для предотвращения поломки механизма при статических перегрузках и резких стопорениях, вызывающие значительные динамические перегрузки, усилие на ковше, а, следовательно, движущий момент на валу рабочего механизма и ток двигателя должны быть ограничены какой-то безопасной величиной преобразовательным моментом или предельно допустимым током двигателя. При стопорном режиме кинетическая энергия, накопленная к моменту стопорения во вращающихся частях механизма, преобразуется в

потенциальную энергию упругих элементов конструкции и канатов, вызывая упругую деформацию, то есть возникают значительные динамические нагрузки, толчки и удары. Стопорный режим работы механизма предъявляет особые требования к электроприводам главных механизмов экскаватора. При стопорении электропривод должен обеспечивать надежную безаварийную работу как самого рабочего механизма, так и электродвигателей. Для этого в стопорном режиме усилие на ковше, вращающий момент и ток двигателя должны быть ограничены до безопасной величины.

С другой стороны, для сохранения наибольшей производительности экскаватора желательно, чтобы двигатель работал с постоянной наибольшей частотой вращения до момента начала стопорения, т.е. до тех пор, пока нагрузка не возрастет до опасного предела.

Способ ограничения момента электрический, когда при возрастании нагрузки свыше стопорного значения производится автоматическое воздействие на систему управления двигателем. В настоящее время основным средством ограничения момента является использование привода с экскаваторной характеристикой. На рисунке 4 в виде кривой 1 представлена идеальная экскаваторная механическая характеристика, состоящая из горизонтального прямолинейного участка (рабочий участок) и вертикального (крутопадающего) участка, в виде кривой 2 представлена рабочая экскаваторная механическая характеристика. Рабочая механическая характеристика предусматривает, чтобы изменение нагрузки на ковше сопровождалось вполне определенным оптимальным изменением скорости подъемного движения. Это делается для того, чтобы машинист экскаватора мог иметь возможность чувствовать момент наступления стопорения, чтобы своевременно изменить режим работы экскаватора.

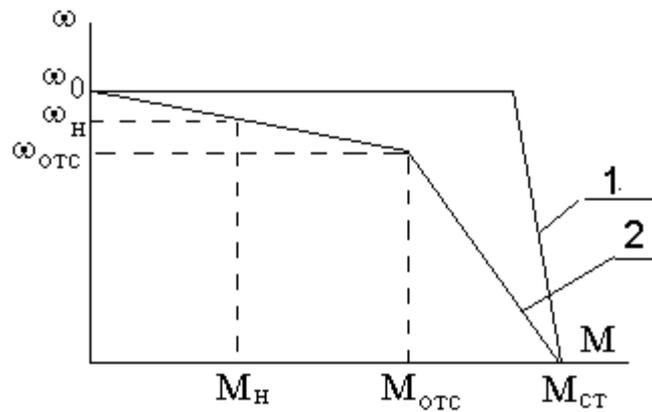


Рисунок 4 - Экскаваторная механическая характеристика:

1 – идеальная; 2 – рабочая.

Электропривод механизма напора должен удовлетворять в первую очередь требованиям, вытекающим из условий работы подъемного механизма, основные из которых следующие:

- скорость при разгоне и реверсировании должна изменяться достаточно равномерно для обеспечения большей средней скорости;
- при весьма большом возрастании нагрузки вращающийся момент привода должен заметно превышать максимальный расчетный статический момент привода при работе на упор;
- диапазон регулирования скорости должен быть достаточно широким;
- привод должен иметь для различных положений командоконтроллера практически выполнимые механические характеристики.

2. МЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Механическая часть электромеханической системы включает в себя все связанные движущиеся массы: эквивалентного двигателя, передаточного устройства и исполнительного механизма. К ротору двигателей при определенной скорости приложен электромагнитный момент, под действием которого механическая часть приводится в движение и рабочий орган (ковш) совершает механическую работу.

Механическая часть электропривода напора представляет собой систему связанных масс, движущихся с различными скоростями вращательно или поступательно. При нагружении элементы системы (валы, зубчатые зацепления, канаты и т. п.) деформируются, так как механические связи не являются абсолютно жесткими. При изменениях нагрузки массы имеют возможность взаимного перемещения, которое при данном приращении нагрузки определяется жесткостью связи.

Массы элементов и жесткости элементарных связей различны. Определяющее влияние на движение системы оказывают наибольшие массы и наименьшие жесткости связей.

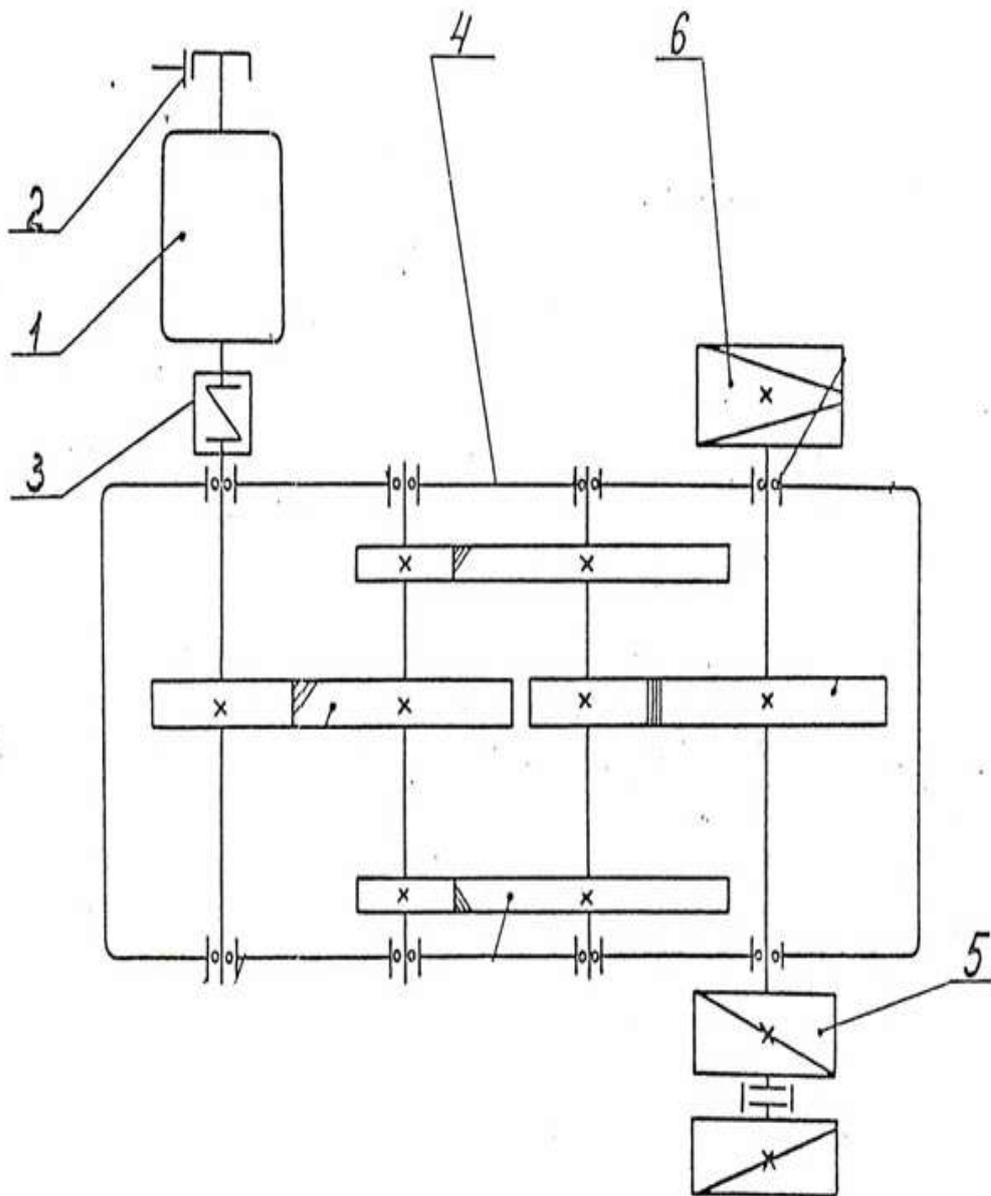
Механизм напора является независимым и одним из главных механизмов экскаватора. Наиболее характерными операциями механизма напора является снятие стружки и возврат ковша, которые сопровождаются наибольшими значениями нагрузок на привод напора, и на приводной двигатель преобразовательного агрегата. Вследствии неоднородности разрабатываемой породы нагрузка носит пиковый характер и временами значительно превышает номинальную. В отдельных случаях двигатель напора доходит до полного стопорения. Характерной операцией является также перемещение ковша при повороте в забой. В этой части цикла, вследствие наличия на валу двигателя активного сопротивления, двигатель переходит в генераторный режим.

Преимуществом независимого напорного механизма является лучшая маневренность рабочего оборудования.

В состав механизма напора входит:

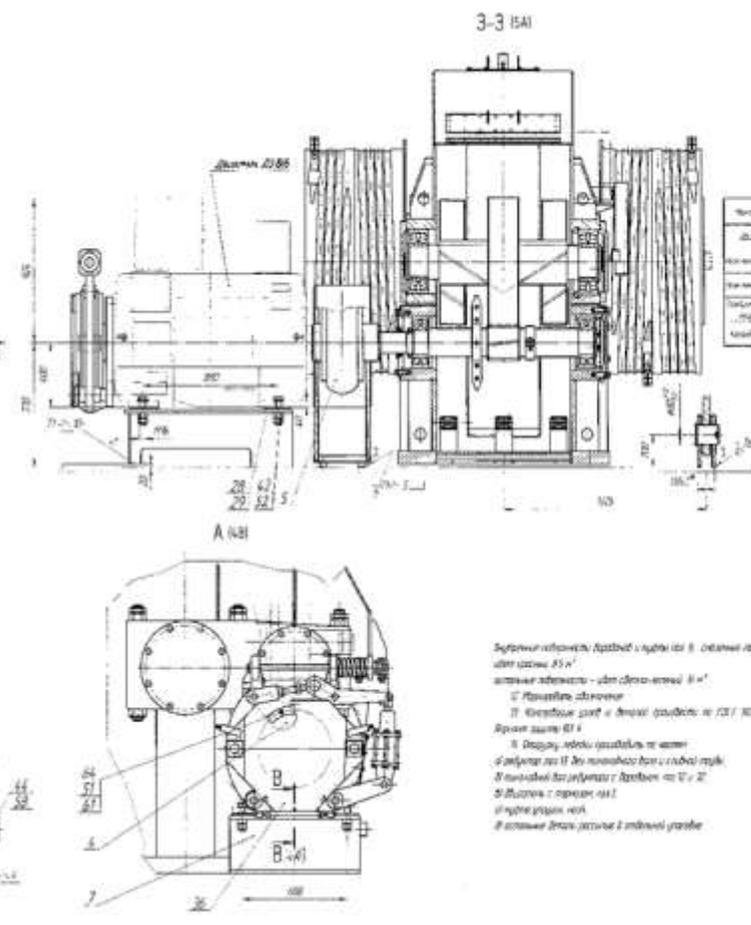
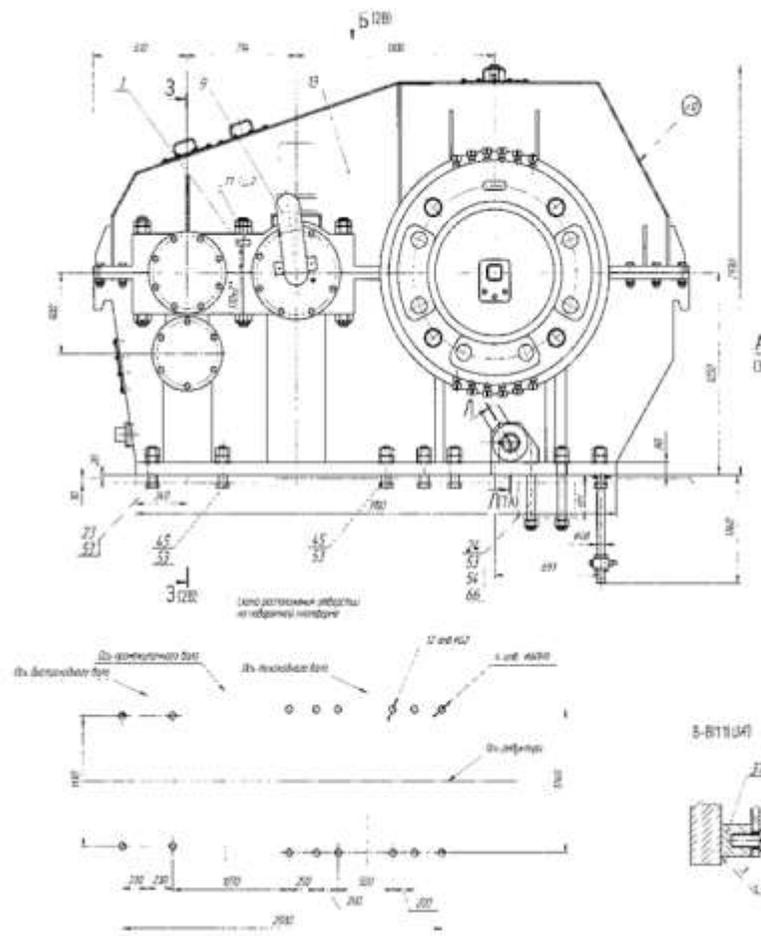
- шкаф управления электроприводом;
- один электродвигатель постоянного тока;
- лебедка напора.

Лебедка напора приводится в движение от одного двигателя постоянного тока мощностью 200 кВт через редуктор с тремя зубчатыми колесами и с тремя зубчатыми передаточными числами, большое колесо непосредственно связано с барабанами. Вал двигателя соединяется с валом редуктора при помощи эластичной муфты, обода которого служат одновременно тормозными шкивами колодочных замкнутых тормозов лебедки.



1 - электродвигатель; 2 - тормоз; 3 - муфта упругая; 4 - редуктор;
5 - барабан разъемный; 6 - барабан.

Рисунок 5 - Кинематическая схема механизма напора экскаватора ЭКГ-15



Техническое описание

- 1 Диаметр барабана от центра мм 150 Б10
- 2 Диаметр барабана от центра мм 120 Б10
- 3 Диаметр барабана мм Б10
- 4 Диаметр барабана мм Б10
- 5 Диаметр барабана мм Б10
- 6 Диаметр барабана мм Б10
- 7 Диаметр барабана мм Б10
- 8 Диаметр барабана мм Б10

Спецификация лебедки

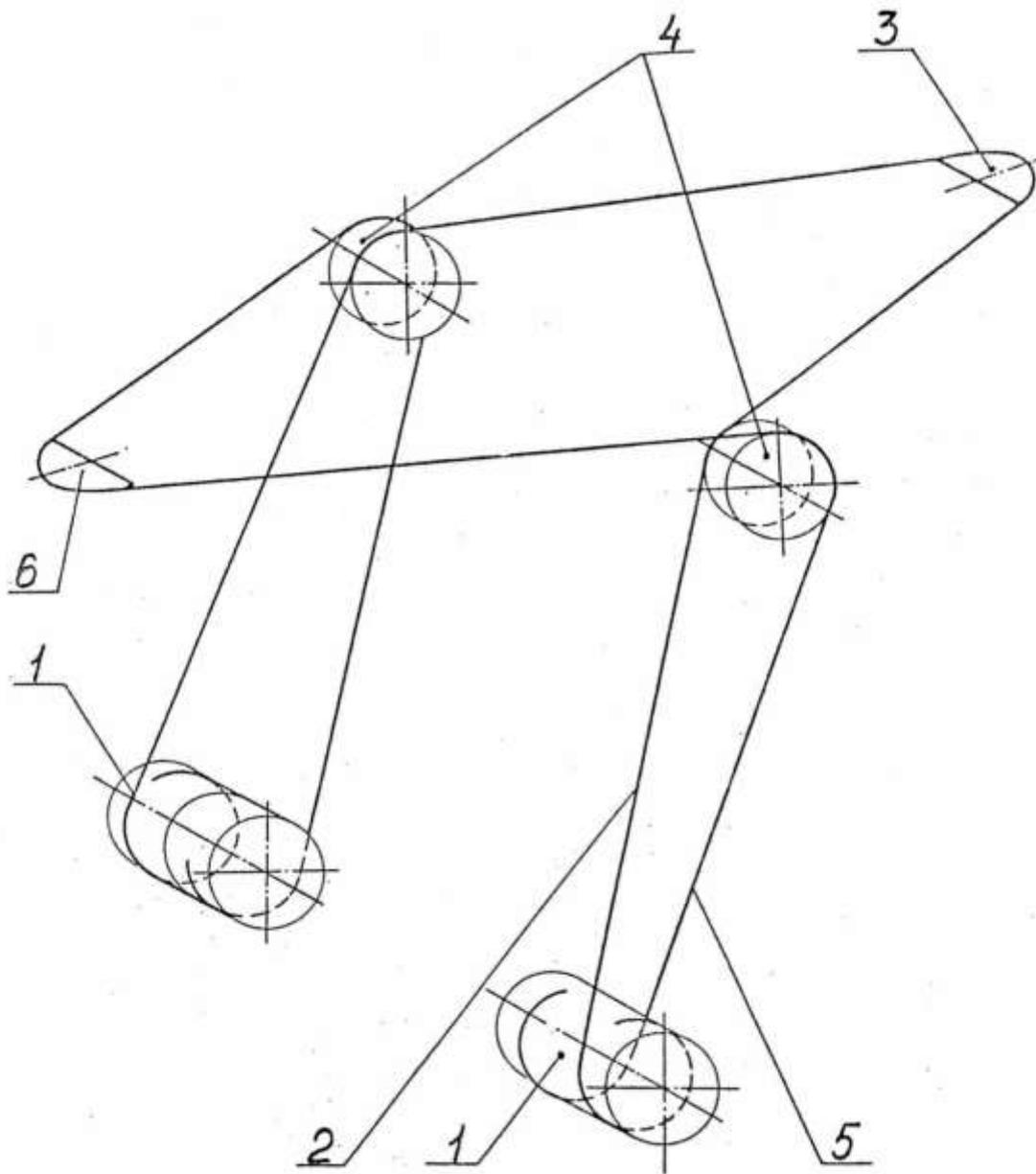
Код	Изм.	Наименование	Кол-во	Материал	Примечание
1	1	Лебедка	1	Сталь	
2	1	Барабан	1	Сталь	
3	1	Шестерня	1	Сталь	
4	1	Ось	1	Сталь	
5	1	Муфта	1	Сталь	
6	1	Корпус	1	Сталь	
7	1	Крышка	1	Сталь	
8	1	Пружина	1	Сталь	

- Технические требования**
- 1 Лебедка должна быть изготовлена из стали.
 - 2 Барабан должен быть изготовлен из стали.
 - 3 Шестерня должна быть изготовлена из стали.
 - 4 Ось должна быть изготовлена из стали.
 - 5 Муфта должна быть изготовлена из стали.
 - 6 Корпус должен быть изготовлен из стали.
 - 7 Крышка должна быть изготовлена из стали.
 - 8 Пружина должна быть изготовлена из стали.

Рисунок 6 - Сборочный чертеж лебедки напора

Лебедку для напора ковша устанавливают на горизонтальной ферме платформы. Данная система содержит элементы с различными видами движений: вращательным и поступательным. Поэтому для упрощения анализа заменяем реальную систему более простой расчетной эквивалентной схемой. Схема запасовки напорного и возвратного канатов приведена на рисунке 7. Возвратный канат 2 пропускают через возвратный полублок 3, внутренние ручки двухручьевых блоков 4 и концами наматывают сверху по наружным ручьям барабана 1. Концы каната закрепляют в соответствующих пазах барабанов.

Напорный канат 5 пропускают через напорный полублок 6, наружные ручки двухручьевых блоков 4, концами наматывают снизу по внутренней нарезке барабанов и закрепляют аналогично возвратному канату.



1 - барабаны; 2 - канат возвратный; 3 - полублок возвратный; 4 - блоки двухручьевые; 5 - канат напорный; 6 - полублок напорный.

Рисунок 7 - Схема запасовки напорного и возвратного канатов

3. РЕГУЛИРУЕМЫЙ ЭЛЕКТРОПРИВОД ЭКСКАВАТОРА В СИСТЕМЕ ТПВ-Г-Д

В качестве электропривода в экскаваторах применяется регулируемый электропривод с автоматическим регулированием параметров. Так как к электроприводу экскаваторов предъявляются особые требования по надежности с одной стороны, а с другой стороны должна сохраниться наибольшая производительность экскаватора, в качестве регулируемого электропривода (РЭП) применяется система генератор – двигатель (Г-Д) с тиристорным возбудителем, как наиболее удовлетворяющая требованиям работы в горно-геологических условиях. В системе Г-Д режим работы каждого из генераторов преобразовательного агрегата повторяет режим работы соответствующего двигателя. Однако с точки зрения условий охлаждения генераторы работают в лучших условиях, т.к. якоря генераторов независимо от нагрузки вращаются с постоянной частотой. Постоянная частота вращения и возможность регулирования величины тока в обмотках возбуждения генераторов позволяет в системе Г-Д обеспечивать необходимую мощность двигателей во всех их режимах работы, даже при стопорении.

Система Г-Д с тиристорным возбудителем обладает высокими регулировочными параметрами и обеспечивает широкий диапазон регулирования.

Система Г-Д электропривода механизма напора состоит из одного электродвигателя постоянного тока, получающего питание от генератора постоянного тока с регулируемым напряжением. Двигатели имеют независимое возбуждение с регулируемым ослаблением потока, благодаря чему в системе осуществляется регулирование скорости в сторону уменьшения путем регулирования напряжения генератора и в сторону увеличения путем уменьшения потока исполнительного двигателя. Широкий

диапазон регулирования обеспечивается без применения тахогенератора или иных устройств контроля скорости.

В электроприводе механизма напора применяется рекуперативное торможение. Рекуперативное торможение двигателя осуществляется без потребления энергии от генератора, за счет кинетической энергии опускающегося ковша. Более того, часть энергии возвращается обратно в питающую сеть. Поэтому рекуперативное торможение относится к числу наиболее экономичных видов торможения.

Достоинством системы Г-Д является отсутствие искажений потребляемого из сети тока и относительно небольшое потребление реактивной мощности. При применении синхронного двигателя в преобразовательном агрегате путем регулирования тока возбуждения можно обеспечить работу электропривода с $\cos\varphi = 1$ или с опережающим $\cos\varphi$ для компенсации реактивной мощности, потребляемой другими установками.

В системе Г-Д генератор приводится во вращение с постоянной скоростью синхронным приводным двигателем СД. Обмотка независимого возбуждения генератора ОВГ состоит из двух полуобмоток, которые питаются от управляемого тиристорного возбудителя.

Скорость двигателя регулируется изменением величины напряжения генератора U_g . ЭДС генератора E_g регулируется в свою очередь изменением величины тока i_v в ОВГ.

Обмотка независимого возбуждения двигателя ОВД питается от полуправляемого тиристорного возбудителя ТВД.

Изменение вращения двигателя достигается за счет перемены полярности напряжения на зажимах якоря генератора, в результате изменения (посредством переключения групп тиристорov) напряжения токов i_v .

Автоматизация электропривода механизма напора сводится к регулированию скорости движения рукояти ковша, а, следовательно, к регулированию размеров срезаемой стружки. Автоматическое регулирование

скорости вращения напорного двигателя достигается путем введения главной отрицательной обратной связи по напряжению якорной цепи.

Таким образом, система Г-Д с тиристорным возбудителем позволяет осуществлять плавный пуск, плавное регулирование частоты вращения и в больших пределах применять наиболее рациональный режим рекуперативного торможения. Система Г-Д обладает хорошими регулировочными характеристиками, сравнительно невысокой удельной стоимостью и высоким уровнем срока службы.

3.1 Схема электрическая принципиальная

Наиболее полно требованиям экскаваторного электропривода большой мощности отвечает система постоянного тока генератор-двигатель, с питанием обмоток возбуждения генераторов от отдельных статических тиристорных преобразователей.

Для питания электродвигателей используется четырехмашинный преобразовательный агрегат, состоящий из синхронного электродвигателя и трех генераторов постоянного тока. Возбуждение электродвигателей осуществляется напряжением 110 В от статического возбудителя, представляющего собой магнитный усилитель УМ и кремневые выпрямители.

Схема управления главными электроприводами является системой подчиненного регулирования с контуром регулирования тока и контуром регулирования напряжения. Такая система позволяет формировать надлежащие статические и динамические характеристики главных электроприводов. Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 8.

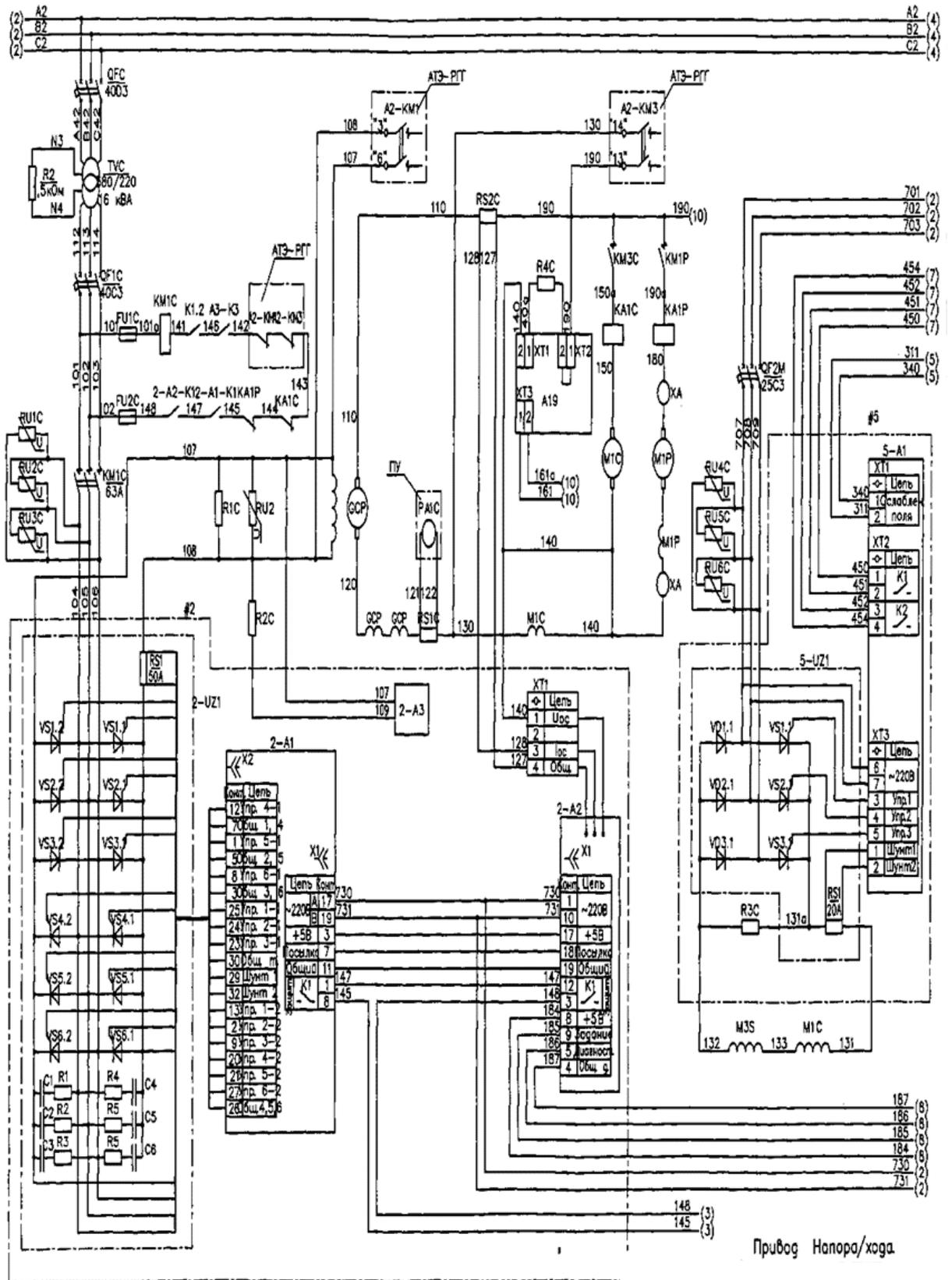


Рисунок 8 - Схема электрическая принципиальная

3.2 Цепь обмотки возбуждения генератора

3.2.1 Выбор соединения секций обмоток возбуждения генератора

Напряжение возбуждения генератора при последовательном включении секций обмоток возбуждения и номинальном токе возбуждения.

$$U_{\text{вГ}} = I_{\text{вГ}} \cdot R_{\text{вГ.гор}} = 28 \cdot 2.756 = 77.168 \text{ В.}$$

В режиме форсировки

$$U_{\text{твГ}} = \alpha \cdot U_{\text{вГ}} = (4 \div 6) \cdot 77.168 = (308.67 \div 463) \text{ В.}$$

Ток возбуждения при последовательном включении секции обмотки возбуждения генератора $I_{\text{в}} > I_{\text{вГ.ном}} = 28 \text{ А.}$

Напряжение возбуждения генератора при параллельном включении секции обмотки возбуждения и номинальном токе возбуждения.

$$U_{\text{вГ}} = I_{\text{в}} \cdot (R_{\text{вГ.гор}} / 2) = 28 \cdot (2.756 / 2) = 38.584 \text{ В.}$$

В режиме форсировки.

$$U_{\text{вГ}} = \alpha \cdot U_{\text{вГ}} = (4 \div 6) \cdot 38.584 = (154.33 \div 231.5) \text{ В.}$$

Ток возбудителя при параллельном включении секций обмотки возбуждения генератора.

$$I_{\text{в}} \geq 2 \cdot 28 = 56 \text{ А.}$$

Выбираем последовательное включение секций обмотки возбуждения генератора, тогда возбудитель генератора выбирается по следующим параметрам: $I_{\text{вГ}} > 28 \text{ А,}$ и $U_{\text{вГ}} > \alpha \cdot 77.168 \text{ В.}$

3.3 Выбор тиристорного возбудителя генератора

Выбираем реверсивный тиристорный возбудитель раздельным управлением, выполненный по 3-х фазной мостовой схеме.

Преобразователь подключается к сети 380В через трансформатор. Справочные технические параметры трансформатора и преобразователя приведены в таблицах 2 и 3 соответственно.

Таблица 2 – Технические параметры трансформатора возбудителя генератора

Параметры	Значение
Мощность S , кВА	16
Напряжение сетевой обмотки $U_{1л}$, В	380
Напряжение вентильной обмотки $U_{2л}$, В	220
Ток вентильной обмотки $I_{2л}$, А	38.2
Потери короткого замыкания $\Delta P_{кз}$, Вт	550
Напряжение короткого замыкания $U_{кз}$, %	5.2

Таблица 3 – Технические параметры тиристорного возбудителя генератора

Параметры	Обозначение	Значение
Число фаз питающей сети	m_2	3
Напряжение питающей сети, В	$U_{2л}$	220
Схема выпрямления		Трехфазная мостовая
Номинальный выпрямленный ток, А	$I_{дн}$	46.5
Управление реверсивным преобразователем		Раздельное
Начальный угол, град	$\alpha_{нач}$	90
Число фаз преобразователя	m_B	6
Максимальное напряжение управления на входе возбудителя, В	$U_{у.твг.макс}$	10

3.4 Расчет параметров трансформатора возбуждителя генератора

Расчет ведется для эквивалентного соединения вторичной обмотки трансформатора в звезду,

$$\text{тогда } U_{2\phi} = \frac{U_{2H}}{\sqrt{3}} = \frac{220}{\sqrt{3}} = 127.16 \text{ В}, I_{2\phi} = I_{2л} = 38.2 \text{ А}.$$

Активное полное, и индуктивное сопротивления и индуктивность вентильной обмотки на фазу:

$$R_{\text{тр.}\phi} = \frac{\Delta P_{\text{кз}}}{M_2 \cdot I_{2\phi H}^2} = \frac{550}{3 \cdot 82.2^2} = 0.1256 \text{ Ом}.$$

$$Z_{\text{тр.}\phi} = \frac{U_{\text{кз}} \% \cdot U_{2\phi H}}{100 \cdot I_{2\phi H}} = \frac{5.2 \cdot 127.16}{100 \cdot 82.2} = 0.1731 \text{ Ом}.$$

$$X_{\text{тр.}\phi} = \sqrt{Z_{\text{тр.}\phi}^2 - R_{\text{тр.}\phi}^2} = \sqrt{0.1731^2 - 0.1256^2} = 0.119 \text{ Ом}.$$

$$L_{\text{тр.}\phi} = \frac{X_{\text{тр.}\phi}}{\omega_c} = \frac{0.119}{314} = 0.000379 \text{ Гн}.$$

3.5 Расчетные параметры тиристорного возбуждителя

Средняя выпрямленная ЭДС возбуждителя при угле управления $\alpha=0^\circ$

$$E_{\text{до}} = K_{u2л} \cdot U_{2л} = 1.351 \cdot 220 = 297.22 \text{ В}.$$

Сопротивление силовой цепи возбуждителя

$$R_{\text{ТПВ}} = 2R_{\text{тр.}\phi} + R_{\text{к}} = 2 \cdot 0.125 + 0.1137 = 0.364 \text{ Ом},$$

где

$$R_{\text{к}} = \frac{m_{\text{в}} \cdot X_{\text{тр.}\phi}}{2\pi} = \frac{6 \cdot 0.119}{2 \cdot 3.14} = 0.1137 \text{ Ом} - \text{сопротивление, вносимое}$$

коммутацией токов вентиляей.

Индуктивность силовой цепи возбуждения

$$L_{\text{ТП}} = 2 \cdot L_{\text{тр.ф}} = 2 \cdot 0.000379 = 0.758 \cdot 10^{-3} \text{ Гн.}$$

Коэффициент усиления возбудителя

$$K_{\text{ТП}} = K_{\text{сифу}} \cdot K_{\text{ув}} = 10 \cdot 5.18 = 51.8$$

где

$$K_{\text{сифу}} = 10 \text{ град/В};$$

$$K_{\text{ув}} = \frac{\pi \cdot E_{do}}{180} = \frac{3.14 \cdot 297.22}{180} = 5.185 \text{ В/град.}$$

Постоянная времени возбудителя

$$T_{\text{ТП.В}} = \frac{0.5}{M_{\text{в}} \cdot f_{\text{с}}} = \frac{0.5}{6 \cdot 50} = 0.00167 \text{ с.}$$

3.6 Расчёт параметров цепи возбуждения генератора

Сопротивление силовой цепи обмотки возбуждения генератора

$$R_{\text{ЦВГ}} = R_{\text{ОВГ.ГОР}} + 0.1 \cdot R_{\text{ОВГ.ГОР}} + R_{\text{ТПВ}} = 2.756 + 0.2756 + 0.364 = 3.3956 \text{ Ом.}$$

Максимальное значение ЭДС преобразователя при угле управления

$$\alpha_{\text{МИН}} = 30^\circ: E_{\text{ТПВ.МАКС}} = E_{do} \cdot \cos \alpha_{\text{МИН}} = 297.22 \cdot \cos 30^\circ = 257.4 \text{ В,}$$

что обеспечивает кратность форсировки возбуждения

$$\alpha = \frac{E_{\text{ТПВ.МАКС}}}{I_{\text{ВГН}} \cdot R_{\text{УВГ}}} = \frac{257.4}{28 \cdot 3.3956} = 2.7$$

Максимальное и среднее значения коэффициента усиления генератора при последовательном включении секций обмотки возбуждения с учетом параметров силовой цепи обмотки возбуждения

$$K_{\text{ГМАКС}} = \frac{\Delta E_{\text{Г1}}}{\Delta E_{\text{ТПВ}}} = \frac{\Delta E_{\text{ГН}}}{\Delta I_{\text{В1}} \cdot R_{\text{УВГ}}} = \frac{374}{8 \cdot 3.3956} = 13.77$$

$$K_{\text{Г.СР}} = \frac{\Delta E_{\text{Г}}}{\Delta E_{\text{ТПВ}}} = \frac{E_{\text{ГН}}}{I_{\text{ВГ.Н}} \cdot R_{\text{УВГ}}} = \frac{957.9}{28 \cdot 3.3956} = 10.07$$

Постоянная времени основного потока (среднее значение)

$$T_B = \frac{L_B}{R_{увг}} = \frac{4.19}{3.3956} = 1.234 \text{ с.}$$

Постоянная времени потока рассеяния

$$T_S = \frac{L_{тпв} + (L_S)}{R_{увг}} = \frac{0.758 \cdot 10^{-3} + 0.754}{3.3956} = 0.2223 \text{ с.}$$

Постоянная времени вихревых токов

$$T_K = 0.1 \cdot T_B = 0.1 \cdot 1.234 = 0.1234 \text{ с.}$$

Представим цепь обмотки возбуждения генератора звеном с передаточной функцией $W(p) = \frac{1 / R_{цв}}{(T_1 p + 1) \cdot (T_2 p + 1)}$.

Постоянная времени эквивалентного звена второго порядка

$$\begin{aligned} T_{1,2} &= \frac{T_B + T_S + T_K}{2} \pm \sqrt{\left(\frac{T_B + T_S + T_K}{2}\right)^2 - T_S \cdot T_K} = \\ &= \frac{1.234 + 0.2223 + 0.1234}{2} \pm \sqrt{\left(\frac{1.234 + 0.2223 + 0.1234}{2}\right)^2 - 0.2223 \cdot 0.1234} = \\ &= 1.562 \pm 0.0176 = 0.7898 \pm 0.7722 \text{ с.} \end{aligned}$$

4. ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА ДВИГАТЕЛЯ

В результате многолетнего опыта эксплуатации экскаваторов разработана и выпускается промышленностью серия специализированных экскаваторных машин (с индексом Э в обозначении). Для механизма напора экскаватора ЭКГ-15 используется электродвигатель серии ДЭ-816 ($P_H=200$ кВт, $n_H=750$ об/мин) и генераторы серии 4ППЭМ 300-4/1У2 ($P_H=300$ кВт, $n_H=1000$ об/мин). Электропривод однодвигательный, двигатель включен последовательно с генератором, что обеспечивает выравнивание нагрузок между ними без применения дополнительных устройств.

Паспортные данные двигателя приведены в таблице 5.

5. РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Номинальная угловая скорость вращения.

$$\omega_{н} = \frac{\pi \cdot n_{н}}{30} = \frac{3.14}{30} \times 750 = 78.5 \text{ рад/с}$$

Предельная угловая скорость вращения.

$$\omega_{пре} = \frac{\pi \cdot n_{пре}}{30} = \frac{3.14}{30} \times 1600 = 167.5 \text{ рад/с}$$

5.1 Расчет параметров якорной цепи

Структурное звено “якорная цепь” определяет электрические свойства схемы замещения (рис.9) генератора и двигателя.

Для цепи якоря справедливо уравнение

$$E_{г} - E_{дв} = I_{я.ц} \cdot R_{я.ц} + L_{я.ц} \frac{\partial I_{я.ц}}{\partial t}$$

где $E_{г}$ - ЭДС генератора;

$E_{дв}$ - ЭДС эквивалентного двигателя;

$R_{я.ц}$, $L_{я.ц}$ – суммарные сопротивления и индуктивность цепи якоря.

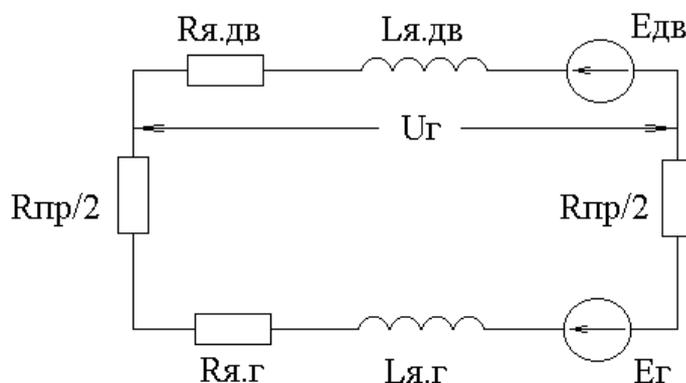


Рисунок 9 - Схема замещения якорной цепи

Суммарное сопротивление якорной цепи

$$R_{\text{яц}} = R_{\text{дв.гор}} + R_{\text{г.гор}} + 0.1 \cdot R_{\text{дв.гор}} = 0.0231 + 0.0773 + 0.00231 = 0.1027 \text{ Ом},$$

где $R_{\text{г.гор}}$ – суммарное сопротивление генератора с учетом нагрева обмоток до 75°C

$$\begin{aligned} R_{\text{г.гор}} &= 1.38 \cdot (R_{\text{яг}} + R_{\text{дп}} + R_{\text{ко}}) = \\ &= 1.38 \cdot (0.0355 + 0.00573 + 0.0148) = 0.056 \text{ Ом} \end{aligned}$$

$R_{\text{дв.гор}}$ – суммарное сопротивление двигателя с учетом нагрева обмоток до 75°C

$$R_{\text{дв.гор}} = 1.38 \cdot (R_{\text{яд}} + R_{\text{дп}}) = 1.38 \cdot (0.0114 + 0.0053) = 0.0167 \text{ Ом}.$$

Расчетное значение индуктивности силовой цепи

$$L_{\text{яц}} = L_{\text{г}} + L_{\text{дв}} = 0.00063 + 0.00114 = 0.00177 \text{ Гн},$$

где $L_{\text{г}}$ – индуктивность генератора

$$L_{\text{г}} = \frac{\gamma \cdot U_{\text{г.н}}}{p \cdot \omega_{\text{г.н}} \cdot I_{\text{г.н}}} = \frac{0.1 \cdot 630}{2 \cdot 104.72 \cdot 477} = 0.00063 \text{ Гн},$$

где $\gamma = 0.1 \div 0.2$ – коэффициент компенсации,

принимая $\gamma = 0.1$;

$L_{\text{дв}}$ – индуктивность двигателя

$$L_{\text{д}} = \frac{\gamma \cdot U_{\text{д.н}}}{p \cdot \omega_{\text{д.н}} \cdot I_{\text{д.н}}} = \frac{0.2 \cdot 440}{2 \cdot 78.5 \cdot 490} = 0.00114 \text{ Гн},$$

принимая $\gamma = 0.2$.

Электромагнитная постоянная времени

$$T_{\text{яц}} = \frac{L_{\text{яц}}}{R_{\text{яц}}} = \frac{0.00177}{0.1027} = 0.0172 \text{ с}.$$

Постоянная времени цепи двигателя

$$T_{\text{дв}} = \frac{L_{\text{дв}}}{R_{\text{дв}}} = \frac{0.00114}{0.0231} = 0.0494 \text{ с}.$$

ОБЛАСТЬ СУЩЕСТВОВАНИЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Область работы электропривода задана в четырех квадрантах плоскости координат:

$\omega_{\text{Эп.макс}} = 104,7$ рад/с максимальная угловая скорость электропривода,

$I_{\text{Эп.макс}} = 2.25 \cdot I_{\text{д.н.}} = 2.25 \cdot 477 = 1073.25$ А максимально допустимый ток электропривода.

Характеристики разомкнутой системы Г-Д

Двигательный режим работы электропривода. Электромеханическая характеристика разомкнутой системы Г-Д

$$\omega = \frac{E_{\text{г.н}} - I_{\text{д.н}} \cdot R_{\text{яц}}}{C},$$

где $E_{\text{г.н}} = 666.87$ В.

Расчеты сводим в таблицу 4

Таблица 4 – Расчет электромеханических характеристик

Электромеханическая характеристика (I и II квадранты)	$I_{\text{я}}, \text{ А}$	$-I_{\text{Эп макс}} = 1073.25$	0	$I_{\text{Эп макс}} = 1073.25$
	$\omega, \text{ рад/с}$	142.3	122.12	101.93
Электромеханическая характеристика (III и IV квадранты)	$I_{\text{я}}, \text{ А}$	$-I_{\text{Эп макс}} = 1073.25$	0	$I_{\text{Эп макс}} = 1073.25$
	$\omega, \text{ рад/с}$	-101.93	-122.12	-101.93

По данным таблицы 4 строим область существования электромеханических характеристик электропривода (рис. 10)

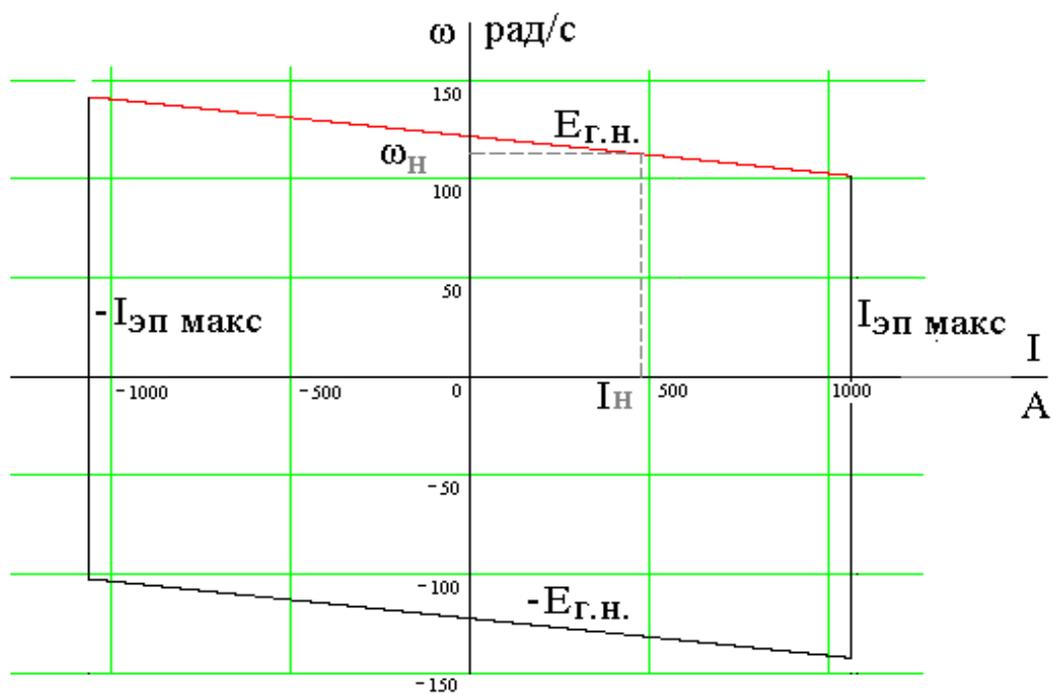


Рисунок 10 -Область существования электромеханических характеристик

Результаты расчетов параметров элементов электропривода сводим в таблицу 5.

Таблица 5 – Параметры элементов электропривода

п. п.	Параметры элементов привода, наименование	Расчетная формула, обозначение	Данные	Примечание
1	Электродвигатель	ДЭ-816		
1.1	Номинальная мощность, кВт	P_H	200	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ
1.2	Номинальное напряжение, В	U_H	440	
1.3	Номинальный ток, А	I_H	490	
1.4	Номинальная скорость вращения, об/мин Предельная скорость вращения, об/мин	n_H $n_{пред}$	750 1600	
1.5	Момент инерции, кг·м ²	$J_{ДВ}$	16.25	
1.6	Сопротивление добавочных полюсов, Ом	$R_{ДП}$	0.0053	
1.7	Сопротивление компенсационной обмотки, Ом	$R_{КО}$	нет	
1.8	Сопротивление обмотки якоря при +15 ⁰ С, Ом	$R_{оя+15^0C}$	0.0114	
1.9	Сопротивление обмотки возбуждения, Ом	$R_{В}$	2.92	
1.10	Номинальное напряжение возбуждения, В	$U_{В.Н}$	85	
1.11	Номинальный КПД, %	η_H	85	
1.12	Число полюсов	$2p$	4	
1.13	Номинальная угловая скорость вращения, рад/сек	$\omega_H = \frac{\pi \cdot n_H}{30}$	78.5	РАСЧЕТЫ
1.14	Суммарное сопротивление, Ом	$R_{ДВ} = R_{ДП} + R_{КО} + R_{ВО}$ я	0.0167	

1.15	Сопротивление якоря двигателя (горячее), Ом	$R_{двгор}=1,38 \cdot R_{дв}$	0.0231	РАСЧЕТЫ
1.16	Коэффициент ЭДС двигателя, (В·сек/рад)	$C = \frac{U_H - I_H R_{дв.гор}}{\omega_H}$	5.461	
1.17	Номинальный момент, Н·м	$M_H = \frac{P_H}{\omega_H}$	2547.77	
1.18	Полная индуктивность якорной цепи (двигателя), Гн	$L_{дв} = \frac{\gamma \cdot U_H}{I_H \cdot p \cdot \omega_H}$	0.00114 при $\gamma=0.2$	
2	Генератор 4ГПЭМ 300-4/1У2			
2.1	Номинальная мощность, кВт	P_H	300	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ
2.2	Номинальное напряжение, В	U_H	630	
2.3	Номинальный ток, А	I_H	477	
2.4	Номинальный ток возбуждения, А	$I_{в.н}$	17.7	
2.5	Номинальное напряжение возбуждения, В	$U_{вн}$	101.6	
2.6	Номинальная скорость вращения, $об/мин$	n_H	1000	
2.7	Сопротивление обмотки возбуждения (соединение обмоток последовательное), Ом	R_B	(2.08+2.08)	
2.8	Сопротивление обмотки якоря при +15°C, Ом	$R_{оя+15^\circ C}$	0.0355	
2.9	Сопротивление обмотки добавочных полюсов при +15°C, Ом	$R_{дп+15^\circ C}$	0.00573	

2.10	Сопротивление компенсационной обмотки при +15°C, Ом	$R_{\text{ко}+15^{\circ}\text{C}}$	0.0148	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ			
2.11	Сопротивление противокомпаудной обмотки при +15°C, Ом	$R_{\text{про}+15^{\circ}\text{C}}$	нет				
2.12	Число витков обмотки возбуждения на полюс(соединение параллельное)	$W_{\text{вг}}$	360				
2.13	Число полюсов	$2p$	4				
2.14	Суммарное сопротивление генератора, Ом	$R_{\Gamma} = R_{\text{оя}} + R_{\text{дп}+} + R_{\text{ко}}$	0.056	РАСЧЕТ			
2.15	Сопротивление якоря генератора (горячее), Ом	$R_{\Gamma.\text{гор}} = 1.38 \cdot R_{\Gamma}$	0.0773				
2.16	Сопротивление обмотки возбуждения горячее, Ом	$R_{\text{ов.гор}} = 1.38 \cdot R_{\text{ов}}$	2.87+2.87				
2.17	Индуктивность якорной цепи генератора, Гн	$L_{\Gamma} = \frac{U_{\text{ГН}}}{I_{\text{ГН}} \cdot p \cdot \omega_{\text{H}}} \cdot \gamma$	0.00063 при $\gamma = 0.1$				
2.18	Номинальный поток возбуждения, Вб	Φ_{H}	0.0586				
2.19	Индуктивность основного потока, Гн	$L_{\text{вг}} = 2 \cdot p \cdot W_{\text{в}} \cdot \frac{\Delta\Phi}{\Delta I_{\text{вн}}}$	4.768				
2.20	Индуктивность потока рассеяния, Гн	$L_{\text{сг}} = 2 \cdot p \cdot W_{\text{в}} \cdot \frac{\sigma \cdot \Phi_{\text{H}}}{I_{\text{в.н.}}}$	0.858				
$I_{\text{в}}, \text{A}$	0	5	10	15	17.7	25	Рис. 11
$E_{\text{в}}, \text{В}$	0	380.7	549.4	640.96	666.87	730.12	

Продолжение таблицы 5

3	Якорная цепь			
3.1	Сопротивление якорной цепи, Ом	$R_{яц}=R_{дгор}+R_{ггор}$	0.1027	РАСЧЕТ
3.2	Индуктивность якорной цепи, Гн	$L_{яц}=L_{г}+L_{дв}$	0.00177	
3.3	Электромагнитная постоянная времени, с	$T_{яц}=L_{яц}/R_{яц}$	0.0172	
3.4	Постоянная времени цепи двигателя, с	$T_{дв}=L_{дв}/R_{дв}$	0.0494	
4	Механическая система привода			
4.1	Момент инерции механизма подъема, кг·м ²	$J_{м} = 0,2J_{дв}$	3.25	РАСЧЕТ
4.2	Момент инерции первой массы, кг·м ²	$J_{1}=J_{дв}+ J_{м}$	19.5	
4.3	Момент инерции второй массы (ковш пустой), кг·м ²	$J_{2мин}$	1.54	
4.4	Момент инерции второй массы (ковш груженный), кг·м ²	$J_{2макс}$	3.32	
4.5	Момент инерции привода, кг·м ² а) ковш пустой б) ковш груженный	$J_{э}= J_{1}+ J_{2}$	21.04 22.82	
4.6	Электромеханическая постоянная времени, с	$T_{м}$	0.0768	
5	Датчик тока якорной цепи			
5.1	Коэффициент передачи датчика тока якоря, В/А	$K_{дт} = \frac{10}{I_{дв \max}}$	0.0084	РАСЧЕТ
6	Датчик напряжения двигателя			
6.1	Коэффициент передачи датчика напряжения	$K_{дн} = \frac{10}{U_{дв.макс}}$	0.0227	

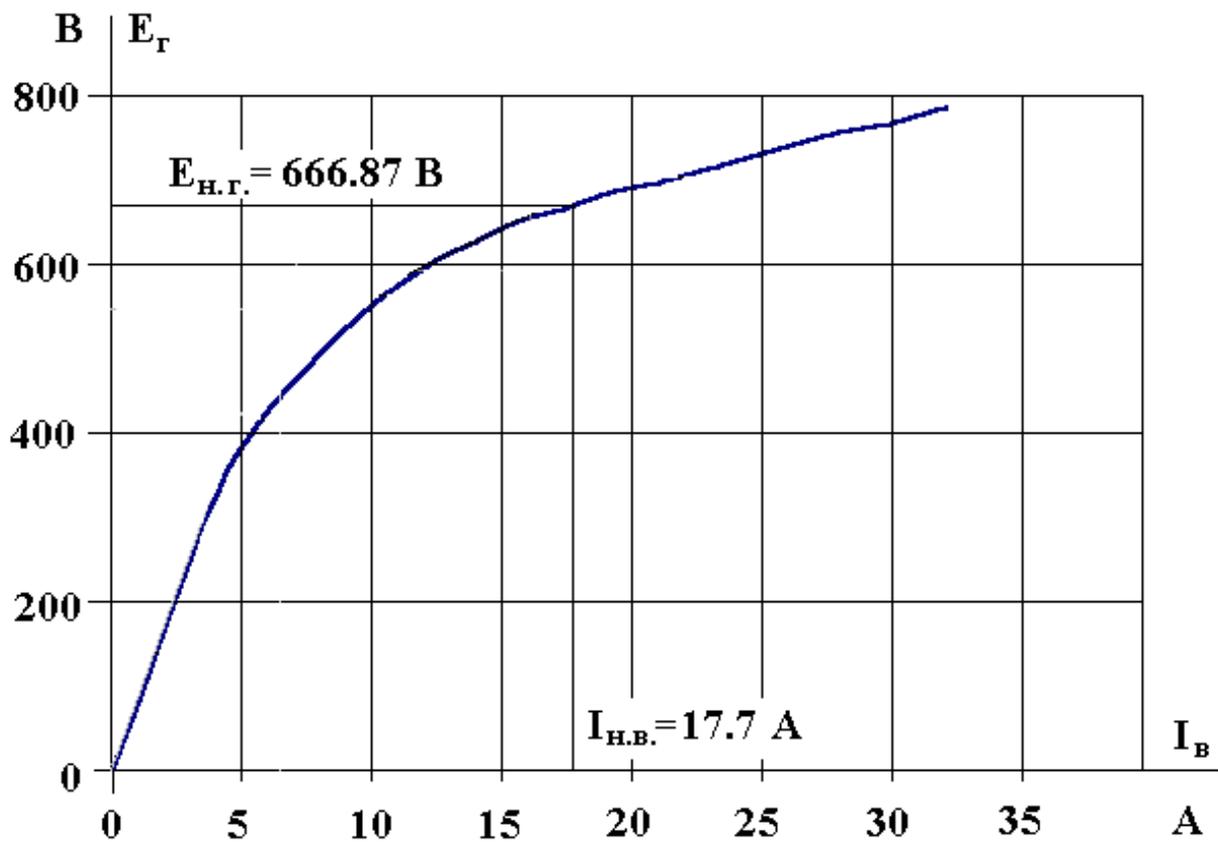


Рисунок 11 - Характеристика холостого хода генератора 4ГПЭМ 300 – 4/1 У2

7. МЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА НАПОРАЭКСКОВАТОРА

Паспортные параметры механизма напора экскаватора ЭКГ-15 приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Параметры механизма напора экскаватора

Наименование	Обозначение	Значение
Масса экскаватора, т	$m_{\text{ЭК}}$	667
Емкость ковша, м ³	$E_{\text{К}}$	15
Длина стрелы, м	$L_{\text{СТ}}$	18
Длина рукояти, м	$L_{\text{Р}}$	13.12
Масса рукояти, т	$m_{\text{Р}}$	16.5
Масса ковша, рукояти и других узлов в сборе, т		29.6
Максимальная высота черпания, м	$H_{\text{ч.макс}}$	16.4
Угол наклона стрелы, град	φ	45
Диаметр головного блока стрелы, м	$D_{\text{ГБ}}$	2.2
Максимальная скорость подъема ковша, м/с	$V_{\text{К}}$	1.1
Максимальное усилие на блоке ковша, кН	$F_{\text{п,макс}}$	1470
Расчетная продолжительность цикла, с	$t_{\text{Ц}}$	26
Передаточное число редуктора напора	$i_{\text{ред}}$	92.55
КПД механизма напора	η	0.84
Схема запасовки каната напорной лебедки	Сдвоенный полиспаст	
Число ветвей каната полиспаста	$i_{\text{пол}}$	2
Диаметр каната, мм	$d_{\text{К}}$	52.5
Длина каната, м	$L_{\text{К}}$	155
Масса каната, кг	$m_{\text{К}}$	1837

7.1 Определение дополнительных параметров механизма напора

Расчет дополнительных параметров механизма напора, требуемых для дальнейших расчетов, приведен в таблице 7.

Таблица 7 – Дополнительные параметры механизма напора

Наименование	Расчетное выражение	Значение
Высота оси пяты стрелы, м	$H_{\Pi} = 0.45 \cdot \sqrt[3]{m_{\text{ЭК}}}$	3.86
Высота напора вала, м	$H_{\text{Н}} = 1.1 \cdot \sqrt[3]{m_{\text{ЭК}}}$	9.45
Длина ковша, м	$L_{\text{К}} = 0.77 \cdot 1.2 \cdot \sqrt[3]{E_{\text{К}}}$	2.28
Масса породы, т	$m_{\Pi} = \frac{\gamma_{\Pi} \cdot E_{\text{К}}}{\kappa_{\text{р}}}$	38.8
Где $\gamma=0.3-3.5$ -плотность породы 4-категории в цикле, т/м ³	Принято 3.0	

7.2 Определение приведенных моментов инерции

элементов кинематической цепи привода

Эквивалентный момент инерции движущихся масс определяется из условия равенства кинематической энергии в реальной и эквивалентной системах. (рис.12.)

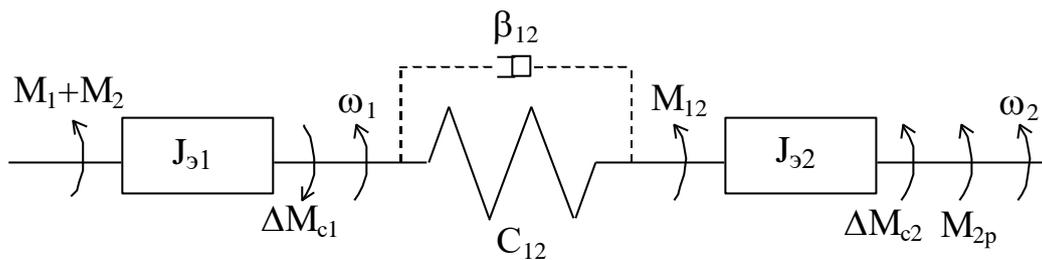


Рисунок 12 - Расчетная эквивалентная схема электропривода.

Момент инерции первой массы

$$J_1 = J_{\text{ДВ}} + J_{\text{МЕХ}} = 16,25 + 3,25 = 19,5 \text{ кг} \cdot \text{м}^2,$$

где $J_{\text{МЕХ}}$ – момент инерции механизма напора

$$J_{\text{МЕХ}} = 0,2 \cdot J_{\text{ДВ}} = 0,2 \cdot 16,25 = 3,25 \text{ кг} \cdot \text{м}^2.$$

Момент инерции второй массы

- ковш пустой (принимается)

$$J_{2 \min} = 1.54 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$$

- ковш груженный (принимаем)

$$J_{2 \max} = 3.32 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$$

Эквивалентный момент инерции привода:

- ковш пустой

$$J_{\text{э}} = J_1 + J_{2 \min} = 19.5 + 1.54 = 21.04 \text{ кг}\cdot\text{м}^2$$

- ковш груженный

$$J_{\text{э}} = J_1 + J_{2 \max} = 19.5 + 3.32 = 22.82 \text{ кг}\cdot\text{м}^2 .$$

Эквивалентная линейная жесткость канатов для компоновочной схемы со сдвоенным полиспастом определяется по выражению

$$C_{1\text{э}} = \frac{4C_{\text{к}}}{L_1 + L_2} \cdot i_{\text{пол}}, \frac{\text{Н}}{\text{м}},$$

где

$$C_{\text{к}} = \frac{E_{\text{к}} \cdot S_{\text{к}}}{1} = \frac{1.25 \cdot 10^{11} \cdot 1.061 \cdot 10^{-3}}{1} = 1.32625 \cdot 10^8 \text{ Н} - \text{ жесткость одного}$$

погонного метра каната;

$$E_{\text{к}} = (1.11 \div 1.4) \cdot 10^{11} \frac{\text{Н}}{\text{м}^2} - \text{ модуль продольной упругости для стальных}$$

канатов;

$$S_{\text{к}} = \pi \cdot \frac{\pi \cdot d^2}{4} = 216 \cdot \frac{3.1415 \cdot (52 \cdot 10^{-3})^2}{4} = 1.061 \cdot 10^{-3} \text{ м}^2 - \text{ площадь}$$

сечения проволок.

7.3 Параметры канатной передачи

Принимаем длину запасовочных концов каната $L_{\text{зап}} = 30 \text{ м}$.

Длина каната от блока ковша до выравнивающего полублока в нижнем положении

$$L_{2Н} = \frac{L_{\text{к}} - L_{\text{к}} - 2 \cdot 1.2 \cdot L_{\text{стр}}}{4} = \frac{155 - 20 - 2 \cdot 1.2 \cdot 18}{4} = 22.95 \text{ м.}$$

Длина каната от блока ковша до выравнивающего полублока в верхнем положении

$$L_{2В} = L_{2Н} - H_{\text{ч}} = 22.95 - 16.4 = 6.55 \text{ м.}$$

Длина каната от барабана до блока ковша в его нижнем положении

$$L_{1Н} = 1.2 \cdot L_{\text{стр}} + L_{2Н} = 1.2 \cdot 18 + 22.95 = 44.55 \text{ м.}$$

Длина каната от барабана до блока ковша в его верхнем положении

$$L_{1В} = L_{1Н} - H_{\text{ч}} = 44.55 - 16.4 = 28.15 \text{ м.}$$

Эквивалентная линейная жесткость канатов при нижнем положении ковша

$$C_{l_{\text{ЭН}}} = i_{\text{пол}} \cdot \frac{C_{\text{к}}}{L_{1Н} + L_{2Н}} = 2 \cdot \frac{4 \cdot 1.326 \cdot 10^8}{44.55 + 22.55} = 1.58 \cdot 10^7 \frac{\text{Н}}{\text{м}}.$$

и при верхнем положении ковша

$$C_{l_{\text{ЭВ}}} = i_{\text{пол}} \cdot \frac{4 \cdot C_{\text{к}}}{L_{1В} + L_{2В}} = 2 \cdot \frac{4 \cdot 1.326 \cdot 10^8}{28.15 + 6.55} = 3.057 \cdot 10^7 \frac{\text{Н}}{\text{м}}.$$

Приведенная эквивалентная угловая жесткость двухмассовой расчетной схемы при нижнем положении ковша

$$C_{\varphi_{\text{ЭН}}} = C_{l_{\text{ЭН}}} \cdot \frac{D_{\text{б}}^2}{4 \cdot i_{\text{ред}}^2} = 1.64 \cdot 10^7 \cdot \frac{1.4^2}{4 \cdot 92.55^2} = 938.1 \frac{\text{Н} \cdot \text{м}}{\text{рад}}$$

и при верхнем положении ковша

$$C_{\varphi_{\text{ЭВ}}} = C_{l_{\text{ЭВ}}} \cdot \frac{D_{\text{б}}^2}{4 \cdot i_{\text{ред}}^2} = 3.57 \cdot 10^7 \cdot \frac{1.4^2}{4 \cdot 92.55^2} = 2.042 \cdot 10^3 \frac{\text{Н} \cdot \text{м}}{\text{рад}}$$

7.4 Резонансная частота механической системы привода напора

Резонансная частота механической системы привода напора, выполненной по схеме со сдвоенным полиспадом, при нижнем положении ковша

$$\omega_{н.мин} = \sqrt{\frac{J_1 + J_{2макс}}{J_1 \cdot J_{2макс}}} \cdot C_{\varphiЭН} = \sqrt{\frac{19.5 + 3.32}{19.5 \cdot 3.32}} \cdot 938.1 = 18.2 \frac{\text{рад}}{\text{с}}$$

и порожнего ковша

$$\omega_{н.мин} = \sqrt{\frac{J_1 + J_{2мин}}{J_1 \cdot J_{2мин}}} \cdot C_{\varphiЭН} = \sqrt{\frac{19.5 + 1.54}{19.5 \cdot 1.54}} \cdot 938.1 = 25.6 \frac{\text{рад}}{\text{с}}$$

и при верхнем положении заполненного ковша

$$\omega_{в.мин} = \sqrt{\frac{J_1 + J_{2макс}}{J_1 \cdot J_{2макс}}} \cdot C_{\varphiЭН} = \sqrt{\frac{19.5 + 3.32}{19.5 \cdot 3.32}} \cdot 2.042 \cdot 10^3 = 26.842 \frac{\text{рад}}{\text{с}}$$

и порожнего ковша

$$\omega_{н.мин} = \sqrt{\frac{J_1 + J_{2мин}}{J_1 \cdot J_{2мин}}} \cdot C_{\varphiЭН} = \sqrt{\frac{19.5 + 1.54}{19.5 \cdot 1.54}} \cdot 2.042 \cdot 10^3 = 37.822 \frac{\text{рад}}{\text{с}}$$

8 СТРУКТУРНАЯ СХЕМА ЭЛЕКТРОПРИВОДА НАПОРА

В силовой канал электропривода входит:

- тиристорный преобразователь, который выполняет функцию регулятора обмотки напряжения генератора;
- синхронный генератор, который преобразует механическую энергию в электрическую;

- электродвигатель, который выполняет функцию электромеханического преобразователя;
- механическая система, которая выполняет функцию механического преобразователя.

В структурной схеме приняты следующие обозначения.

Напряжение двигателя снимается с участка якорной цепи и равно

$$U_{\text{дв}} = e_{\text{дв}} + R_{\text{дв}} \cdot i + L_{\text{дв}} \cdot \frac{di}{dt} = e_{\text{дв}} + R_{\text{дв}} \cdot \left(\frac{L_{\text{дв}}}{R_{\text{дв}}} p + 1 \right) \cdot i,$$

где $R_{\text{дв}}$ и $L_{\text{дв}}$ – параметры участка якорной цепи, с которой снимается сигнал обратной связи.

Контур тока настраивается на модульный оптимум при коэффициенте оптимизации $a_T=2$.

$$T_{\text{рТ}} = T_{\text{яц}}, \quad k_{\text{рТ}} = \frac{T_1 \cdot R_{\text{яц}}}{k_{\text{ТПВ}} \cdot k_{\text{Г}} \cdot k_{\text{Т}} \cdot a_T \cdot T_{\text{мТ}}}, \quad k_{\text{Т}} = k_{\text{от}} \cdot k_{\text{дТ}} = \frac{U_{\text{зТ}}}{I_{\text{ЭП.макс}}}$$

где $T_{\text{мТ}}$ – эквивалентная малая постоянная времени контура тока, с.

$W(p)_{\text{рТ}} = k_{\text{рТ}}$ - передаточная функция П-регулятора тока;

$W(p)_{\text{рН}} = k_{\text{рН}}$ - передаточная функция П-регулятора напряжения;

$W(p)_{\text{ТВГ}} = \frac{k_{\text{ТВГ}}}{T_{\text{ТВГ}} p + 1}$ - передаточная функция тиристорного возбуждителя

генератора;

$W(p)_{\text{Г}} = \frac{k_{\text{Г}}}{(T_1 p + 1)(T_2 p + 1)}$ - передаточная функция генератора;

$W(p)_{\text{Д}} = \frac{2 \cdot C}{R_{\text{яц}} \cdot J_{\text{Э}} \cdot p \cdot (T_{\text{яц}} p + 1)}$ - передаточная функция двигателя.

9 СИНТЕЗ ПАРАМЕТРОВ ОПТИМАЛЬНОЙ НАСТРОЙКИ

Задача синтеза САУ РЭП сводится к определению параметров корректирующих цепей. Эта задача не является однозначной, поэтому важен выбор метода расчета, который, обладая простотой и надежностью, позволял бы рассмотреть несколько вариантов и выбрать наиболее рациональный. Использование методов численного моделирования позволяет определять параметры системы по заданным показателям качества и варьировать ими в широких пределах.

Синтез проводится для типовых структур РЭП подчинённого регулирования. Приводим систему к типовой двухконтурной структурной схеме РЭП подчиненного регулирования с П – регулятором напряжения и П регулятором тока, с внешним контуром напряжения и внутренним контуром тока.

9.1 Оптимизация контура тока в двухконтурной САУ электропривода по схеме ТПВ-Г-Д

При оптимизации контура не учитывается обратная связь по ЭДС двигателя, что соответствует режиму работы с заторможенным двигателем. Структурная схема контура тока приведена на рисунке 13.

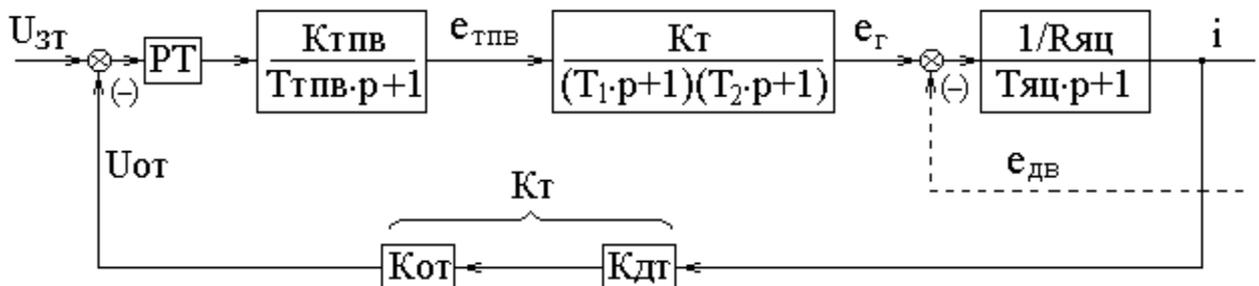


Рисунок 13 - Структурная схема контура тока

Контур содержит четыре инерционных звена первого порядка (апериодических), причем имеет место следующее соотношение постоянных времени

$$\frac{T_1}{T_{\text{ТПВ}} + T_2 + T_{\text{яц}}} = \frac{0.899}{0.005 + 0.0101 + 0.0172} = 27.84$$

При указанном отношении >20 для оптимизации контура на модульный оптиум (МО) достаточно ограничиться применением регулятора тока пропорционального типа (П-РТ) с коэффициентом усиления

$$k_{\text{РТ}} = \frac{T_1 \cdot R_{\text{яц}}}{k_{\text{ТПВ}} \cdot k_{\text{Г}} \cdot k_{\text{Т}} \cdot a_{\text{Т}} \cdot T_{\text{МТ}}} = \frac{0.899 \cdot 0.1027}{77.184 \cdot 12.57 \cdot 0.0105 \cdot 2 \cdot 0.0323} = 0.1403,$$

где $k_{\text{Т}}$ – коэффициент обратной связи по току

$$k_{\text{Т}} = \frac{U_{\text{зт.макс}}}{I_{\text{эп.макс}}} = \frac{10}{954} = 0.0105 \text{ В/А},$$

$$\text{где } I_{\text{эп.макс}} = 2 \cdot I_{\text{Г.н}} = 2 \cdot 477 = 954 \text{ А};$$

$a_{\text{Т}} = 2$ – коэффициент оптимизации на МО;

$$T_{\text{МТ}} = T_{\text{ТПВ}} + T_2 + T_{\text{яц}} = 0.005 + 0.0101 + 0.0172 = 0.0323 \text{ с}$$

Эквивалентная постоянная времени оптимизированного контура равна

$$T_{\text{Т}} = 2 \cdot T_{\text{МТ}} \left(1 - \frac{T_{\text{МТ}}}{T_1 + 2 \cdot T_{\text{МТ}}} \right) = 2 \cdot 0.0323 \left(1 - \frac{0.0323}{0.899 + 2 \cdot 0.0323} \right) = 0.062 \text{ с}.$$

Влияние ЭДС двигателя на работу контура тока в рабочих режимах определяется отношением

$$\frac{T_{\text{м.макс}}}{T_{\text{Т}}} = \frac{0.179}{0.062} = 2.89.$$

Для исключения влияния ЭДС двигателя на работу контура это отношение должно быть >1 . В нашем случае это отношение чуть больше 1, что говорит о небольшом влиянии ЭДС двигателя на процессы в контуре тока.

Коэффициент обратной связи в контуре тока найдем по формуле

$$k_{от} = \frac{k_T}{k_{дт}} = \frac{0.0105}{0.0084} = 1.253,$$

где $k_{дт} = 0,0084$ – коэффициент передачи датчика тока.

Передаточная функция замкнутого контура тока имеет вид

$$W(p)_{замкн.} = \frac{1/K_T}{2 \cdot T_{\muт}^2 p^2 + 2 \cdot T_{\muт} p + 1} = \frac{1/0.0105}{2 \cdot 0.0323^2 p^2 + 2 \cdot 0.0323 p + 1} =$$

$$= \frac{95.24}{0.00209 p^2 + 0.0646 p + 1}.$$

9.2 Оптимизация контура напряжения в двухконтурной САУ электропривода по схеме ТПВ – Г – Д

Структурная схема контура напряжения приведена на рисунке 14.

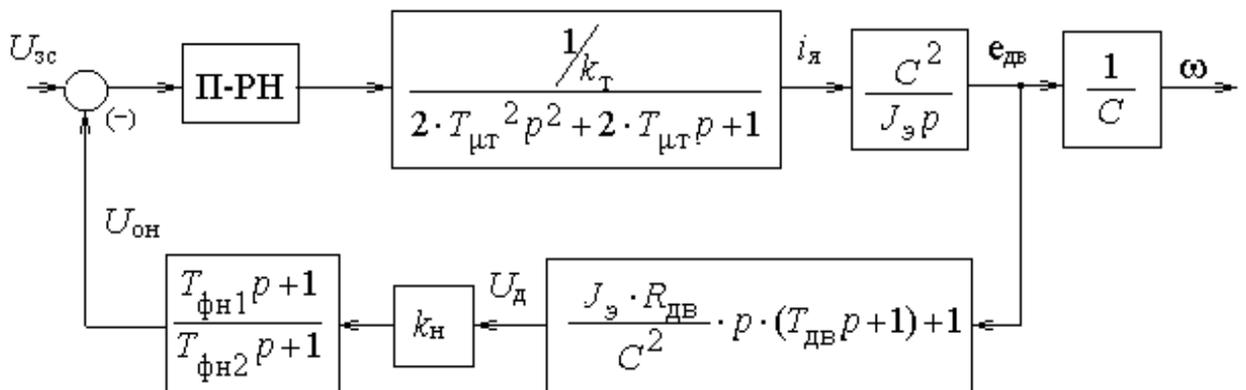


Рисунок 14 - Структурная схема контура напряжения.

Контур включает в себя передаточную функцию оптимизированного замкнутого контура тока, полученную экспериментально на имитационной модели. Для оптимизации контура напряжения на МО выбираем П-РН с коэффициентом усиления

$$k_{РН} = \frac{k_T}{R_{дв} \cdot k_н \cdot T_{он}} = \frac{0.0105}{0.0231 \cdot 0.0227 \cdot 0.069} = 290.2,$$

$$\text{где } T_{\text{он}} \leq \frac{0.1 \cdot U_{\text{дв.н}} \cdot J_{\text{э}}}{C^2 \cdot I_{\text{дв.н}}} = \frac{0.1 \cdot 440 \cdot 22.82}{5.461^2 \cdot 490} = 0.069,$$

принимаем $T_{\text{он}} = 0.069$;

$k_{\text{н}}$ – коэффициент обратной связи по напряжению

$$k_{\text{н}} = \frac{U_{\text{з.н.}}}{U_{\text{дв.н}}} = \frac{10}{440} = 0.0227$$

Коэффициент передачи датчика напряжения

$$k_{\text{дн}} = \frac{10}{U_{\text{дв.макс}}} = \frac{10}{440} = 0.0227$$

Коэффициент обратной связи по напряжению

$$k_{\text{он}} = \frac{k_{\text{н}}}{k_{\text{дн}}} = \frac{0.0227}{0.0227} = 1$$

Передаточная функция замкнутого контура напряжения, записанная относительно угловой скорости вращения ω , имеет вид

$$\begin{aligned} W(p)_{\text{зам}} &= \frac{\frac{1}{k_{\text{н}} \cdot C}}{2T_{\text{мн}}^2 p^2 + 2T_{\text{мн}} p + 1} = \frac{1}{2 \cdot 0.0323^2 \cdot p^2 + 2 \cdot 0.0323 \cdot p + 1} = \\ &= \frac{8.07}{0.00209 \cdot p^2 + 0.0646 \cdot p + 1} \end{aligned}$$

где $T_{\text{мн}} = 2 \cdot T_{\text{мт}} = 2 \cdot 0.0323 = 0.0646$ с – малая постоянная контура.

Параметры элементов звеньев структурной схемы САУ ЭП напора приведены в таблице 8.

9.3 Настройка САУ электропривода напора на имитационной модели

Моделирование электропривода напора производилось в программной среде MATLAB в соответствии со структурной схемой нелинейной САУ электропривода механизма напора. На рисунке 16 приведена схема имитационной модели экскаваторной механической характеристики, на рисунке 17 график имитационной экскаваторной механической характеристики.

Схема имитационной модели приведена на рисунке 18.

При имитационных исследованиях электропривода на модели был внесен ряд изменений в настройку САУ электропривода. Установлено, что для увеличения жесткости статической характеристики привода на рабочем участке возможно повышение коэффициента усиления регулятора напряжения до значения $k_{рн}=10$. Для увеличения быстродействия контура тока при отработке возмущающего воздействия по нагрузке возможно повышение коэффициента усиления регулятора тока до значения $k_{рт}=5$. Эти эффекты достигаются введением корректирующих фильтров в цепи обратных связей по току и напряжению.

Для оптимизации переходных процессов по управлению и повышению плавности работы привода на входе контура напряжения установлен задатчик интенсивности скорости (ЗИ). Постоянная времени ЗИ не должна выбираться менее 1с.

9.4 Исследование электропривода напора на имитационной модели

Исследования проводились с целью определения работоспособности привода и получения показателей качества работы в основных режимах работы:

–пуск привода при разных значениях управления и различной по величине и характеру нагрузки;

Для этой цели были сформированы взаимосвязанные графики изменения управления на входе электропривода и момента полезной нагрузки, имитирующие следующий цикл работы привода напора:

«начало копания со стопорением механизма из-за перегрузки –отрыв ковша с изменением характера нагрузки с реактивного на активный — удержание ковша в верхнем положении» .

Результаты исследований в виде графиков зависимостей тока $i_{\text{я}}(t)$, момента $M_{\text{дв}}(t)$ и скорости $\omega(t)$ двигателя приведены на рисунке 19. Из приведенных графиков следует:

– с линейным задатчиком интенсивности на входе контура скорости переходные процессы в электроприводе напора протекают плавно с ограниченным значением ускорения;

– переходные процессы по скорости монотонные, перерегулирование $\sigma = 0\%$, время переходного процесса определяется постоянной времени задатчика скорости;

– электропривод представляет собой статическую систему, ошибка по скорости зависит от нагрузки, диапазон регулирования по скорости не менее 10;

– удовлетворительные переходные процессы в САУ электропривода, выполненного по системе Г-Д, могут быть получены только при введении корректирующих фильтров в цепи обратных связей.

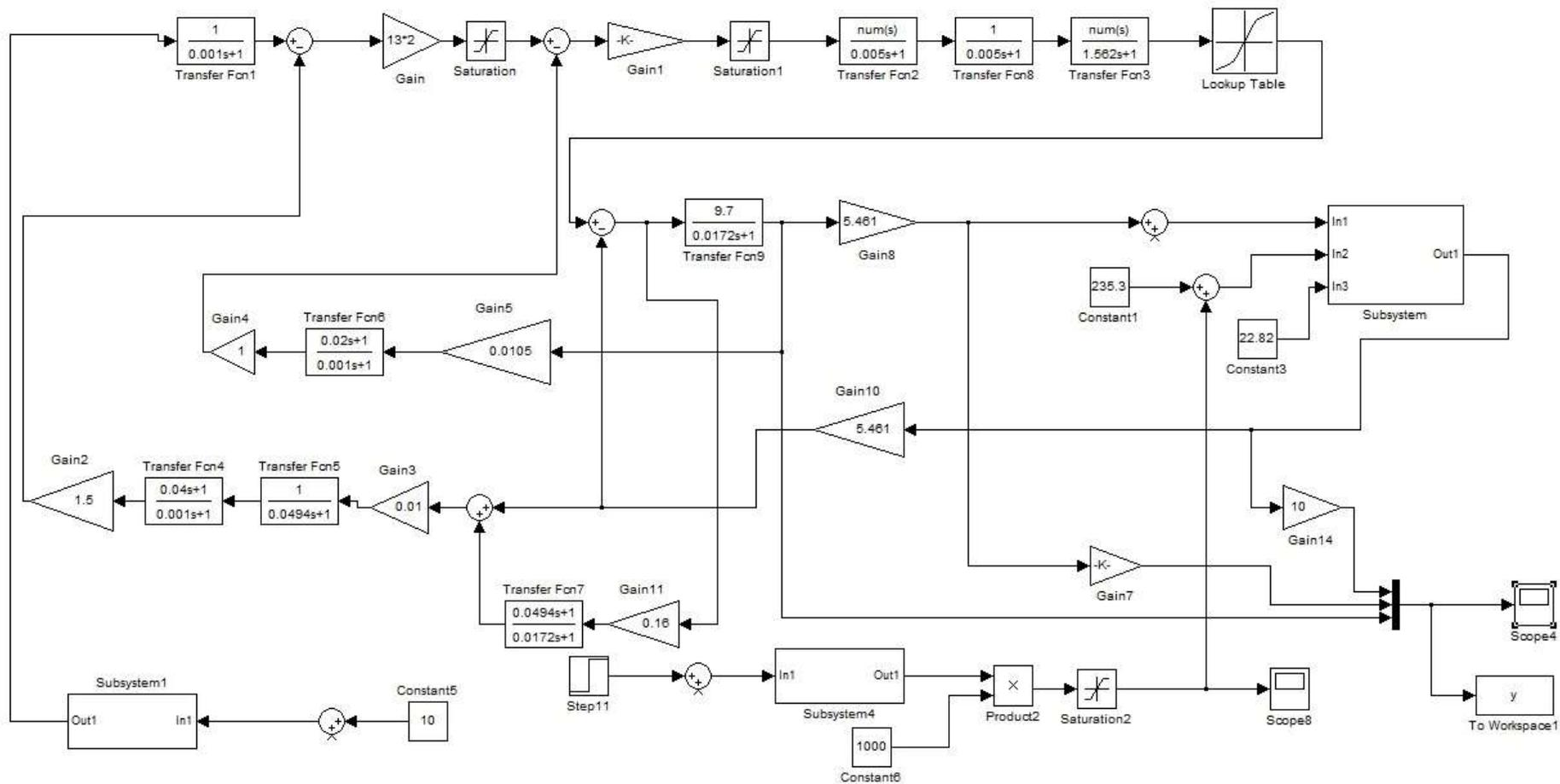


Рисунок 16. Имитационная модель экскаваторной механической характеристики

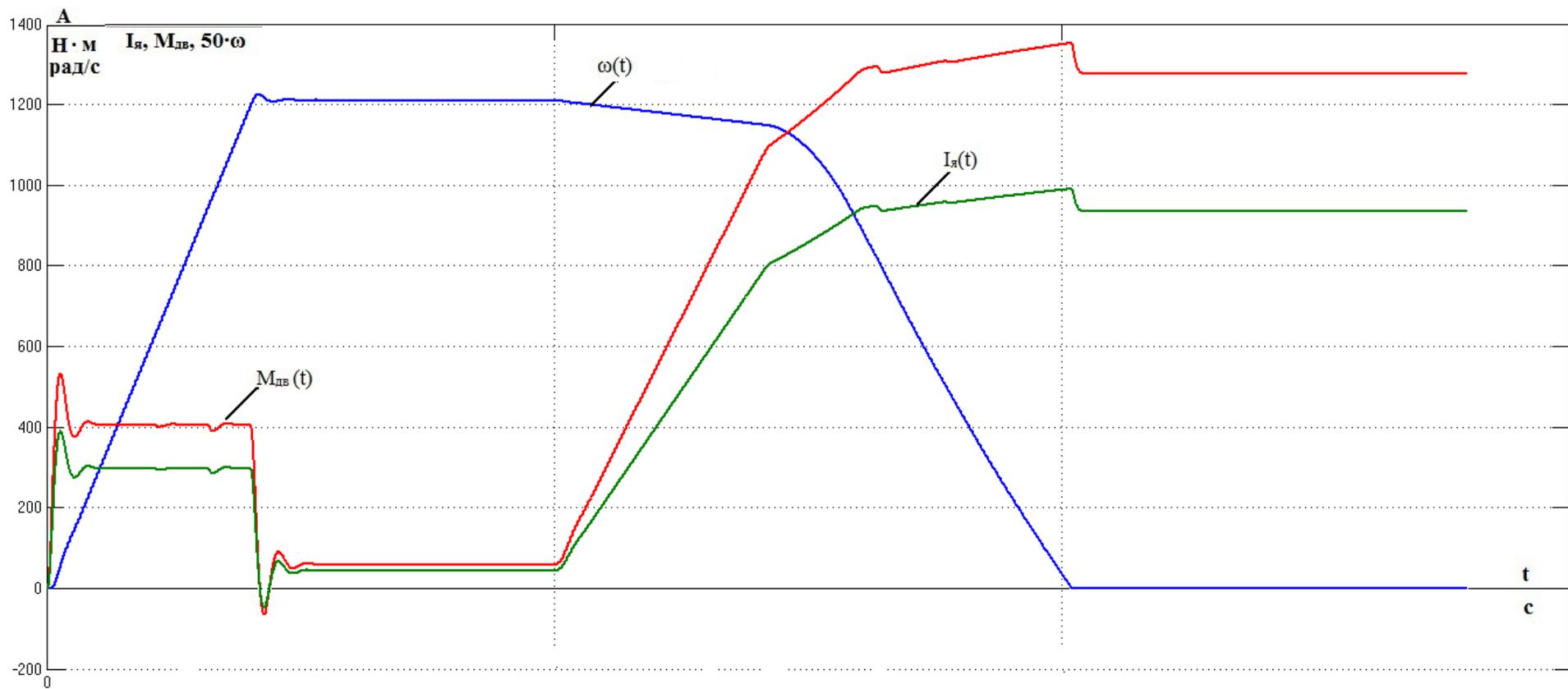


Рисунок 17. Имитационная экскаваторная механическая характеристика

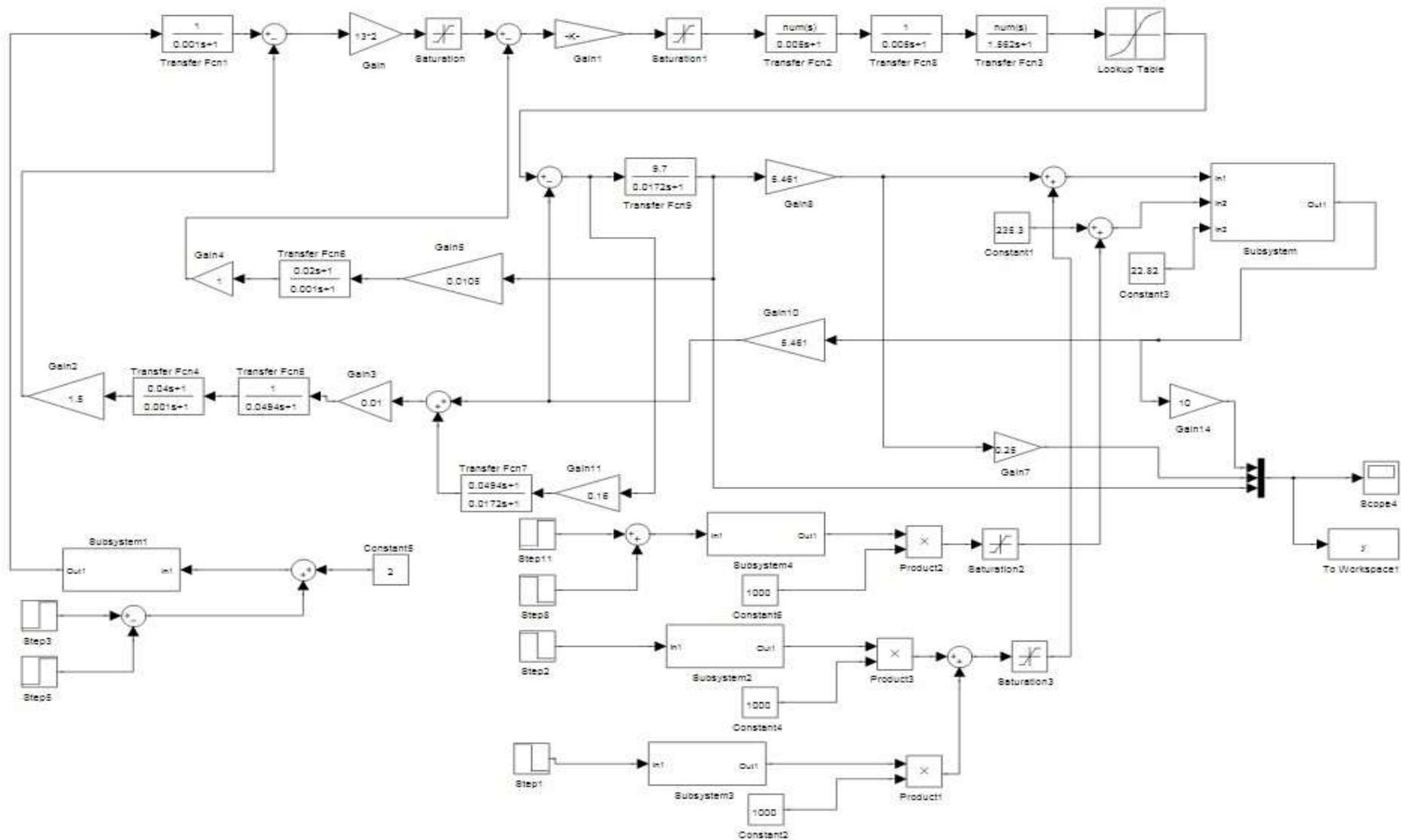


Рисунок 18. Имитационная модель нелинейной САУ электропривода напора с ОМС

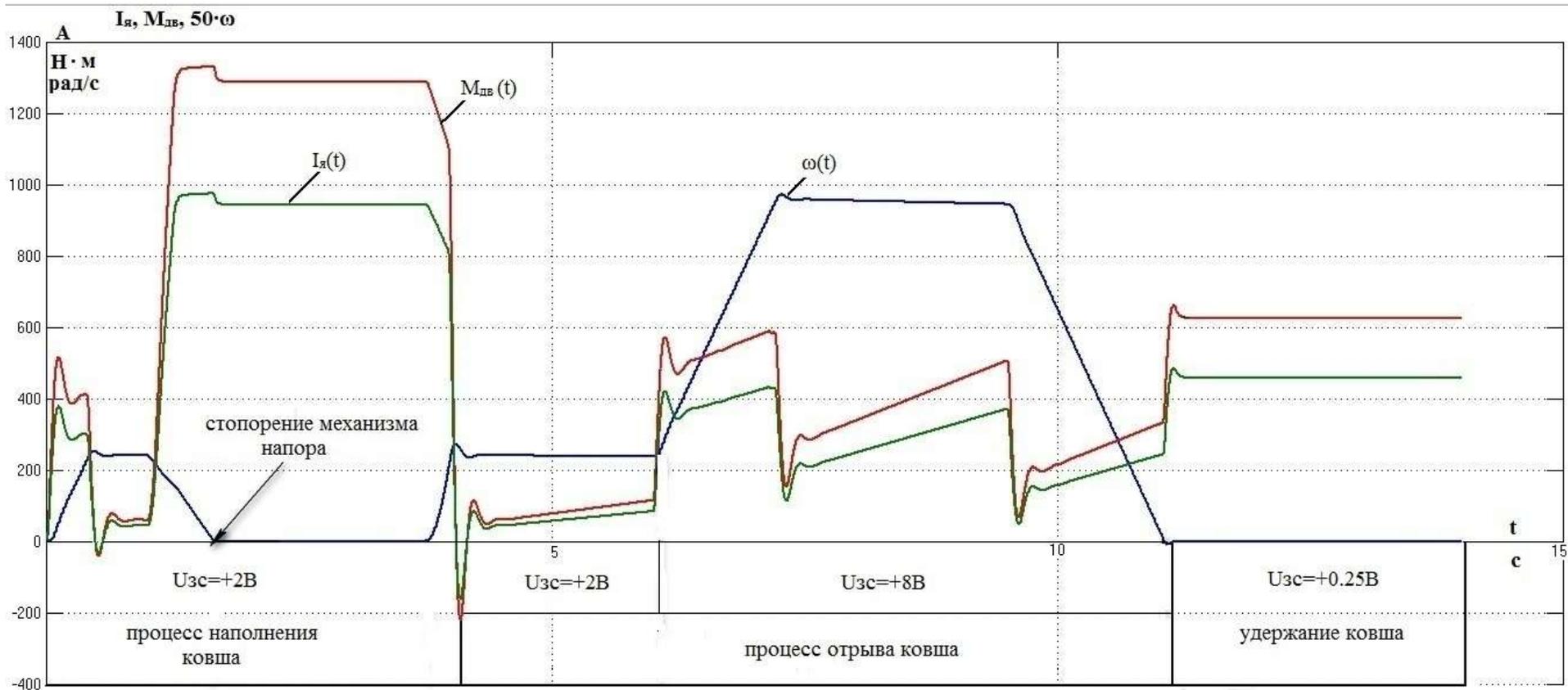


Рисунок 19 - Имитационный цикл работы электропривода механизма напора

ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ, РЕСУРСОЭФФЕКТИВНОСТЬ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ»

Студенту:

Группа	ФИО
3-5Г5Б1	Джамалову Бекзоду Ихтияровичу

Школа	Инженерная школа энергетики	Отделение школы (НОЦ)	ОЭЭ
Уровень образования	Бакалавриат	Направление/специальность	13.03.02 Электроэнергетика и электротехника

Исходные данные к разделу «Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение»:

1. Стоимость ресурсов научного исследования (НИ): материально-технических, энергетических, финансовых, информационных и человеческих	Стоимость материальных ресурсов и специального оборудования определены в соответствии с рыночными ценами г. Томска. Тарифные ставки исполнителей определены штатным расписанием НИ ТПУ.
2. Нормы и нормативы расходования ресурсов	-30% премии; 20% надбавки; 16% накладные расходы; 30% районный коэффициент.
3. Используемая система налогообложения, ставки налогов, отчислений, дисконтирования и кредитования	Коэффициент отчислений во внебюджетные фонды – 30,2 %.

Перечень вопросов, подлежащих исследованию, проектированию и разработке:

1. Оценка коммерческого потенциала, перспективности и альтернатив проведения НИ с позиции ресурсоэффективности и ресурсосбережения	Анализ и оценка конкурентоспособности НИ; SWOT-анализ.
2. Планирование и формирование бюджета научных исследований	Формирование плана и графика разработки: -проведение SWOT анализа, -разработка графика Гантта. Формирование бюджета затрат на научное исследование: - материальные затраты; - заработная плата; - отчисления на социальные цели; - накладные расходы;
3. Определение ресурсной (ресурсосберегающей), финансовой, бюджетной, социальной и экономической эффективности исследования	- расчет интегрального показателя ресурсоэффективности

Перечень графического материала (с точным указанием обязательных чертежей):

1. Матрица SWOT
2. Диаграмма Гантта
3. Основные показатели эффективности НИ

Дата выдачи задания для раздела по линейному графику

Задание выдал консультант:

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Доцент ОГСН ШБИП	Киселева Елена Станиславовна	К.Э.Н.		20.03.2020

Задание принял к исполнению студент:

Группа	ФИО	Подпись	Дата
3-5Г5Б1	Джамалов Бекзод Ихтиярович		20.03.2020

10 ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ, РЕСУРСОЭФФЕКТИВНОСТЬ И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

Цель данного раздела обосновать целесообразность использования технического проекта, выполняемого в рамках выпускной квалификационной работы, используя планово-временные и материальные показатели процесса разработки.

Поставленная цель достигается выполнением следующих задач:

- составление SWOT-анализа;
- планирование технико-конструкторских работ;
- определение ресурсной (ресурсосберегающей) эффективности проекта.

10.1 SWOT анализ проектируемого электропривода механизма напора экскаватора ЭКГ-15

SWOT-анализ является инструментом стратегического менеджмента и представляет собой комплексное исследование технического проекта[15]:

Применительно к проектируемому электрооборудованию и электроприводу механизма напора экскаватора ЭКГ-15, SWOT-анализ позволит оценить сильные и слабые стороны проекта, а также его возможности и угрозы.

Для проведения SWOT-анализа составляется матрица SWOT, в которую записываются слабые и сильные стороны проекта, а также возможности и угрозы.

При составлении матрицы SWOT удобно использовать следующие обозначения:

С – сильные стороны проекта;

Сл – слабые стороны проекта;

В – возможности;

У – угрозы;

Матрица SWOT приведена в таблице 10.1.

Таблица 10.1 - Матрица SWOT

	Сильные стороны проекта: С1. Широкий диапазон регулирования С2. Низкие массогабаритные показатели С3. Простое регулирование частотой вращения С4. Простое техническое обслуживание С5. Низкие вибро-шумовые характеристики	Слабые стороны проекта: Сл1. Наличие щеточно-коллекторного узла Сл2. Высокая себестоимость производства Сл3. Работа на высоких значениях напряжения и тока
Возможности: В1. Повышения качества продукции В2. Автоматизация технологического процесса В3. Снижение затрат на транспортировку готовой продукции В4. Снижение затрат на техническом обслуживании	В1С2С3С5; В2С1С4; В3С2С3; В4С1С4.	В3Сл2; В4Сл1Сл2Сл3.
Угрозы: У1. Отсутствие спроса на технологии производства У2. Ограничения на экспорт технологии У3. Введения дополнительных государственных требований к стандартизации и сертификации продукции	У1С5; У3С2С3; У4С2С4.	У1Сл1Сл2Сл3; У2Сл1; У3Сл1Сл3; У4Сл1Сл3.

У4. Угрозы выхода из строя сложного рабочего органа		
-----------------------------------------------------	--	--

На основании матрицы SWOT строятся интерактивные матрицы возможностей и угроз, позволяющие оценить эффективность проекта, а также надежность его реализации.

При построении интерактивных матриц используются обозначения аналогичные самой матрицы SWOT с дополнением знаков (+,-) для подробного представления наличия возможностей и угроз проекта («+» – сильное соответствие; «-» – слабое соответствие).

Таблица 10.2 - Интерактивная матрица возможностей

	Сильные стороны проекта				
	С1. Высокое качество питающего напряжения	С2. Надежность систем защиты и аварийной сигнализации	С3. Большая экономия потребляемой эл.энергии	С4. Квалифицированный персонал	С5. Небольшие затраты на ремонт и обслуживание оборудования
Возможности					
В1. Экономия электроэнергии за счет использования частотного преобразователя.	+	+	+	+	-
В2. Повышение износостойкости элементов деталей электропривода	-	+	-	+	+
В3. Резервное питание электропривода напора экскаватора карьерного ЭКГ-15	+	+	-	+	+
В4. Повышение стоимости конкурентных разработок.	+	-	+	-	+

	Сильные стороны проекта		
	Сл1. Повышенный уровень шума	Сл2. Аварийные ситуации	Сл3. Значительная стоимость оборудования
В1. Экономия электроэнергии за счет использования частотного преобразователя.	-	+	+
В2. Повышение износостойкости элементов деталей электропривода	+	+	-
В3. Резервное питание электропривода напора экскаватора карьерного ЭКГ-15	-	+	+
В4. Повышение стоимости конкурентных разработок.	-	-	-

Таблица 10.3 - Интерактивная матрица угроз

	Сильные стороны проекта				
	С1. Высокое качество питающего напряжения	С2. Надежность систем защит и аварийной сигнализации	С3. Большая экономия потребляемой эл.энергии	С4. Квалифицированный персонал	С5. Небольшие затраты на ремонт и обслуживание оборудования
У1 Развитая конкуренция технологии производства	-	-	-	-	+
У2. Риск несвоевременной поставки оборудования	-	-	-	-	+
У3 Введения дополнительных требований к стандартизации и сертификации продукции со стороны государственной шахтовой инспекции	-	-	-	+	-

По результатам интерактивных матриц, приведенных в ниже, видно, что

Угроза	Сильные стороны проекта		
	Сл1. Повышенный уровень шума	Сл2. Аварийные ситуации	Сл3. Значительная стоимость оборудования
У1 Развитая конкуренция технологии производства	-	-	+
У2. Риск несвоевременной поставки оборудования	-	-	-
У3 Введения дополнительных требований к стандартизации и сертификации продукции со стороны государственной шахтовой инспекции	+	-	-

самой сильной стороной проекта является надежность защит и аварийной сигнализации, так как несвоевременное ликвидация ошибок и аварий может повлечь за собой опасность для жизни людей, а также нарушение технологического процесса. Кроме того, большая экономия потребляемой электрической энергии и высокое качество питающего напряжения показывают перспективность проекта в целом. Угрозы имеют низкие вероятности, что говорит о высокой надежности проекта.

10.2 Планирование технического проекта.

Организация работ технического проекта осуществляется в следующем порядке:

- определение структуры работ в рамках технического проектирования;
 - определение участников каждой работы;
 - установление продолжительности работ;
 - разработка графика проведения технического проектирования.
- регулируемого привода каротажной лебедки.

Определение структуры работ в рамках технического проектирования.

В данном разделе, представлен весь перечень этапов и работ, а также дано краткое описание работ, выполненных в ходе технического проектирования:

№1 – разработка технического задания (ТЗ) – представляет собой изучение первичной информации об объекте, требования к техническому проекту, составление задания и плана на работу;

№2 – сбор и изучение литературы – ознакомление с предметом работы, изучение различных источников, в том числе области применения оборудования, касающихся различных сторон технического проекта;

№3 – сбор исходных данных – это выбор из изученных источников электрических схем соединения; параметров двигателя; параметров частотного преобразователя.

№4 – подготовка данных для ввода в базу комплекса – составление схем замещения, расчет естественных характеристик электродвигателя, расчет параметров схемы замещения;

№5 – отладка базы данных и проведение тестовых расчетов – перепроверка всех введенных значений, формул и схем;

№6 – выбор оборудования – необходимо произвести выбор оборудования из изученных ранее источников. Данная работа формируется из приводного асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором, частотного преобразователя и определения типа привода экскаватора;

№7 – расчёт и проверка модели АД – построение естественных механических и электромеханических характеристик в среде MATLAB при холостом пуске и пуске с нагрузкой;

№8 – расчёт и проверка модели АД-ПЧ – расчет статических характеристик системы преобразователь-двигатель, расчет и построение семейства механических ω (Мэм) и электромеханических ω (П1) характеристик асинхронного двигателя при изменении частоты в среде MATLAB;

№9 – оформление пояснительной записки – окончательная проверка руководителем, устранение недочетов инженером, подготовку к защите, подготовка презентации;

№10 – сдача проекта – это заключительный этап выполнения ВКР, в котором, студент осуществляет защиту своей работы.

Определение трудоемкости выполнения работ.

Трудовые затраты в большинстве случаев образуют основную часть стоимости разработки, поэтому важным моментом является определение трудоемкости работ каждого из участников выполнения проекта. Трудоемкость выполнения технического проекта оценивается экспертным путем в рабочих-днях и носит вероятностный характер, так как зависит от множества трудно учитываемых факторов. Методика оценки приведена в.

Для определения, ожидаемого (среднего) значения трудоемкости i тож используется следующая формула

$$t_{ож\ i} = \frac{3t_{min\ i} + 2t_{max\ i}}{5},$$

где $t_{ож\ i}$ – ожидаемая трудоемкость выполнения i -ой работы раб.дн.;

$t_{min\ i}$ – минимально возможная трудоемкость выполнения заданной i -ой работы (оптимистическая оценка: в предположении наиболее благоприятного стечения обстоятельств), чел.-дн.;

$t_{max\ i}$ – максимально возможная трудоемкость выполнения заданной i -ой работы (пессимистическая оценка: в предположении наиболее неблагоприятного стечения обстоятельств), чел.-дн.

Результаты расчетов продолжительности выполнения работ приведены в таблице 10.4.

Таблица 10.4 – Расчет продолжительности выполнения работ, раб.дн.

№ этапа работы	Вид работ	Исполнители	Минимально возможная трудоемкость выполнения заданной іой работы,	Максимально возможная трудоемкость выполнения заданной іой работы	Ожидаемая трудоемкость выполнения одной работ
1	Составление ТЗ	Руководитель	1	1	1
2	Сбор и изучение литературы	Инженер	6	10	9
3	Сбор исходных данных	Инженер	6	10	7
4	Подготовка для ввода в базу	Инженер	6	10	8
5	Отладка данных и проведение расчетов	Инженер	12	14	13
		Руководитель	1	1	1
6	Выбор оборудования	Инженер	2	4	3
7	Расчёт и проверка модели АД	Инженер	12	14	13
		Руководитель	1	1	1
8	Расчет и проверка АД-ПЧ	Инженер	12	14	12
		Руководитель	1	1	1
9	Оформление пояснительной записки	Инженер	5	9	8
		Руководитель	1	3	2
10	Сдача проекта	Инженер	1	1	1
		Руководитель	1	1	1

В качестве графика инженерных работ можно использовать диаграмму Гантта.

Диаграмма Гантта – горизонтальный ленточный график, на котором работы по теме представляются протяженными во времени отрезками, характеризующимися датами начала и окончания выполнения данных работ.

Таблица 10.5 Диаграмма Гантта

Подэтапы	Исполнители	Раб.дни	Продолжительность выполнения работ											
			Март	Апрель			Май			Июнь				
			3	1	2	3	1	2	3	1	2			
1. Составление ТЗ	Руководитель	1	■											
2. Сбор и изучение литературы	Инженер	9		■										
3. Сбор исходных данных	Инженер	7			■									
4. Подготовка для ввода в базу	Инженер	8				■								
5. Отладка данных и проведение расчетов	Инженер	13					■							
	Руководитель	1						■						
6. Выбор оборудования	Инженер	3						■						
7. Расчет и проверка модели АД	Руководитель	13							■					
	Инженер	1								■				
8. Расчет и проверка АД-ПЧ	Инженер	12									■			
	Руководитель	1										■		
9. Оформление пояснительной записки	Инженер	8											■	
	Руководитель	2												■
10. Сдача технического проекта	Инженер	1												■
	Руководитель	1												■

Исходя из диаграммы продолжительности работ, определяется участие каждого специалиста рабочей группы в разработке проекта: руководитель 7 дней, инженер 74 дня.

10.3 Составление сметы технического проекта.

При планировании сметы технического проекта (ТП) должно быть обеспечено полное и достоверное отражение всех видов расходов, связанных с его выполнением. В процессе формирования сметы ТП используется группировка затрат по следующим статьям:

- затраты на спец. оборудование;
- полная заработная плата исполнителей темы;
- отчисления во внебюджетные фонды (страховые отчисления);
- накладные расходы.

10.3.1. Затраты на специализированное оборудование.

Стоимость специализированного оборудования экскаватора карьерного ЭКГ-15 приведена в таблице 10.6.

Таблица 10.6 Стоимость специализированного оборудования.

Наименование оборудования	Количество, шт.	Цена, руб.
ДЭ-816	1	864638
Комплектный тиристорный привод КТУ – К18- УХЛ1	1	296610
Итого		1161248

Первоначальная стоимость оборудования рассчитывается по формуле:

$$C_{\text{ОБ}} = Ц * k_{\text{тр}}$$

где: $C_{\text{ОБ}}$ - первоначальная стоимость оборудование

Ц - цена оборудование

$k_{\text{тр}}$ - коэффициент на транспортные расходы 11%

1161248*1,11=1288985,28 руб.

10.3.2. Полная заработная плата исполнителей ВКР.

В этом разделе включена основная и дополнительная заработная плата всех исполнителей, непосредственно участвующих в выполнении работ по данной теме. Величина расходов по заработной плате определяется исходя из трудоемкости выполняемых работ и действующей системы окладов и тарифных ставок.

Расчет полной заработной платы осуществляется следующим образом:

$$З_{зп} = З_{осн} + З_{доп},$$

где $З_{осн}$ – основная заработная плата;

$З_{доп}$ – дополнительная заработная плата.

Основная заработная плата ($З_{осн}$) исполнителя рассчитывается по следующей формуле:

$$З_{осн} = З_{дн} * Тр,$$

где $З_{осн}$ – основная заработная плата одного работника;

$З_{дн}$ – среднедневная заработная плата работника, руб.

$Тр$ – продолжительность работ, выполняемых работником, раб. дн. (таблица 1.6).

Среднедневная заработная плата рассчитывается по формуле:

$$З_{дн} = \frac{З_{тс} + З_{р.к}}{F_d},$$

где $З_{тс}$ – заработная плата по тарифной ставке, руб.;

$З_{допл}$ – доплаты и надбавки, руб.;

$З_{р.к}$ – районная доплата, руб

F_d – количество рабочих дней в месяце, раб. дн.

Расчёт основной заработной платы приведён в таблице 10.7.

Таблица 10.7– Расчёт основной заработной платы исполнителей.

Исполнители	Оклад	Районная доплата, руб.	Зарплата месячная, руб	Среднедневная заработная плата в день, руб	Продолжительность работ, раб. дн	Основная заработная плата, руб
Руководитель	35120	10536	45656	1756	7	12292
Инженер	12300	3690	15990	615	74	45510
Итого $Z_{осн}$, руб.						57801

Дополнительная заработная плата, составляет 12-15% от основной.

Расчет дополнительной и полной заработной платы приведен в таблице 104.8.

Таблица 10.8. – Расчет дополнительной и полной заработной платы.

Исполнители	Коэффициент дополнительной заработной платы	Основная заработная плата, руб	Дополнительная заработная плата, руб.	Полная заработная плата, руб
Руководитель	0,15	12292	1844	14136
Инженер	0,12	45510	5461	51000
Итого		57801	7305	65136

10.3.3. Отчисления во внебюджетные фонды (страховые отчисления).

В данной статье расходов отражаются: обязательные отчисления по установленным законодательством Российской Федерации нормам, органам государственного социального страхования (ФСС), пенсионного фонда (ПФ) и медицинского страхования (ФФОМС), страхование от несчастных случаев; от затрат на оплату труда работников.

Величина отчислений во внебюджетные фонды определяется исходя из следующей формулы:

$$Z_{внеб} = k_{внеб} * (Z_{осн} + Z_{доп}),$$

где $k_{внб}$ – коэффициент отчислений на уплату во внебюджетные фонды (пенсионный фонд, фонд обязательного медицинского страхования и пр.). В соответствии с Федеральным законом от 24.07.2009 №212-ФЗ установлен размер страховых взносов равный 30,2 %.

Отчисления во внебюджетные фонды составят:

$$Z_{внб} = 0.302 \cdot 65.1 = 19.7 \text{ тыс. руб.}$$

10.3.4. Накладные расходы.

Накладные расходы учитывают прочие затраты организации, не включенные в предыдущие статьи расходов: печать и ксерокопирование материалов исследования, оплата услуг связи, электроэнергии, почтовые и телеграфные расходы, размножение материалов и т.д.

Их величина определяется по следующей формуле:

$$Z_{накл} = (\text{затраты на тех.проект}) \cdot k_{нр},$$

где $k_{нр}$ – коэффициент, учитывающий накладные расходы.

Величина коэффициента накладных расходов принимается в размере 16%.

10.3.5. Формирование сметы технического проекта.

Рассчитанная величина затрат технического проекта является основой для формирования бюджета затрат проекта, который при заключении договора с заказчиком защищается организацией в качестве нижнего предела затрат на разработку технической продукции.

Определение затрат на технический проект приведен в таблице 10.8.

Таблица 10.8 – Смета технического проекта.

Наименование статьи	Сумма, тыс.руб.	Стр-ра затрат
1. Материальные затраты ТП	1288	72,6
2. Полная заработная плата исполнителей темы	65.1	8,8
3. Отчисления во внебюджетные фонды	19,7	2,6
4. Накладные расходы	116	16,0
5. Итого	1488,8	100,0

В ходе выполнения данного параграфа была рассчитана продолжительность выполнения технического проекта, которая составляет 74 раб. дня для инженера и 7 для руководителя. Составлен календарный график выполнения работ. Смета затрат на разработку технического проекта составляет 1488,8 тыс.руб., из которых большая часть (72,6 %) составляют затраты на спецоборудование.

10.4. Определение ресурсоэффективности проекта.

Определение ресурсоэффективности проекта можно оценить с помощью интегрального критерия ресурсоэффективности:

$$I_{pi} = \sum a_i \cdot b_i$$

где I_{pi} – интегральный показатель ресурсоэффективности;

a_i - весовой коэффициент разработки;

b_i - балльная оценка разработки, устанавливается экспертным путем по выбранной шкале оценивания;

Для определения ресурсоэффективности проекта по проектированию асинхронного электропривода экскаватора рекомендуется рассмотреть следующие критерии:

- Надежность данного оборудования – это длительный эксплуатационный ресурс (в частности, в условиях рудничной атмосферы, не стабильным напряжением и высокой влажности). Надежность повышает

исполнение всех деталей оборудования во взрывозащищенном и влагостойком корпусе, электроснабжения обеспечивается дополнительным резервным питанием, что в свою очередь позволяет обеспечить безаварийность и бесперебойность в работе.

- Энергосбережение экскаватора карьерного – это экономия электрической энергии. Энергосбережение достигается за счет оптимального подбора мощности электродвигателей, использование частотно-регулируемого привода.

- Материалоемкость экскаватора карьерного – это показатель расхода энергии для работы в номинальном режиме. При проектировании экскаватора карьерного нужно учитывать, что его работа является непрерывно-постоянной и остановки производятся только для его обслуживания. Поэтому подбор осуществлялся таким образом, что при тех же условиях подобрать привод экскаватора который бы расходовал меньше энергии.

- Удобство – это возможность лёгкой настройки, монтажа и демонтажа привода. Удобство монтажа и демонтажа осуществляется в отсутствие большого количества резьбовых соединений, в данной конструкции используются клиновые зажимы, а лёгкость в настройке и управлении обеспечит частотный преобразователь.

- Производительности труда – это показатель, характеризующий результативность труда, обеспечивается в проекте благодаря автоматизации, но при этом капиталовложения возрастают. Критерии ресурсоэффективности и их количественные характеристики приведены в таблице 10.9.

Таблиц 10.9– Сравнительная оценка характеристик проекта.

Критерии	Весовой коэффициент	Бальная оценка разработки
Надежность	0,25	5
Энергосбережение	0,20	5
Материалоемкость	0,15	4
Производительность	0,15	4
Удобство	0,15	5
Способствует росту производительности труда пользователя	0,10	4
Итого:	1,00	4,6

Интегральный показатель ресурсоэффективности:

$$I_{pi}=5*0,25+5*0,2+4*0,15+4*0,15+5*0,15+4*0,1=4,6$$

Показатель ресурсоэффективности проекта имеет достаточно высокое значение (по 5-балльной шкале) 4,6, что говорит об эффективности использования технического проекта. Высокие баллы надежности и энергосбережение позволяют судить о качественной сборке системы.

Выводы по главе «Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение».

- В результате проведения SWOT-анализа были выявлены как сильные, так и слабые стороны технического проекта. В таких случаях используют интерактивные матрицы возможностей и угроз. Анализ данных матрицы, установил, что соответствия угроз с сильными и слабыми сторонами имеют низкую вероятность, что нельзя сказать о возможностях. В итоге следует, что данный технический проект имеет несколько важных преимуществ, таких как высокая безопасность производства и энергоэффективность, которые обеспечат повышение производительности, безопасности и экономичности технического производства.

- При планировании технических работ была составлена ленточная диаграмма Гантта. Данная диаграмма позволяет оптимально спланировать время работы исполнителей проекта (руководителя и инженера).

- Составление сметы технического проекта позволило оценить первоначальную сумму затрат на реализацию технического проекта. По этим данным можно определить, стоит ли проводить дополнительные мероприятия по оптимизации затрат на проект или нет.

- Оценка ресурсоэффективности проекта, проведенная по интегральному показателю, дала довольно высокий результат (4,6 по 5-балльной шкале), что говорит об эффективности реализации технического проекта.

ЗАДАНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛА «СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ»

Студенту:

Группа	ФИО
3-5Г5Б1	Джамалов Бекзод Ихтиярович

Школа	Инженерная школа энергетики	Отделение (НОЦ)	Отделение электроэнергетики и электротехники
Уровень образования	Бакалавриат	Направление/специальность	13.03.02 Электроэнергетика и электротехника

Тема ВКР:

Электрооборудование и электропривод механизма напора экскаватора ЭКГ-15	
Исходные данные к разделу «Социальная ответственность»:	
1. Характеристика объекта исследования (вещество, материал, прибор, алгоритм, методика, рабочая зона) и области его применения	— Электрооборудование и электропривод механизма напора экскаватора ЭКГ-15 АО АГМК Рудник «Калмакыр»
Перечень вопросов, подлежащих исследованию, проектированию и разработке:	
1. Правовые и организационные вопросы обеспечения безопасности: <ul style="list-style-type: none"> — специальные (характерные при эксплуатации объекта исследования, проектируемой рабочей зоны) правовые нормы трудового законодательства; — организационные мероприятия при компоновке рабочей зоны. 	<ul style="list-style-type: none"> — Разработка организационных мероприятий для безопасной работы электротехнического персонала.
2. Производственная безопасность: <ul style="list-style-type: none"> 2.1. Анализ выявленных вредных и опасных факторов 2.2. Обоснование мероприятий по снижению воздействия 	<ul style="list-style-type: none"> — Анализ опасных факторов <ul style="list-style-type: none"> 1. Механические травмы; 2. Поражения электрическим током. — Анализ вредных факторов <ul style="list-style-type: none"> 1. Повышенный уровень шума; 2. Повышенный уровень вибрации 3. Отклонение параметров микроклимата от допустимых значений; 4. Повышенная запыленность, загазованность
3. Экологическая безопасность:	<ul style="list-style-type: none"> — Анализ воздействия на атмосферу: <ul style="list-style-type: none"> - выбросы загрязняющих веществ, пылеобразование от взрывных работ, погрузочно-разгрузочные работ, от техники с ДВС; — Анализ воздействия на гидросферу: <ul style="list-style-type: none"> - сточные воды.

	<ul style="list-style-type: none"> – Анализ воздействия на литосферу: - образование отходов, загрязнение почв.
4. Безопасность в чрезвычайных ситуациях:	<ul style="list-style-type: none"> – Наиболее типичная ЧС для рассматриваемого цеха – пожар. -по необходимо оснащению (первичные средства пожаротушения пожарная сигнализация, система автоматического пожаротушения); -инструкции по пожарной безопасности для работников -план эвакуации работников при пожаре

Дата выдачи задания для раздела по линейному графику	
------------------------------------------------------	--

Задание выдал консультант:

Должность	ФИО	Ученая степень, звание	Подпись	Дата
Ассистент	Немцова Ольга Александровна			

Задание принял к исполнению студент:

Группа	ФИО	Подпись	Дата
З-5Г5Б1	Джамалов Бекзод Ихтиярович		30.04.2020

11 Социальная ответственность

Обеспечение охраны труда и окружающей среды является важнейшим и необходимым условием любого технологического процесса. В горнодобывающей промышленности этому вопросу уделяется особое внимание, что обусловлено наличием множества опасных и вредных факторов при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом.

Разработка месторождений открытым способом ведётся с применением буровзрывных работ, различным механическим и электрическим оборудованием большой мощности. В частности, суммарная мощность электрооборудования одноковшового экскаватора ЭКГ-15 сопоставима с суммарной мощностью электрооборудования среднего производственного предприятия и составляет несколько тысяч киловатт.

Экскаватор ЭКГ-15 – карьерная полноповоротная электрическая лопата на малоопорном гусеничном ходу – предназначен для разработки и погрузки в транспортные средства полезных ископаемых или пород вскрыши на открытых горных работах в чёрной и цветной металлургии, в угольной промышленности, в промышленности строительных материалов, а также для выполнения больших объёмов земляных работ в промышленном строительстве.

Кроме того, тяжёлые климатические и метеорологические условия, в которых работает одноковшовый экскаватор, определяют необходимость создания комфортного микроклимата для обслуживающего персонала. Рабочее место машиниста ЭКГ – кабина экскаватора, являющаяся ограниченным рабочим пространством. Конструкция кабины должна обеспечивать хороший обзор любой точки рабочей площадки, защиту машиниста от избыточного тепла, шума и вибраций, электробезопасность, легкость и удобство управления экскаватором.

11.1 Правовые и организационные вопросы обеспечения безопасности

Работникам предприятия приходится часто выполнять различные операции, сопряженные с прямым риском здоровью (вредные условия труда). Какие сферы деятельности и специальности связаны с вредными условиями труда, указывается в постановлении РФ, должности с вредными условиями труда в нефтяной промышленности и строительстве, на меры социальной поддержки, Федеральный закон РФ от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «Об специальной оценке условий труда».

Под вредными условиями труда следует понимать присутствие на производстве таких факторов, которые наносят ущерб здоровью работников. То есть на рабочих местах не соблюдены определенные гигиенические требования, что может оказывать отрицательное воздействие на дееспособность служащих, а также на здоровье их возможных детей.

Люди, работающие на вредных производствах, обеспечиваются льготами и компенсациями, Трудовой кодекс РФ, ст. 165 «Случаи предоставления гарантий и компенсаций».

Компенсация за вредные условия труда и ее размер устанавливаются на основании статей Трудового кодекса, коллективного договора или иных внутренних документов предприятия.

Эффективная социальная политика и ответственные, партнерские отношения со своими работниками, являются важнейшими факторами долгосрочного устойчивого развития компании. Максимальная безопасность производства и забота о благосостоянии сотрудников были и остаются основными составляющими социальных программ.

До работ на ЭКГ-15 допускаются только обученные и аттестованные крановщики не моложе 18 лет, имеющие образование не ниже 8 классов, годные по состоянию здоровья, что должно быть подтверждено результатами медицинского освидетельствования.

В соответствии со ст. 104 ТК РФ допускается введение суммированного учета рабочего времени с учетным периодом три месяца. В случае, если по причинам сезонного и (или) технологического характера, установленная продолжительность рабочего времени не может быть соблюдена в течение учетного периода продолжительностью три месяца, отраслевым (межотраслевым) соглашением и коллективным договором может быть предусмотрено увеличение учетного периода для учета рабочего времени таких работников, но не более чем до одного года. При этом продолжительность рабочего времени за учетный период не может превышать нормального числа рабочих часов.

Согласно ст.117 ТК РФ машинисту предоставляется ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск в силу условий труда, минимальная продолжительность которого составляет 7 календарных дней.

Правовое обеспечение безопасности жизнедеятельности на производстве включает законодательство о труде и охране труда. Основными законами, на основе которых осуществляется управление охраной труда, являются Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ; Трудовой кодекс РФ, принятый 30 декабря 2001 г.; Гражданский кодекс РФ.

Общие указания по технике безопасности при эксплуатации экскаватора ЭКГ-15

Настоящие указания имеют цель предотвращения несчастных случаев с обслуживающим персоналом и предупреждения аварий экскаватора:

- перед началом работы следует осмотреть забой и площадку, убедиться в отсутствии “kozyрьков” и угрозы обрушения уступа;
- работать разрешается только на исправном экскаваторе;
- для оповещения о начале работы подавать звуковой сигнал;
- обеспечивать хорошее освещение забоя в ночное время;
- своевременно очищать ковш от налипающего грунта;

запрещается:

- 1)нахождение в кузове экскаватора обслуживающего персонала и других посторонних лиц во время его работы;
- 2)смазывать и подтягивать крепёж во время работы экскаватора;
- 3)нахождение людей в радиусе действия ковша экскаватора во время работы;
- 4)оставлять ковш на весу при окончании работ, ожидании транспорта и других перерывах в работе даже на короткое время;
 - при взрывных работах экскаватор отводить на безопасное расстояние;
 - при техническом обслуживании экскаватора пользоваться только исправным инструментом, подъёмными средствами и приспособлениями. При техническом обслуживании на высоте следует пользоваться предохранительными поясами;
 - обслуживающий персонал обязан соблюдать требования безопасности, изложенные в дополнительных и специальных инструкциях и правилах безопасной эксплуатации экскаваторов, действующих на территории предприятия, эксплуатирующих экскаваторы.

11.2 Производственная безопасность объект.

Производственная среда — это часть окружающей человека среды, включающая природно-климатические факторы и факторы, связанные с профессиональной деятельностью (шум, вибрация, токсичные пары, газы, пыль, ионизирующие излучения и др.), называемые вредными и опасными факторами труда.

11.2.1 Анализ выявленных вредных и опасных факторов при разработке и эксплуатации проектируемого решения

Таблица 1 – классификация опасных и вредных производственных факторов

Источник фактора, наименование видов работ	Факторы (по ГОСТ 12.0.003-2014)		Нормативные документы
	Вредные	Опасные	
Полевые работы: 1)погрузочно-разгрузочные работы. 2)монтаж, демонтаж, ремонт оборудования. 3)перемещение руды.	1)Повышенная запыленность и загазованность 2)Повышенный уровень шума; 3)Повышенный уровень вибрации; 4)Отклонение параметров микроклимата от допустимых значений	1)Движения машин и механизмов; 2)Поражение электрическим током;	ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны ГОСТ 12.4.012-83 Система стандартов безопасности труда. Вибрация. Средства измерения и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования ГОСТ 12.1.003-91 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

Проведем анализ опасных и вредных производственных факторов для персонала.

Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала и с целью предотвращения выхода из строя дорогостоящего оборудования, все работы на борту экскаватора должны выполняться с соблюдением всех технических и организационных мероприятий в соответствии с техники безопасности.

Отклонение параметров микроклимата

Основное электрооборудование экскаватора расположено в его кузове, в котором не поддерживается постоянная температура и относительная влажность воздуха. Поэтому работы, проводимые на борту экскаватора по степени тяжести можно отнести к тяжёлым.

В связи с этим необходимо строительство санитарно-бытовых помещений, предназначенных для удовлетворения нужд обслуживающего персонала. Температура, влажность, скорость движения воздуха и содержание вредных веществ в воздухе санитарно-бытовых помещений нормируются в соответствии с [2].

Таблица 2 – Допустимые параметры микроклимата не рабочих местах производственных помещений

Период года	Категория работ	Температура воздуха, °С		Температура поверхностей, t°С	Относительная влажность воздуха, φ%	Скорость движения воздуха, м/с	
		Диапазон ниже оптимальных величин t° _{опт}	Диапазон выше оптимальных величин t° _{опт}			Если t° < t° _{опт}	Если t° > t° _{опт} ".*.*"
Холодный	III	13,0 - 15,9	18,1 - 21,0	12,0 – 22,0	15 – 75	0,2	0,4
Теплый	III	15,0 - 17,9	20,1 - 26,0	14,0 - 27,0	15 - 75 ".*.*"	0,2	0,5

Повышенная запыленность и загазованность

Состав атмосферы карьера должен отвечать установленным нормативам по содержанию основных частей воздуха и вредных примесей (пыль, газы), с

учётом требований указанных в ГОСТ 12.1.005-88.

Во всех карьерах, имеющих источники выделения ядовитых газов (от работы автомобилей, из дренируемых в карьер вод, от взрывных работ и др.) должен производиться отбор проб для анализа воздуха на содержание вредных газов в нём на рабочих местах не реже одного раза в квартал и после каждого измерения технологии работ.

В кабине машиниста воздух должен содержать по объёму 20% кислорода и не более 0.5% углекислого газа; содержание других вредных газов не должно превышать величин с учётом требований указанных в [3].

Таблица 3 – Содержание вредных газов в воздухе

Наименование газа	Предельно-допустимые концентрации (ПДК)	
	% по объёму	мг/м ³
Окислы азота (в пересчёте на NO ₂)	0.0001	5
Окись углерода	0.0017	20
Сероводород	0.00071	10
Сернистый ангидрид	0.00033	10
Акролеин	0.00009	0.2
Формальдегид	0.00004	0.5

При сжигании различных видов топлива, работе двигателей транспортных средств, гальванических процессах, вовремя окрасочных, сварочных и термических работ, а также при других процессах на транспорте выделяется большое количество вредных газо-образных веществ. Во всех карьерах, имеющих источники выделения ядовитых газов (от работы автомобилей, из дренируемых в карьер вод, от взрывных работ и др.) должен производиться отбор проб для анализа воздуха на содержание вредных газов в нём на рабочих местах не реже одного раза в квартал и после каждого измерения технологии работ.

В большинстве случаев эти вещества являются ядовитыми, оказывающими сильное токсическое действие на организм человека. Свойства их определяются химической структурой и агрегатным состоянием. Ядовитые вещества проникают в организм человека через дыхательные пути, желудочно-кишечный тракт, кожный покров и вызывают токсические отравления.

Допуск рабочих и технического персонала в карьер после производства массовых взрывов должен производиться только после проверки и снижения содержания ядовитых газов в атмосфере до санитарных норм.

Запылённость воздуха на рабочих местах не должна превышать ПДК указанных в таблице 4.

Таблица 4 – Предельно – допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны (ГОСТ 12.1.005-88)

Вещества	ПДК, мг/м ³
Кристаллическая двуокись кремния при содержании её в пыли свыше 70% (кварц, диас и др.)	1
при содержании её в пыли от 10 до 70% (гранит, шамот, слюда-сырец, углеродная пыль)	2
при содержании её в пыли от 2 до 10% (горючиекуперитные сланцы, медно-сульфидные руды, углеродная и угольная пыль и др.)	4
Природный и искусственный асбест, а также смешанная асбестопородная пыль при содержании в ней асбеста не более 10%	2
Тальк, слюда-флогонит и мусковит	4
Цемент, оливин, анатит, форстерит, глина	6
Каменный уголь с содержанием двуокиси кремния менее 2%	10

Пылевые частицы с зазубренными острыми краями металлическая, минеральная пыль оседают медленнее и в большем количестве попадают в

дыхательные пути. При этом они могут травмировать слизистые оболочки. Электрически заряженные частицы пыли быстрее захватываются организмом, и их количество, попадающее в трахею, бронхи, легкие, в 2 - 3 раза превышает количество нейтральной пыли. Частицы, несущие электрический заряд, являются агрессивными по отношению к внутренним органам человека.

Токсической является пыль хрома, мышьяка, свинца и некоторых других веществ. Попадая в организм человека, частицы такой пыли взаимодействуют с кровью и тканевой жидкостью, и в результате протекания химических реакций образуют ядовитые вещества. Отдельные виды пыли могут растворяться в воде и биологических жидких средах крови, лимфе, желудочном соке, что может иметь отрицательные последствия.

Для защиты персонала ЭКГ от воздействий вредных факторов на экскаваторе устанавливают системы очистки воздуха СПГО (система пылегазоочистки).

Повышенный уровень вибрации

Источником вибрации при работе ЭКГ является электропривод основных механизмов и передаточные устройства.

Воздействие производственной вибрации на человека вызывает изменения как физиологического, так и функционального состояния организма человека: повышение утомляемости, увеличении времени двигательной и зрительной реакции, нарушении вестибулярных реакций и координации движений, что ведет к снижению работоспособности и производительности труда, соответственно, а также происходит развитие нервных заболеваний, нарушение функций сердечно-сосудистой системы, нарушение функций опорно-двигательного аппарата, поражение мышечных тканей и суставов,

Нарушение функций органов внутренней секреции, что влечет за собой возникновение вибрационной болезни.

Технологическая вибрация, вызванная экскавацией горной массы и работающими на борту экскаватора мощными электроустановками нормируется в соответствии с [5].

Технологическая вибрация, вызванная экскавацией горной массы и работающими на борту экскаватора мощными электроустановками нормируется в соответствии с ГОСТ 12.4.012-83

Таблица 5 – Гигиенические нормы уровней виброскорости

Вид вибрации	Допустимый уровень виброскорости, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц										
	1	2	4	8	16	31,5	63	125	250	500	1000
Общая транспортная: вертикальная	132	123	114	108	107	107	107	—	—	—	—
	22	117	16	16	16	116	16	—	—	—	—
горизонтальная	—	117	108	102	101	101	101	—	—	—	—
Транспортно-технологическая	—	117	108	102	101	101	101	—	—	—	—

Основными методами борьбы с вибрацией электрических машин и оборудования экскаватора являются:

– применение редукторов со специальными видами зацеплений – глобоидными, шевронными и косозубыми, а также подбор зубчатых пар;

– устранение неуравновешенности вращающихся масс путем их балансировки;

– применение упруго-предохранительных муфт для передачи вращающего момента от двигателей к механизмам;

Повышенный уровень шума.

В кабине машиниста преобладает шум механического происхождения, возникающий в результате работы всех механизмов ЭКГ, а так же БелАЗов,

грейдеров, которые используются при проведении погрузочно-разгрузочных, монтажных и прочих работ.

Воздействие шума является причиной повышенной утомляемости, потери слуха, снижения производительности труда.

Уровень звука, излучаемый экскаватором в окружающую среду в контрольной точке и на рабочем месте, не должен превышать 80 дБА по ГОСТ 12.1.003-91.

Таблица 6 – Допустимые уровни звукового давления и эквивалентного уровня звука

Рабочие места	Уровни звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами,									Уровни звука и эквивалентные уровни звука, дБА
	31,5	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Постоянные рабочие места и рабочие зоны в производственных помещениях и на территории предприятий	107	95	87	82	78	75	73	71	69	80

Основными методами борьбы с вибрацией электрических машин и оборудования экскаватора являются:

- применение редукторов со специальными видами зацеплений – глобоидными, шевронными и косозубыми, а также подбор зубчатых пар;
- устранение неуравновешенности вращающихся масс путем их балансировки;

- применение упруго-предохранительных муфт для передачи вращающего момента от двигателей к механизмам;
- исключение резонансных режимов работы путем отстройки собственных частот агрегата и его отдельных узлов от частоты вынуждающей силы;
- демпфирование колебаний за счет смазочных материалов (масляные ванны редукторов, смазка рукояти ковша, седлового подшипника и др.);
- динамическое гашение вибрации путем установки агрегатов экскаватора на сварные металлические фундаменты.

Проведение мероприятий по борьбе с вибрацией дает одновременно и снижение шума.

Допустимые уровни шума и вибрации в кабине экскаватора не превышают санитарно-гигиенических норм. Дополнительных мер для защиты от виброакустических факторов не требуется.

Движущиеся машины и механизмы.

Основными видами опасности, воздействующими на машиниста ЭКГ, являются:

-Механические виды опасности, связанные с подъемными операциями при экскавации и перемещение горной массы к транспортным средствам.

-Опасность, вызванная поступательным движением ЭКГ: движение во время разгона двигателя; движение при отсутствии машиниста на своем месте; чрезмерно высокая скорость ЭКГ при работах на склонах, движущийся автотранспорт; недостаточная способность ЭКГ к замедлению, выключению, остановке и удержанию.

Для защиты персонала необходимо, чтобы движущиеся части приводных механизмов были закрыты кожухами, а так же исправное состояние тормозов и правильная регулировка подвижных механизмов,

обеспечением которых выступает соблюдение графиков ТО и своевременное проведение ремонтных работ механизмов.

Поражение электрическим током

Применяемое в производственном процессе электрооборудование напрямую влечет за собой возможность поражения электрическим током, последствия которого могут быть в виде ожогов участков кожи тела, перегрева различных органов, а также возникающих в результате перегрева разрывов кровеносных сосудов и нервных волокон, электролиза крови, и как следствие, нарушения нормального функционирования организма, а также опасного возбуждения клеток и тканей организма, в результате чего они могут погибнуть.

Машинист ЭКГ должен быть обеспечен защитными средствами: изоляционными перчатками, изоляционными галошами и ковриками, а также строго следовать инструкции электробезопасности.

Основным поражающим фактором является электрический ток. При протекании более секунды переменного тока промышленной частоты выделяют следующие характерные значения: пороговый ток ощущения 0.8 – 1.2 миллиампера и пороговый не отпускающий ток 10 – 16 миллиампера; Сопротивление тела человека. Выделяют внутреннее и наружное сопротивление. Основной составляющей является наружное сопротивление, сопротивление кожи человека. В качестве расчетного значения сопротивления тела принята величина 1000 Ом;

Путь тока. Различают так называемые большие петли, которые захватывают область сердца и малые петли. К большим петлям относятся: правая рука – ноги, левая рука – ноги, обе руки – ноги, голова – ноги. Малой петлей является: нога – нога. Пороговые значения поражающих токов зависят от продолжительности воздействия тока. При:

0.1 с - 400 мА;

0.2 с - 250 мА;

0.4 с - 125 мА;

0.5 с - 100 мА;

0.7 с - 70 мА;

1.0 с - 50 мА..

Вид тока. Постоянный ток менее опасен, чем переменный (в 4–6 раз по сравнению с током промышленной частоты). С ростом частоты тока значения поражающих токов увеличиваются, т.е. опасность поражения уменьшается. Установлено, что все, что повышает темп работы сердца, способствует увеличению вероятности поражения (усталость, возбуждение, испуг, жажда, алкоголь, наркотики, болезни).

При подготовке рабочего места со снятием напряжения должны быть в указанном порядке выполнены следующие технические мероприятия:

1. Произведены необходимые отключения и приняты меры, препятствующие подаче напряжения на место работы вследствие ошибочного или самопроизвольного включения коммутационных аппаратов. Не огражденные токоведущие части, к которым возможно случайное приближение людей, механизмов и грузоподъемных машин, на расстояние менее указанного в таблице 7.

Напряжение, кВ	Расстояние от людей и применяемых ими инструментов и приспособлений от временных ограждений, (м)	Расстояние от механизмов и г/п машин в рабочем и транспортном положениях, от стропов, грузозахватных приспособлений и грузов, (м)
На ВЛ до 1	0.6	

В остальных электроустановках до 1	Не нормируется (без прикосновения)	1.0
1-35	0.6	1.0
60, 110	1.0	1.5
220	2.0	2.5

Таблица 7 – Допустимое расстояние до токоведущих частей

2. На приводах ручного и на ключах дистанционного управления коммутационных аппаратов должны быть вывешены запрещающие плакаты, а также на автоматах или у места снятых предохранителей цепей управления и силовых цепей питания приводов коммутационных аппаратов.

3. Проверено отсутствие напряжения на токоведущих частях, которые должны быть заземлены для защиты людей от поражения электрическим током. В электроустановках напряжением до 1000 В. с заземленной нейтралью при применении двухполюсного указателя проверять отсутствие напряжения нужно как между фазами, так и между каждой фазой и заземленным корпусом оборудования или защитным проводником. Допускается применять предварительно проверенный вольтметр. Не допускается пользоваться контрольными лампами.

4. Установлено заземление (включены заземляющие ножи, а там, где они отсутствуют, установлены переносные заземления). Переносное заземление сначала нужно присоединить к заземляющему устройству, а затем, после проверки отсутствия напряжения, установить на токоведущие части. Снимать переносное заземление необходимо в обратной последовательности: сначала снять его с токоведущих частей, а затем отсоединить от заземляющего устройства.

5. Вывешены указательные плакаты «Заземлено», ограждены при необходимости рабочие места и оставшиеся под напряжением токоведущие части, вывешены предупреждающие и предписывающие плакаты. В электроустановках должны быть вывешены плакаты «Заземлено» на приводах разъединителей, отделителей и выключателей нагрузки, при ошибочном включении которых может быть подано напряжение на заземленный участок электроустановки, и на ключах и кнопках дистанционного управления коммутационными аппаратами. Для временного ограждения токоведущих частей, оставшихся под напряжением, могут применяться щиты, ширмы, экраны и т.п., изготовленные из изоляционных материалов.

Меры защиты от поражения электрическим током являются: – обеспечение недоступности токоведущих частей, находящихся под напряжением, для случайного прикосновения; – электрическое разделение сети; – устранение опасности поражения при появлении напряжения на корпусах, кожухах и других частях электрооборудования экскаватора, путём применения малых напряжений; – использованием двойной изоляции, защитного заземления; – применение специальных электротехнических средств – переносных приборов и приспособлений; – организация безопасной эксплуатации электроустановок

11.3. Экологическая безопасность

Разработка месторождений полезных ископаемых открытым способом оказывает негативное влияние на все важнейшие компоненты, составляющие среду обитания человека: атмосферу, гидросферу, литосферу. Влияние это неоднозначно и зависит от множества факторов.

Воздействия на атмосферу (выбросы).

Самыми распространёнными вредными веществами, загрязняющими

атмосферу карьера являются:

- оксид углерода CO;
- диоксид серы SO₂;
- оксиды азота NO₂;
- углеводороды;
- пыль, содержащая в основном кристаллическую двуокись кремния.

Погрузочно-разгрузочные работы сопровождаются значительным выделением пыли. Максимальное количество пыли выделяется при работе экскаваторов, несколько меньшее – при работе бульдозеров. Концентрация пыли при выемочно-погрузочных работах, также как и при буровзрывных, зависит от крепости и естественной влажности горных пород.

На интенсивность пылевыведения оказывают влияние объем одновременно разгружаемой породы, высота разгрузки, угол поворота экскаватора. Так, при высоких забоях чаще происходит обрушение верхней части уступа, что приводит к повышению (в 1,5-5 раз) запыленности. Запыленность воздуха изменяется почти в таких же соотношениях, как и изменение объема одновременно разрушаемой породы. Завышение высоты разгрузки и угла поворота экскаватора ведет к увеличению запыленности воздуха. Работающее на погрузочно-разгрузочных работах оборудование отличается многообразием с широким диапазоном технологических и эксплуатационных качеств. На предприятиях используется оборудование цикличного и непрерывного действия. К основному оборудованию цикличного действия относятся механические лопаты и бульдозеры. К основным машинам непрерывного действия относятся роторные экскаваторы.

Шлаки и шламы вскрышных пород, а также горных пород с малым содержанием полезных ископаемых разгружаются на специально оборудованные площадки – отвалы. Экскаваторные отвалы проектируются по плану, утверждённому руководством предприятия.

Основными источниками загрязнения атмосферы карьера токсичными веществами являются транспортные средства с двигателями внутреннего сгорания (ДВС). Токсичными выбросами двигателей внутреннего сгорания являются отработавшие и карьерные газы, пары топлива из карбюратора и топливного бака. Основная доля токсичных примесей поступает в атмосферу с отработавшими газами двигателей внутреннего сгорания. С карьерными газами и парами топлива поступает 45% C_nH_m от их общего выброса.

В дизельных двигателях с уменьшением нагрузки состав горючей смеси обедняется, поэтому содержание токсичных компонентов в отработавших газах при малой нагрузке уменьшается. Содержание CO и C_nH_m возрастает при работе в режиме максимальной нагрузки

Воздействие на гидросферу (сбросы).

Поверхностные сточные воды образуются в результате смывания дождевой, талой и поливочной водой примесей, скапливающихся на территории, крышах и стенах производственных зданий и объектов.

На территории промышленных предприятий образуются сточные воды трёх типов:

1. бытовые - сточные воды образуются при экскавации на территории предприятия душевых, туалетов, прачечных и столовых. Предприятие не отвечает за качество данных сточных вод и направляет их на городские (районные) станции очистки.

2. поверхностные - сточные воды образуются в результате смывания дождевой, талой и поливочной водой примесей, скапливающихся на территории, крышах и стенах производственных зданий и объектов. Основными примесями этих вод являются твёрдые частицы (песок, камень, стружки и опилки, пыль, сажа и т.п.); нефтепродукты (масла, бензин, керосин

и др.), используемые в двигателях транспортных средств и производственных механизмах.

3. производственные - сточные воды образуются в результате использования воды в технологических процессах.

Воздействие на литосферу (сбросы).

Твёрдые отходы горнодобывающего производства содержат:

–амортизационный лом (модернизация оборудования, оснастки, инструмента);

–стружки и опилки металлов;

–шлаки и шламы горной и вскрышной пород;

–осадки и пыль.

Количество амортизационного лома зависит от намеченного списания в лом изношенного оборудования и имущества, а также от замены отдельных деталей в планово-предупредительном ремонте. Размеры отходов металла в производстве зависят от количества металла и сплавов, подлежащих переработке, и установленного коэффициента отходов.

Шлаки и шламы вскрышных пород, а также горных пород с малым содержанием полезных ископаемых разгружаются на специально оборудованные площадки – отвалы. Экскаваторные отвалы проектируются по плану, утверждённому руководством предприятия

11.4. Безопасность в чрезвычайных ситуациях

Опасное природное явление - стихийное событие природного происхождения, которое по своей интенсивности, масштабу распространения и продолжительности может вызвать отрицательные последствия для жизнедеятельности людей, экономики и природной среды.

Стихийное бедствие - катастрофическое природное явление (или

процесс), которое может вызвать многочисленные человеческие жертвы, значительный материальный ущерб и другие тяжелые последствия.

Экологическое бедствие (экологическая катастрофа) - чрезвычайное событие особо крупных масштабов, вызванное изменением (под воздействием антропогенных факторов) состояния суши, атмосферы, гидросферы и биосферы и отрицательно повлиявшее на здоровье людей, их духовную сферу, среду обитания, экономику или генофонд. Экологические бедствия часто сопровождаются необратимыми изменениями природной среды.

Под стихийными **бедствиями** понимают природные явления (землетрясения, наводнения, оползни, снежные лавины, сели, ураганы, циклоны, тайфуны, пожары, извержения вулканов и др.), носящие чрезвычайный характер и приводящие к нарушению нормальной деятельности населения, гибели людей, разрушению и уничтожению материальных ценностей.

Стихийные бедствия могут возникать как независимо друг от друга, так и во взаимосвязи: одно из них может повлечь за собой другое. Некоторые из них часто возникают в результате не всегда разумной деятельности человека (например, лесные и торфяные пожары, производственные взрывы в горной местности, при строительстве плотин, закладке (разработке) карьеров, что зачастую приводит к оползням, снежным лавинам, обвалам ледников и т. п.).

Независимо от источника возникновения стихийные бедствия характеризуются значительными масштабами и различной продолжительностью - от нескольких секунд и минут (землетрясения, снежные лавины) до нескольких часов (сели), дней (оползни) и месяцев (наводнения).

Землетрясения - это сильные колебания земной коры, вызываемые тектоническими или вулканическими причинами и приводящие к разрушению зданий, сооружений, пожарам и человеческим жертвам.

Основными характеристиками землетрясений являются: глубина очага,

магнитуда и интенсивность энергии на поверхности земли.

Глубина очага землетрясения обычно находится в пределах от 10 до 30 км, в ряде случаев она может быть значительно больше.

Магнитуда характеризует общую энергию землетрясения и представляет собой логарифм максимальной амплитуды смещения почвы в микронах, измеренной по сейсмограмме на расстоянии 100 км от эпицентра. Магнитуда (М) по Рихтеру изменяется от 0 до 9 (самое сильное землетрясение). Увеличение ее на единицу означает десятикратное возрастание амплитуды колебаний в почве 120 (или смещение грунта) и увеличение энергии землетрясения в 30 раз. Так, амплитуда смещения почвы землетрясения с $M=7$ в 100 раз больше, чем с $M=5$, при этом общая энергия землетрясения увеличивается в 900 раз.

Интенсивность энергии на поверхности земли измеряется в баллах. Она зависит от глубины очага, магнитуды, расстояния от эпицентра, геологического строения грунтов и других факторов. Для измерения интенсивности энергии землетрясений в нашей стране принята 12-балльная шкала Рихтера.

Оползни - это скользящие смещения масс горных пород вниз по склону, возникающие из-за нарушения равновесия, вызываемого различными причинами (подмывом пород водой, ослаблением их прочности вследствие выветривания или переувлажнения осадками и подземными водами, систематическими толчками, неразумной хозяйственной деятельностью человека и др.). Оползни могут быть на всех склонах с крутизной 20° и более и в любое время года. Они различаются не только скоростью смещения пород (медленные, средние и быстрые), но и своими масштабами. Скорость медленных смещений пород составляет несколько десятков сантиметров в год, средних - несколько метров в час или в сутки и быстрых - десятки километров в час и более.

К быстрым смещениям относятся оползни-потоки, когда твердый

материал смешивается с водой, а также снежные и снежно-каменные лавины. Следует подчеркнуть, что только быстрые оползни могут стать причиной катастроф с человеческими жертвами.

Объем пород, смещаемых при оползнях, находится в пределах от нескольких сот до многих миллионов и даже миллиардов кубометров.

Пожары - стихийное распространение горения, проявляющееся в уничтожающем действии огня, вышедшего из-под контроля человека. Возникают пожары, как правило, при нарушении мер пожарной безопасности, в результате разрядов молнии, самовозгорания и других причин

Пожарная безопасность.

Пожары на предприятиях представляют большую опасность для работающих и могут причинить огромный материальный ущерб. Вопросы обеспечения пожарной безопасности на открытых горных разработках имеют большое значение и регламентируются требованиями, указанными в ГОСТ 12.2.003-91.

Пожарная безопасность может быть обеспечена мерами пожарной профилактики и активной пожарной защиты. Под активной пожарной защитой понимаются меры, обеспечивающие успешную борьбу с возникающими пожарами или взрывоопасной ситуацией.

Мероприятия по пожарной профилактике разделяются на организационные, технические, режимные и эксплуатационные. Организационные мероприятия предусматривают правильную эксплуатацию машин, противопожарный инструктаж рабочих, организацию добровольных пожарных дружин, пожарно-технических комиссий, издание приказов по вопросам усиления пожарной безопасности и т.д.

К техническим мероприятиям относятся соблюдение противопожарных правил, норм при проектировании экскаватора, при устройстве его электропроводов и оборудования, отопления кабины машиниста, освещения, правильное размещение оборудования.

Мероприятия режимного характера – это запрещение курения в не установленных местах, производства сварочных и других огневых работ в условиях пожарной опасности и т.д.

Эксплуатационными мероприятиями являются своевременные профилактические осмотры, ремонты и испытания технологического оборудования экскаватора.

Для обеспечения активной пожарной безопасности на борту экскаватора ЭКГ-15 предусмотрены:

–ручные огнетушители типа ОУ-2А (ОУ-5, ОУ-8) или порошковые заряженные составами МГС и ПХ;

–ящики с песком;

–багры и лопаты с деревянными ручками.

В кузове экскаватора также предусмотрены специальные металлические ящики, в которых должны храниться все смазочные и обтирочные материалы.

Выводы по разделу

В данном разделе был проведен анализ опасных, вредных факторов и чрезвычайных ситуаций, возникающих в процессе работы экскаватора. Наиболее опасными и вредными факторами являются: возможность получения механических травм, повышенная температура поверхностей оборудования и материалов, повышенная запыленность воздуха рабочей зоны, отклонение параметров микроклимата от допустимых значений, повышенный уровень вибрации, замыкание которой может пройти через тело человека.

Просмотрен негативное влияние на все важнейшие компоненты, составляющие среду обитания человека: атмосферу, гидросферу, литосферу

Разработаны меры безопасности по защите от травм, разработаны меры пожарной безопасности. Мероприятия по защите атмосферы и природных ландшафтов приведены в соответствии с требованиями к охране окружающей среды.

Заключение

Целью данного дипломного проекта являлось проектирование и разработка электропривода механизма напора экскаватора карьерного гусеничного ЭКГ-15.

В результате выполненного проекта, спроектирован электропривод полностью отвечающий техническому заданию и всем указанным выше особенностям. Разработанный электропривод механизма напора одноковшового экскаватора ЭКГ-15 полностью удовлетворяет всем техническим требованиям и особенностям технологического процесса.

В систему автоматического управления электроприводом напора входят электродвигательная, преобразовательная, передаточная и управляющая системы, вместе представляющие сложную электромеханическую структуру. Кроме того, на характер работы этой системы оказывает существенное влияние специфика горного производства, что дополнительно предъявляет целый ряд требований к системе электропривода механизма напора.

Применение данной структуры с П-регуляторами позволило получить семейство экскаваторных характеристик с возможностью настройки коэффициента заполнения и коэффициента осечки.

В результате оптимизации линеаризованной САУ РЭП была получена статическая система с оптимальными параметрами корректирующих цепей. Показатели переходных процессов, полученные с помощью численного моделирования на ЭВМ близки к показателям системы, настроенной на модульный птимум.

Электропривод напора обеспечивает работу в повторно-кратковременном режиме с резко-переменной нагрузкой; минимальное время реверсирования и достаточно широкий диапазон регулирования.

В ходе проделанной работы был проведён выбор по роду тока и мощности электродвигателя, генератора и возбuditеля генератора. Разработаны функциональная, принципиальная и структурная схемы регулирования скорости подъёма ковша. Показано, что наиболее полно удовлетворяющей требованиям, предъявляемым к электроприводу напора механизма ковша экскаватора, является двухконтурная система подчинённого регулирования с внутренним контуром тока и внешним контуром напряжения.

Кроме того, электропривод механизма напора снабжен системой защит и сигнализации, обеспечивающей безаварийную и безопасную работу экскаватора.

В разделе «Финансовый менеджмент, ресурсоэффективность и ресурсосбережение» выполнен технический проект и решены следующие задачи:

- в результате проведения SWOT-анализа были выявлены сильные и слабые стороны выбора технического проекта. Установлено, что технический проект имеет несколько важных преимуществ, обеспечивающих повышение производительности, безопасности и экономичности технического производства.

- при планировании технических работ был разработан график занятости для трех исполнителей, составлена ленточная диаграмма Ганта, позволяющая оптимально скоординировать работу исполнителя.

- составление сметы технического проекта позволило оценить первоначальную сумму затрат на реализацию технического проекта.

- оценка ресурсоэффективности проекта, проведенная по интегральному показателю, дала высокий результат (4,75 по 5-балльной шкале), что говорит об эффективности реализации технического проекта.

Реализация данного технического проекта, позволяет увеличить эффективность электрооборудования и электропривода механизма напора экскаватора ЭКГ-15 путем улучшения качества и увеличения экономичности за счет использования меньшего количества активных материалов при изготовлении.

Conclusion

The purpose of this diploma project was the design and development of the electric drive mechanism for the head of the excavator of the caterpillar caterpillar ECG-15.

As a result of the completed project, the electric drive is completely designed to meet the technical requirements and all the above-mentioned features. The developed electric drive mechanism of the pressure of the one-bucket excavator ECG-15 completely satisfies all technical requirements and special features of the technological process.

The automatic control system of the electric drive of the head includes the electric motor, converter, transfer and control systems, which together represent a complex electromechanical structure. In addition, the nature of the operation of this system has a significant impact on the specifics of mining, which additionally presents a number of requirements for the drive system of the drive mechanism.

The use of this structure with P-regulators made it possible to obtain a series of excavating characteristics with the possibility of adjusting the fill factor and the misfire factor.

As a result of optimization of the linearized automatic control system, a static system with optimal parameters of corrective circuits was obtained. Pokazатели transients, obtained with the help of numerical modeling on computers are close to the indicators of the system tuned to the module-the optimal optimum.

The electric drive of a pressure provides work in repeatedly-short-term mode with sharply variable load; minimum reversal time and a sufficiently wide range of regulation.

In the course of the work done, a choice was made according to the type of current and power of the electric motor, generator and exciter of the generator. A functional, principal and structural scheme for regulating the speed of lifting the bucket has been developed. It is shown that the most fully satisfying requirements imposed on the electric drive of the bucket of the excavator bucket mechanism is a two-loop subordinate control system with an internal current loop and an external voltage circuit.

In addition, the electric drive of the pressure mechanism is equipped with a system of protection and signaling that ensures trouble-free and safe operation of the excavator.

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Техническая документация ОАО «Алмалыкский ГМК» рудник «Кальмакыр».
2. Производственный паспорт ОАО «Алмалыкский ГМК».
3. Рязяев С., Алмалыкский горно-металлургический – 2006 г.
4. Гурин В. Д. Как это было // Горный вестник.- 2003г.- №4.- с.18-26.
5. Москаленко В.В. Автоматизированный электропривод: Учебник для вузов.- М.: Энергоатомиздат, 1986.- 416 с.
6. Справочник по автоматизированному электроприводу. Под редакцией Елисеева В. А. и А. В. Шинянского . – М.: Энергоатомиздат, 1983. – 616с.
7. Глушко В.В. Характеристики режимов работы горных машин.М. Недра 1973г-223стр.
8. Егурнов Г.П., Рейш А.К. Одноковшовые экскаваторы. М. Недра 1965г-465стр.
9. Зюзин А.Ф. Монтаж, эксплуатация и ремонт электрооборудования промышленных предприятий и установок. Учебное пособие. М.; Высшая школа, 1980г-367стр.
10. Удут Л.С., Мальцева О.П., Кояин Н.В. Проектирование автоматизированных тиристорных электроприводов постоянного тока. Учебное пособие по курсовому проектированию. Томск ТПУ,1991г-104стр.
11. Козин В. М., Марченко Я.Е. Управляющие устройства тиристорных преобразователей для электроприводов постоянного тока. Учебное пособие для ВУЗОВ. М: «Энергия» 1981г.-86стр.

12. Солод В.И., Зайков В. И. Горные машины и автоматизированные комплексы. М. Недра, 1981г-501стр.

13. Панкратов С.А. Динамика машин для открытых горных и земляных работ. М. Машиностроение.1967г-446стр.

14. Организация и планирование производства: Методическое указание по экономическому обоснованию дипломных проектов студентов специальностей 0628 Электрический привод и автоматизация промышленных установок. В. Н. Дорман / Магнитогорск: МГМИ,1988г-46стр.

15. Коршунова Л. А., Кузьмина Н. Г. Технико-экономическое обоснование инновационного проекта. Методические указания по выполнению экономического раздела ВКР для студентов энергетических специальностей всех форм обучения. – Томск: Изд-во ТПУ, 2012.

16. ГОСТ 12.1.005-88. ССБТ Общие санитарные требования к воздуху рабочей зоны.

17. ГОСТ 12.1.007-76. ССБТ Вредные вещества и их классификация

18. СНиП 11-33-75. Загрязнение сточных вод. Загрязнение почвы.

19. ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ Шум. Общие требования безопасности

20. ГОСТ 12.0.004-90 ССБТ. Система стандартов безопасности труда

21. СНиП 11-4-79. Естественное и искусственное освещение

22. Правила пожарной безопасности