

**RANCANGAN PERBAIKAN PADA PROSES PRODUKSI KAIN  
MOTIF TETRON RAYON (TR) KODE 62 UNTUK  
MEMINIMASI WASTE DEFECT DENGAN PENDEKATAN  
*LEAN MANUFACTURING*  
(Studi Kasus PT Nagasaki Kurnia Textile Mills)**

**TUGAS AKHIR**

Oleh:

**REREN JEANIFER RAMALISYA**

**1201144209**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI  
UNIVERSITAS TELKOM  
2018**