

**PENGENDALIAN KUALITAS MESIN *CNC* DENGAN MENENTUKAN
INTERVAL WAKTU PERAWATAN PENCEGAHAN PADA KOMPONEN
KRITIS MESIN *CNC* BERBASIS *RELIABILITY* DENGAN METODE
RELIABILITY-CENTERED MAINTENANCE DAN MODEL MINIMASI
BIAYA PERAWATAN DI DIVISI AEROSTRUCTURE PT DIRGANTARA
INDONESIA**

TUGAS AKHIR

**Disusun Oleh :
MIFTAHUR RAHMAN
112061035**



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM
BANDUNG
2010**

**PENGENDALIAN KUALITAS MESIN CNC DENGAN MENENTUKAN
INTERVAL WAKTU PERAWATAN PENCEGAHAN PADA KOMPONEN
KRITIS MESIN CNC BERBASIS *RELIABILITY* DENGAN METODE
RELIABILITY-CENTERED MAINTENANCE DAN MODEL MINIMASI
BIAYA PERAWATAN DI DIVISI AEROSTRUCTURE PT DIRGANTARA
INDONESIA**

TUGAS AKHIR

Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Menyelesaikan Program Studi
Strata – 1 Jurusan Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Disusun Oleh :

MIFTAHUR RAHMAN

112061035



**INSTITUT TEKNOLOGI
TELKOM**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI TELKOM
BANDUNG
2010**