

"DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRO-  
DUZIDA EM DISPOSITIVO PARA CONTENSÃO DE MUFLAS".

Refere-se o presente relatório a uma patente de Modelo de Utilidade que trata de uma nova  
5 disposição construtiva introduzida em um dispositivo espe-  
cialmente desenvolvido para prover a contensão de muflas,  
sendo o referido dispositivo empregado durante a prensagem  
final da resina acrílica.

Na literatura especializada,  
10 verifica-se que existem diferentes níveis de adaptação da  
base ao modelo de gesso, conseqüentemente influenciando a  
estabilidade da prótese total.

As pesquisas tentam explicar  
que o desajuste, principalmente na região mediana palatina  
15 posterior, ocorre devido a uma somatória de fatores, como  
contração de polimerização da resina, diferenças entre os  
coeficientes de expansão térmica linear dos materiais en-  
volvidos no processamento e liberação de tensões durante o  
esfriamento da mufla.

20 A técnica convencional de in-  
clusão da resina acrílica recomenda que a prensagem final  
seja efetuada sob pressão de 1.250 Kgf por 30 minutos. Por-  
tanto, ao ser retirada da prensa, livre da carga de com-  
pressão, a mufla sofre pressão de retorno, desajustando a  
25 parte inferior da superior. Nestas condições, existe a pos-  
sibilidade de se introduzir mais uma variável comprometendo  
a adaptação da base, onde a liberação de tensões pela sepa-  
ração das partes da mufla poderá provocar alteração dimen-

sional adicional à base de resina, onde a fase plástica, ou mesmo "borrachóide" da resina facilitaria o fenômeno.

Além disso, a pressão do grampo de molas não devolve à mufla as mesmas condições de carga impostas pela prensagem final e, se o fizer, induzirá maiores tensões na resina (compressão após relaxamento).

Visando atenuar os efeitos acima descritos, foi desenvolvido um dispositivo que hoje integra o estado da técnica, no qual são empregados quatro parafusos colocados através de oito furos, para fixar duas placas metálicas, sendo que dito dispositivo convencional apresenta uma construtividade complexa e mostra-se muito pouco prático do ponto de vista da sua efetiva utilização.

Em face do acima exposto, foi desenvolvido o presente dispositivo para contensão de muflas objeto desta patente de Modelo de Utilidade, o qual será pormenorizadamente descrito com referência aos desenhos abaixo relacionados, nos quais:

a figura 1 ilustra uma vista em perspectiva do dispositivo em questão, o qual é tomado isoladamente e totalmente desmontado;

a figura 2 ilustra uma vista de uma mufla devidamente contida no interior do dispositivo aqui descrito, estando tanto a mufla, quanto o presente dispositivo devidamente submetidos à atuação de uma prensa de bancada; e

a figura 3 ilustra uma vista onde o presente dispositivo é ilustrado durante o seu emprego na contensão de uma mufla após ambos terem sido retirados da prensa de bancada.

De conformidade com o quanto ilustram as figuras acima relacionadas, o dispositivo objeto desta patente de Modelo de Utilidade, que é indicado pela referência numérica 1 é caracterizado pelo fato de compreender duas barras metálicas pintadas eletrostaticamente, sendo uma inferior 2 e outra superior 3.

Na barra inferior 2 estão soldados dois parafusos 4, um em cada uma das extremidade 5 da citada barra inferior 2. A barra superior 3 por sua vez possui dois orifícios circulares 6, incorporados em cada uma das suas extremidades 7, sendo que os citados orifícios circulares 6 são destinados a ser transfixados pelos parafusos 4, antes da prensagem final da resina acrílica operação ilustrada na figura 2.

Após a prensagem final, as porcas 8 são rosqueadas nos parafusos 4 mediante o emprego de uma chave de boca ou outra ferramenta adequada (não ilustrada), de modo a que se mantenha a mesma pressão imposta pela prensa de bancada 9.

Segue-se abaixo uma descrição detalhada de todas as etapas da utilização do dispositivo 1 em questão, utilização esta que compreende: a) a colocação da barra inferior 2 do presente dispositivo de contensão

sobre a base 10 da prensa de bancada 9; b) o posicionamento da mufla 11 sobre a barra inferior 2 do presente dispositivo de contensão 1; c) a colocação da barra superior 3 sobre a mufla 11, de modo que a mesma seja transpassada pelos  
5 dois parafusos 4 da barra inferior 2 do dispositivo 1; d) a prensagem final da resina acrílica que é efetuada pela prensa de bancada 9, com a mufla 11 interposta entre as barras 2 e 3 do dispositivo de contensão 1 aqui tratado; e) as duas porcas 8 são rosqueadas nos parafusos 4, mantendo  
10 assim sobre a mufla 11 a mesma carga de compressão imposta pela prensa de bancada 9 durante a prensagem final da resina acrílica; f) a carga efetuada pela prensa de bancada 9 é liberada; e g) o dispositivo de contensão 1 contendo a mufla 11 é removido da prensa de bancada 9, sem a ocorrência  
15 da pressão de retorno.

A grande vantagem do dispositivo de contensão 1 ora tratado é manter a mufla 11 com a mesma compressão imposta pela prensa de bancada 9, durante a prensagem final da resina acrílica.

20 Nessas condições, a pressão de retorno, ocorrida no período entre a retirada da mufla 11 da prensa de bancada 9 e sua colocação no grampo de mola (não ilustrado), é eliminada do processo de prensagem.

Além disso, o dispositivo 1 é  
25 dimensionalmente menor quando comparado ao dispositivo pertencente ao estado da técnica, o que facilita o seu manuseio e favorece a diminuição dos passos técnicos.

## REIVINDICAÇÃO

1. "DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM DISPOSITIVO PARA CONTENSÃO DE MUFLAS", do tipo que é destinado para prover a contensão de muflas (11) durante a prensagem final da resina acrílica, sendo o dispositivo (1) caracterizado pelo fato de que compreende duas barras metálicas pintadas eletrostaticamente, sendo uma inferior (2) e outra superior (3); na barra inferior (2) estão soldados dois parafusos (4), um em cada uma das extremidade (5) da citada barra, enquanto que a barra superior (3) por sua vez possui dois orifícios circulares (6), incorporados em cada uma das suas extremidades (7), sendo que os citados orifícios circulares (6) são destinados a serem transfixados pelos parafusos (4) após o término da prensagem final da resina acrílica ocorrida na prensa de bancada (9).

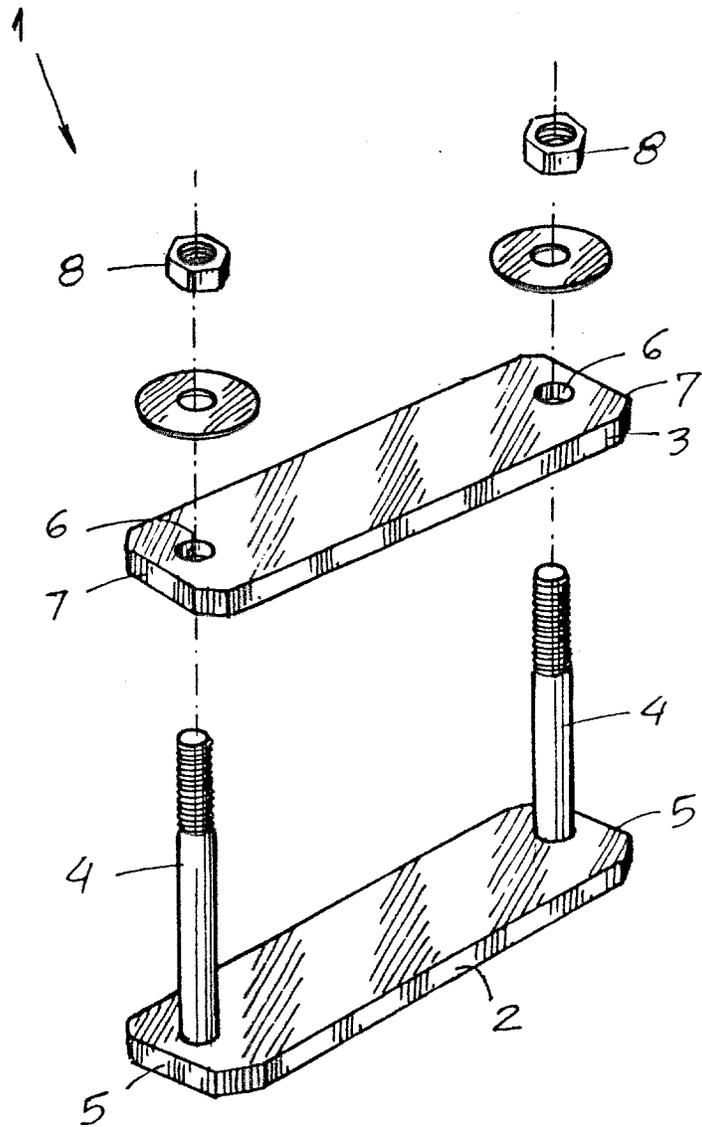


FIG. - 1

FIG-2

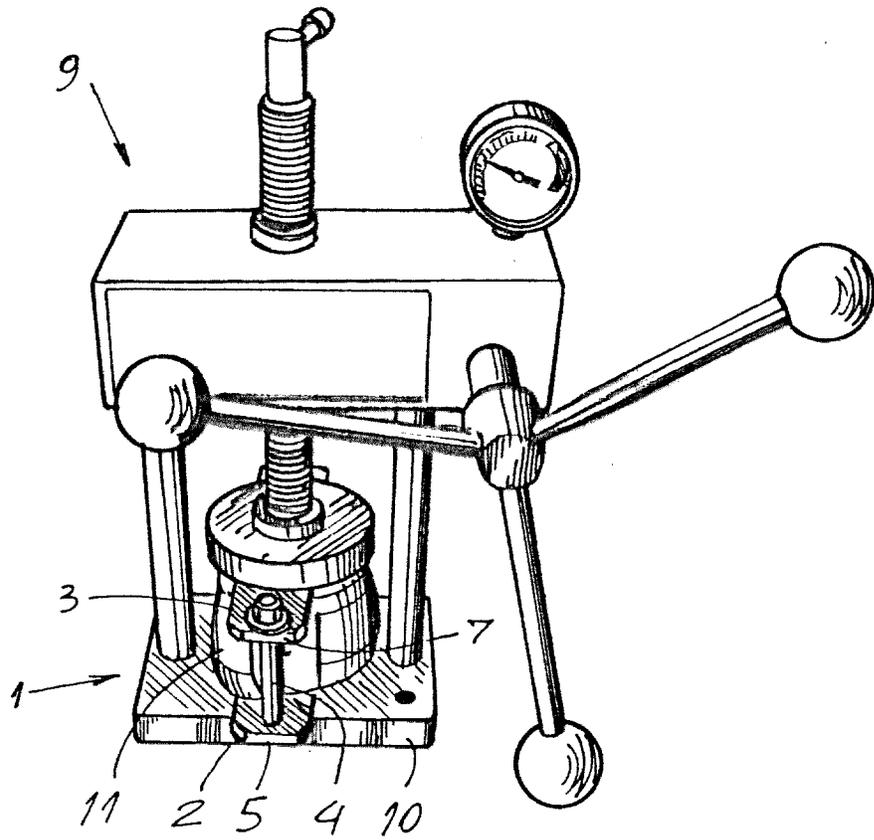
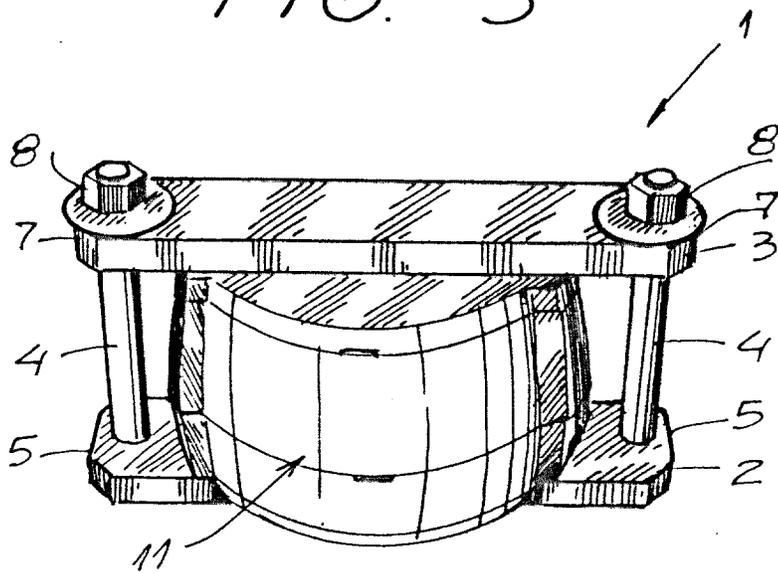


FIG.-3



## RESUMO

"DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRO-  
DUZIDA EM DISPOSITIVO PARA CONTENÇÃO DE MUFLAS", do tipo  
que é destinado para prover a contenção de muflas (11) du-  
5 rante a prensagem final da resina acrílica, caracterizado  
pelo fato de que compreende duas barras metálicas pintadas  
eletrostaticamente, sendo uma inferior (2) e outra superior  
(3); na barra inferior (2) estão soldados dois parafusos  
(4), um em cada uma das extremidade (5) da citada barra,  
10 enquanto que a barra superior (3) por sua vez possui dois  
orifícios circulares (6), incorporados em cada uma das suas  
extremidades (7), sendo que os citados orifícios circulares  
(6) são destinados a serem transfixados pelos parafusos  
(4).