

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
<i>ABSTRACT</i> .....	ii
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 LATAR BELAKANG .....	1
1.2 Identifikasi dan perumusan masalah .....	8
1.2.1 Identifikasi Masalah .....	8
1.2.2 Rumusan Masalah .....	8
1.2.3 Tujuan Penelitian .....	8
1.2.4 Kegunaan Penelitian .....	8
BAB II KAJIAN PUSTAKA .....	10
2.1 Kajian Pustaka .....	10
2.1.1 Definisi Manajemen Operasi .....	10
2.1.2 Sepuluh Keputusan Strategis Manajemen Operasional .....	11
2.1.3 Penjadwalan .....	12
2.1.4 Penjadwalan Produksi .....	13
2.1.5 Tujuan Penjadwalan .....	14
2.1.6 Macam Penjadwalan Produksi .....	17
2.1.7 Pekerjaan pada Penjadwalan Produksi ( <i>job sequencing</i> ) .....	20
2.1.7 Problem N Job 2 Machines .....	20
2.1.8 Metode Palmer .....	21
2.1.9 Metode Dannenbring .....	21
2.1.10 Metode <i>Campbell Dudeck Smith</i> .....	22
2.2 Penelitian terdahulu .....	23
2.3 Kerangka pemikiran .....	26
BAB III METODE PENELITIAN .....	27
3.1 Alur Penelitian( Flowchart Penelitian) .....	27
3.2 Objek Penelitian .....	28
3.3 Metode Penelitian .....	28

3.4 Oprasional variable .....	28
3.5 Sumber Data .....	29
3.6 Teknik dan Analisis Pengumpulan Data .....	29
3.6.1 Teknik Pengumpulan Data.....	29
3.6.2 Analisis Data.....	30
<b>BAB IV TEMUAN DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>31</b>
4.1 Deskripsi Umum Perusahaan .....	31
4.1.1 Sejarah Perusahaan .....	31
4.1.2 Proses produksi.....	32
4.1.3 Operating Process <i>Chart</i> .....	35
4.2 Pembahasan .....	42
4.2.1 Diagram sebab akibat.....	42
4.2.2 Penentuan Pekerjaan dan Mesin Yang Di Gunakan .....	44
4.2.3 Pembuatan Tabel Penggunaan Mesin .....	44
4.2.4 Perhitungan Menggunakan First come First serve (FCFS) .....	45
4.2.5 Perhitungan Menggunakan CDS .....	47
4.2.6 Perbandingan Metode CDS .....	48
<b>BAB V .....</b>	<b>51</b>
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>52</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>55</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 2 11 Penelitian terdahulu.....	24
Tabel 3 1 Oprasional Variabel .....	28
Tabel 4 1 penggunaan mesin per 100 pasang (menit).....	43
Tabel 4 2 perhitungan <i>makespan</i> FCFS dalam menit .....	44
Tabel 4 3Tabel perhitungan <i>makespan</i> pada metode CDS dalam menit .....	45

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 1 Ekspor Sepatu (Sumber: KementrianPerdagangan Indonesia) .....	1
Gambar 1 2Pengeluaran Rata-Rata Penduduk Indonesia (BPS.Go.id).....	2
Gambar 1 3 Kontribusi Pada PDB (kemenperin.go.id/statistik/pdb_share.php) ....	3
Gambar 1.4 keterlambatan produksi sepatu.....	5
Gambar 2 1 job shop .....	18
Gambar 2 2 Pola Alir Flow Shop Murni .....	19
Gambar 2 3 Pola Alir flow Shop Umum.....	19
Gambar 2 4 Kerangka Pemikiran .....	26
Gambar 3 1 Flowchart Penelitian.....	27
Gambar 4 1 <i>Layout</i> Bengkel .....	31
Gambar 4 2 Gurat.....	32
Gambar 4 3 Cutting.....	32
Gambar 4 4 Mesin Sisit.....	32
Gambar 4 5 penjahitan .....	33
Gambar 4 6 Pemasangan <i>shoelast</i> .....	33
Gambar 4 7 Pemasangan <i>Outsole</i> .....	33
Gambar 4 8 Press .....	34
Gambar 4 9 Penempelan <i>Insole</i> .....	34
Gambar 4 10 <i>Quality Control</i> .....	34
Gambar 4 11 OPC sneacker wanita .....	35
Gambar 4 12 OPC Bout Shoes.....	36
Gambar 4 13 OPC Sepato Vantovel .....	37
Gambar 4 14 OPC Sepatu Oxford.....	38
Gambar 4 15 OPC Wages .....	39
Gambar 4 16 Diagram Sebab Akibat .....	40
Gambar 4 17 <i>Granttchart</i> FCFS .....	46
Gambar 4 18 <i>Granttchart</i> CDS .....	47

