

## **EVENTOS/EVENTS**

---

### ***EVENTOS INTERNACIONAIS:***

#### **PHYSICAL THERAPY'99: APTA'S SCIENTIFIC MEETING & EXPOSITION**

June 4-8, 1999

Washington, DC

Informações: American Physical Therapy Association

<http://www.apta.org>

#### **PHYSICAL THERAPY 2000: APTA'S SCIENTIFIC MEETING & EXPOSITION**

June 16-20, 2000

Indianápolis, Indiana

Informações: American Physical Therapy Association

<http://www.apta.org>

### ***EVENTOS NACIONAIS:***

#### **4º SIMPÓSIO INTERNACIONAL DO CURSO DE FISIOTERAPIA**

Maio, 13-15, 1999

Centro de Convenções Rebouças

São Paulo, SP

Informações: [ofsdigon@usp.br](mailto:ofsdigon@usp.br)