

## <記事>システム評価研究分野 (1999.1-1999.12) (研究活動報告)

著者	八木 順一郎, 小林 三郎, 高橋 礼二郎, 埜上 洋, 張 興和, 嶋田 太平, 李 李泉, Zaimi S. A., Castro J. A., 渡辺 義教, 天田 富士夫, 大辻 貴久, Purwanto H., 山崎 知洋, 庄子 裕史, 竹濱 良平
雑誌名	東北大学素材工学研究所彙報 = Bulletin of the Institute for Advanced Materials Processing, Tohoku University
巻	55
号	1/2
ページ	134-135
発行年	2000-03-10
URL	<a href="http://hdl.handle.net/10097/34290">http://hdl.handle.net/10097/34290</a>

**【研究活動報告】 システム評価研究分野 (1999. 1~1999. 12)**

教 授: 八木順一郎

助 教 授: 小林三郎, 高橋礼二郎

助 手: 埜上 洋, 張 興和

研 究 員: 嶋田太平, 李李泉, S.A.Zaimi

大 学 院 生: J.A.Castro, 渡辺義教, 天田富士夫, 大辻貴久,  
H.Purwanto, 山崎知洋, 庄子裕史, 竹濱良平

本研究分野のグループ員の主な移動は以下のとおりである。新メンバーとして4月1日より、山崎、庄子、竹濱(大学院前期2年課程、金属工学専攻)の3名が加わった。

本研究分野では移動現象論に基づき、各種素材製造業における単位プロセスの流動、伝熱、反応の諸現象を数値シミュレーションとその実験的検証により明らかにする。さらに、エクセルギーの概念を導入してシステム全体の最適化を検討し、新プロセスを開発する。また、放出すると地球温暖化を促進させる炭酸ガスからの有用物質の製造や燃焼合成法による新素材の製造に関する研究も行う。それらの研究内容は次のようなキーワードで表せる: 移動現象, 反応速度, プロセス解析, 生産効率, エネルギー効率, 最適化, 環境保全。

1999年の研究活動としては以下のように総括される。

**1. 燃焼合成(SHS)による機能性材料の創出**

異種粉体を十分に混合し接触面積を増大させ固相発熱反応を集中的に生起させると、反応は自発的に進行し従来直接合成ができなかった物質を合成できる可能性がある。水素雰囲気下でマグネシウム(Mg)とニッケル(Ni)の混合圧粉成形体を加熱すると、高純度の水素吸蔵合金( $Mg_2NiH_4$ )を瞬間的に合成することを見出した。得られた合金は従来と異なる構造を持ち、優れた水素吸収能が期待でき、本年度は特に、その反応機構を解明するとともに、 $H_2$ 吸蔵量を増大させる検討を行った。この研究はアルミドロス中の金属アルミニウムの利用研究に展開している。

**2. 工業排出ガスからの炭素繊維の製造**

金属および電力生産プロセスから多量に排出される $CO_2/CO$ ガスは地球温暖化ガスまたは大気汚染物質となり、その排出削減および回収が地球規模での課題となっている。この研究では、これらのガスを原料として炭素繊維を製造することによる排出抑制を目的として、触媒開発、反応器設計、反応機構の解明を行った。

**3. 移動層型鉄屑溶解プロセスの数学的モデルの開発**

リサイクル資源として鉄屑を再利用することは省エネルギー、資源の有効利用の観点から極めて重要である。移動層による鉄屑溶解プロセスの高効率化を計る目的で浸炭反応、ガスと固体の流動、伝熱挙動を表す数学的モデルを作成している。本年は特に $CO-CO_2$ 系ガスおよび固体炭素からの浸炭による融点の低下現象の解明およびこれらを考慮した2次元シミュレーションモデルを開発した。

**4. 非接触温度測定法の適用条件**

高温面の熱放射スペクトルから温度を求めるためには通常放射率は既知でなければならない。しかし放射

率に対して簡単な仮定を置く二色法やスペクトル法はその適用条件が明らかにされていない。放射率の周波数依存性が直線の場合について、放射率特性指数を変数とする application diagram を作成した。実際、SiC や白金板の測温に利用しその有効性を確認した。

#### 5. 4流体プロセスにおける流動、伝熱、反応の移動現象論的研究

省エネルギーおよび炭酸ガス排出抑制の観点から、製鉄用高炉などの移動層型反応器に微粉炭を吹き込む操作が近年行われている。このプロセスにおいては、粉体を一つの連続流体と見なし、気体、固体、液体に加えて4流体の流れと伝熱を同時に解明する4流体モデルを用いた移動現象解析法を開発した。本年は2次元定常モデルを完成させ、新規操作技術の開発が期待されている炉頂ガスのリサイクル、スクラップ装入および、天然ガス吹き込み操作などについて数値シミュレーションを行った。

#### 6. 炭材内装セメント結合ペレットの化学的物理的性質

熔融還元製鉄やスクラップ溶解炉への適用、省エネルギーおよび品質改善の観点からペレットの化学的および物理的性質に及ぼす内装炭材の影響について実験的に検討した。ペレット内では還元およびガス化等の反応が同時に進行するため相乗効果が期待できる。現在はこの手法をラテライト鉱石の塊成化に適用して検討を進めている。

#### 7. 化学反応を利用した溶融スラグからのエネルギー回収プロセスの開発

鉄鋼製錬プロセス等で大量に排出されるスラグの顕熱を、吸熱反応であるメタン-水蒸気反応を利用し、熱エネルギーを化学エネルギーに変換して効率的に回収できる。スラグ表面を反応場として利用する場合、その表面積は重要なパラメーターである。現在、X線CTスキャン装置を用いたガス吹き付け時のスラグ表面形状のその場観察、およびカップ式微粒化装置を用いた融体の微粒化に関して、系統的な検討を進めている。

#### 8. 省エネルギー型金属ダスト回生技術の研究

製鋼電気炉排ガス中のダストにはサブミクロン粒子の鉄、亜鉛等の金属が大量に含まれている。コークス充填層によりダスト中の鉄を亜鉛から分離回収するための基礎として、炭材フィルター冷間模型実験装置を製作してコークス充填層による模擬ダストの捕集実験を進めている。