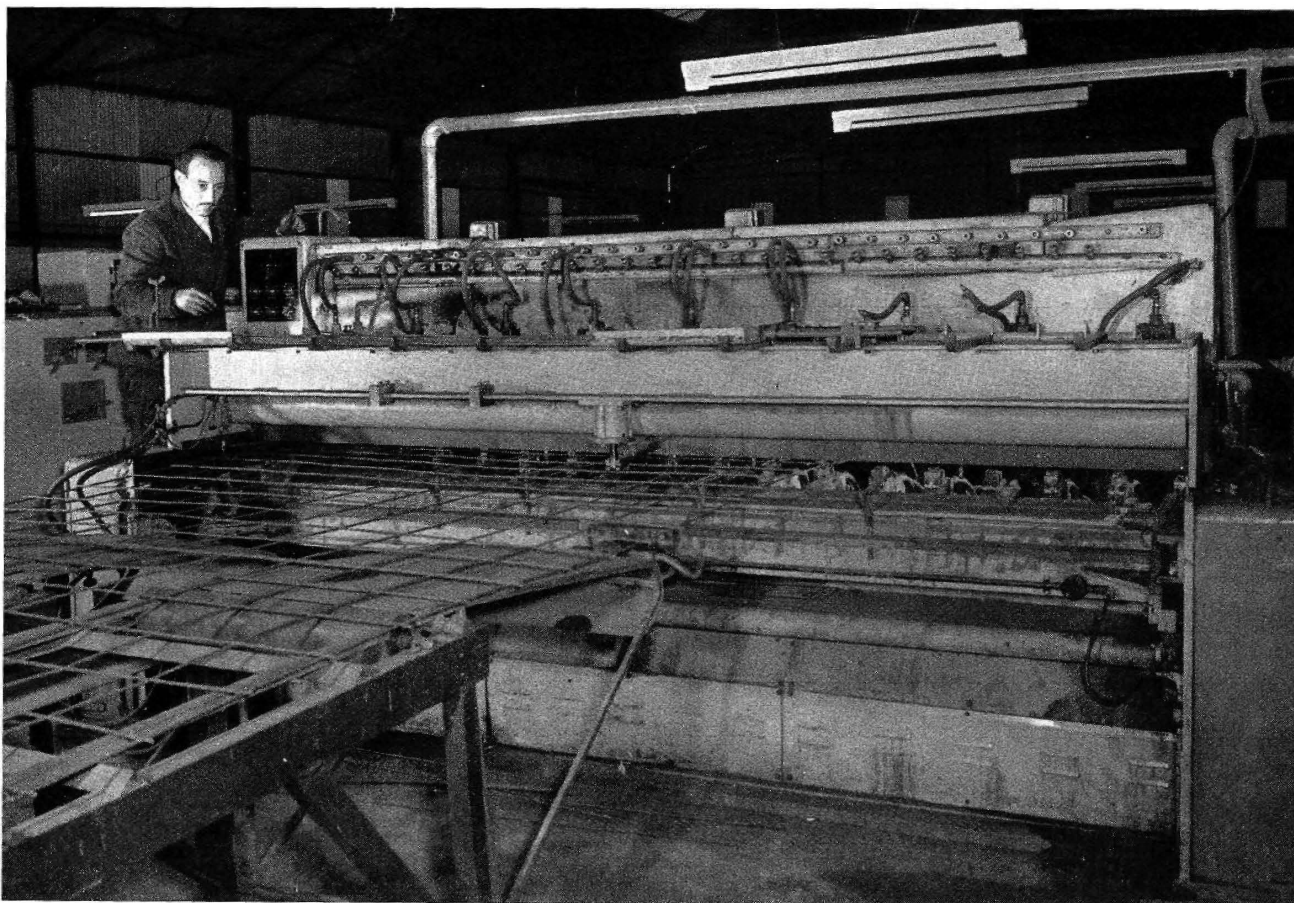


689 - 24

fabricación de mallazo electrosoldado para armaduras de hormigón armado



En la fabricación de mallazo se emplean profusamente todos los procedimientos de soldadura, y, de entre todos, el que permite la máxima productividad es el de soldadura eléctrica por resistencia. Dentro de esta modalidad de soldadura, ha aparecido recientemente una máquina para soldar por puntos múltiples que permite la fabricación de mallazo de un ancho máximo de 3.200 mm, efectuando simultáneamente 60 puntos de soldadura. La velocidad de soldadura es de 45 operaciones por minuto, o sea, 2.700 soldaduras por minuto. Las dimensiones de la trama del mallazo pueden ser: de 50 a 300 mm entre redondos longitudinales y de 50 a 400 mm entre redondos transversales.

La capacidad de soldadura es de 10,2 + 10,2 mm, como máximo, y 3,2 + 3,2 mm, como mínimo.

La potencia eléctrica nominal de esta máquina es de 200 kVA. En la figura puede verse la misma con un mallazo en curso de fabricación.

La corriente primaria se regula mediante contactor electrónico de seis ignitrones.

La corriente de soldadura se regula por medio de tomas sobre los tres autotransformadores que alimentan los transformadores principales de soldeo.

Para controlar el fin del trabajo de soldadura se utiliza un contactor rotativo.

La máquina tiene, en resumen, un sin fin de características que la hacen de gran valor en la fabricación de mallas metálicas empleadas como armaduras en hormigón armado, especialmente en losas del tipo de las utilizadas en los firmes rígidos de carreteras.

(Documentación facilitada por Saàky.)

M. CHINCHILLA