実効網点面積比の2次式近似によるYule-Nielsen 修正 Neugebauer 式の 色予測精度の向上

犬井正男*1, 東 吉彦*2

Improving the color prediction accuracy of the Yule-Nielsen modified Neugebauer equation

by introducing a quadratic approximation technique for effective halftone dot areas

Masao Inui^{*1}, Yoshihiko Azuma^{*2}

Yule-Nielsen modified Neugebauer model was popular prediction on color halftone prints. On the other hand, this current model involved prediction problem caused by dot gain. In present study, we propose a new model which contributing high prediction induced a quadratic approximation algorithm on current model. Actual dot area was bigger than nominal value on prediction of current model. Quadratic approximation express characteristics of dot gain. Parameters of proposed model were based on measurement data as ISO12642 chart with 928 color patches printed with 4 inks (cyan, magenta, yellow and black) for minimizing prediction errors. Prediction accuracy was compared between Yule-Nielsen modified Neugebauer model and proposed model on CIELAB color differences. Color patches used in evaluation were printed on four types of papers including art paper, coated paper, matt finished paper, and wood free paper. Result have shown that average color difference values between the predicted and measured values range from 1.5 to 1.9 in CIELAB color difference units, which are more accurate than Yule-Nielsen modified Neugebauer model. Proposed model of CIELAB color difference units were improved 0.8 to 1.0 on whole color gamut from current model. Results indicate that a considerable improvement in prediction accuracy of the model was achieved.

1. はじめに

多色網点印刷物を対象とする高精度の色予測式として, Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式^{1,2)}がある.この予測式は, 単色網点印刷物の非線形な階調特性を補正するための Yule-Nielsen のパラメータを,多色網点印刷物の色予測を 行う Neugebauer 式に適用したもので,パラメータの値自 体に物理的な根拠はないが,色の予測精度が非常に高いと いう特長がある²⁾.本研究では,実効網点面積比の2次式 による近似を Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式に導入する ことによって,シアン,マゼンタ,イエロー,ブラックの 4 色印刷における色予測精度がさらに向上した結果を得た ので報告する³⁾.

2. 方法

2.1 基本モデル式

Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式は分光形式で扱われる ことが多いが、本研究では扱い易さの点から三刺激値で扱 うことにした. シアン、マゼンタ、イエロー、ブラック (CMYK)のインキを用いた CMYK 4 色印刷において、 再現色の三刺激値(X, Y, Z)を \hat{T} で表すと、 \hat{T} はつぎの

式で与えられる.

$$\hat{T} = (A_{P}T_{P}^{-1/n} + A_{C}T_{C}^{-1/n} + A_{Y}T_{Y}^{-1/n} + A_{K}T_{K}^{-1/n} + A_{C}T_{C}^{-1/n} + A_{CY}T_{CY}^{-1/n} + A_{CK}T_{CK}^{-1/n} + A_{MY}T_{MY}^{-1/n} + A_{MK}T_{MK}^{-1/n} + A_{YK}T_{YK}^{-1/n} + A_{CMY}T_{CMY}^{-1/n} + A_{CMK}T_{CMK}^{-1/n} + A_{CMY}T_{CYK}^{-1/n} + A_{MYK}T_{MYK}^{-1/n}$$

$$+ A_{CYK}T_{CYK}^{-1/n} + A_{MYK}T_{MYK}^{-1/n}$$

$$+ A_{CMYK}T_{CMYK}^{-1/n}$$

$$(1)$$

31

ここで,右辺の *T_i* (*i* = *P*, *C*, *M*, *Y*, *K*, *CM*, *CY*, *CK*, *MY*, *MK*, *YK*, *CMY*, *CMK*, *CYK*, *MYK*, *CMYK*)は4色の網点 の重なりで生成される16の領域(通称 Neugebauer 原色) の三刺激値で, *A_i*は各領域の面積比を表す. 両変数の添字 *P*が用紙, *C*, *M*, *Y*, *K*がシアン, マゼンタ, イエロー, ブラックの各インキ色, *CM*, *CY*, …, *CMYK* がそれら の重なりによる色の領域を示す. *n* は スクリーン線数や 紙の種類で異なる定数で,通常,実験的に得られた値が用 いられる.

また, A_i は, a_c , a_M , a_Y , a_K をそれぞれ C, M, Y, Kの 網点の面積比として,つぎの Demichel の関係式に基づき 計算される.

*1 東京工芸大学 名誉教授、東京工芸大学工学部メディア画像学科 非常勤講師, *2東京工芸大学工学部メディア画像学科 准教授 2014年9月26日 受理

$$\begin{aligned} A_{P} &= (1 - a_{C})(1 - a_{M})(1 - a_{Y})(1 - a_{K}) \\ A_{C} &= a_{C}(1 - a_{M})(1 - a_{Y})(1 - a_{K}) \\ A_{M} &= (1 - a_{C})a_{M}(1 - a_{Y})(1 - a_{K}) \\ A_{Y} &= (1 - a_{C})(1 - a_{M})a_{Y}(1 - a_{K}) \\ A_{K} &= (1 - a_{C})(1 - a_{M})(1 - a_{Y})a_{K} \\ A_{CM} &= a_{C}a_{M}(1 - a_{Y})(1 - a_{K}) \\ A_{CY} &= a_{C}(1 - a_{M})a_{Y}(1 - a_{K}) \\ A_{CK} &= a_{C}(1 - a_{M})(1 - a_{Y})a_{K} \\ A_{MY} &= (1 - a_{C})a_{M}a_{Y}(1 - a_{K}) \\ A_{MK} &= (1 - a_{C})a_{M}(1 - a_{Y})a_{K} \\ A_{YK} &= (1 - a_{C})(1 - a_{M})a_{Y}a_{K} \\ A_{CMY} &= a_{C}a_{M}a_{Y}(1 - a_{K}) \\ A_{CMK} &= a_{C}a_{M}(1 - a_{Y})a_{K} \\ A_{CMK} &= a_{C}a_{M}(1 - a_{Y})a_{K} \\ A_{CMK} &= a_{C}(1 - a_{M})a_{Y}a_{K} \\ A_{CYK} &= a_{C}(1 - a_{M})a_{Y}a_{K} \\ A_{CMYK} &= (1 - a_{C})a_{M}a_{Y}a_{K} \\ A_{CMYK} &= (1 - a_{C})a_{M}a_{Y}a_{K} \\ A_{CMYK} &= a_{C}a_{M}a_{Y}a_{K} \end{aligned}$$

上記の網点面積比には物理的ドットゲインを考慮した 値が用いられるが、光学的ドットゲインとの分離の困難さ のため、両者を含んだ値や公称値(設計値)をそのまま用 いることが多い.

2.2 予測方法の改良

2.2.1 網点面積比の補正

式(2)で用いる網点面積比には,以下で説明する方法で補 正した値を用いる.まず図1に,網点面積比の公称値と Murray-Davies式で求めた実効値の関係を〇の記号で示す. 破線は傾き1の直線である.通常,公称値よりも実効値が 大きな値を示すドットゲインの状態となるため,原点と (1,1)を通るつぎのような2次式を用いて実効網点面積比



を近似する.

$$a' = a \left\{ 1 + p \left(1 - a \right) \right\}$$
(3)

ここで a' は実効網点面積比の近似値, a は網点面積比 の公称値, p は 2 次曲線の形を制御するパラメータである. p がゼロのときは 45°の直線になり,値が大きくなるに従 って直線から左上方にふくらんでいく.pの値は最適化の 手法により求める.図では近似した 2 次曲線を実線で示し てある.

2.2.2 パラメータの最適化

最適化するのは、式(1)における Yule-Nielsen のパラメー タnと式(3)のパラメータpの2種類で、nは三刺激値X, Y, Z それぞれに対する値と、pは C, M, Y, K それぞれ に対する値があり、合計で7つの最適値を求める必要があ る.本研究では、対象となる色の L^* , a^* , b^* の実測値と、式 (1)より得られる三刺激値X, Y, Z から計算された L^* , a^* , b^* の予測値とから次式により色差を計算し、全対象色の平均 を求め、この値を最小化する条件で、これら7つの最適値 を同時に求めた、最適化の処理には Excel のソルバー機能 を用いた.

$$\Delta E_{ab}^* = \sqrt{(L_m^* - L_p^*)^2 + (a_m^* - a_p^*)^2 + (b_m^* - b_p^*)^2} \quad (4)$$

ここで、 L^*_{m} , a^*_{m} , b^*_{m} は CIELAB の L^* , a^* , b^* の実測値であり, L^*_{p} , a^*_{p} , b^*_{p} は予測値である。

2.3 評価方法

色予測精度の評価には、枚葉印刷用ジャパンカラー 2007 ⁴⁾ に CD-ROM で提供されている ISO12642 のカラ ーチャート ⁵⁾の測色データを用いた. このチャートを図 2 に示す. データは、枚葉印刷用ジャパンカラー2007 標準 印刷色条件でアート紙、コート紙、マットコート紙、上質 紙に印刷された試料 (175 線、スクエアドット)を測色し て得られたもので、チャートに含まれる 928 色の X, Y, Z 三刺激値データを使用した. 本研究では、これらすべて のデータを用いてパラメータの最適化を行った.



図 2 ISO 12642 カラーチャート

一方,比較のため,Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式 を用いた典型的方法による予測精度を求めた.まず,チャ ートに含まれる C, M, Y, K 単色ステップ(網点面積比 0~1を0.1間隔でサンプルした11種類)の三刺激値の予 測誤差を最小化するように式(1)のn値を最適化した.こ のとき,網点面積比は公称値そのままを用いた.

そして,この最適化された*n*値を用いて,全928 色に対する予測精度を求めた.

3. 結果と考察

図3に最適化によって得られた網点面積比の 補正曲線を示す.公称値よりも高めの値に補正 されていることがわかる.表1にYule-Nielsen のn値と網点面積比補正パラメータpの値を示 す.従来方法では網点面積比が補正されないの で,対応するパラメータは存在しない.これら のパラメータを用いて928色の色予測を行った 結果を表2に示す. 本研究の方法は従来方法に比べて、予測誤差が CIELAB の平均色差で 0.8~1.0 程度改善されていることがわかる. ただ、どちらの方法も、最大色差がアート紙、コート紙、 マットコート紙で 10 を越えている点が気になる.

表 1 Yule-Nielsen の n 値と網点面積比補正パラメータ p の値

	用紙	アート紙	コート紙	マットコート紙	上質紙
本研究の 方法	n _X	1.33	1.25	1.43	3.16
	n _Y	1.30	1.22	1.39	2.92
	n _z	1.23	1.13	1.31	2.59
	p _C	0.25	0.33	0.23	0.36
	р _М	0.36	0.37	0.28	0.33
	p _Y	0.32	0.37	0.22	0.36
	р _К	0.09	0.25	0.07	0.22
従来方法	n _X	1.66	1.84	1.79	15.5
	n _Y	1.69	1.86	1.83	21.5
	n _z	1.65	1.74	1.73	24.9



図3 網点面積比の補正曲線

そこで、各試料における色差の分布を調べてみた.図.4に本研究の方法で得られた色差の頻度分布を用紙別に示す. いずれの用紙においても、分布のピークは色差 1~2 にあり、色差5を越える割合は 0.6%未満で、いずれも Yの網点面積比が1でKが0.7~1の非常に暗い色であった.したがって、ほとんどの色は色差5以内で予測可能なことがわかった.

このように、本研究の方法は優れた予測性能をもつこと を確認できたが、予測対象の色すべてを用いてパラメータ を最適化したことと、色差最小を目標として最適化を行っ たことが精度向上に寄与している.

ところで,表1を見てわかるように,本研究の方法は従 来の方法に比べて Yule-Nielsen のn 値が小さくなってい る.これは,図3に示したように,網点面積比を大きめに

補正することで,n値が小さくなった と推測される.網点面積比の補正は三 刺激値に対する線形演算として作用 するが,n値の変化は非線形な効果を もたらすので,両者の異なる効果の組 合せが予測精度を向上させた一因と も考えられる.

4. まとめ

Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式の予測精度を向上さ せる方法を検討した. ISO12642 の 928 色のカラーチャー トを用いて,網点面積比の補正パラメータと Yule-Nielsen のパラメータを非線形最適化の手法により同時に最適化 した結果,アート紙,コート紙,マットコート紙,上質紙 の4種類の印刷試料について,CIELAB での平均色差が 1.5~1.9 の高い予測精度を得た.この方法は,従来の方法 に比べて予測精度を平均色差で 0.8~1.0 程度向上できる ことを確認した.カラーマネジメントシステムにおけるキ ャラクタライゼーションなどへの応用が期待できる.

表 2 本研究の方法と従来方法による予測誤差(CIELAB 色差)の比較

用紙	アート紙		コート紙		マットコート紙		上質紙	
	平均	最大	平均	最大	平均	最大	平均	最大
本研究の 方法	1.9	14.0	1.9	13.2	1.8	14.1	1.5	6.9
従来方法	2.9	14.0	2.8	14.6	2.6	14.1	2.5	8.4



図4 各試料における色差の頻度分布

参考文献

- 1) J. A. S. Viggiano : "Modeling the color of multi-color halftones", TAGA Proceedings, pp.44-62, 1990
- D. R. Wyble and R. S. Berns : "A critical review of spectral models applied to binary color printing", Color Res. Appl., 25, pp.4-19, 2000.
- 大井正男,東吉彦,Yule-Nielsen 修正 Neugebauer 式の色 予測精度の向上,日本印刷学会第128回秋期研究発表会, pp.47-50,2012
- 4) 社団法人日本印刷学会 標準化委員会:オフセット枚葉印 刷における標準印刷色 枚葉印刷用ジャパンカラー2007 (JCS2007), 社団法人日本印刷産業機械工業会 ISO/TC130 国内委員会,2007
- 5) ISO 12642-2:2006 Graphic technology-Input data for characterization of 4-colour process printing-Part 2: Expanded data set