

Arbejdsprøve med smaa selvrensende Tærskewærker til Hestekraft paa Askov 1905.

14. Beretning om de statsunderstøttede Redskabs- og Maskinprøver,
foranstaltede af

Det kgl. danske Landhusholdningsselskabs Maskinudvalg.

Af Dommerudvalget ved *C. V. Birk*, Statskonsulent.

Den første Prøve med smaa selvrensende Tærskewærker til Hestekraft foretoges i Efteraaret 1901 paa Ragnesminde ved Glostrup, efter at man siden 1878 ikke havde fundet Anledning til at foretage Prøve med Tærskewærker til Hestekraft, fordi disse til henimod Aarhundredets Slutning ikke vare undergaaede væsentlige Forandringer. Variationerne indtraadte først, da det paa nævnte Tid lykkedes i Praksis at gøre de smaa Tærskewærker i Stand til at foretage Kastning og Rensning paa tilfredsstillende Maade.

Ved Prøven paa Ragnesminde mødte der 4 Maskiner, og ved en Prøve i Aaret 1902 paa Marselisborg mødte der 6 Maskiner. Om der end var væsentlig Forskel paa de forskellige Maskiner, betegnedes Udviklingen nærmest ved, at man foruden at tærske og ryste godt, nu tillige var mere eller mindre i Stand til ogsaa at kunne kaste og rense Sæden. Enkelte Maskiner kunne endog tillige kørne, og ved flere var der en Bestræbelse efter at kunne sortere Kornet, men dette lykkedes dog endnu ikke.

Ved de Fremskridt, som hermed vare gjorte, vare de smaa Tærskewærker til Hestekraft allerede en saa stor

Vinding i Modsætning til de tidligere fremstillede, og betød overfor Anvendelse af Damptærskværker paa de mindre Gaarde en saa stor Fordel, at der meget hurtigt blomstrede en ret betydelig indenlandsk Industri op paa denne Basis. Tilvirkningen af smaa selvrensende Tærskværker til Hestekraft naar for Tiden her i Landet sikkert stærkt op imod et Tusinde Eksemplarer aarligt, og vi ere nu paa dette Omraade paa Højde med det omliggende Udland.

For Fabrikanterne have disse Prøver haft overordentlig Betydning, ikke mindst derved, at Fabrikanterne have indset Nødvendigheden af selv at afprøve Maskinerne, forinden Forandringer afleveres som Forbedringer; — for Landmændene have Prøverne ikke alene været vejledende ved Valg, men navnlig ydet en stor Fordel derved, at et meget betydeligt Antal Maskiner ere blevne forbedrede hurtigere, end hvis Udviklingen var foregaaet uden Prøverne.

Den ovenfor nævnte kraftige Udvikling af disse Maskiner, i Forbindelse med den kraftig voksende Produktion, affødte Ønsket om en ny Prøve, og denne besluttedes afholdt i November 1905 paa Forsøgsstationen i Askov.

Prøvens Betimelighed blev bestyrket ved den Tilslutning, den fandt, og den Interesse, som den vistes fra saa mange Sider.

Der anmeldtes 22 Maskiner, alle fra danske Fabrikker. Af disse Maskiner gik dog 5 ikke med i Prøven, de 2 paa Grund af Beskadigelse under Transporten, men de øvrige 17 Maskiner gennemgik alle Prøven.

Som Dommere ved denne Prøve havde Landhusholdningsselskabet udvalgt d'Hrr. Statskonsulent C. V. Birk, Holte, Professor P. la Cour, Askov, Vejen, Forpagter S. Friis, Duelund, Kjellerup, Proprietær Jakobsen, Andkjær, Odder, Godsinspektør H. C. G. Tilemann, Mosager, Hammel, og Fabrikant N. Willemoes, Skjærum, Vemb. — Dommerne valgte Statskon-

sulent Birk til Formand og paalagde tillige ham at redigere Beretningen.

Ved særdeles Imødekommen fra Statskonsulent Fr. Hansen, Askov, og Prof. P. la Cour bleve Prøverne installerede paa en meget tilfredsstillende Maade paa Forsøgsstationen i Askov. x

Det var forud besluttet, at denne Prøve ikke skulde være nogen Konkurrence med Inddeling af Maskinerne i Grupper efter Kvalitet og med Præmiering af Maskinerne i en eller flere Grupper, men at Hovedvægten derimod skulde lægges paa en indgaaende Undersøgelse af de forskellige Maskiners enkelte Egenskaber, saaledes at disse saa vidt muligt fremgik af Bedømmelsen paa en tydelig Maade.

Vi have bedømt Maskinernes Evne til at tærskes rent, til at ryste rent, undersøgt om Avnerne ere rene og hvor meget der falder udenfor paa andre Steder, hvorledes de kørne, hvorledes de rense, om de ødelægge Halmen, om de ere let tilgængelige, endvidere have vi skønnet over deres Ilægnings- og andre Konstruktionsforhold og endelig, saa vidt muligt, om deres Forarbejdelse. x

Paa Grund af denne Prøves store Omfang og de begrænsede Pengemidler, som stode til Disposition, var Dommerudvalget nødt til at indskrænke Prøven mere end ønskeligt paa forskellige Punkter. Alle Maskinerne fik dog mindst to Prøver i 6-radet Byg med forskellig Ilægning og en Prøve i Rug, lige som Kraftforbruget, foruden ved disse tre Prøver, ved alle Maskinerne blev maalt under Tomgang.

En Prøve med Havre undlod man at udføre af ovennævnte Grunde, og til Dels 'ogsaa fordi man ansaa den for at være mindre nødvendig, men det maa altsaa erindres, at denne Prøve ikke udtaler noget om Havretærskning.

Det 6-rd. Byg valgtes, som ved de tidligere afholdte Prøver, navnlig fordi denne Sædart plejer at byde de største Vanskeligheder for Maskinerne, og især da for disses Sold og Renseapparater, ligesom den ogsaa giver

en Prøve for Maskinens Evne til at kørne. Ved denne Prøve vare Vanskelighederne dog ikke saa store for Maskinerne som ved Prøverne i 1901 og 1902, fordi den forhaandenværende 6-rd. Byg var betydelig renere og lettere at bearbejde end ved disse Prøver.

Hensigten med Valget af en Prøve i lang, filtret og temmelig blød Rug var blandt andet den at give de Maskiner, som vare slemme til at faa Cylinderen bevirket, Lejlighed til at gøre denne Fejl gældende; denne Prøve var med Hensyn til Bevikling ret haard.

Ved Prøverne paa Ragnesminde og Marselisborg havde man anvendt Hestekraft til Drivkraft og denne maalttes ved Fjederdynamometer paa Hammelen. Ved et saa stort Antal Maskiner som her vilde denne Fremgangsmaade have været uigennemførlig, i al Fald med de disponible Pengemidler, men man fandt en fortrinlig og billig Løsning af Spørgsmaalet ved at anvende Elektricitet fra den store Mølle i Askov, idet der fra denne førtes Ledninger til Forsøgsstationen, hvor, som nævnt, Prøverne afholdtes.

Paa denne Maade blev det let, ikke alene under samtlige Arbejdsprøver, men ogsaa under Tomgangen, at kontrollere Maskinernes Kraftforbrug og tillige at faa et Middeltal for dette for hver enkelt Prøve.

Den elektriske Drift indførte imidlertid den Afvigelse fra de tidligere afholdte Prøver, at Hestegangene ikke kunde prøves, men at Bedømmelsen og Kraftmaalingen alene indskrænkede sig til Værkerne. Dette kan dog næppe anføres som nogen større Mangel ved Prøven, da det netop er Værkerne, som ere undergaaede de betydelige Forandringer, medens dette ikke har været Tilfældet i nogen kendelig Grad for Hestegangenes Vedkommende.

Ved Kraftmaaling ved Prøver maa man i al Almindelighed huske paa, at denne kun gælder for det prøvede Eksemplar, og ikke kan give noget bestemt Udtryk for Kraftforbruget ved den paagældende Maskintype. Maalingen vil i Almindelighed kun give en laveste Grænse for Kraftforbruget, idet man tør forudsætte, at de Ma-

skiner, som møde frem til Prøven, ere særdeles omhyggeligt eftersete og velsmurte, betydelig bedre end ved Maskiner i Almindelighed, og navnlig end ved ny Maskiner, som endnu ikke ere rigtig sammenslidte og ved hvis Montering der ikke er anvendt den fornødne Omhu. Det betyder naturligvis langt mere for Kraftforbruget om et Leje klemmer lidt, om der er en lille Skævhed eller deslige, end om der er en mindre Konstruktionsforskel eller en noget større Vægt af de bevægelige Dele.

Skønt man saaledes tør forudsætte at staa overfor et Kraftforbrug, som nærmest skal være Minimum for de prøvede Typer, viser det sig imidlertid ved denne Prøve, at alle Maskinerne have et stort Kraftforbrug, og navnlig er det ejendommeligt for alle selvrensende Tærskværker, at de have et uforholdsmæssig stort Kraftforbrug i Tomgang. Som det senere i Beretningen vil fremgaa, er Tomgangen for flere saakaldte 2—3 Hestes Maskiner maalt til omkring ved $1\frac{3}{4}$ Hest. Hvis Kraftforbruget nu skulde vokse med Nyttearbejdet saaledes, som de fleste tænke, vilde Maskinerne blive meget tunge at trække. I Reglen ere de ogsaa tungere, end de udgives for; men det er dog sjældent, at der gaar mere end $\frac{1}{3}$ af hele den til Maskinen overførte Kraft med til det egentlige Nyttearbejde, medens altsaa de $\frac{2}{3}$ af Kraften medgaar til at trække den tomme Maskine. Her maa vi imidlertid huske, at vi ikke have haft Hestegangen med, og denne kan give Anledning til betydelige Krafttab, og endelig have vi ingen Garanti for, at de Eksemplarer, som senere komme i Handelen, ere lige saa »lette« som det prøvede.

Det vil have stor Betydning, om man paa en eller anden Maade kan garantere, at de Maskiner, som sælges til Brug, ikke kræve et stort Kraftforbrug i Tomgang, thi dermed vil man ogsaa være sikret imod, at de ere tunge at trække under Brugen. For de større Fabrikkers Vedkommende vil det være let før Afsendelsen at lade Maskinerne gaa tomt en lille Tid under Aflæsning af Maaleapparaterne, medens de drives ved Elektricitet. Ved Salget kan Fabriken da lade Værket ledsage af et

Certifikat, der giver Garanti for Kraftforbruget ved Tomgang. Desuden vil Statskonsulent Fr. Hansen være tilbøjelig til, mod et ringe Vederlag, at give mindre Fabrikker eller andre Lejlighed til paa Forsøgsstationen at maale Tomgang for Maskiner.

Da nu Kraftforbruget i Tomgang er saa stort, medens Kravet til Kraft ikke vokser saa stærkt med Ilægningen, vil man selvfølgelig ved samme Værk udnytte Kraften desto bedre, jo stærkere man lægger i Maskinen. Derved kan man forklare sig, hvorfor det er saa vanskeligt at faa de smaa Værker saa letgaaende, at de kunne trækkes af to Heste, thi det lille Værk skal jo have de samme arbejdende Dele som det noget større, og det vil da kræve omtrent den samme Kraft i Tomgang som dette, navnlig dersom hele Forskellen imellem de to Værker kun bestaar i, at det ene er f. Eks. 3 Tommer smallere end det andet.

Den jævne Ilægning er ved ethvert selvrensende Tærskværk overordentlig vigtig for at faa et godt Resultat, og dette gælder ikke alene for at formindske Kraftforbruget, men i endnu højere Grad for Værkets Præstationsevne, hvilket vi senere skulle komme tilbage til.

Ved Prøverne havde man en særdeles god Ilægning, og dette i Forbindelse med den store Regelmæssighed, som den elektriske Drift gav, kan ikke undgaa at have fremstillet samtlige prøvede Værker gunstigere, navnlig med Hensyn til Arbejdets Kvalitet, end man tør vente under sædvanlig Ilægning og med den mindre Regelmæssighed, som Hestekraften giver.

Naar vi før bemærkede, at enhver Maskine udnytter Kraften bedre jo mere der lægges i, saa maa det samtidigt erindres, at der, foruden den Grænse, som sættes af den disponible Kraft, gør sig en anden Grænse for Ilægningen gældende, og denne beror paa, at Arbejdets Kvalitet lider kendeligt, naar man kommer op over den Mængde Sæd, som Maskinen i en vis Tid kan behandle tilfredsstillende. Grænsen er forskellig efter Sædens Art

og Beskaffenhed, og navnlig efter de Fordringer, man stiller til et godt Arbejde. Det er ved de tidligere Prøver fremhævet, at man ikke om en foreliggende Maskine maa indskrænke sig til at spørge: »hvor meget kan den tærskes i Timen,« uden samtidig at stille Spørgsmaalet: »hvordan udfører den Arbejdet,« og jo mere man beskæftiger sig med denne Sag, jo mere vil Nødvendigheden af det sidste Spørgsmaal blive fremtrædende.

I ethvert foreliggende Tilfælde er der altsaa en vis Grænse for Ilægnings Mængde, som vil være den fordelagtigste at anvende. Denne Opfattelse har været særlig bestemmende for Dommernes Ønske om to Prøver i 6-rd. Byg for hver Maskine, idet Forholdene iøvrigt holdtes saa ens som muligt. Om vi have truffet den rigtige Grænse i ethvert enkelt Tilfælde, er ikke godt at vide, men vi have gjort os megen Umage hermed og navnlig ogsaa taget Hensyn til Fabrikanternes Ønske. I Almindelighed var Ilægningen ved den første Prøve bestemt af Dommerne og ved den anden af Fabrikanten. Det var Meningen, at den første Prøve skulde afgive en lavere Grænse for Ilægningen og den anden en højere, men rimeligvis belært fra de tidligere Prøver, hvor enkelte Fabrikanter havde opgivet meget for stor Præstations-evne, mærkede man nu hos Fabrikanterne en vis Forsigtighed med at forlange kraftig Ilægning, saaledes at Dommerne i nogle Tilfælde endog, for at faa nogen Forskel paa de to Prøver, maatte sætte den første lidt længere ned end først antaget.

Til hver Prøve i 6-rd. Byg var der forud opvejet 500 Pund Skaftekorn, og den mere eller mindre kraftige Ilægning frembragtes ved at strække Tærskningen ud over en kortere eller længere Tid. Naar denne Mængde var gaaet igennem Maskinen, blev der rensset op over det hele, og Halmen blev tærsket en Gang endnu, idet man samlede, hvad der derved fremkom, i en særlig Pose. Da det var forbunden med nogen Vanskelighed, at ryste Halmen før denne Omtærskning, og derved af-

gøre, om Posens Indhold stammede fra mangelfuld Tærskning eller Rystning, nøjedes man med at besigtige Halmen idet den kom fra Maskinen efter første Tærskning, og skønnede derved, hvor meget af Posens Indhold, der maatte tilskrives Tærskningen og hvor meget Rystningen. Om Summen af begge var der ingen Tvivl, men Størrelsen af den enkelte Fejl bliver ikke saa fremtrædende, som ved de tidligere Prøver, hvor vi have rystet Halmen før Omtærskningen. Da Summen af disse to Fejl i Almindelighed ikke var stor, og det, som nævnt, var forbunden med nogen Vanskelighed at ryste Halmen før Omtærskningen, saa nøjedes man altsaa med at bestemme Summen og kun at skønne over Størrelsen af Spildet ved Rentærskningen.

Avnerne bleve blæste, og det derved opsamlede Korn blev opvejet som Udtryk for et særligt Tab.

Alt Spild fra Omtærskningen blev bagefter rensset og kørnet saa stærkt, at Bygget havde en omtrentlig holl. Vægt af 101—103 Pund. Spildkornet fra Avnerne blev derimod lettere behandlet.

Ved Prøverne i Rug blev den tærskede Mængde formindsket for flere af Maskinernes Vedkommende, fordi man af en ensartet og særlig tjenlig Kvalitet kun raadede over en begrænset Mængde. Denne Prøve blev, som foran bemærket, særlig afholdt for at undersøge Tilbøjeligheden til Bevikling af Cylinderen.

Halmens Behandling, Kørning, Rensning og de øvrige Spørgsmaal afgjordes af Dommerne ved Skøn, dog at dette for Kørningens Vedkommende støttedes til holl. Vægt. Halmens Behandling lod ved alle Maskinerne en Del tilbage at ønske. Det synes som om en noget haard Behandling af Halmen er en Egenskab, som knytter sig nøje til Langstærskemaskinerne. Den eneste Bredtærsker, som var til Stede ved Prøven, var den eneste, som klarede dette Spørgsmaal ret tilfredsstillende, men denne var saa ulig de andre paa mange andre Punkter, at den ikke kunde sammenlignes umiddelbart.

Maskinerne fremførtes en efter en til samme Plads

og modtog Kraften fra samme Elektromotor. Denne modtog atter Elektriciteten gennem samme Maaler, hvorfor Forholdene i det hele vare saa ens for de forskellige Maskiner, som det vel overhovedet er muligt i Praksis. Fabrikkerne vare i god Tid før Prøvernes Afholdelse blevne underrettede om, hvorledes de lokale Forhold vare, saaledes at de prøvede Maskiner, om fornødent, kunde indrettes efter disse. Bl. a. var Elektromotorens Omdrejningsretning opgivet, saaledes at denne ikke behøvede at skiftes under Prøverne med de forskellige Maskiner. Endvidere var Motorens Omdrejningstal opgivet til 1000 Omdrejninger pr. Minut, dens Remskivediameter til 180 mm. og dennes Bredde til 100 mm. Remmen, der anvendtes, var dog kun 3 Tommer, men af en fortrinlig og smidig Beskaffenhed. Disse Dimensioner og Enkeltheder opgives her samlede, saaledes at enhver, der ønsker ved Beregning at finde en eller anden Hastighed paa et eller andet Organ paa en hvilken som helst af de prøvede Maskiner, kan finde det ved at benytte ovenstaaende Data i Forbindelse med de for den enkelte Maskine under Beskrivelsen opførte Maal. Dette har jo især Betydning for Fabrikkerne. Ved de tidligere Prøver have vi i Beretningerne fremsat de forskellige beregnede Hastigheder, men da Tallet ved denne Prøve bliver saa betydeligt og kun har direkte Interesse for Fabrikkerne, indskrænker man sig altsaa her til at anføre de Data, hvoraf samtlige Hastigheder lade sig beregne.

Maskinerne anbragtes løst paa et vandret liggende Betongulv og vare saaledes meget lette at bringe i og ud af Stilling.

Idet vi nu gaa over til Beskrivelsen og Bedømmelsen af de forskellige Maskiner, har Udvalget ogsaa ment her at maatte foretage nogen Afvigelse fra Formen i de tidligere Beretninger. Paa Grund af det store Antal Maskiner mener man nemlig, at Beretningen bliver vanskeligere oversigtbar, naar Maskinerne tages enkeltvis til Behandling for hver ny Detailundersøgelse. Man har

derfor nedenfor beskrevet og bedømt hver enkelt Maskine og dens Arbejde fuldt færdig paa en Gang og saa derefter afgivet nogle almindelige Betragtninger over Prøven i dens Helhed.

Hvor der var fremstillet Maskiner fra samme Fabrikant, og disse ikke afveg i væsentlig andet end Størrelsen, ere saadanne Maskiner i det følgende til Dels behandlede samtidigt.

Beskrivelse og Bedømmelse af de enkelte Maskiner.

Numrene 1, 2 og 3 vare fabrikerede af Brødrene Madsen i Asnæs. Som det efterfølgende vil udvise, vare disse tre Maskiner væsentlig kun forskellige i Størrelse. Deres Handelsbetegnelse retter sig efter Slugbredden og er henholdsvis 10—14 og 17 Tommer.

Beskrivelse af Nr. 1. Slugbredden er 10 Tommer. Cylinderens Diameter er $17\frac{1}{4}$ " , dens Længde $9\frac{1}{2}$ " ; den har 6 Slagler af Vinkeljærn. Broen, der har skraa, støbte Knaster, er stilbar i to Halvdele. Øverste Del af Broen er tæt, nederste er gennemhullet. Broen omspænder $\frac{1}{3}$ af Cylinderen. Bag Broen findes en Plade, hvorover Godset føres paa Vejen til Rysteren. Denne Plade kan, ved nogen Omstilling, hæves eller sænkes og derved forøge eller formindske Modstanden imod Godssets Passage.

Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 160 mm. i Diameter*). Halmrysteren trækkes fra en Remskive paa Cylinderakslen, hvis Diameter er $4\frac{5}{8}$ " , medens den tilsvarende Remskive paa Halmrysteren er $23\frac{3}{4}$ " . Halmrysteren har kun tre Kasser, den er 10 Fod lang og $22\frac{1}{4}$ " bred. Den rejser $1\frac{3}{4}$ " paa 24" , og Pindene, hvoraf der findes 14 Stkr. paa 24" , ere $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{3}{4}$ " og vende en Kant opefter. Kasserne hænge i

*) Diameteren af Remskiven paa Cylinderakslen er her, som overalt i denne Beretning, opgivet i Millimeter, fordi Motorens Remskivediameter var 180 mm. Alle andre Maal ere danske.

Træfedre for og bag. Bevægelsen af Ryster og Sold foregaar samtidig og modsat fra de 3" Krumtappe, men saaledes at Soldet kun faar den halve Bevægelse af Rysteren. Den midterste Kasse har Omdrejningspunkt ved yderste Ende af Rysteren, de to andre Kasser have Omdrejningspunkt ved dennes inderste Ende. Under Soldet findes et Tilbageløbsplan. Godset føres derved til et Elevatorhjul, der tillige tjener som Kørner, idet det arbejder imod en støbt, stilbar Bro. Elevatorhjulets Diameter er 42 ". Det har 6 Stkr. $2\frac{3}{8}$ " brede Vinger. Det er anbragt paa Halmrysterakslen og har altsaa Omdrejning fælles med denne. Elevatorhjulet kaster Godset op i en paa Siden af Maskinen anbragt Kastemaskine, som ligeledes trækkes fra Halmrysterakslen. Afskumningen gaar tilbage til Emtesoldet og kommer derved atter til Kørning ved Elevatorhjulet.

Blæsten foregaar ved to Vinger paa Cylinderakslen. Diameteren af disse er $11\frac{1}{2}$ " , Bredden $9\frac{1}{8}$ " .

I Kastemaskinen findes 3 Sold og 1 Frøsold. Soldbredden er udvendig $10\frac{5}{8}$ " , indvendig 9" . Maskinen har to Sækketude i en Højde af $24\frac{3}{8}$ " over Gulvet. Maskinens Bordhøjde er $39\frac{1}{2}$ " . Der findes i Maskinen kun to Aksler, og disse have Rulle-Vippelejer.

Beskrivelse af Nr. 2. Slugbredden er 14 " . Længden af Cylinderen er 12 " . Maskinen er i Hovedsagen ganske som Nr. 1, kun noget bredere. Remskiverne og Hastighederne ere uforandrede. Rysteren er derimod 26 " bred og har fire Kasser. Elevatorhjulet har 10 Stkr. Vinkeljærnsknaster eller Vinger, der ere $2\frac{1}{2}$ " brede. Blæserens Diameter er den samme, men Bredden er $11\frac{1}{8}$ " . Soldbredden er udvendig $12\frac{3}{4}$ " , indvendig $10\frac{7}{8}$ " .

Beskrivelse af Nr. 3. Slugbredden er 17 " . Længden af Cylinderen er 15 " . Maskinen er i Hovedsagen ganske som Nr. 1, kun noget bredere. Remskiverne og Hastighederne ere uforandrede. Rysteren er derimod 29 " bred og har fire Kasser. Elevatorhjulet har 20 Stkr.

2³/₈" brede, stilbare, hærkede Knaster, der kunne vendes paa 4 Maader. Blæserens Diameter er den samme, men Bredden er 14¹/₂". Bredden af Soldene i Kastemaskinen er udvendig 16¹/₈", indvendig 14¹/₈".

Prøverne med Nr. 1.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	19.2	3.9	2.46
500 — — —.....	14.6	4.7	2.89
500 — Rug.....	16.8	2.7	2.45
Tomgang.....	—	—	1.72

Prøverne med Nr. 2.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	14.8	4.6	2.52
500 — — —.....	11.2	6.1	3.11
500 — Rug.....	13.7	3.2	3.15
Tomgang.....	—	—	1.97

Prøverne med Nr. 3.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	11.2	6.7	2.96
500 — — —.....	7.8	8.9	3.79
500 — Rug.....	11.0	4.1	3.48
Tomgang.....	—	—	2.35

Dommen over Numrene 1, 2 og 3.

Maskinerne tærse og ryste udmærket. Avnerne ere fuldstændig rene, men Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket køret og rensat samt fri for knækkede Kærner. I Rugen fandtes dog enkelte saadanne. Bordet er uhensigtsmæssigt. Ilæggeren staar ikke frit og er generet af Springkærner. Elevatorhjulet er ikke godt tilgængeligt. Maskinernes Form og Konstruktion er iøvrigt fortrinlig, men deres Forarbejdelse kunde ønskes bedre.

Numrene 4 og 5 vare fabrikerede af Fabrikant P. Nielsen, Hillerød. Slugbredden var henholdsvis 12 " og 15 ".

Beskrivelse af Nr. 4. Slugbredden er 12 ". Cylinderens Diameter $17\frac{1}{4}$ ", dens Længde $11\frac{5}{8}$ ", den har 6 riflede Slagler. Broen er den saakaldte »engelske« Bro, der ligner Dampptærseværkernes, idet den ligesom ved disse bestaar af vandret liggende Stænger af fladt Staal, hvorigennem der er indstukket bøjede Stænger af Rundstaal. Broen omslutter $\frac{1}{3}$ af Cylinderens Omkreds. Bag Broen findes en Plade, hvorover Godset føres paa Vejen til Rysteren. Broens Forkant er forsynet med en riflet Slagle, Mage til dem, som findes paa Cylinderen.

Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 164 mm. i Diameter.

Kørneren, der er en Knivkørner, er anbragt tværs over Maskinen. Den trækkes fra en $3\frac{5}{8}$ " Remskive paa Cylinderakslen til en $13\frac{3}{8}$ " Remskive paa Kørnerakslen.

Rysteren trækkes ligeledes fra en Remskive paa Cylinderakslen, men dennes Diameter er kun $3\frac{1}{4}$ ", medens Diameteren af Remskiven paa Halmrysterakslen er $21\frac{1}{2}$ ". Rysteren har 4 Kasser, som rejse $4\frac{1}{2}$ " paa 24 ". Pindene, hvoraf der er $13\frac{1}{2}$ paa 24 ", ere trekantede. Kasserne have Nikketøj for og bag. De bevæges af en Krumtap, som trækker til Midten og som giver Rysteren $5\frac{3}{4}$ " Bevægelse. Soldet under Rysteren har 3 " Bevægelse og Tilbageløbsplanen herunder har kun 1 " Bevægelse. Længden af Rysteren er $9\frac{1}{2}$ ', Bredden 23 ".

Elevatoren, der er en Kopelevator, trækkes fra Halmrysteren ved en $5\frac{1}{4}$ " Remskive paa dennes Aksel, medens den tilsvarende Remskive paa Elevatoren er $13\frac{5}{8}$ ".

En større Blæser er anbragt under Cylinderen og trækkes ved en Remskive paa 10" i Diameter, idet den tilsvarende Remskive paa Cylinderakslen er $6\frac{3}{4}$ ". Blæseren har 5 Vinger, $15\frac{1}{2}$ " i Diameter, $14\frac{1}{2}$ " lange i Akslens Retning.

Hvad der gaar igennem Broen og Rysteren, gaar til en Skraaplan, som ender i et Emtesold. Derunder en Tilbageløbsplan, som fører Sæden til et Sold, hvorunder der findes et Frøsold. Blæsten fra den førnævnte Blæser føres ind imellem disse Sold. Frøet falder paa Gulvet under Frøsoldet. Under Emtesoldet er der et Tudstykke, som fører Sæden til Elevatorens nederste Del. Elevatoren, der er anbragt paa Maskinens Side, løfter Kornet op til Kørnerens ene Ende. Kørneren er, som ovenfor nævnt, anbragt foroven og tværs over Maskinen. Den er forsynet med 4 Rækker Knive, med 6 i hver Række. Den nederste Halvdel af Kørnerens Ydervæg er beklædt med Kørnedug, og ved at tillukke mere eller mindre for Kornets Udstrømning, kan Kørningen gøres mere eller mindre skarp.

Paa den modsatte Side af Maskinen, hvor Elevatoren er anbragt, er der indrettet en Efterblæsning af den kørnede Vare. Blæsten hertil fremkommer ved fire, noget hule Pladejernsvinger, som ere anbragte paa Cylinderakslen. Disses Diameter er $9\frac{1}{2}$ ", Længden i Akslens Retning $9\frac{1}{2}$ ". Der er ingen Sold i Blæsekassen, men derimod to skraatstillede, stilbare Skud, hvorover Blæsten virker paa det nedfaldende Korn. Der er to Tude til Korn og en lille Laage for Svangkærner, som der ogsaa kan sættes en Sæk op for. Tudenes Højde over Gulvet er 26". Maskinens Bordhøjde er $42\frac{1}{2}$ ". Lejerne ere gode, men uden Kugler eller Vippeindretning.

Beskrivelse af Nr. 5. Slugbredden er 15". Med Undtagelse af den større Bredde paa hele Maskinen var

denne iøvrigt som Nr. 4. Af Forskelligheder skal noteres: Cylinderlængden var $14\frac{1}{2}$ " . Den bag Broen værende Plade, hvorover Godset føres til Rysteren, var under Rugprøven hævet noget mere end paa Nr. 4, hvilket maa formodes at være Aarsag til, at Nr. 5 havde vanskeligere ved at undgaa Bevikling af Cylinderen under Rugprøven end Nr. 4. Med Undtagelse af Cylinderens større Længde var der tilsyneladende ikke nogen anden Forskel end den her nævnte.

Rysteren er 8' 4" lang og 26" bred. Den har som den mindre Maskine 4 Kasser med en Ubetydelighed større Stigning, nemlig $4\frac{3}{4}$ " paa 24". Den store Blæser har $17\frac{1}{2}$ " Diameter og 18" Længde af Vingerne. Den lille Blæser har $9\frac{1}{2}$ " Diameter og $10\frac{1}{2}$ " Længde af Vingerne. Tudenes Højde er 28" over Gulvet. Maskinens Bordhøjde er 44". Cylinderakslens og Krumtapakslens Lejer ere dobbelte Kuglelejer.

Prøverne med Nr. 4.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	14.9	5.0	3.00
500 — — —	10.6	6.6	3.15
500 — Rug.....	16.1	2.7	2.69
Tomgang.....	—	—	1.72

Prøverne med Nr. 5.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	11.2	6.1	2.78
500 — — —	9.5	7.7	3.17
375 — Rug.....	14.0	2.3	2.40
Tomgang.....	—	—	1.72

Ekstraprøve med Nr. 5. Foretaget fordi Prøven Nr. 5 foretoges om Aftenen, efter at Elektricitetsværket var kommet i Gang og den elektriske Spænding derfor var noget lav og Maskinens Hastighed som Følge deraf ogsaa var noget mindre end normalt.

Prøverne omfattede (Skaffekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	12.3	6.0	3.18
Rug	9.9	2.7	2.85
Tomgang.....	—	—	1.83

Dommen over Numrene 4 og 5.

Maskinerne tærskede og ryste meget godt. Der fandtes enkelte Korn i Avnerne. Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket godt køret, meget godt rensset og fri for knækkede Kærner. Lang Rug vil svøbe om Cylinderen. Ilægningsforholdene ere udmærkede, dog er Bordet temmelig højt. Springkærner forekomme. Maskinerne ere udmærket tilgængelige, og der spildes ikke Korn om dem. Formen er ikke tiltalende, da Maskinerne ere meget høje og fordre megen Plads, iøvrigt er Konstruktionen god og Maskinernes Forarbejdning fortrinlig.

Numrene 6 og 7 vare fabrikerede af Fabrikant N. R. Petersen i Holbæk. Slugbredden var henholdsvis 12 " og 14 ".

Beskrivelse af Nr. 6. Slugbredden er 12 ". Cylinderens Diameter er $17\frac{1}{4}$ ", dens Længde 12 ", den har 6 Slagler af Vinkeljærn. Broen, der har skraa, støbte Knaster, er stilbar i to Halvdele. Øverste Del af Broen er tæt, nederste er gennemhullet. Broen omspænder $\frac{1}{3}$ af Cylinderen. Bag Broen findes en Plade, hvorover Godset føres paa Vejen til Rysteren. Denne Plade kan,

ved nogen Omstilling, hæves eller sænkes og derved forøge eller formindske Modstanden imod Godsets Passage.

Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 150 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes ved en Remskive paa 33 " i Diameter, og samme Rem, som trækker Cylinderen, trækker saa vel Halmrysterakslen som en Aksel, der ligger under Cylinderen og hvorpaa et Elevatorhjul er anbragt. Remskiven paa Elevatorhjulet er 24 " i Diameter. Elevatorhjulet tjener tillige som Kørner.

Halmrysteren, der kun har tre Kasser, er 10' lang og 23 " bred. Den rejser $2\frac{3}{4}$ " paa 24 ", har 14 Stkr. Pinde paa 24 ", og disse ere $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{3}{4}$ " i Firkant og vende en Kant opefter. Kasserne hænge i Træfjedre for og bag, og drives af en Krumtap med 3 " Slag, som virker paa Midten af Kasserne. Under Rysteren findes et Skumsold, som kun har den halve Bevægelse af Rysteren, og derunder en Tilbageløbsplan, som fører Godset til Elevatorens nederste Del.

Elevatorhjulet kaster Godset op i en paa Siden af Maskinen anbragt Kastemaskine, men udfører samtidig en Kørning, idet den Skærm, som omgiver Hjulet, er forsynet med en støbt, stilbar Bro og en lille Kørnedug. Elevatorhjulet er 33 " i Diameter og har 16 Slagler.

Kastemaskinen, der har tre Sold foruden et Frøsold, trækkes ved en Trækstang fra en Krumtap paa Halmrysterakslen. Blæsten til Kastemaskinen faas fra to Vinger paa Cylinderakslen. Disse ere $12\frac{1}{2}$ " i Diameter og $10\frac{1}{2}$ " brede, maalt i Akslens Længde. Bredden af Soldene i Kastemaskinen er udvendig $12\frac{3}{4}$ ", indvendig $10\frac{3}{4}$ ". Maskinen har to Sækketude i en Højde af $23\frac{1}{2}$ " over Gulvet. Bordhøjden er $39\frac{1}{2}$ ". Ved Hovedtrækket og paa Kørnerakslen ere Lejerne Rullevippelejer, ellers ikke. Paa Rysterens bageste Del findes en Rive, som stødvis løfter Halmen op, idet Kasserne gaa bagud.

Beskrivelse af Nr. 7. Denne Maskine er ganske tilsvarende den, som er optaget i Normalsamlingen under

Nr. 27. Den er bredere end den under Nr. 6 ovenfor beskrevne Maskine, men har iøvrigt kun nedenstaaende Afvigelser fra denne. Slugbredden er 14". Længden af Cylinderen er 14". Remskiven paa Cylinderen, som modtager Kraften fra Motoren, er 165 mm. i Diameter. Rysteren har 4 Kasser. Dens Bredde er $26\frac{1}{4}$ ". Vingerne paa Blæseren er $11\frac{1}{2}$ " i Diameter og $10\frac{1}{2}$ " brede. Soldbredden i Kastemaskinen er udvendig $12\frac{3}{4}$ ", indvendig $10\frac{3}{4}$ ". Den under Nr. 6 nævnte Rive til at løfte Halmen fra Rysteren findes ikke paa denne Maskine.

Prøverne med Nr. 6.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	18.0	4.5	2.62
500 — — —	10.4	7.3	3.39
300 — Rug.....	7.4	3.4	3.34
Tomgang.....	—	—	2.35

Prøverne med Nr. 7.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	10.7	6.5	2.42
500 — — —	9.7	6.6	2.77
300 — Rug.....	8.5	2.8	2.34
Tomgang.....	—	—	1.83

Dommen over Numrene 6 og 7.

Maskinerne tærsk og ryste udmærket. Avnerne ere fuldstændig rene, men Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket køret og rensat, samt fri for knækkede

Kærner. Ilægnings- og Tilgængelighedsforholdene ere udmærket gode. Maskinernes Form og Konstruktion er fortrinlig, og de ere godt forarbejdede.

Beskrivelse af Nr. 8. Denne Maskine var ligesom de to foregaaende Numre fremstillet af Fabrikant N. R. Petersen, Holbæk, men det er en Bredtærsker med 42 " Tærskencylinder.

Cylinderens Diameter er $17\frac{1}{4}$ " , og den har 6 Slagler af Vinkeljærn. Broen bestaar af to stilbare Dele, som tilsammen omspænde knapt Halvdelen af Cylinderen. Broens virksomme Side er forsynet med 12 riflede Staal-skiner, hvoraf de 5 findes paa den øverste Del, de 7 paa den nederste. Bag Broen findes en Plade, hvorover Godset føres paa Vejen til Rysteren. Den Remskive paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 165 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes ved en Remskive paa 33 " i Diameter, og samme Rem, som trækker Cylinderen, trækker saa vel Halmrysterakslen som en Aksel, der ligger under Cylinderen, og hvorpaa et Elevatorhjul er anbragt. Remskiven paa Elevatorhjulet er 24 " i Diameter. Elevatorhjulet tjener tillige som Kørner.

Halmrysteren, der har 5 Kasser, er 10 ' lang og 42 " bred. Den rejser $2\frac{3}{4}$ " paa 24 " , har 14 Stkr. Pinde paa 24 " , og disse ere $\frac{3}{4}$ " \times $\frac{3}{4}$ " i Firkant og vende en Kant opefter. Kasserne hænge i dobbelte Træfedre for og bag og drives af en Krumtap med 3 " Slag, som virker paa Midten af Kasserne. Under Rysteren findes et Skumsold, som kun har den halve Bevægelse af Rysteren, og derunder en Tilbageløbsplan, som fører Godset til Elevatorens nederste Del.

Elevatorhjulet kaster Godset op i en paa Siden af Maskinen anbragt Kastemaskine, men udfører samtidig en Kørning, idet den Skærm, som omgiver Hjulet, er forsynet med en støbt, stilbar Bro og en lille Kørnedug. Elevatorhjulet er 34 " i Diameter og har 18 Slagler.

Kastemaskinen, der har tre Sold foruden et Frøsold, trækkes ved en Trækstang fra en Krumtap paa Halm-

rysterakslen. Blæsten til Kastemaskinen faas fra to Vinger paa Cylinderakslen. Disse ere $12\frac{1}{2}$ " i Diameter og $11\frac{3}{4}$ " brede, maalt i Akslens Længde. Bredden af Soldene i Kastemaskinen er udvendig $15\frac{3}{4}$ ", indvendig $13\frac{3}{4}$ ".

Maskinen har tre Sækketude i en Højde af 26 " over Gulvet. Bordhøjden er $52\frac{1}{2}$ ". Cylinderakslen understøttes af Kuglevippelejer, de øvrige Lejer ere Vippelejer uden Kugler.

Prøverne med Nr. 8.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	8.7	8.3	4.08
500 — — —	6.2	11.3	5.06
500 — Rug.....	8.9	4.8	3.95
Tomgang.....	—	—	2.85

Dommen over Nr. 8.

Maskinen tærsker og ryster knebent saa godt som Langtærskerne fra samme Fabrik. Avnerne ere fuldstændig rene og Halmen kun lidt ituslaaet, men Kørning og Rensning er knapt saa god som ved Langtærskerne. Der findes enkelte knækkede Kærner i Rugen, ellers ikke. Ilægningsforholdene ere udmærket gode. Maskinen er nærmest et Forsøg paa at fremstille et Tærskværk til større Avlsbrug.

Beskrivelse af Nr. 9. Denne Maskine er en Stifttærskemaskine, som er fremstillet af Fabrikant H. C. Petersen, Præstø.

Maskinen, der benævnes 2 à 3 Hestes, har en Stiftcylinder, der er 17 " i Diameter til de yderste Ender af Stifterne. Cylinderens Længde er $17\frac{3}{4}$ ". Stifterne ere ordnede i 8 Rækker med 4 Stykker i hver. Broen, som

er en afballanceret Overbro, har 4 Rækker Stifter med 7 Stykker i hver Række.

Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 155 mm. i Diameter.

Halmrysteren trækkes ved Rem fra Cylinderakslen, Remskiverne hertil ere henholdsvis 20 " og $3\frac{1}{2}$ ". Rysteren har 4 Kasser, dens Længde er 10 Fod 4", dens Bredde 24". Kasserne have Nikketøj for og bag, og trækkes fra en Krumtap paa Midten. Rysteren rejser 3" paa 24" og Krumtappens Slag er $3\frac{1}{2}$ ". Under Rysteren findes et Skumsold af Plade. Randen af Hullerne er om-bøjet saaledes, at Luften bedre kan virke paa Godset. Under Soldet findes en Tilbageløbsplan og et Frøsold. Disses Bevægelse er $1\frac{1}{2}$ ".

Blæsten til Skumsoldet faas fra en under Cylinderen liggende Blæser, som trækkes ved Rem fra Krumtapakslen. Remskivens Diameter er paa denne sidste 17" og paa Blæserakslen $3\frac{3}{4}$ " i Diameter. Blæseren har 4 tilbagehældende Vinger, $15\frac{1}{2}$ " i Diameter og $22\frac{1}{2}$ " lange. Blæsten kan gives en noget forskellig Retning. Paa denne Blæseaksel er tillige anbragt en Kørner og en Efterblæser. Kørneren virker tillige som Elevatorhjul, idet den ved hule Vinger, med Tænder for Enderne, kaster Godset op i Rensemaskinen. Disse Vinger ere 16" i Diameter og 4" brede. Den nævnte Efterblæser har Vinger, der ere 13" i Diameter og 4" brede. Kørningen foregaar ved, at Godset slynges imod en Kørnedug.

Rensemaskinen trækkes fra en Krumtap paa Halmrysteaxlen, den har $1\frac{1}{2}$ " Bevægelse. Der findes to Sold, og Efterblæsten kommer ind under det nederste. Forneden paa Kastemaskinen er der to Tude, en til Frø og en til Afskumning. Paa Rensemaskinen findes to Tude til Sække for det tærskede Korn, i en Højde af 32" over Gulvet. Maskinens Bordhøjde er 42". Cylinderakslen og Blæserakslen have Kuglelejer.

Prøverne med Nr. 9.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	16.8	3.9	
do. — do.	11.7	6.3	2.72
300 — Rug	9.2	3.0	2.59
Tomgang.....			1.72

Dommen over Nr. 9.

Kun ved moderat Ilægning tærsker og ryster Maskinen godt. Avnerne ere ikke rene. Halmen behandles noget bedre end ved Slagletærskerne. Kornet var godt køret, men ikke tilstrækkeligt renblæst. Der var ikke knækkede Kærner. Ilægningsforholdene gode. Maskinen tager ikke megen Plads og er ret godt udført, men der er for mange Udløb fordelte til begge Sider. Afskumningen indeholder for meget godt Korn. Desuden foregaar Afblesningen af Støv og Puds fra Kørningen paa en generende Maade oven over Udløbstudene.

Beskrivelse af Nr. 10. Denne Maskine er en Slaglemaskine, som er fremstillet af Fabrikant H. C. Petersen, Præstø.

Maskinen, der benævnes 2 à 3 Hestes, har en Slagle-cylinder, der er $17\frac{1}{4}$ " i Diameter og 12 " lang. Slaglerne, hvoraf der er 6, ere riflede. Broen, der er støbt og har skraa Knaster, er stilbar i to Halvdele. Bag Broen er der en Plade, hvorover Godset gaar til Rysteren. Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 160 mm. i Diameter. Iøvrigt var Maskinen ganske som Nr. 9, men det maa her bemærkes, at Hastigheden, som ved Nr. 9 var noget for stor til Renseriets, her var mere passende.

Prøverne med Nr. 10.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	18.0	4.4	2.46
do. — do.	12.6	5.8	3.16
300 — Rug	11.5	2.4	2.82
Tomgang.....			1.83

Dommen over Nr. 10.

Maskinen tærsker og ryster særdeles godt. Avnerne ere rene, men Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket køret og rensat samt fri for knækkede Kærner. Der er for ringe Forskel paa Nr. 1 og Nr. 2 Korn. Iøvrigt er Maskinen som Stifttærskeren, dog var der ikke saa store Mængder Afskumning.

Beskrivelse af Nr. 11. Denne Maskine er fremstillet af Fabrikant Jens Nielsen, Vester Aaby.

Cylinderen er $19\frac{3}{4}$ " i Diameter og 13" lang. Den har 8 Slagler af Vinkeljern, men i Kanten af disse er der udarbejdet en Række af Hak. Den egentlige Bro er i et Stykke og omslutter Cylinderen paa ca. en Fjerdedel af Omkredsen. Den bestaar af støbte zigzagriflede Slagler med mellemliggende Plader. Som Fortsættelse af den egentlige Bro og som Overgang til Rysteren er der en Rist af firkantede Staalstænger, som vende den ene Kant opefter. Broen er indstillelig, men ikke paa nogen solid Maade, idet den kun hænger ved Friktionen imellem to Vanger, som sammenspændes med en Bolt. Remskiven paa Cylinderaxlen, som modtager Kraften fra Motoren, er 186 mm.

Halmrysteren trækkes ved Rem fra Cylinderakslen; Remskiverne ere her henholdsvis 24 " og $3\frac{3}{4}$ ". Rysteren, der har 4 Kasser, er 8 Fod 8 " lang og 25 " bred. Krumtappen virker paa Midten af Kasserne, der, paa sædvanlig Vis, have Nikketøj for og bag. Rysteren rejser $5\frac{1}{4}$ " paa 24 ". I Stedet for Træpinde er der Jernbeslag med en tilsvarende Afstand. Under Rysteren er der et Skumsold med Tilbageløbsplan og forneden et Frøsold. Soldkassen hænger i Træfjedre. Fra Foden af denne Kasse gaar Godset til en Kopelevator, som er anbragt paa Siden af Tærskværket. Blæsten til Skumsoldet leveres af to Blæsere, som ere anbragte paa hver sin Side af Cylinderen og paa dennes Aksel. Hver Blæser har 3 Vinger, $15\frac{1}{2}$ " i Diameter og $5\frac{1}{4}$ " brede.

Kopelevatoren trækkes fra Halmrysteraxlen ved Remskiver, hvis Diametre ere henholdsvis $11\frac{1}{4}$ " og $5\frac{3}{4}$ ". Kørneren er anbragt paa Siden af Maskinen og modtager Godset fra Elevatoren. Den trækkes ved Rem fra Cylinderakslen ved lige store $4\frac{3}{4}$ " Skiver. Fra Kørneren gaar Godset til en Rensemaskine, der ligeledes er anbragt paa Siden af Tærskværket. Rensemaskinen har stilbar Bevægelse frem og tilbage fra et Nikketøj ved Rysterens Bagende. Under Prøverne var Bevægelsen $3\frac{1}{4}$ ". Blæsten til Rensemaskinen leveres fra en særlig Blæser, der ogsaa er anbragt paa Tærskværkets Side. Den trækkes ved Rem fra Cylinderen, og Remskiverne hertil ere henholdsvis $4\frac{3}{4}$ " og 4 ". Blæseren har 3 Vinger, c. 12 " i Diameter og $8\frac{1}{2}$ " brede; de ere noget tilbagehældende. I Rensemaskinen er der et Sold og en Tilbageløbsplan. Bredden i Soldkassen er $8\frac{3}{4}$ ".

Efter at Maskinen var malet, var den omdannet saaledes, at Afskumningen førtes tilbage i Maskinen.

Maskinen har 2 Tude c. 26 " over Gulvet.

Børdhøjden er c. 4' 8 ".

Maskinen er for kombineret, men gik trods dette mærkværdig godt og let.

Prøverne med Nr. 11.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	17.8	3.5	3.13
do. — do.	12.3	5.9	3.64
300 — Rug.....	8.7	2.8	2.96
Tomgang.....			1.51

Dommen over Nr. 11.

Maskinen tærsker og ryster godt. Avnerne ere fuldstændig rene, men Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket køret og rensat samt fri for knækkede Kærner. Afskumningen kom ud under Ilæggerbordet og blev derved blandet med Spild fra dette. Bordet er for højt, Ilæggeraabningen ikke traktformig nok. Konstruktionen er altfor kombineret og utilgængelig, men Maskinen er fortrinligt forarbejdet.

Nummer 12 udeblev.

Beskrivelse af Nr. 13. Denne Maskine er fabrikeret af Firmaet H. C. Lunge & Søn, Sorø.

Cylinderen er $16\frac{3}{4}$ " i Diameter og 10 " lang. Den har 6 Slagler af Vinkeljern.

Broen er støbt og har skraa Knaster, den er stilbar i to Halvdele. Øverste Del er tæt, nederste er gennemhullet, men Hullerne kan lukkes af en under Broen anbragt Plade. Den Remskive paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 148 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes fra en Remskive paa Cylinderakslen, Diametrene af disse Remskiver ere henholdsvis 24 " og 4 ". Rysteren har 4 Kasser, der rejse $6\frac{1}{2}$ " paa 24 "

og have 13 Pinde paa 24". Dens Længde er 9' 9", dens Bredde $20\frac{5}{8}$ ". Kasserne have Krumtap paa Midten og Nikketøj ved Enderne. Krumtappens Bevægelse er 3". Soldkassen hænger i fire lange Træfjedre, Bevægelsen er 3". Foruden Skumsold indeholder Soldkassen et Tilbageløbsplan og et Frøsold.

Under Cylinderakslen er der en Blæser, som blæser under Skumsoldet, og paa samme Aksel er der fire Vinger, som samtidig tjene som Kørner og Elevator, idet de kaste Godset op i den paa Siden af Tærskværket anbragte Rensemaskine. Disse Kørnevinger ere 12" i Diameter og $3\frac{3}{4}$ " brede. Akslen trækkes ved Rem fra Cylinderakslen, idet Diametrene af Remskiverne ere henholdsvis $8\frac{3}{4}$ " og $9\frac{1}{4}$ ".

Til Pudsning af den kørnede Vare findes paa Cylinderakslen en mindre Blæser, hvis Diameter er $14\frac{1}{4}$ " og hvis Bredde, i Akslens Længderetning, er $3\frac{1}{4}$ ".

Renseværket bevæger sig $2\frac{1}{2}$ " ved Træk fra Halmrysterakslen. Soldlysningen er 6". Der er to Tude, 31" over Gulvet, og Sækkene fastholdes ved særlige Sækkeholdere af Remme. Bordhøjden er $44\frac{1}{4}$ ". Der er Vippelejer saavel til Cylinderakslens som til Halmrysterakslens Fastholdelse. Ved Overblæsningen af Pudseblæseren findes en Skraaplan, 19" lang og hældende c. 45 Grader, for at hindre Kærner i at gaa i Avnerne. Overblæsningen gaar tilbage til Kørneren.

Prøverne med Nr. 13.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	17.8	3.5	2.45
do. — do.	12.3	5.9	2.79
300 — Rug	8.7	2.8	2.90
Tomgang.....			2.07

Dommen over Nr. 13.

Maskinen tærsker og ryster godt. Avnerne knapt rene nok. Halmen noget ituslaaet. Kornet er udmærket kørnnet, men ikke renblæst, og der er saa godt som ikke Forskel paa Kvaliteten fra de to Tude. Fri for knækkede Kærner. Ilæggetragtens øverste Væg for stejl. Maskinen er godt formet, men Renseriet er uheldigt konstrueret. Støvet blæses i Vejret og falder ned over Sækkepladsen. Maskinen er tilgængelig med Undtagelse af en indvendig gaaende Rem til Blæseren. Forarbejdelsen er særdeles god.

Beskrivelse af Nr. 14. Fra Fabrikant Brostrøm, Kallundborg.

Cylinderen er 17 " i Diameter, 11 " i Længde og har 6 Stykker riflede Slagler.

Broen er støbt og bestaar af to stilbare Dele. Den er meget aaben og omslutter c. en Tredjedel af Cylinderen. Under Broen fører en Plade Godset til Soldkassen. Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 146 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes fra Cylinderakslen ved Rem. Skiverne ere her henholdsvis $17\frac{1}{4}$ " og $2\frac{3}{8}$ " i Diameter. Den har kun to Kasser. Dens Længde er 9' 10", dens Bredde $21\frac{1}{2}$ ", den rejser $6\frac{1}{2}$ " paa 24". Kasserne trækkes ved Krumtap paa Midten og have Nikketøj for og bag. Krumtappen bevæger Kasserne c. 3". Sold og Plan have $3\frac{1}{4}$ " Bevægelse.

Hvad der falder gennem Rysteren, falder paa Tilbageløbsplanen, der fører det til Skumsoldet. Under dette findes et Frøsold. Blæsten til Skumsoldet leveres fra en 4-vinget Blæser, 14 " i Diameter og 14 " lang, som trækkes fra Cylinderakslen ved Remskiver, henholdsvis $4\frac{3}{4}$ " og $3\frac{1}{4}$ " i Diameter. Paa samme Aksel sidder desuden en lille Blæser til Efterpudsning. Denne har 4 Vinger, 14 " i Diameter og 6 " lange.

Fra Bunden af Soldkassen føres Godset ud i den nedre Del af en paa Siden af Maskinen anbragt Kopele-

vator. Denne trækkes ved dens øverste Aksel fra en Remskive paa Halmrysteakslen. Diametrene af Remskiverne ere henholdsvis $8\frac{3}{4}$ " og $3\frac{1}{4}$ ".

Elevatoren kaster Godset i en skraat nedadhældende Rende, der fører det til Kørneren. Denne sidder paa Cylinderakslen, er $14\frac{1}{4}$ " i Diameter og 3" bred. Den har 5 Rækker runde Pigge med to i hver Række. Disse Pigge arbejde imod 3 Rækker tilsvarende Pigge, som med tre i hver Række ere anbragte i Kørnebroen. Godset kan ved Klapper i Rendens Bund enten føres over eller ned igennem Kørneren.

Der er ingen Sold i Rensemaskinen, men der foretages en Deling i to Rum ved Blæst. Kassens indvendige Bredde er $6\frac{1}{4}$ ". Der er to Tude, 32" over Gulvet. Bordhøjden er 4' 7". Lejerne ere overalt Vippelejer.

Prøverne med Nr. 14.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	17.5	4.0	
do. — do.	14.3	5.2	2.95
300 — Rug.....	10 0	2.8	3.20
Tomgang.....			2.57

Dommen over Nr. 14.

Maskinen tærsker og ryster godt. Avnerne ere ikke rene. Halmen er noget ituslaet. Kørning god og Rensning ret tilfredsstillende. Kornet var fri for knækkede Kærner. Bordet er højt, men Ilæggerforholdene iøvrigt ret gode. Maskinen har tre Udløb for Korn og et for Afskumning, men til liden Nytte, da der kommer for meget godt Korn ud af de sidste Afløb. Maskinen staar

meget uroligt under Gangen. Konstruktionen er mangelfuld og Maskinen tarvelig forarbejdet.

Nummer 15 udeblev.

Beskrivelse af Nr. 16. Denne Maskine var fremstillet af Fabrikant N. Rasmussen, Gauerslund pr. Børkop.

Maskinen er en Stifftærsker. Diameteren til yderste Spids af Stifterne er $16\frac{1}{2}$ " . Cylinderlængden, maalt imellem Vangerne, er $13\frac{1}{2}$ " . Paa Cylinderen, som bestaar af Plade, er der 9 Rækker Stifter med 4 i hver Række. Broen, som ligger under Cylinderen, har 4 Rækker Stifter med skiftevis 5 og 6 Stifter i hver Række. Bag Broen er der en heldende Rist.

Den Remskive paa Cylinderakslen, som modtager Trækket fra Motoren, er 124 mm. i Diameter.

Halmrysteren trækkes fra Cylinderakslen ved Remskiver, som ere henholdsvis $18\frac{1}{2}$ " og $3\frac{5}{8}$ " i Diameter. Rysteren har 4 Kasser, som rejse $4\frac{3}{4}$ " paa 24". De bevæge sig som sædvanlig ved, at Krumtappen virker paa Midten, medens Kassernes Ender fastholdes i Nikketøj skiftevis for og bag. Rysterens Længde er 9' 6", dens Bredde $25\frac{1}{4}$ ". Krumtappens Bevægelse er $2\frac{3}{4}$ ". Under Rysteren er der Tilbageløbsplan og Soldkasse; i denne er der foruden et Skumsold af Træ et Zinksold og et Frøsold.

Under Cylinderakslen ligger en Blæser, som trækkes ved Rem fra nævnte Aksel. Diameteren af Remskiverne er henholdsvis $3\frac{3}{4}$ " og $8\frac{1}{4}$ ". Der er 5 Vinger, $16\frac{1}{2}$ " i Diameter og $16\frac{3}{4}$ " lange, i Akslens Retning. Denne Blæser blæser til Skumsoldet.

Paa Tværs af Maskinen og helt nede ved Gulvet er der anbragt en Knivkørner, denne trækkes fra Blæseakslen ved Rem, hvis Skivediameter paa Blæseren er 3" og paa Kørneren $8\frac{1}{4}$ ". Kørneren er omgivet af Kørnedug. Den kan sættes ud af Virksomhed ved at Godset, som kommer fra Soldkassen, faar Afløb fra dennes modsatte Side og der gaar direkte i Elevatoren.

Elevatoren, der er en Kopelevator, trækkes fra Ryste-akslen ved Rem. De tilsvarende Skiver ere henholdsvis $8\frac{1}{4}$ " og 3" i Diameter. Rensekassen, som findes paa Siden af Maskinen, har ikke Sold. Rensningen foregaar ved Blæsning over to Skodder fra en lille Blæser paa Cylinderakslen. Diameteren af Vingerne er $8\frac{1}{4}$ ", Længden, i Axlens Retning, $9\frac{1}{8}$ ". Tudhøjden for Sækkene er 32". Maskinens Bordhøjde $40\frac{1}{2}$ ".

Prøverne med Nr. 16.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	18.7	3.7	2.73
do. — do.	12.3	6.1	3.40
300 — Rug	7.8	2.9	3.74
Tomgang			2.35

Dommen over Nr. 16.

Maskinen tærsker og ryster godt. Avnerne ere ikke rene. Halmen noget ituslaaet. Kørner og renses meget godt, men en Del Korn spildes i Frøet paa Grund af for stærk Fart. Kornet var fri for knækkede Kærner. Prøven var ugunstig for Maskinen paa Grund af en fejlagtig leveret Remskive. Ilægningsforholdene kunne ikke bedømmes, fordi det til Maskinen hørende Bord var bortkommet og erstattet med et andet. Kørneren ligger vanskelig tilgængelig. Form, Konstruktion og Forarbejdning iøvrigt ret gode.

Nummer 17 udeblev.

Nummer 18 udeblev.

Beskrivelse af Nr. 19. Tærskværket er fabrikeret af Aktieselskabet Sydjydsk Maskinfabrik i Kolding.

Cylinderen er $15\frac{1}{2}$ " i Diameter, Længden er 17". Den har 5 Slagler af Vinkeljern anbragte paa blødstøbte Cylinderskiver.

Broen er foran forsynet med 4 riflede Slagler, medens den bagerste Del er udført som »engelsk Bro«. (Vandrette flade Staalstænger, gennemtrukne af tynde, runde, bøjede Staalstænger). Den er drejelig bagved, saaledes at den kan hæves imod eller sænkes fra Cylinderen. Broen er i et Stykke, og den bagerste Del ender i en skraa Plade. Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 152 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes fra Cylinderakslen ved Rem, og den samme Rem gaar tillige over en Remskive paa den under Cylinderen liggende store Blæser. Diametrene af disse Remskiver ere: $4\frac{1}{4}$ " paa Cylinderakslen, $27\frac{1}{2}$ " paa Halmrysteren og $5\frac{3}{4}$ " paa Blæseren.

Rysteren, der har 4 Kasser, som rejse 4" paa 24", er 9 Fod 6" lang og 28" bred. Krumtappene have 3" Bevægelse og virke som sædvanligt paa Midten, medens Kassernes Ender ere ophængte i Nikketøj, skiftevis for og bag. Under Rysteren er der Tilbageløbsplan og Soldkasse, hvis Bevægelse er henholdsvis 2" og 3". Soldkassen indeholder et Træsold, et Zinksold og et Frøsold.

Den foran nævnte Blæser har Vinger, der ere $16\frac{3}{4}$ " i Diameter og 22" lange i Akslens Længderetning. Den blæser under Skumsoldet og Godset fra Soldkassen gaar til en Kopelevator, der er anbragt indenfor Maskinens Stativ. Elevatoren har pressede Jernkopper paa Læderrem, og denne kan strammes ved at hæve Elevatorens øverste Aksel. Elevatoren trækkes fra Halmrysterakslen ved Rem og Diameteren af Skiverne ere her henholdsvis $8\frac{1}{2}$ " og $3\frac{1}{2}$ ".

Paa Cylinderakslen er der en Kørner, som har 6 Rækker Pigge af affladet Rundjern. Der er 4 Pigge i hver Række, og disse bearbejde Godset imod en fast, riflet Støbejernbro. Ved Drejning af et Spjæld kan man

efter Ønske lade Godset gaa igennem Kørneren, eller udenom denne, paa dets Vej fra Elevatoren til Rensemaskinen.

Godset falder paa et Sold i Rensemaskinen, og denne faar en Bevægelse af 2" ved Træk fra den store Tilbage-løbsplan under Rysteren. Soldet i Rensemaskinen er 19" langt og $8\frac{1}{4}$ " bredt indvendig Maal. Ind under dette Sold ledes Luft fra en lille Blæser, der trækkes ved Rem fra den store. Diametrene af Remsriverne ere her henholdsvis $5\frac{3}{4}$ " og 8". Der er et Spjæld under Soldet, hvorved Luften kan tvinges mere eller mindre op igennem dette. Desuden kan Luftmængden reguleres ved et Skud for Enden af Blæseren. Der er to Tude i en Højde af 34" over Gulvet. Maskinens Bordhøjde er 4' 4". Der er Ruller i de seks vigtigste Lejer.

Prøverne med Nr. 19.

Prøverne omfattede (Skaftekorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen.	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	15.1	4.9	2.70
do. — do.	8.8	7.7	3.31
300 — Rug	7.1	3.8	2.81
Tomgang			1.93

Dommen over Nr. 19.

Maskinen tærsker og ryster godt. Avnerne ere rene. Halmen er noget ituslaaet. Kørning og Rensning særdeles gode, og der var ingen knækkede Kærner. Ilæggeforholdene fortrinlige. Arbejdsevnen sikkert meget stor. Kørneren er god og godt anbragt. Der er en let Indstilling af Efterblæsten. Bordet er vel anbragt og af god Form; det kan bruges til begge Sider. Maskinen er ikke fuldt udviklet, men naar den bliver fabrikmæssig frem-

stillet, efter at være bedre gennemarbejdet, vil denne Maskine formentlig have en Fremtid for sig.

Nummer 20 udeblev.

Beskrivelse af Nr. 21. Maskinen er konstrueret af Bogense Jernstøberi, Bogense.

Cylinderens Diameter er 18", dens Længde $15\frac{1}{4}$ " og den har 6 Slagler af Vinkeljern.

Broen, der er støbt, har skraa Knaster og omslutter c. $\frac{2}{3}$ af Cylinderen. Den er i to Dele og er stilbar. Fra Broen viser en Plade Godset over paa Rysteren. Hvad der falder igennem Broen gaar til en Tilbageløbsplan.

Den Remskive, som paa Cylinderakslen modtager Trækkraften fra Motoren, er 148 mm. i Diameter. Halmrysteren trækkes ved Rem fra Cylinderakslen, og samme Rem trækker samtidig en stor Blæser ved tillige at føres over en Remskive paa dennes Aksel. Diametrene af disse tre Remskiver ere 28" paa Halmrysteakslen, $4\frac{1}{2}$ " paa Cylinderakslen og $7\frac{1}{2}$ " paa Blæserakslen. Blæseren, der virker paa Skumsoldet, er 18" i Diameter og 21" lang i Akslens Retning. Halmrysteren har fire Kasser, der rejse $3\frac{1}{2}$ " paa 24" og som ere forsynede med Jernpladebelægning. Rysterens Længde er 11 Fod og $10\frac{1}{2}$ ", dens Bredde $24\frac{3}{4}$ ". Kasserne trækkes ved at Krumtappen, der har 3" Bevægelse, virker paa Kassernes Midte, medens de ere ophængte i Nikketøj for og bag. Soldkassen og Tilbageløbsplanen trækkes af en særlig Krumtapaksel, der trækkes ved Remtræk fra Cylinderakslen. Diametrene af disse Skiver ere henholdsvis 16" og $2\frac{3}{4}$ ". Bevægelsen omsættes dog saaledes, at Tilbageløbsplanens Slag bliver $3\frac{3}{8}$ ", medens Soldkassens Bevægelse kun bliver $2\frac{1}{4}$ ". I Soldkassen findes et almindeligt Skummesold af Træ, et Pladesold med store runde Huller, et Kornsold til at skifte og et Frøsold.

En Kopelevator fører Godset fra Soldkassens nedre Del op til Kørneren, der er $10\frac{1}{2}$ " i Diameter og forsynet med 6 Rækker Pigge, skiftevis 4 og 5 i Rækken. Eleva-

toren har pressede Kopper paa en Læderrem og denne kan strammes ved at hæve den øverste Aksel. Elevatoren trækkes ved Rem fra Halmrysterkrumtappen, Diameteren af Skiverne ere her henholdsvis 12 " og 6 ". Paa Kørnerkassen findes et Spjæld, som ved at lukkes fremmer Kørningen og som ved at aabnes helt ophæver denne Virkning.

Fra Kørneren falder Godset i Rensemaskinen, hvor det blæses af en lille Blæser, som trækkes fra Soldkrumtappen. Remskiverne ere her henholdsvis $9\frac{1}{2}$ " og 2 " i Diameter. Vingerne paa Blæserne ere 10 " i Diameter og $10\frac{1}{2}$ " lange. I Rensemaskinen findes to Sold og Afskumningen gaar til en særlig Tud. For Kornet er der to Udløb, et for det gode Korn og et andet for det lettere; disse Tude ere forsynede med simple, men gode Sækkeholdere og sidde i en Højde af henholdsvis 2' 10 " og 2' 5 " over Gulvet. Soldene i Rensekassen ere 9 " brede, Længden paa det øverste er 16 " og paa det nederste 24". Bevægelsen til Rensekassen faas fra den store Soldkasse og er ligesom ved denne $2\frac{1}{4}$ ".

Maskinens Bordhøjde er 5 Fod.

Prøverne med Nr. 21.

Proverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	16.5	4.1	4.00
do. — do.	11.0	6.1	4.53
300 — Rug	6.4	4.3	4.09
Tomgang.....			2.57

Dommen over Nr. 21.

Maskinen tærsker og ryster udmærket. Der gaar en stor Del Kærner over Skumsoldet, men ved en Skærm

hindres disse i at falde i Avnerne. Disse ere derved fuldkommen rene, men denne Deling er selvfølgelig uheldig. Halmen var i høj Grad ituslaaet. Kørner og renses meget godt. Kornet er fri for knækkede Kærner. Bordet er altfor højt. Det blæser ud af Ilæggeraabningen, saa Ilægningen besværliggøres i høj Grad. Maskinen er meget høj, stor og noget klodset, men solidt forarbejdet, og den har flere smaa praktiske Enkeltheder.

Beskrivelse af Nr. 22. Denne Maskine er fabrikeret af Aktieselskabet M. P. Allerups Eftf., Odense.

Cylinderen er $17\frac{1}{4}$ " i Diameter, $13\frac{1}{4}$ " i Længde og har 6 Stykker Slagler af Vinkeljern. Broen, der er støbt, har skraa Knaster og er i to stilbare Dele, som tilsammen omspænde $\frac{1}{3}$ af Cylinderen. Øverste Halvdel er lukket, nederste aaben. Remskiven paa Cylinderakslen, som modtager Kraften fra Motoren, er 150 mm. i Diameter. Halmrysteren har tre Kasser, som rejse 6" paa 24", og som ere forsynede med 16 Stykker trekantede Trælister paa hvert 24". Rysterens Længde er $9\frac{1}{2}$ Fod, dens Bredde 23". Den trækkes ved Rem fra Cylinderakslen, idet der paa denne er en Remskive paa 4" i Diameter og paa Halmrysterakselen en paa 22". Kasserne bevæges som sædvanlig af en Krumtap med 3" Slag, som virker paa Kassernes Midte, medens disse ved Enderne ere ophængte i Nikketøj. Under Rysteren er der en Soldkasse med 3" Slag og en Tilbageløbsplan med $1\frac{1}{2}$ " Bevægelse. I Soldkassen findes et Skumsold af Træ, et Zinksold med runde Huller og et Frøsold. Fra Soldkassens nederste Del kastes Godset af et Elevatorhjul, som bevæger sig paa Maskinens ene Side, op i en særlig Kørner. Paa samme Aksel som Elevatorhjulet findes endvidere en stor Blæser, som blæser til Skummesoldet, og en lille Blæser, som blæser den kørnede Vare. Denne Aksel trækkes ved Rem fra Halmrysterakselen, og saaledes, at Diametrene af Skiverne paa denne er 22" og paa Blæserakslen $4\frac{3}{4}$ ". Den store Blæser er $14\frac{1}{2}$ " i Dia-

meter og 17 " lang, den lille Blæser er 14 " i Diameter og $3\frac{3}{4}$ " lang.

Kørneren har 4 Vinger og er 14 " i Diameter, den bearbejder Godset imod en Kørnebro, der efter Ønske kan vælges glat eller riflet. Kørneren kaster Godset op til et Renseværk, der er uden Sold, men hvor det paa-virkes af Blæst fra den førnævnte lille Blæser. Der blæses til Kvalitet ved Overblæsning, og er der i dette Øjemed anbragt Skodder til Regulering. Rensekassens Bredde er kun $3\frac{7}{8}$ " i indvendig Maal.

Maskinen er indrettet saaledes, at Rysteren med alle Apparaterne kan leveres særskilt til en Pris af 400 Kr.; Tærskemaskinen alene koster 125 Kr.

Prøverne med Nr. 22.

Prøverne omfattede (Skaftkorn)	Varighed i Minutter	Svarende til Tønder i Timen	Forbrug af Hestes Kraft
500 Pund 6-rd. Byg.....	23.9	2.8	3.05
do. — do.	16.2	4.4	
300 — Rug	4.9	2.7	3.20
Tomgang.....			2.35

Dommen over Nr. 22.

Maskinen tærsker og ryster særdeles godt. Avnerne ere rene i Byg, men ikke i Rug. Rensningen kan ikke bedømmes, fordi Rensriet stoppede allerede ved 2 à 3 Tønder Tærskning i Timen. Halmen blev noget ituslaet. Kørning ret tilfredsstillende. Ilægningsforholdene fortrinlige. Det er en smuk, lille, tætbygget Maskine med god, rolig Gang, og den er særdeles godt forarbejdet. Den tager ualmindelig godt imod Sæden, men Fintrenseriet er for indskrænket, og der er altfor lidt Plads under Ma-

skinen. Den giver meget Smaafoder og spredte under Rugtærskningen Kærner omkring sig i høj Grad.

Almindelige Betragtninger over Prøven.

Sammenholder man nu de faldne Bedømmelser, viser det sig:

At Tærskning og Rystning gennemgaaende ere tilfredsstillende ved alle Maskinerne.

Dommen lyder paa udmærket god ved Nr. 1, 2, 3, 6, 7, 21,

— — meget god ved Nr. 4, 5, 8, 10, 22,

— — god ved Nr. 9, 11, 13, 14, 16, 19.

At Avnernes Renhed var udtrykt ved

fuldstændig rene for Nr. 1, 2, 3, 6, 7, 8, 11, 21,

rene for Nr. 10, 19 og 22 i Byg;

der fandtes enkelte Korn ved Nr. 4, 5,

knapt rene nok Nr. 13,

ikke rene Nr. 9, 14, 16 og 22 i Rug.

At Halmen gennemgaaende var noget haardt behandlet ved alle Maskinerne.

Dommen lød saaledes:

Halmen kun lidt ituslaaet ved Nr. 8 (Bredtærsker).

Halmen behandlede af Pigtærskemaskinen Nr. 9 noget bedre end ved Slaglemaskinerne.

Halmen noget ituslaaet ved Nr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 13, 14, 16, 19, 22.

Halmen var i høj Grad ituslaaet ved Nr. 21.

At Kørningen var udmærket god ved Nr. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 13.

» særdeles eller meget god ved Nr. 8, 16, 19, 21.

» god eller ret tilfredsstillende ved Nr. 9, 14, 22.

At Rensningen var udmærket god ved Nr. 1, 2, 3, 6,
7, 10, 11,
» særdeles eller meget god ved Nr. 4,
5, 8, 16, 19, 21,
» ret tilfredsstillende ved Nr. 14,
» ikke tilstrækkelig ved Nr. 9, 13,
kunde ikke bedømmes ved Nr. 22.

At ituslaaede Kærner ikke fandtes ved Nr. 1, 2, 3, 4,
5, 6, 7, 9, 10, 11, 13, 14, 16, 19,
21. Ved Prøven i Rug fandtes
dog enkelte knækkede Kærner
ved Nr. 1, 2, 3, 8.

Bedømmelsen af Maskinernes Bygningstræk lader
sig vanskelig sammentrænge i skematisk Form, hvorfor
Oplysninger herom maa søges i det foregaaende.
