

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Bolton, W. (2006). *Programmable Logic Controllers Fourth Edition*.  
Burlington: Newnes.
- [2] Clarke, G. Reynders, D., & Wright, E. (2004). *Practical Modern SCADA  
Protocols: DNP3, 60870.5 and Related Systems*. Burlington:  
Newnes.
- [3] Ismail, Y., Purwanto, A., & Huda, S. (2014). *Perancangan Mesin Weigh  
Checker Otomatis dengan Sistem Pneumatik Berbasis  
Programmable Logic Controller (PLC)*. Yogyakarta: E-Jurnal  
Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi  
Industri, Institut Sains dan Teknologi AKPRIND.
- [4] Luthan, H. R. (2011). *Perancangan Sistem Kendali Mobile Sizer  
Menggunakan SCADA berbasis PLC pada Kawasan Tambang PT.  
Semen Padang*. Tugas Akhir. Padang: Jurusan Teknik Elektro,  
Fakultas Teknik, Universitas Andalas.
- [5] Mustamir, & Darni, D. O. (2005). *Pemograman PLC untuk Jaringan*.

Padang: Departemen Litbang Teknik, PT. Semen Padang.

- [6] Nazar, I. (2014). *Studi Perancangan Kontrol PID pada Sistem Penurunan Temperatur Gas Panas Kiln Menggunakan PLC Siemens S7-300 di Indarung IV PT. Semen Padang*. Tugas Akhir. Padang: Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik, Universitas Andalas.
- [7] Netri, N. (2015). *Aplikasi Wonderware Intouch 10.1 & Interkoneksi dengan PLC Siemens S7*. Padang: Biro Rekayasa, Departemen Teknik Pabrik, PT. Semen Padang.
- [8] Tim Instruktur PT Semen Padang. (Indarung.2007). "Training Mesin-Mesin Pabrik Departement Produksi II,III,IV dan V".
- [9] Setiawan, I. (2006). *Programmable Logic Controller dan Teknik Perancangan Sistem Kontrol*. Yogyakarta: Penerbit Andi.

