

Estudio cinético del proceso de biometanización de alpechín de almazara clásica previamente sometido a tratamiento aerobio con *Geotrichum candidum*

Por R. Borja Padilla*, A. Martín Martín** y M.M. Durán Barrantes*.

* Instituto de la Grasa y sus Derivados. Avda. Padre García Tejero, 4. 41012-SEVILLA.

** Departamento de Ingeniería Química. Facultad de Ciencias, Avda. San Alberto Magno, s/n. 14004-CORDOBA

RESUMEN

Estudio cinético del proceso de biometanización de alpechín de almazara clásica previamente sometido a tratamiento aerobio con *Geotrichum candidum*

Se ha determinado la constante cinética aparente del proceso de digestión anaerobia de alpechín procedente de almazara clásica de prensas, que previamente se somete a un proceso de digestión aerobia con *Geotrichum candidum* dado su alto contenido en materia orgánica (DQO). Los resultados obtenidos ponen de manifiesto una acusada disminución de la misma ($1-0,2 \text{ días}^{-1}$) al aumentar la DQO ($6-11 \text{ g O}_2/\text{l}$) tanto en presencia de biomasa libre como soportada sobre Sepiolita (Pansil), lo que demuestra la existencia de un proceso de inhibición que se cuantifica utilizando el modelo cinético de Levenspiel.

La digestión anaerobia es capaz de eliminar el 80% de la DQO presente con un coeficiente de rendimiento medio de 315 ml CH_4 en condiciones estándar de presión y temperatura/g DQO.

PALABRAS-CLAVE: Alpechín de prensa – Biometanización – Inhibición por sustrato – Modelo cinético – Pretratamiento aerobio.

SUMMARY

Kinetic study of the biomethanization of olive mill wastewater previously subjected to aerobic treatment with *Geotrichum candidum*

The apparent kinetic constant was determined for the anaerobic digestion of olive mill wastewater (OMW) which comes from classical press factory previously subjected to aerobic digestion with *Geotrichum candidum* in view of his high content in organic matter. The results obtained revealed it to markedly decrease (from 1 to $0,2 \text{ days}^{-1}$) with increase in its COD (from 6 to 11 g/l) in the presence of both free and supported on Sepiolite (Pansil) biomass. This shows the existence of an inhibition process which is determined by using the Levenspiel kinetic model.

Anaerobic digestion allowed up to 80% of the COD present to be removed with an average yield coefficient of $315 \text{ ml CH}_4 \text{ STP/g COD}$.

KEY-WORDS: Aerobic pretreatment – Biomethanation – Classical olive mill wastewater – Kinetic model – Substrate inhibition.

1. INTRODUCCION

Entre las contaminaciones medioambientales que sufre la Cuenca Mediterránea destaca por su importancia y gravedad la provocada por las aguas residuales del proceso de obtención del aceite de oliva o alpechines, cuyo volumen asciende a 10 millones de $\text{m}^3/\text{año}$, de los que 2

millones corresponden a España (Fiestas, J.A. y Borja, R., 1988). Este agua residual está constituida por el agua de vegetación de la aceituna a la que se le unen las aguas del lavado y procesado de las mismas; contiene además tejidos blandos de la pulpa y aceite emulsionado. Su composición cuantitativa es muy variable dependiendo principalmente del tipo de proceso empleado en la obtención del aceite, ya que mientras en los sistemas clásicos o de prensas la adición de agua es muy pequeña o nula, en los sistemas continuos se utiliza del orden de 1 litro de agua/kg de aceituna. Presentan, por un lado un alto poder contaminante, y por otro una elevada actividad antibacteriana debida a la presencia de diversos compuestos fenólicos, lo que dificulta los distintos procesos aplicables para su depuración (De Caro, M. and Ligori, M.G., 1959) (Ragazzi, E. and Veronesse, G., 1967) (Sorlini, C. et al., 1959) (Rodríguez, M. et al., 1988).

Tabla I

Características del alpechín original y del alpechín fermentado de forma aerobia con *Geotrichum candidum* utilizado como influente en el proceso de digestión anaerobia.

<u>Parámetro</u>	<u>Alpechín original</u>	<u>Alpechín fermentado</u>
pH	4,9	5,7
DQO (Demanda Química Oxígeno)	90,0	45,0
Sólidos totales	97,0	49,5
Sólidos totales minerales	15,2	10,4
Sólidos totales volátiles	81,8	39,1
Sólidos suspensión totales	4,8	3,5
Sólidos suspensión minerales	1,2	0,7
Sólidos suspensión volátiles	3,6	2,8
Acidez volátil (ácido acético)	0,5	0,3
Alcalinidad (CaCO_3)	1,8	1,4
Fenoles totales (ácido cafeico)	1,9	1,1
Ortodifenoles (ácido cafeico)	0,2	0,1

Todas las concentraciones expresadas en g/l

La elevada concentración en materia orgánica existente en el alpechín procedente de almazara clásica o de prensa, hace que sus valores de las demandas química

y biológica de oxígeno (DQO y DBO) lleguen a duplicarse respecto de los obtenidos en los sistemas continuos de centrifugación (Tabla I); ello hace necesario la utilización de varios procesos sucesivos para llegar a eliminar la mayor parte de la DQO existente en este tipo de alpechín.

Con la finalidad de desarrollar un proceso para la depuración de este alpechín de tan elevado poder contaminante se estudia la posibilidad de eliminar una parte de la fracción orgánica mediante fermentación aerobia con *Geotrichum candidum* y someter al residuo no biodegradado por este hongo a una digestión anaerobia, al presentar una carga orgánica más baja, óptima para el desarrollo del proceso. Este trabajo tiene dos objetivos; el primero consiste en la determinación de la constante cinética aparente del proceso de digestión anaerobia del efluente resultante del tratamiento aerobio citado anteriormente, y el segundo estudiar la influencia, que ejerce sobre la cinética, la inmovilización de las bacterias responsables del proceso anaerobio sobre un soporte de tipo arcilloso.

2. PARTE EXPERIMENTAL

2.1. Proceso primario de tratamiento aerobio

El alpechín utilizado, cuyas características se muestran en la Tabla I, se somete en primer lugar a un proceso de tratamiento aerobio con *Geotrichum candidum*. Para ello se utiliza un cultivo puro de esta especie fúngica, aislado del propio alpechín, procedente de la colección existente en el Centro de Estudios Biológicos (CSIC) de Madrid (Referencia IJFMA 534).

El proceso se realiza en fermentadores de un litro de volumen en régimen discontinuo durante tres días, a la temperatura de 25°C, utilizando un caudal de aire de 1 litro/hora litro de alpechín, suministrado a través de difusores cerámicos.

Las características del alpechín una vez fermentado de esta forma se recogen en la Tabla I.

2.2. Proceso secundario de depuración anaerobia

2.2.1. Equipo de digestión anaerobia

El equipo usado consiste en unidades de digestión anaerobia (UDA), agitadas magnéticamente, de 1 litro de capacidad sumergidas en un baño de agua a 35°C. El biogas generado pasa a través de una solución de NaOH para retener el CO₂ producido. El volumen de metano se determinó indirectamente mediante la cantidad de agua desplazada por el gas (Borja, R. et al., 1990).

Se utilizaron dos equipos análogos al descrito, en uno de ellos los microorganismos estaban en suspensión (testigo) en tanto que en el otro se soportaron sobre un material arcilloso denominado Sepiolita (Pansil).

2.2.2. Procedimiento experimental

Como alimento de los digestores se utiliza el alpechín residual resultante del proceso de digestión aerobia con *Geotrichum candidum*, cuyas características se presentan en la Tabla I.

El proceso de digestión se inicia utilizando como inóculo una biomasa anaerobia previamente diluida y neutralizada procedente de una balsa de evaporación y lagunaje de alpechín.

A las UDAs se añaden inicialmente 750 ml de agua destilada, 250 ml de inóculo y 10 g de soporte en su caso. Tras un período de aclimatación de varios meses, los experimentos se llevan a cabo añadiendo 40, 60, 80, 100, 120 y 140 ml de volumen de este líquido residual. Las cargas se añaden después de retirar el mismo volumen de líquido del biorreactor, tras decantar durante dos horas para evitar pérdidas de biomasa.

En cada experimento se mide el volumen de metano producido por día, así como la DQO inicial y final. La duración del experimento se corresponde con el tiempo necesario para la biometanización completa de cada carga. Todos los experimentos se realizaron por duplicado.

Los análisis de los parámetros de caracterización de los residuos se realizan de acuerdo con el "Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater" (American Public Health Association, 1985).

Tabla II
Volumen de metano acumulado (ml) en función del tiempo (días) para los distintos volúmenes de alimentación utilizados (ml).
Digestor testigo

Tiempo	Volumen alimentación					
	40	60	80	100	120	140
1	285	375	330	300	325	305
2	395	590	520	505	685	615
3	435	765	706	635	1060	870
4	450	825	866	737	1223	1150
5	452	885	1001	897	1402	1315
6	-	913	1095	949	1575	1490
7	-	915	1191	1257	1650	1610
8	-	-	1253	1350	1720	1705
9	-	-	-	-	1760	1795
10	-	-	-	-	-	1840
11	-	-	-	-	-	1860
12	-	-	-	-	-	1868
13	-	-	-	-	-	1872

Tabla III
Volumen de metano acumulado (ml) en función del tiempo (días) para los distintos volúmenes de alimentación utilizados (ml).
Soporte: Sepiolita "Pansil"

Tiempo	Volumen alimentación					
	40	60	80	100	120	140
1	310	410	480	455	365	315
2	410	691	870	865	715	651
3	440	846	1105	1160	1110	990
4	460	950	1207	1310	1325	1262
5	465	980	1275	1375	1505	1502
6	-	990	1320	1458	1660	1698
7	-	995	1357	1479	1792	1841
8	-	-	1362	1489	1792	1950
9	-	-	-	-	1820	2021
10	-	-	-	-	-	2074
11	-	-	-	-	-	2110
12	-	-	-	-	-	2140
13	-	-	-	-	-	2142

3. RESULTADOS EXPERIMENTALES

En las Tablas II y III se presentan los volúmenes acumulados de metano en función del tiempo para los distintos volúmenes de alimentación utilizados en los dos digestores empleados.

Tabla IV
Evolución de la DQO (g/l) para los digestores Testigo y con soporte Pansil

Carga (ml)	DQO _{inicial}		DQO _{final}	
	Testigo	Pansil	Testigo	Pansil
40	6,2	5,9	4,8	4,5
60	7,2	6,9	5,7	5,0
80	8,8	8,2	5,9	5,2
100	9,8	9,2	5,8	5,4
120	10,5	10,1	5,9	5,3
140	11,4	10,9	5,9	5,4

La Tabla IV recoge los valores iniciales y finales de la DQO de los experimentos realizados, en ambos digestores.

4. DISCUSION DE LOS RESULTADOS

Mediante el tratamiento aerobio del alpechín utilizado, previo al proceso de digestión anaerobia, se consigue degradar el 50% de la DQO presente en este residuo (Tabla I), con lo que se obtiene un líquido residual con una carga orgánica más adecuada para llevar a cabo el proceso anaerobio. Por otro lado, su contenido en compuestos fenólicos queda reducido en un 42%, con lo que de esta manera queda disminuido su poder antimicrobiano, aunque no obstante permanece aún una concentración relativamente elevada de estos compuestos (1,1 g/l en ácido cafeico).

El digestor anaerobio se puede considerar como un biorreactor en donde la materia orgánica, expresada como DQO, reacciona con los lodos microbianos de concentración X. La velocidad de eliminación de sustancia orgánica viene dada por (Winkler, M., 1983):

$$(-dS/dt) = K S X \quad (1)$$

donde t es el tiempo, K un coeficiente cinético y S es la concentración de sustrato expresada en g DQO/l. Dado el pequeño valor del coeficiente de rendimiento celular, $Y_{x/s}$, en la fermentación anaerobia (Grujer, W. and Zehnder, J.B., 1983), y considerando que la variación de la DQO en el transcurso de un experimento es reducida, se puede admitir que X es, aproximadamente, constante. De hecho esta hipótesis se cumple para los dos digestores y en todos los experimentos ya que este parámetro se mantiene constante en el valor de 5,1 g de sólidos en suspensión volátiles/litro. Integrando (1) con esta condición se tiene:

$$S = S_0 \exp (-K X t) \quad (2)$$

Definiendo un coeficiente de rendimiento ($Y_{p/s}$) para el producto formado (metano):

$$Y_{p/s} = -dG/dS \quad (3)$$

se tiene, finalmente:

$$G = G_m [1 - \exp (-K_A t)] \quad (4)$$

donde G es el volumen acumulado de metano, G_m es el volumen acumulado a tiempo infinito; $G_m = S_0 Y_{p/s}$, siendo S_0 la concentración inicial de sustrato y K_A es una constante cinética aparente, $K_A = K X$.

A partir de los datos contenidos en las Tablas II y III y utilizando un software standard (Time Series Processor, USA) se han calculado los parámetros G_m y K_A . En la figura 1 se representa K_A frente a la DQO inicial de los digestores en los dos sistemas estudiados; se observa que, en ambos casos, existe una acusada disminución de la velocidad del proceso al aumentar la DQO del medio; por otra parte, la inmovilización de los microorganismos no conduce a un comportamiento diferenciado ya que todos los puntos se agrupan en torno a una sola curva. Se puede observar que, a pesar de haber sometido el alpechín a un proceso previo de digestión aerobia, aún presenta carácter inhibitorio. Experimentos anteriores (Fiestas, J.A. et al., 1990) llevados a cabo con alpechín procedente de almazara continua sin tratamiento aerobio, pusieron de manifiesto este mismo fenómeno, pero con carácter más acentuado.

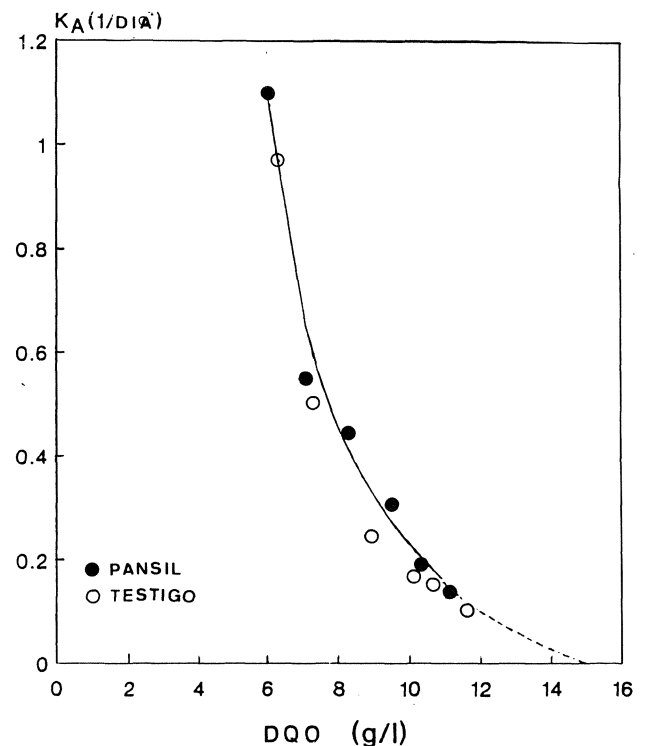


Figura 1
Variación de la constante cinética aparente K_A (días⁻¹) con la concentración de sustrato evaluada como DQO (g/l), en los dos digestores utilizados.

Con objeto de cuantificar la magnitud del proceso de inhibición provocado por el sustrato se utiliza el modelo

propuesto por Levenspiel (Han, K. and Levenspiel, O., 1988):

$$K_A = K_0 [1 - (S/S^*)]^n \quad (5)$$

donde K_0 es la constante cinética aparente en ausencia de inhibición, S^* es la concentración de inhibición crítica y n es una constante adimensional que caracteriza la intensidad de la inhibición. Dado que K_A varía con la concentración del sustrato, los valores representados en la figura 1 son valores medios dentro del intervalo de concentraciones de un experimento, lo que dificulta la obtención de las constantes K_0 y n . Determinando el valor medio de la función definida por (5) en el intervalo de concentraciones de un experimento dado se tiene:

$$K_A = \frac{[(1 - (S_f/S^*))^{n+1} - (1 - (S_i/S^*))^{n+1}] K_0 S^*}{(S_f - S_i) (n+1)} \quad (6)$$

donde S_i y S_f representan la concentración inicial y final de un experimento, expresadas como DQO (tabla IV), y K_A es la constante cinética aparente media para el mismo. Para la determinación de los parámetros K_0 y n a partir de la ecuación (6), se utiliza el software de cálculo ya mencionado (Time Series Processor), teniendo en cuenta que el valor de S^* (concentración crítica de inhibición) se puede determinar por extrapolación a $K_A = 0$ de la ecuación $K_A = f(S)$ (Figura 1), al ser el valor de la concentración de sustrato para el cual la reacción o actividad de las células se detiene ($S^* = 15$ g/l).

De esta forma se obtiene:

$$(K_A)_{\text{Testigo}} = 17,5 [1 - (S/15)]^{6,4} \quad (7)$$

$$(K_A)_{\text{Pansil}} = 14,3 [1 - (S/15)]^{6,2} \quad (8)$$

Dada la proximidad de los valores de las constantes, el comportamiento de ambos tipos de digestores es análogo; por otra parte, el alto valor de n en ambos casos ($n > 6$) indica la existencia de una fuerte inhibición, si bien en el reactor con biomasa soportada sobre Pansil el fenómeno de inhibición es ligeramente inferior.

Por otro lado, con objeto de contrastar la validez del modelo de Levenspiel se calculan los valores teóricos de K_A para cada digestor a partir de las ecuaciones (7) y (8), utilizando los valores medios de concentración de sustrato de cada experimento calculados a partir de los datos de la Tabla IV.

En las tablas V y VI se recogen los valores de la constante cinética, K_A , experimentales y teóricos así como el porcentaje de desviación entre ambos para cada concentración media de sustrato, en los digestores Testigo y con biomasa soportada sobre Pansil respectivamente. Como puede observarse, la desviación entre los valores teóricos y experimentales es inferior al 15% en todos los casos, llegando incluso a coincidir totalmente para algunos valores de concentración de sustrato; ello da idea de que las constantes cinéticas obtenidas mediante el modelo de Levenspiel, reproducen con bastante fidelidad el comportamiento de los reactores utilizados.

Tabla V
Valores experimentales y teóricos de la constante cinética aparente, K_A (días⁻¹), para cada concentración media de sustrato, S (g/l), en el reactor Testigo

S (g/l)	K_A <i>exper.</i> (días ⁻¹)	K_A <i>teór.</i> (días ⁻¹)	%Desviación
5,5	0,97	0,94	3
6,4	0,50	0,50	0
7,3	0,25	0,25	0
7,8	0,16	0,16	0
8,2	0,13	0,11	15
8,6	0,09	0,08	11

Tabla VI
Valores experimentales y teóricos de la constante cinética aparente, K_A (días⁻¹), para cada concentración media de sustrato, S (g/l), en el reactor con biomasa soportada sobre Pansil

S (g/l)	K_A <i>exper.</i> (días ⁻¹)	K_A <i>teór.</i> (días ⁻¹)	%Desviación
5,2	1,08	1,02	6
6,0	0,58	0,60	3
6,7	0,41	0,36	12
7,3	0,26	0,23	12
7,7	0,18	0,16	11
8,2	0,13	0,11	15

Finalmente, dado que para cada experimento realizado se conoce el volumen de metano producido, así como las DQO inicial y final (Tablas II, III y IV) se calcula el coeficiente de rendimiento para ambos digestores conjuntamente, al no haberse encontrado diferencias significativas entre ambos; para ello se efectúa un ajuste lineal por mínimos cuadrados de las parejas de valores (G , DQO consumida) obteniéndose a través de la pendiente un valor de 315 ml CH₄ en condiciones estándar de presión y temperatura (STP)/g DQO. Por otra parte, el porcentaje de reducción de DQO respecto a los valores añadidos es superior al 87% en ambos digestores, lo que da idea de la bondad del proceso anaerobio para eliminar la mayor parte de la DQO residual presente en el alpechín previamente tratado de forma aerobia.

5. CONCLUSIONES

A pesar de haber efectuado un tratamiento previo, vía aerobia con *Geotrichum candidum*, la digestión anaerobia del alpechín de almazara clásica de prensa, presenta una fuerte inhibición al aumentar la concentración de sustrato.

Se ha correlacionado la constante cinética aparente del proceso de digestión anaerobia con la concentración de sustrato mediante el modelo propuesto por Levenspiel. Los valores de las constantes de inhibición del modelo

reproducen las constantes aparentes de velocidad del proceso anaerobio con un grado de desviación inferior al 15% en todos los casos.

Los valores obtenidos no permiten establecer diferencias significativas entre el comportamiento del digestor Testigo y del que tiene la biomasa soportada sobre Pansil, si bien en este último el grado de inhibición es ligeramente inferior.

La digestión anaerobia elimina del orden del 80% de la DQO, con un coeficiente de rendimiento de 315 ml CH₄ STP/g DQO.

AGRADECIMIENTOS

Queremos hacer constar nuestro agradecimiento a D.^a Carmen Sánchez por su eficaz ayuda y colaboración.

BIBLIOGRAFIA

American Public Health Association (1985).— "Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater".— (16th edn). Washington, DC.

- Borja, R.; Martín, A. y Fiestas, J.A. (1990).— "Estudio cinético de la depuración anaerobia del alpechín en presencia de diversos soportes para la inmovilización de los microorganismos responsables del proceso".— *Grasas y Aceites* **41**, 347-356.
- De Caro, M. and Ligori, M.G. (1959).— "Attività antibiotica di un estratto desunto dalle acque di vegetazione delle olive".— *Rend. Ist. Super Sanita* **22**, 223-243.
- Fiestas, J.A.; Martín, A. and Borja, R. (1990).— "Influence of immobilization supports on the kinetic constants of anaerobic purification of olive mill wastewater".— *Biological Wastes* **33**, 131-142.
- Fiestas, J.A. y Borja, R. (1988).— "Aprovechamiento y depuración integral del alpechín".— *Revista Técnica de Medio Ambiente* **4**, 97-100.
- Grujer, W. and Zehnder, J.B. (1983).— "Conversion process in anaerobic digestion".— *Wat. Sci. Tech.* **15**, 127-167.
- Han, K. and Levenspiel, O. (1988).— "Extended monod kinetics for substrate, product and cell inhibition".— *Biotechnology and Bioengineering* **32**, 430-437.
- Ragazzi, E. and Veronesse, G. (1967).— "Recherche sulle fenolissidasi e sul contenuto in o-difenoli delle olive".— *Ann. Chim.* **57**, 1456-1492.
- Rodríguez, M.; Pérez, J.; Ramos, A. and Martínez, J. (1988).— "Effect of extracts obtained from olive oil mill wastewaters on *Bacillus megaterium* ATCC 33085".— *J. Appl. Bacteriol* **64**, 219-226.
- Sorlini, C.; Andreoni, V.; Ferrari, A. y Ranalli, G. (1986).— "The influence of some phenolic acids present in oil-mill waters on microbial groups for the methanogenesis".— *Internacional Symposium on Olive by Products Valorization*. Sevilla, Spain. March, 223-243.
- Time Series Processor (TSP) P.O. Box 61015, Station A. Palo Alto, 94306, CA. USA.
- Winkler, M. (1983).— "Biological Treatment of Waste-water".— Ellis Horwood Ltd, Publishers. Chapter 4.

(Recibido: Agosto 1991)