予圧密した不飽和土の一軸圧縮強度特性

清水正喜・景山 健 鳥取大学大学院 工学研究科 社会基盤工学専攻

Unconfied Compressive Strength of Unsaturated Soil Prepared by Consolidation

Masayoshi SHIMIZU and Ken KAGEYAMA Department of Management of Social Systems and Civil Engineering The Graduate School of Engineering, Tottori University Tottori, 680-8552 Japan Email: mshimizu@cv.tottoriu.ac.jp

Abstract: Unconfined compression tests were conducted on a silt sample. Unsaturated specimens were prepared by applying suction to the saturated sample having been one-dimensionally consolidated. Compressive stress-strain-suction behavior is discussed. Bishop's effective stress and Fredlund et al.'s shear strength equation were applied to explain unconfined compressive strengths. Conclusions show that the suction decreases during compression more for specimens of low initial suction than for those of high initial suction; Bishop's effective stress explains well the strength for specimens of high degree of saturation but underestimates it for specimens of low degree of saturation; and Fredlund et al.'s equation would be applied with the consideration of a nonlinear relationship of the parameter ϕ^b included in the equation with the suction.

Keywords: Unsaturated soil, Unconfined compression test, Unconfined compressive strength, Suction, Effective stress

1. はじめに

本研究の目的は不飽和土の一軸圧縮強度に及ぼす サクションと飽和度の影響を調べることである.こ れまでに、締固めによって作製した供試体を対象に した[1][2]が、締固めた供試体では、初期状態や結 果の再現性がよくなかったため、結果の解釈が難し いという問題があった.

本研究では、締固めでなく、スラリー状の試料を 圧密したあとにサクションを作用させて不飽和化す る方法(予圧密法)によって不飽和の供試体を作製 した.不飽和化するために作用させるサクションの 大きさを変えることで飽和度の異なる供試体を作製 することができる.

本報告では応力 - ひずみ・サクションの挙動を考 察するとともに, Bishop の有効応力および Fredlund らの強度式に基づいて,一軸圧縮強度を評価し,そ れらの一軸圧縮強度に対する適用性を検討する.

2. 試料および供試体作製方法

試料は DL クレーを用いた. 試料の物理的性質を 表1に, 粒径加積曲線を図1に示す.

表1 試料の物理的性質

土粒子密度(g/cm ³)		2.701
コンシステンシー	液性限界(%)	NP
	塑性限界(%)	NP
粒度	シルト分(%)	86
	粘土分(%)	14

(NP は非塑性であることを示す)

供試体は不飽和土用三軸圧縮試験装置を用いて作 製した(図2).

図のようにペデスタルに内径 3.5cm の円筒モール ドを設置し、そこに含水比 60%で十分に練り混ぜ て脱気したスラリー状の試料を流し込んだ. 試料の 量は、不飽和化後に供試体高さが約 8cm になるよ







うに調整した.

まず,上面排水・底面非排水条件で圧密圧力を 8.8, 19.8, 49.2kPa と段階的に載荷した. 圧密終了 後,圧密圧力を 8.8kPa まで除荷した. 次に不飽和 化のために上面および底面排水条件で所定のサクシ ョンを作用させた. また,二重管ビュレットは大気 圧に開放し,サクションはセル圧により調節した. なお,この際の圧密圧力は 5.7kPa になるように調 整した.

サクションの作用により供試体底面から排水し, 供試体は不飽和になった.不飽和化終了後,セル圧 を 0(大気圧)にして,セルを解体した.その後, 供試体がペデスタル上に残るように,モールドを取 りはずし,一軸圧縮試験に移行した.

3. 結果および考察

3.1 供試体

供試体の完成時の様子を写真1に示す. (a)(b)は モールド内周面に何も塗布せずに作製したもの, (c)はモールド内周面にシリコンオイルを塗布して 作製したものである.

モールド内面に何も塗布せずに供試体を作製する と、(a)(b)の様に表面が剥がれ落ち、滑らかになら なかった.(b)は試料の空気侵入値(AEV;後述) より高いサクションを作用させて作製したものであ るが、表面が剥がれ落ちると同時に小さなひび割れ なども生じた.

そこで,モールド内周面にシリコンオイルを塗布 し供試体作製を行うと(c)の様に表面が滑らかにな った.なお,モールド内で行った供試体作製段階の 結果にはすべての供試体の結果を用いたが,一軸圧 縮試験の結果には表面が滑らかになった供試体のみ を用いた.



3.2 不飽和化過程

(1) 排水举動

図3に不飽和化過程における排水挙動を示す.どの試験も同じような挙動を見せたため、例として、 作用させたサクションが試料の空気侵入値より高い 試験(70kPa)と低い試験(50kPa)のものを示す. 図より作用させたサクションが高いほうが排水に長 時間を要することと排水量が増えることがわかる.



(2) 水分保持特性

図 4 に不飽和化時に作用させたサクション(s) と不飽和化終了時の飽和度(S_r),含水比(w),排 水量(ΔV_w)の関係を示す.

図より s が約 60kPa 以下では S_r , w, ΔV_w はほぼ 一定値を示し, s が 60kPa を超えると ΔV_w は増え始 め, S_r , w は低含水状態へ移行していくことがわか る. このことより, 試料の AEV は約 60kPa と判断 できる.



図 4 サクションと飽和度,含水比,排水量の関係 (不飽和化終了時)

3.3 軸圧縮過程

図5に圧縮中におけるサクションと軸方向圧縮応 カとの関係を、図6に圧縮応力と軸方向圧縮ひずみ との関係を示す.図中、凡例の数字は不飽和化時に 作用させたサクションの大きさを表す.塗りつぶし のマークは飽和度の高い試験(サクションが AEV 以下)、白抜きのマークは飽和度の低いもの(サク ション AEV 以上)を表す.



図5 軸圧縮応力とサクションの関係



図6 軸圧縮応力と圧縮ひずみ関係

図5より、せん断初期にサクションがほとんど変 化しない応力域があり、その応力域を過ぎるとサク ションが大きく減少していることがわかる.このサ クションが減少し始める点を小さなマークで示して いる.

また圧縮開始時のサクション(初期サクション) が低いものは圧縮応力がピークに達する前にサクシ ョンが一旦上昇し,ピークを過ぎると再び減少した. 図6より,せん断初期に見られたサクションの変

化が小さい応力域では、ひずみが小さく、この応力 域を過ぎるとひずみが大きくなることがわかる.

また,初期サクションが低いものほど圧縮応力最 大時のひずみが大きい.

3.4 一軸圧縮強度の理論的評価

(1) Bishop の有効応力に基づく評価

Bishop の有効応力に基づくと、 q_u は次式で表される[2]

$$q_{\rm u} = \frac{2\sin\phi'_{\rm B}}{1-\sin\phi'_{\rm B}}S_{\rm rf}s_{\rm f}$$
(1)

ここに ϕ'_B は Bishop の有効応力に関するせん断抵 抗角,添え字のf は破壊時を意味する.

図7に ϕ_B の値を30~40°の範囲で変化させたと きの q_u と S_{rf} ・ s_f の理論的関係,即ち式(1)よる計算 値と実験結果を示す. $\phi_B = \phi'$ (ϕ' は飽和土の内部摩 擦角)と仮定し,三軸圧縮試験から決定した $\phi'=35°を適用すると、作用させたサクションが低$ い試験は実験結果をほぼ説明できるが、作用させた $サクションが高い試験は実験結果に相当する<math>\phi_B$ に 幅のある結果となった.



図7 Bishopの有効応力に基づく評価

(2) Fredlund らの強度式による評価

Fredlund らは次式で不飽和土のせん断強度 τ_f を評価することを提案している.

$$\tau_{\rm f} = \sigma_{\rm netf} \cdot \tan\phi' + s_{\rm f} \cdot \tan\phi^{\rm b} \tag{2}$$

 ϕ 'は飽和土の有効応力に関する内部摩擦角、 ϕ^b は σ_{net} を一定としたときの τ_f に対する破壊時のサクシ ョンの影響を表すパラメータである.

応力円が上式の破壊包絡線に接すると仮定すると

$$q_{\rm u} = \frac{2\cos\phi'}{1-\sin\phi'} s_{\rm f} \cdot \tan\phi^{\rm b} \tag{3}$$

という式が成り立つ.式(3)からゆのサクション依存性について考察する.式(3)より,

$$\phi^{\rm b} = \tan^{-1} \frac{q_{\rm u}}{\left(\frac{2\cos\phi'}{1-\sin\phi'}\right) \cdot s_{\rm f}} \tag{4}$$

この式から、 $q_u \ge s_f$ の実験値に対応する ϕ^b を求めることができる.そのようにして求めた ϕ^b を s_f に対してプロットすると図8を得る.図より、 s_f が大きくなるにつれ ϕ^b が小さくなっていることがわかる.



図8 s_fとφ^bの関係

図 9 は、 s_f が最小となった結果 ($s_f=20kPa=s_{fr}$)、 $\phi^b=30.9^\circ=\phi^b_r$)を基準として ϕ^b と s_f を正規化し、 ϕ^b/ϕ^b_r と $s_{f'}s_{fr}$ の対数との関係を示したものである. 傾向からはずれた 1 つのプロットを除くと、次の直 線的な関係で近似できる.



図9 $s_f/s_{fr} \ge \phi^b/\phi^b_r$ の関係

図中に、上限と下限に相当するaの値、および、 その平均値を示した.aの各値に対して式(5)から $\phi^b \epsilon_{s_f}$ の関数として表すことができる.その関係を 用いて、式(3)より $q_u \ell_{s_f}$ の関係を計算できる.結 果を図 10 に示す.図中、3本の曲線はaの各値に 対応する計算値、プロットは実験結果である.

図 10 より、 ϕ^b の s_f に対する非線形性を考慮する ことによって実験値をある程度説明することができ る. 非線形性を考慮しないと Fredlund らの強度式 では実験値を説明することが困難である.



図10 Fredlund らの強度式による評価

4. 結論

(1) 供試体作製

供試体作製時にモールド内周面にシリコンオイル を塗布することにより,モールドを取りはずした際 の供試体表面の乱れを防ぐことができた.

(2) 圧縮応力とサクション・ひずみ関係

応力 - サクション・ひずみの挙動は圧縮中のサク ションの変動が大きいものと小さいものに分けるこ とができる. 初期サクションの低いものは, サクシ ョンの変動が大きく, 圧縮応力が最大になるまでの ひずみが大きい.一方, 初期サクションの高いもの は,サクションの変動が小さく, 圧縮応力が最大に なるまでのひずみが小さい.

また,初期サクションが高いものほど一軸圧縮強 度は大きい.

(3) 強度特性

Bishop の有効応力に基づくと、飽和度の高い供 試体の一軸圧縮強度 q_u は評価できるが、飽和度の 低い供試体の強度 q_u は過小評価される.

Fredlund らの強度式では幅広い飽和度の試験結果 を説明するためには、 ϕ^b のサクション依存性を考慮 しなければならない.

謝辞

本研究の一部は,第二著者が土木工学科卒業研究 として実施したものであり,土木工学講座榎明潔教 授,技術部岩成敬介氏にご指導を賜った.また,実 験に際して寺方淳治氏にお世話になった.記して謝 意を表する.

参考文献

- [1]清水正喜,木下聡,西岡龍二:締固めた不飽和 土の締固め特性と一軸圧縮挙動,土木学会第
 61回年次学術講演会,Ⅲ-363,2006.
- [2] 清水正喜,柳瀬佳史:締固めた不飽和シルトの 一軸圧縮強度特性:粒子間垂直応力に基づく考 察,土木学会第62回年次学術講演会,Ⅲ-107, 2007.

(受理 平成 20 年 10 月 6 日)