

5.1 Kesimpulan dan Saran

5.6.1 Kesimpulan

Dari kerja praktik yang dilakukan dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

5.6.1.1 Diketahui waktu baku dari stasiun kerja 1 (memindahkan potongan *wafer* ke *conveyer*) yaitu 50,877 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 2 (memasukan *wafer* ke dalam plastik) yaitu 9,0871 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 3 (memindahkan *wafer* ke mesin *korrin*) adalah 16,718 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 4 (mengemas *wafer* ke dalam dus) adalah 19,028detik.

5.6.1.2 Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 1 adalah 7 orang. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 2 adalah 2 orang. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 3 adalah 3 orang. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 4 adalah 3 orang. Dari perhitungan jumlah tenaga kerja optimum dengan metode *Workload Analysis*, maka diketahui perlu adanya penambahan tenaga kerja sebanyak 5 orang tenaga kerja pada stasiun kerja 1, 1 orang tenaga kerja pada stasiun kerja 3 dan 2 orang tenaga kerja pada stasiun kerja 4. Sedangkan tedapat pengurangan tenaga kerja 4 orang pada stasiun kerja 2.

5.6.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan pada laporan kerja praktik ini yaitu:

5.6.2.1 Perusahaan dapat mengikuti usulan penambahan 4 orang tenaga kerja sesuai dengan perhitungan *Workload Analysis* agar jumlah tenaga kerja optimum dengan pertimbangan perusahaan akan mendapatkan peningkatan pendapatan dari Rp. 4.655.932 menjadi Rp. 16.290.200.

5.6.2.2 Peneliti selanjutnya, sebaiknya mengambil data waktu proses dari awal proses produksi hingga *packaging* agar hasil yang diinginkan untuk menurunkan beban kerja dan peningkatan produktivitas perusahaan tersebut lebih menyeluruh dan akurat.