

РЕФЕРАТ

Тема проекта: " Технологическая подготовка производства деталей комбайна зерноуборочного самоходного КЗС-1218 «ПАЛЕССЕ GS12» с разработкой технологического процесса механической обработки детали рычаг КЗК 0109611-02 и анализом технологического обеспечения параметров точности и шероховатости поверхностей детали".

Объект исследования: технологическая подготовка производства детали детали рычаг КЗК 0109611-02.

Цель проекта: совершенствование технологического процесса механической обработки детали рычаг КЗК 0109611-02 с разработкой проекта участка цеха, средств технологического оснащения и комплекта документов.

Дипломный проект содержит

Пояснительная записка 155 страниц;

7 рисунков;

25 таблицы;

44 литературных источников;

5 приложений.

9 листов графической части (9 листов формата А1)

ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ; МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА; ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС; ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВКА; НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ, СЕБЕСТОИМОСТЬ; ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В результате анализа назначения, конструкции и базового технологического процесса механической обработки детали, внесены изменения в технологический процесс.

Эффективность проекта: повышение прибыли и рентабельности инвестиций, снижение трудоемкости и себестоимости единицы продукции.