

**PERANCANGAN ALAT PERAGA SISTEM HIDROLIK
MINIATUR LENGAN ESKAVATOR**
(Boom Cylinder)



Disusun oleh:

JOKO PURWANTO

I8610017

**PROGRAM DIPLOMA III TEKNIK MESIN OTOMOTIF
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS SEBELAS MARET
SURAKARTA**

com 2013 user

HALAMAN PENGESAHAN

Proyek Akhir Program Studi Diploma III Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Sebelas Maret
Dengan judul :

PERANCANGAN ALAT PERAGA SISTEM HIDROLIK MINIATUR LENGAN ESKAVATOR (*BOOM CYLINDER*)

Disusun oleh :

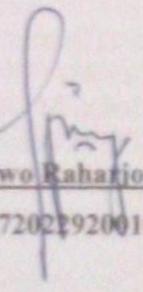
JOKO PURWANTO

NIM. I8610017

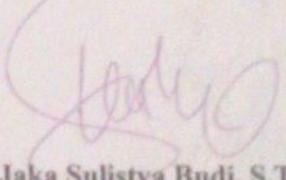
Telah dapat disahkan sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Ahli Madya.

Surakarta, Juli 2013

Pembimbing I


Wahyu Purwo Rahario, S.T., M.T.
NIP. 197202192001021001

Pembimbing II


Jaka Sulistya Budi, S.T.
NIP. 196710191999031001

Mengetahui

Ketua Program Studi Diploma III Teknik Mesin

Fakultas Teknik Universitas Sebelas Maret



Herry bukantoro, S.T., M.T.
NIP. 197207311997021001



KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN
 UNIVERSITAS SEBELAS MARET - FAKULTAS TEKNIK
 PROGRAM DIPLOMA TIGA TEKNIK MESIN
 Jl. Ir. Sutomo 36A Surakarta Telp. / Fax. 0271-432163

**BERITA ACARA UJIAN PENDADARAN
 PROGRAM DIPLOMA TIGA TEKNIK MESIN FT UNS**

Telah dilaksanakan Sidang Ujian Pendadaran Proyek Akhir atas:

Nama mahasiswa	:	Joko Purwanto
NIM	:	18610017
Program Studi	:	Diploma Tiga Teknik Mesin Otomotif
Judul Proyek Akhir	:	Pembuatan Alat Peraga Sistem Hidrolik Miniatur Lengkap ekskavator (Boom Cylinder)
Pada hari / tanggal	:	Jum'at, 19 Juli 2013

Setelah dilakukan sidang ujian pendadaran, maka dewan dosen penguji memutuskan bahwa saudara diijinkan **LULUS / TIDAK LULUS**, dengan nilai A atau **4.0**

TIM PENGUJI PENDADARAN

Nama Terang / NIP

Tanda Tangan

Ketua Sidang	:	Wahyu Purwo Raharjo, S.T.,M.T. NIP. 19720229 200012 1 001
Penguji I	:	Dr. Dwi Aries Himawanto, S.T.,M.T. NIP. 19740326 200003 1 001
Penguji II	:	Sukmaji Indro Cahyono, S.T.,M.Eng. NIP. 19830818 201302 01
Penguji III	:	Dr. Miftahul Anwar, S.Si, M.Eng NIP. 19830324 201302 01

CATATAN

Surakarta, 19 Juli 2013

Mahasiswa ybs,

Joko Purwanto
 NIM. 18610017

Ketua Sidang

Wahyu Purwo Raharjo, S.T.,M.T.
 NIP. 19720229 200012 1 001

Catatan: 1. * Coret yang tidak perlu
 2. diisi nilai skala 4

JOKO PURWANTO

PERANCANGAN ALAT PERAGA SISTEM HIDROLIK MINIATUR LENGAN ESKAVATOR (*BOOM CYLINDER*)

ABSTRAK

Tujuan dari Proyek Akhir ini adalah membuat sistem hidrolik berupa Miniatur Lengan Eskavator pada bagian *boom*. Pembuatan Miniatur Lengan Eskavator ini berfungsi sebagai alat praktikum sistem hidrolik untuk mengetahui prinsip kerja lengan eskavator yang sebenarnya.

Pembuatan *boom* dimulai dengan tahap perancangan yaitu membuat desain dan ukuran. Tahap selanjutnya adalah pembuatan yang meliputi proses permesinan, pengelasan, sampai proses finishing. Tahap terakhir adalah perakitan dengan semua komponen Miniatur Lengan Eskavator dan pengujian untuk melakukan perhitungan terhadap silinder *boom*.

Berdasarkan hasil perhitungan, boom mempunyai berat 7 kg. Silinder *boom* mempunyai gaya pada saat *in stroke* sebesar 14130 N dan saat *out stroke* sebesar 18.840 N. Silinder *boom* dapat mengangkat beban maksimal sebesar 1902.48 Kg saat *out stroke*. Silinder dengan *out stroke* 100 mm menghasilkan sudut gerak *boom* sebesar 45°.

Kata kunci : hidrolik, miniatur, eskavator

ABSTRACT

The purpose of this final Project is making the hydraulic system in the form of a miniature excavator arm on the boom. Manufacture of miniature excavator arm is functioned as a teaching tool hydraulic systems to know the working principles of excavator arm in the truth.

The making of boom begin with the stage of design and sizing. The next step is creation of machining processes, which include welding, until the finishing process. The last stage is assembly with all components of the miniature excavator arm and testing to do a calculation of boom cylinder.

Based on the results of the calculation, the boom has a weight of 7 kg. The boom cylinder had 14130 N of in stroke strength and 18.840 N of out stroke strength. Boom cylinder can lift 1902.48 Kg of maximum load when its out stroke. Cylinder with 100 mm out stroke produce 45° of boom angle's motion.

Key words : hydraulic, miniature, excavator

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya, sehingga laporan Proyek Akhir dengan judul **Perancangan Alat Peraga Sistem Hidrolik Miniatur Lengan Eskavator (Boom Cylinder)** ini dapat terselesaikan dengan baik tanpa halangan yang berarti. Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi persyaratan dalam mata kuliah Tugas Akhir dan merupakan syarat kelulusan bagi mahasiswa DIII Teknik Mesin Otomotif Universitas Sebelas Maret Surakarta dalam memperoleh gelar Ahli Madya (A.Md).

Dalam penulisan laporan ini penulis menyampaikan terima kasih atas bantuan dari semua pihak sehingga laporan ini dapat disusun. Dengan ini penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak dan Ibu atas segala dukungan dan doanya.
2. Bapak Heru Sukanto, ST, MT. selaku Ketua Program D-III Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Bapak Wahyu Purwo Raharjo, ST, MT. selaku pembimbing I.
4. Bapak Jaka Sulistya Budi, ST. selaku pembimbing II sekaligus koordinator Proyek Akhir.
5. Laboran Bengkel Proses Produksi Universitas Sebelas Maret Surakarta, dimana sebagai tempat pengerjaan Proyek Akhir.
6. Rekan-rekan D III Produksi dan Otomotif angkatan 2010.

Penulis menyadari dalam penulisan laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu penulis mengharapkan pendapat, kritik dan saran yang membangun dari pembaca. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca. Amin.

Surakarta, Juli 2013

Penulis

commit to user

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
ABSTRAK	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR NOTASI	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	1
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Proyek Akhir	2
1.5. Manfaat Proyek Akhir	2
BAB II DASAR TEORI	
2.1. Sistem Hidrolik Eskavator	3
2.2. Sistem Hidrolik	4
2.3. Keuntungan dan Kekurangan Sistem Hidrolik	7
2.4. Dasar - Dasar Sistem Hidrolik	8
2.5. Komponen - Komponen Penyusun Sistem Hidrolik	10
2.6. Proses Permesinan	14
2.7. Proses Pengelasan	16
BAB III PERENCANAAN DAN GAMBAR	
3.1. Proses Perencanaan	19
3.2. Perancangan Desain <i>Boom</i> Eskavator	22
BAB IV PROSES PRODUKSI DAN PERHITUNGAN	
4.1. Pembuatan <i>Boom</i> Eskavator	26
4.2. Perhitungan	30
BAB V PERAKITAN DAN PENGUJIAN	
5.1. Perakitan Komponen Eskavator	32
5.2. Pengujian	36
BAB VI PENUTUP	
6.1. Kesimpulan	38
6.2. Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	viii
LAMPIRAN	

commit to user

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Gambaran Umum <i>Hydraulic Excavator</i>	3
Gambar 2.2 Mekanisme Kerja Sistem Hidrolik	5
Gambar 2.3 Skema Aliran Fluida saat <i>Out Stroke</i>	6
Gambar 2.4 Skema Aliran Fluida saat <i>In Stroke</i>	7
Gambar 2.5 Fluida dalam Pipa Menurut Hukum <i>Pascal</i>	9
Gambar 2.6 Pompa Hidrolik	10
Gambar 2.7 Motor Listrik	11
Gambar 2.8 Katup Pengatur Tekanan	11
Gambar 2.9 <i>Control Valve</i>	12
Gambar 2.10 Konstruksi Silinder Kerja Ganda.....	12
Gambar 2.11 <i>Pressure Gauge</i>	13
Gambar 2.12 Selang Oli	14
Gambar 2.13 <i>Butt Joint</i>	17
Gambar 2.14 <i>Lap Joint</i>	17
Gambar 2.15 <i>Edge Joint</i>	17
Gambar 2.16 <i>T-Joint</i>	18
Gambar 2.17 <i>Corner Joint</i>	18
Gambar 3.1 <i>Flow Chart</i> Perancangan Miniatur Lengan Eskavator	20
Gambar 3.2 Desain 3D Miniatur Lengan Eskavator	21
Gambar 3.3 Bagian-Bagian Titik Lemah dari <i>Boom</i>	22
Gambar 3.4 Desain <i>Boom</i> Eskavator.....	23
Gambar 3.5 Desain <i>Bracket Silinder Arm</i>	23
Gambar 3.6 Desain <i>Bracket Silinder Boom</i>	24
Gambar 3.7 Desain Penguat Engsel <i>Boom</i>	24
Gambar 3.8 Desain <i>Bosh Boom</i>	25
Gambar 3.9 Desain <i>Assembly Boom</i> Tampak Depan	25
Gambar 3.10 Desain <i>Assembly Boom</i> Tampak Atas	25
Gambar 4.1 Komponen – Komponen <i>Boom</i> Tampak Samping	26
Gambar 4.2 Komponen – Komponen <i>Boom</i> Atas dan Bawah	27
Gambar 4.3 Bagian Sisi <i>Boom</i> yang Dibor	27
Gambar 4.4 Dimensi <i>Bosh Boom</i>	28
Gambar 4.5 Penampang Silinder Hidrolik	30
Gambar 4.6 Kondisi Massa Miniatur Lengan Eskavator	31
Gambar 5.1 <i>Power Pack</i>	32
Gambar 5.2 Komponen Lengan Eskavator	33
Gambar 5.3 Urutan Proses Perakitan Pada Meja	33
Gambar 5.4 Urutan Proses Perakitan Komponen Lengan	34
Gambar 5.5 Hasil Perakitan Tampak Belakang.....	36
Gambar 5.6 Hasil Perakitan Tampak Depan.....	36

DAFTAR NOTASI

A	=	Luas penampang (mm^2)
A	=	Luas penampang piston kecil
A	=	Luas penampang piston besar
D	=	Diameter piston silinder (mm)
F	=	Beban yang diterima (N)
F	=	Gaya (N)
F_I	=	Gaya masuk
F	=	Gaya keluar
g	=	Percepatan gravitasi (m/s^2)
m	=	Massa (kg)
P	=	Tekanan fluida (kg/cm^2)
S	=	Panjang piston silinder / <i>stroke</i> (mm)
ρ	=	Massa jenis (Kgm^{-3})

