

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEERREVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Artikel Ilmiah : The influence of tool path strategies on surface roughness and machining time in the CNC milling of UHMWPE
 Penulis Artikel Ilmiah : Lestari WD, Anggoro PW, Fergiawan PK, Ismail R, **Jamari, J.**, Bayuseno AP
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Journal of Engineering and Applied Sciences
 b. Nomor/Volume/Hal : 1/13/259.
 c. Edisi (bulan/tahun) : -/2018
 d. Penerbit : Medwell Journal
 e. Jumlah halaman : 5
 f. Alamat web jurnal :

<https://www.medwelljournals.com/abstract/?doi=jeasci.2018.259.263>

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
 (beri ☐ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional tidak Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ dll.

I. Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
Kelengkapan dan Kesesuaian unsur isi jurnal (10%)	4					3.0
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12					11.0
Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	12					11.0
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	12					11.0
Total = (100%)	40					36.0
Nilai Pengusul (kontribusi pengusul penulis) =						36.0
KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW						
<ul style="list-style-type: none"> ● Kelengkapan dan Kesesuaian Unsur is tulisan gambar dan tabel sesuai dengan format jurnal internasional bereputasi ● Ruang lingkup dan Kedalaman Pembahasan Ruang dan Pembahasan cukup baik dengan analisis terdapat beberapa masalah tertentu. Analisis awal yang bagus ● Kecukupan & Kemutakhiran Data & Metodologi (Turnitin similarity indeks : 5%) Data dan Metodologi cukup memadai tercapai pada tujuan penelitian dan metode ● Kelengkapan Unsur & Kualitas Penerbit Uraian dan kualitas penerbitan cukup baik; jumlah format dan tabel disajikan dalam bentuk yang baik 						

Semarang,
 Penilai 1

2018


 Prof. Dr. Fer.nat. Ir. A.P. Bayuseno, M.Sc
 NIP. 196205201989021001
 Unit Kerja: Universitas Diponegoro
 Bidang Ilmu: Teknik Mesin
 Jabatan/Pangkat: Guru Besar

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Artikel Ilmiah : The influence of tool path strategies on surface roughness and machining time in the CNC milling of UHMWPE

Penulis Artikel Ilmiah : Lestari, W.D., Anggoro, P.W., Fergjawan, P.K., Ismail, R., **Jamari, J.**, Bayuseno, A.P.

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : International Journal of Engineering and Technology Innovation
b. Nomor/Volume/Hal : 1/13/259-263
c. Edisi (bulan/tahun) :/2018
d. Penerbit : Medwell Journals
e. Jumlah halaman : 5
f. Alamat web jurnal : <https://www.medwelljournals.com/abstract/?doi=jeasci.2018.259.263>

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Internasional
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional tidak Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Terindeks DOAJ dll.

I. Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah (isikan di kolom yang sesuai)					Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi	Internasional	Nasional Terakreditasi	Nasional Tidak Terakreditasi	Nasional Terindeks DOAJ dll.	
Kelengkapan dan Kesesuaian unsur isi jurnal (10%)	4					3
Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12					5
Kecukupan dan kemutakhiran data/ informasi dan metodologi (30%)	12					5
Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	12					7
Total = (100%)	40					20
Nilai Pengusul (kontribusi pengusul penulis kelima) = (40% x 20)/5						1.6

KOMENTAR/ULASAN PEER REVIEW

● **Kelengkapan dan Kesesuaian Unsur**

Tulisan sudah lengkap sesuai template International Journal of Engineering and Technology Innovation pada saat itu yaitu terdiri dari judul, abstrak, pendahuluan, metode, pembahasan, kesimpulan, ucapan terima kasih, dan referensi. Artikel telah sesuai bidang ilmu pengusul/anggota penulis.

● **Ruang Lingkup dan Kedalaman Pembahasan**

Isi artikel berkaitan dengan pengaruh strategi tool path pada kekasaran permukaan dan waktu pemesinan dalam CNC milling UHMWPE. Data yang ditampilkan juga terbatas, dan dibahas dalam pola deskriptif, karena tidak satupun dari referensi yang ada dicitasi.

● **Kecukupan & Kemutakhiran Data & Metodologi**

Artikel ini memiliki nilai kebaruan yang kurang. Semua referensi yang digunakan merupakan kategori kadaluarsa (lebih dari 10 tahun terakhir), sehingga kemutakhiran informasi sangat kurang. Turnitin similarity index = 5%

● **Kelengkapan Unsur & Kualitas Penerbit**

Jurnal ini tergolong jurnal Internasional terindeks scopus dan bereputasi dengan IF: 0.176 pada saat penerbitan tulisan ini.

Semarang, 24 Agustus 2018

Penilai 2


Prof. Dr. Moh. Djani, ST, M.Eng
NIP. 197102071995121001
Unit Kerja : Universitas Diponegoro
Bidang Ilmu : Teknik Kimia
Jabatan/Pangkat : Guru Besar