

وزارت جهاد کشاورزی
سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی
مؤسسه تحقیقات شیلات ایران - پژوهشکده آبی پروری جنوب کشور

عنوان:

بررسی امکان استفاده از پلت در تغذیه
ماهی آمور *Ctenopharyngodon idella*

مجری:

سید عبدالصاحب مرتضوی زاده

شماره ثبت

۸۹/۲۲۷

وزارت جهاد کشاورزی
سازمان تحقیقات، آموزش و ترویج کشاورزی
مؤسسه تحقیقات شیلات ایران - پژوهشکده آبی پروری جنوب کشور

- عنوان پروژه/ طرح : بررسی امکان استفاده از پلت در تغذیه ماهی *Ctenopharyngodon idella*
 - شماره مصوب: ۷۸-۰۷۱۰۱۰۶۰۰۰-۰۱
 - نام و نام خانوادگی نگارنده/ نگارنده گان: سیدعبدالصاحب مرتضوی زاده
 - نام و نام خانوادگی مجری مسئول (اختصاص به پروژه‌ها و طرح‌های ملی و مشترک دارد): --
 - نام و نام خانوادگی مجری/ مجریان: سیدعبدالصاحب مرتضوی زاده
 - نام و نام خانوادگی همکاران: جلیل معاضدی - فرود بساک کاهکش - فرخ امیری
 - نام و نام خانوادگی مشاور(ان): منصور شریفیان - حمیدرضا مشفق
 - محل اجرا: استان خوزستان
 - تاریخ شروع: ۷۸/۸/۱
 - مدت اجرا: یکسال
 - ناشر: مؤسسه تحقیقات شیلات ایران
 - شمارگان (تیراژ): ۲۰ نسخه
 - تاریخ انتشار: سال ۱۳۸۹
- حق چاپ برای مؤلف محفوظ است - نقل مطالب تصاویر، جداول، منحنی‌ها و نمودارها با ذکر مأخذ بلامانع است.

«سوابق طرح یا پروژه و مجری»

طرح / پروژه: بررسی امکان استفاده از پلت در تغذیه ماهی آمور *Ctenopharyngodon idella*

کد مصوب : ۰۱-۰۶۰۰۰-۰۷۱۰۱-۷۸

شماره ثبت (فروست) : ۸۹/۲۲۷

با مسئولیت اجرایی جناب آقای سید عبدالصاحب مرتضوی زاده دارای مدرک تحصیلی کارشناسی ارشد در رشته شیلات دریا می باشد.

طرح/پروژه توسط داوران منتخب بخش زیست فناوری و فرآوری آبزیان در تاریخ ۱۳۸۵/۱۱/۱۶ مورد ارزیابی و با نمره ۱۴ و رتبه متوسط تأیید گردید.

در زمان اجرای طرح یا پروژه، مجری در :

ستاد پژوهشکده مرکز ایستگاه

با سمت رئیس بخش آبزی پروری در پژوهشکده آبزی پروری جنوب کشور مشغول بوده است.

به نام خدا

صفحه	عنوان	«فهرست مندرجات»
۱	چکیده
۲	۱- مقدمه
۵	۲- مواد و روش کار
۱۰	۳- نتایج و بحث
۱۹	پیشنهادها
۲۲	منابع
۲۳	پیوست
۲۷	چکیده انگلیسی

چکیده

برای تغذیه دستی ماهی کپور علفخوار که از جمله ماهیان مورد استفاده در پرورش توام کپور ماهیان است، دو نوع پلت پیشنهاد شد تا همراه با یونجه به عنوان غذای مرسوم مورد استفاده در کپور علفخوار مورد آزمایش قرار گیرد. پلت نوع B از فیبر پائین و پروتئین بالا و پلت A از فیبر بالا و پروتئین کمی برخوردار بود.

مواد متشکله جیره ها توسط آسیاب پودر شده سپس توسط میکسچر با هم مخلوط گردید. سپس با اضافه کردن آب آن را بصورت خمیری در آورده و از دستگاه چرخ گوشت عبور داده شدند رشته های پلت را روی سینیهای توری قرار داده و در دستگاه خشک کن قرار گرفتند. غذاها پس از خشک شدن و خروج رطوبت آماده استفاده گردید در این آزمایش آنالیز کیفی غذاها و همچنین میزان ماندگاری غذا در آب (Water stability) اندازه گیری گردید. سپس با توجه به نمونه گیریهای انجام شده میزان رشد و اضافه وزن ماهیان و بدنبال آن میزان ضریب تبدیل غذایی (FCR) هر یک از جیره ها تعیین گردید. نتایج حاصله نشان میدهد که جیره A قابلیت رقابت با یونجه از نظر میزان افزایش وزن و ضریب تبدیل و قیمت تمام شده را ندارد ولی پلت B از ضریب تبدیل پائینی برخوردار بوده و از نظر میزان رشد نیز بالاتر از یونجه بوده و از نظر قیمت تمام شده هر چند بیشتر از یونجه میباشد ولی اختلاف آنها معنی دار نبوده ($p \leq 0/05$) و میتواند با آن رقابت کند.

کلمات کلیدی: کپور علفخوار - تغذیه - پلت - آمور

۱- مقدمه

ماهی یکی از منابع تامین پروتئین در بشر بوده که غذای سلامتی نیز نام گرفته است غذای سالمی که اگر در تولید آن تدبیر درست اندیشه شود اقتصادی نیز خواهد بود. مصرف سرانه ماهی در ایران ۶kg بوده که با میانگین ۱۸ کیلوگرمی مصرف سرانه جهانی اختلاف فاحشی را دارا می باشد.

افزایش روز افزون جمعیت، کاهش ذخایر طبیعی و مشکلات و خطرات صید و صیادی توسعه آبرزی پروری را اجتناب ناپذیر نموده است. از اینرو رسیدن به اهداف تدوین شده در افق سال ۱۴۰۰ به میزان تولید بیش از یک میلیون تن بدون توجه به ظرفیت های تولید ماهیان گرم آبی میسر نخواهد بود.

ماهی آمور با نام علمی *Ctenopharyngodon idella cureerandralenines, 1844* از جمله کپور ماهیان پرورشی است که در حال حاضر در ترکیب پرورش چند گونه ای کپور ماهیان در استخرهای پرورشی سهم عمده ای را به عهده دارد و به اسامی دیگری از جمله کپور علفخوار و سفید پرورشی نیز نامیده می شود.

بر طبق اطلاعات باستان شناسی کپور علفخوار از ۵۰۰۰۰ تا ۱۵۰۰۰ سال قبل بعنوان غذا مصرف می گردید و استخوان های مجموعه آن برای زیورآلات استفاده می شد اما پرورش توام کپور ماهیان چینی (از جمله این گونه) در مقایسه با پرورش تک گونه ائی کپور معمولی *Cyprinus carpio* از قدمت کمتری برخوردار است (Brown, 1977).

ورود کپور علفخوار به ایران در دهه ۴۰ انجام شد. لزوم حذف علوفه در تالاب انزلی دولت وقت را مجبور به مبارزه با گیاهان عالی رشد یافته در مرداب که پس از مرگ و میر میزان رسوبات را افزایش و میزان اکسیژن محلول را کاهش می دهد نمود با توجه به این پدیده روش های مبارزه مکانیکی در مراحل اولیه اعمال شد که نتایج خوبی دربر نداشت در همین سالها مشاوران خارجی دولت پیشنهاد مبارزه زیست شناختی با علوفه ها را مطرح و در نتیجه ماهی آمور به وزنهای بزرگ رسید و با توجه به مشابهت ظاهری آن با ماهی سفید (*Rutilus frisil kutum*) به تدریج مورد پذیرش مردم قرار گرفت و به تدریج تکثیر و پرورش آن توسعه یافت.

ورود کپور علفخوار به خوزستان پیش از انقلاب و در مرکز تحقیقات صفی آباد دزفول جهت کنترل علفهای هرز زهکشهای زمینهای کشاورزی انجام گرفت. اما پرورش آن در استخرهای خاکی در سال ۱۳۵۸ و باره اندازی بخش پرورش ماهی کشت و صنعت کارون انجام گرفت (شیلات خوزستان، ۱۳۸۵).

در ایران و اغلب کشورهای جهان کپور علفخوار به مقدار کم و برای کنترل گیاهان عالی آبرزی و یا بعنوان نقش مکمل ماهیان کپور نقره ائی و سرگنده ذخیره سازی شده است، اما در چین و در بعضی از کشورهای جنوب شرقی آسیا کپور علفخوار بعنوان گونه اصلی یا تنها گونه نیازمند غذای مکمل مورد استفاده قرار گرفته است (Naca, 1989).

آمور تراکم های زیاد و ذخیره سازی ۲۷۰۰۰ تا ۸۴۰۰۰ در هکتار تحمل کرده بی آنکه مشکلی برای آن و یا سایر گونه پیش آید (Opus znski, 1968).

همچنین در این نوع سیستم پرورش (بعنوان گونه اصلی) تولید ۷۷۰۶ کیلو گرم در هکتار گزارش شده است (Michael C. cremery and et, 2004)

۱-۱- اهمیت و توجیه اقتصادی

در ایران بیش از ۶۰۰۰۰ تن ماهی گرم آبی تولید می شود (شیلات ایران، ۱۳۸۵) که با احتساب حدود ۱۵ درصد تولید کلی تولید کپور علفخوار حدود ۱۰۰۰۰ تن در سال برآورد می شود.

توسعه کمی پرورش کپور ماهیان در خوزستان، از حدود ۲۰۰۰ هکتار در سال ۷۵ به حدود ۶۰۰۰ هکتار در سال ۸۵ با ۲۰۰۰۰ تن تولید سالانه رسیده است، همچنین متوسط تولید استان ۳۴۰۰ کیلو گرم در هکتار می باشد، ولی همچنان مشکل بهره وری بیشتر از امکانات موجود و اقتصادی نمودن تولید به قوت خود باقی است.

هر چند بعضی از پرورش دهندگان با کاهش درصد آمور در ترکیب کشت از جو بعنوان غذای مشترک کپور معمولی (Common cap) و آمور استفاده می کنند ولی عمده غذای مورد استفاده در پرورش کپور علفخوار یونجه تازه (Alfa alfa) و درموردی سودانگراس، شبدر و... می باشد لذا میتوان میزان یونجه مورد نیاز در سال را باپیش فرض ضریب تبدیل غذایی ۳۰-۲۵ به ۱ برای یونجه (فرید پاک ۱۳۶۴) حدود ۲۵۰۰۰۰-۳۰۰۰۰۰ تن برآورد کرد. جدول شماره ۱ پیوست عملکرد مزارع پرورش ماهیان گرم آبی خوزستان و میزان علوفه وجو مصرفی در سالهای ۷۵-۸۵ را نشان میدهد.

علوفه مرسوم مورد استفاده در استان خوزستان نیز یونجه است اما بدلیل بالا بودن میزان تقاضا در فصل تابستان و مشترک بودن آن با غذای سایر دامها اغلب با کمبود مواجه می باشد.

تغذیه با یونجه علاوه بر تحمیل هزینه های مختلف شامل هزینه خرید و هزینه جابجایی آن، از نظر مدیریتی نیز یکی از مشکلات کارگاههای پرورش ماهی می باشد چون باید روزانه مدیر مزرعه درگیر تهیه آن باشد و در بسیاری از موارد تامین آن از زمینهای مجاور مزرعه پرورش میسر نبوده و پرورش دهنده مجبور است از شهرهای مجاور یا استانهای همجوار اقدام به تامین این علوفه نماید تا جایی که در بعضی از مواقع از همدان به خوزستان یونجه حمل می شود.

این مشکلات باعث گردیده بعضی از پرورش دهندگان از محاسن پرورش کپور علفخوار در ترکیب چند گونه ائی صرف نظر نموده و یا علیرغم رها سازی آنها به امر تغذیه دستی اهتمام نشان نداده و به تغذیه طبیعی آن که اغلب ناکافی می باشد بسنده مینمایند در صورتی که حضور کپور علفخوار در ترکیب کشت به همان میزان که بارور سازی توسط کود حیوانی اثر دارد باعث افزایش کپور های چینی می گردد (Zocotova, 1974).

با توجه به این مسئله پروژه استفاده از پلت در تغذیه ماهی آمور پیشنهاد گردید هر چند در منابعی بر عدم توانایی این ماهی در تبدیل غذاهای پلت شده در مقایسه با سایر گونه های پرورشی تاکید شده است (Zolotova, 1974) ولی در سایر منابع بر استفاده از غذای فرموله و پلت شده در این ماهی مورد تأیید قرار گرفته است.

این پروژه اولین گام در جهت امکان استفاده از غذای فرموله شده دستی برای این ماهی می باشد و قطعاً نمی تواند کلیه مسائل مربوطه به ماهی علفخوار را در شرایط پرورش توجیه نماید و تنهایی توان بعنوان یک پیش نیاز برای سایر پروژه های تغذیه ای عمل نماید.

۲- مواد و روش ها

۲-۱- معرفی طرح و روش آزمایش

در این آزمایش مقرر شده بود دو نوع جیره غذایی پلت شده و یک نوع علوفه مرسوم مورد استفاده (یونجه) در تغذیه ماهیان آمور مورد استفاده قرار گرفته و اثرات استفاده از آنها در افزایش رشد ماهیان ضریب تبدیل غذایی و توجیه اقتصادی آن مورد بررسی قرار گیرد.

ترکیب جیره ها با استفاده از یکی از منابع معتبر در تکثیر کپور ماهیان چینی (Integrated fish framing in china) تعیین شده است (Naca,1989). جداول شماره (۱) و (۲) نوع و درصد مواد غذایی در ترکیب جیره را نشان می دهد.

جدول ۱- پلت نوع B جیره بافیبر پائین

ردیف	نوع ماده غذایی	درصد جیره
۱	پودر ماهی	۸
۲	کنجاله سویا	۴۰
۳	کنجاله آفتابگردان	۱۵
۴	آرد دان مرغی	۲۵
۵	ملاس نیشکر	۱۰
۶	روغن	۱/۵
۷	نمک طعام	۰/۵

جدول ۲- پلت نوع A جیره بافیبر بالا

ردیف	نوع ماده غذایی	درصد درجیره
۱	کاه گندم	۷۰
۲	باقلائی درجه دو	۱۵
۳	سبوس برنج	۸
۴	آرد دان مرغی	۵/۵
۵	پودر استخوان	۱
۶	نمک	۰/۵

۲-۱-۱- تعیین کیفیت پلت تولید شده

آنالیز کیفی جیره ها

بعد از ساخت و خشک شدن هر یک از غذاها نمونه ایی به وزن ۵۰ گرم جدا نموده و تحویل آزمایشگاه آنالیز کیفی گردید. در آزمایشگاه میزان پروتئین، چربی، رطوبت، خاکستر، کلسیم و فسفر هر یک از جیره ها با

استفاده از روشهای استاندارد تعیین کیفیت مواد غذایی (مؤسسه استاندارد ۱۳۷۴) به شرح ذیل تعیین گردید.

- تعیین میزان پروتئین به روش کجگلدال

-تعیین میزان چربی بااستفاد از دستگاه سوکسله

-تعیین میزان خاکستر:

نمونه های پلت خشک شده به مدت ۴ ساعت در دمای ۵۵۰ درجه سانتی گراد قرار داده شده سپس نمونه ها را در داخل دسیکاتور خشک نموده با استفاده از تفاضل وزن در قبل و بعد از مرحله سوزاندن درصد خاکستر محاسبه گردید.

$$۱۰۰ \times \frac{\text{وزن نمونه و بوته چینی بعد از سوزاندن} - \text{وزن بوته و نمونه قبل از سوزاندن}}{\text{وزن نمونه}} = \text{درصد خاکستر}$$

وزن نمونه

اندازه گیری میزان کلسیم و فسفر

اندازه گیری این فاکتورها بوسیله روش اسپکتروفتومتری انجام پذیرفت.

اندازه گیری ماندگاری در آب (water stability)

بدلیل اهمیت میزان ماندگاری پلت در آب در غذای آبزیان یکی از فاکتورهای اساسی در تعیین کیفی ارزش پلت میزان ماندگاری پلت تهیه شده در آب می باشد.

برای این منظور ابتدا پلت خشک شده را در محفظه توری قرار داده و در فواصل زمانی ۱۵ و ۳۰ و ۴۵ و ۶۰ دقیقه در آب همراه با هوادهی آرام قرار داده و به روش اندازه گیری وزن خشک نمونه قبل و بعد از در آب قراردادن میزان ماندگاری در هر یک از زمانهای فوق مشخص گردید.

$$W.S = \frac{\text{Final dry weight}}{\text{Initial dry weight}} * 100$$

روش آماری آزمایش

در جهت رسیدن به اهداف مورد نظر این آزمایش در قالب یک طرح کاملاً تصادفی با ۳ تکرار و ۳ تیمار انجام

گردید (یزدی صمدی، ۱۳۷۹) واحدهای آزمایشی شامل ۹ عدد وان فایبر گلاس ۴ تنی بود.

تیمار ها شامل:

تیمار A: کنسانتره به شکل پلت با فایبر بالا (استفاده از کاه در جیره)

تیمار B: کنسانتره به شکل پلت با فیبر پائین

تیمار C: یونجه بعنوان تیمار شاهد

ابزارهای مورد استفاده

ترازو، آسیاب، میکسچر، دستگاه خشک کن وان ۴ تنی، دماسنج

۲-۱-۲- مراحل تهیه و ساخت پلت

طراحی و آسیاب متناسب جهت خرد کردن کاه

با توجه به اینکه در جیره شماره ۱ مورد آزمایش از پودر کاه استفاده می شد و آسیاب های موجود در دسترس از نوع چکشی و همچنین آسیاب های موجود منطقه از نوع آسیاب سنگی بود و هیچکدام برای خرد کردن کاه مناسب نبود با انجام تغییراتی در آسیاب موجود و طراحی تیغه های جدید برای آن این امکان فراهم شده که کاه را بصورت پودر شده در ترکیب جیره اضافه کنیم.

ساخت دستگاه خشک کن

با توجه به عدم وجود دستگاه مناسب جهت خشک نمودن پلت دستگاه فوق بصورت ابتکاری توسط تیم همکار در پروژه طراحی و در کارگاه تولیدی ساخته شد که روش ساخت آن در قسمت نتایج توضیح داده خواهد شد.

۲-۱-۳- روش تهیه پلت

مواد اولیه مورد استفاده در ترکیب غذایی را ابتدا آسیاب نموده و بصورت پودر شده در می آوریم سپس هر یک از مواد را به اندازه مورد نیاز در ترکیب جیره توزین نموده و به میکسچر منتقل می نمائیم. در میکسچر آب لازم اضافه شده و بصورت غذا بصورت کاملاً ترکیب شده و خمیری شکل در می آید.

خمیر تهیه شده را در دستگاه پلت (چرخ گوشتی) وارد نموده و رشته های پلت را در سینی های توری دار می ریزیم. سینی ها به دستگاه خشک کن منتقل شده و مراحل خشک شدن در دمای مناسب انجام خواهد شد. جیره بعد از خشک شدن کامل در کیسه های پلاستیکی ذخیره شده و برای مصرف ماهیان و استفاده در آزمایش آماده گردید.

۴-۱-۲- قرعه کشی واحدهای آزمایشی و شروع دوره آزمایشی:

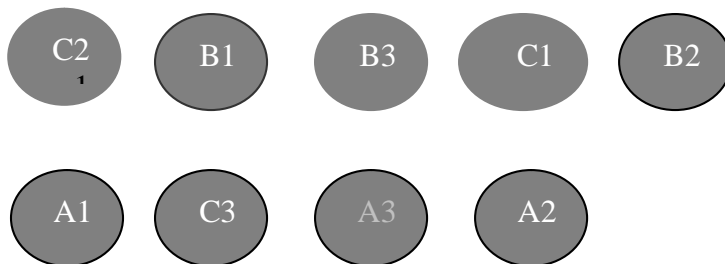
۳-۵-۱- بدین منظور ۹ عدد وان فایبر گلاس ۴ متر مکعبی آماده شده و اقدامات لازم جهت نصب سیستم تعویض آب و تامین هوادهی انجام گردید.

۳-۵-۲- مطابق الگوهای قرعه کشی طرح های کاملاً تصادفی (شایگان, عبدالکریم, ۱۳۶۷) قرعه کشی تیمارها و تکرارها انجام شده براساس این قرعه کشی آرایش واحدهای آزمایشی (وان ها) در مجموعه به شکل ذیل بود.

تیمار A: جیره با فایبر بالا و پروتئین کم

تیمار B: جیره با فایبر پائین و پروتئین بالا

تیمار C: یونجه (شاهد)



تقسیم بچه ماهیان

در هر یک از واحدهای آزمایشی تعداد ۳۰ قطعه بچه ماهی به وزن متوسط ۹۶/۶ گرم و با وزن کلی ۲۹۰۰ گرم ذخیره گردید بچه ماهیان قبل از تقسیم از نظر سلامت کنترل گردیده و طول و وزن آنها اندازه گیری و ثبت گردید.

۵-۱-۲- اندازه گیری رشد ماهیان در طول دوره پرورش:

در طول دوره پرورش ۵۱ روزه ۳ بار نمونه گیری انجام شده و وزن کلی و میزان تولید در هر واحد آزمایشی اندازه گیری و ثبت گردید وزن کش ماهیان با ترازوی عقربه ایی و با دقت ۱ گرم انجام شد.

۶-۱-۲- اندازه گیری دما و رطوبت روزانه

در طول دوره پرورش روزانه حداقل و حداکثر دمای آب و میزان رطوبت محیط اندازه گیری و ثبت می گردید.

۷-۱-۲- برداشت و تعیین میزان رشد

در پایان دوره پرورش آب حوضچه های پرورشی راتخلیه نموده و ماهیان را صید نمودیم ماهیان هر وان جداگانه شمارش شده و بیومتری گردیدند همچنین وزن کامل ماهیان هر وان اندازه گیری و ثبت گردید.

۸-۱-۲- محاسبه میزان ضریب تبدیل غذایی

ضریب تبدیل غذایی یا مقدار غذایی که یک موجود مصرف میکند تا یک کیلوگرم گوشت تولید کند از طریق

فرمول ذیل تعیین گردید (naca 1982)

$$F.C.R = \frac{\text{Food consumed (wet weight)}}{\text{Fish body weight gain (wet weight)}} =$$

$$\frac{\text{food applied}}{\text{Total weight at harwest - total weight at stocking}}$$

۹-۲-۲- تجزیه و تحلیل آماری داده ها: برای این کار از برنامه های نرم افزاری Mini Tab و Exele استفاده

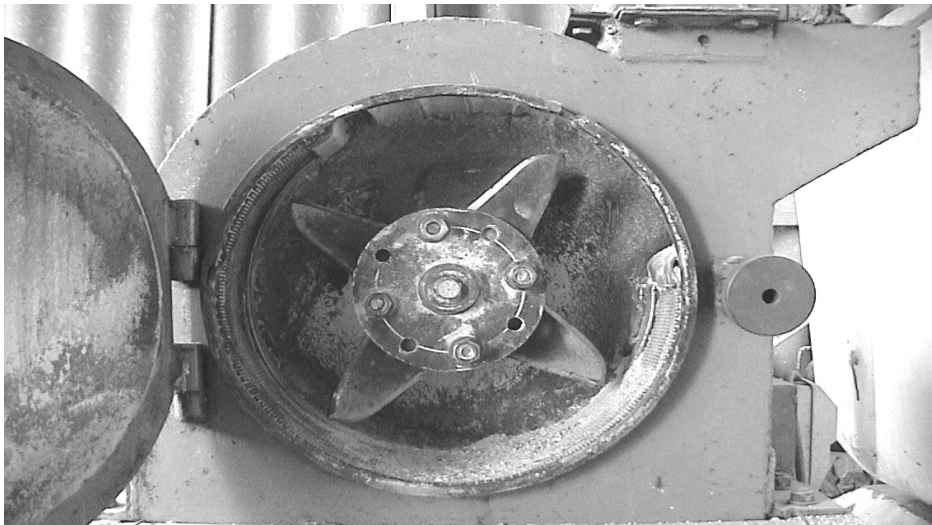
گردید.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- ساخت پلت های قابل مصرف توسط ماهی آمور

۳-۱-۱- طراحی آسیاب متناسب جهت خرد کردن کاه

با توجه به اینکه آسیاب مورد استفاده در مرکز از نوع چکشی و آسیاب های موجود در منطقه اغلب از نوع سنگی بوده و توانایی خرد کردن کاه را نداشتند پروانه ائی با ابعاد 4×29 سانتیمتر و از جنس فولاد طراحی گردیده و در یک از گارگاههای تراشکاری منطقه ساخته شد. تصویر شماره ۱ پروانه ساخته شده را نشان می دهد توضیح اینکه کاه ها در دو مرحله آسیاب می گردید و در نهایت بصورت پودر کامل در می آمد.



شکل ۱- پروانه ساخته شده جهت خرد کردن کاه

۳-۱-۲- طراحی و ساخت دستگاه خشک کن غذا

با توجه به نیاز و فقدان این دستگاه در ایران که در مقیاس کم قادر به تهیه و خشک کردن پلت باشد. دستگاه فوق طراحی گردید این دستگاه شامل یک محفظه مستطیل شکل به ابعاد $110 \times 90 \times 210$ سانتی متر بوده که از قسمت های ذیل تشکیل شده است.

(۱) المنت های تولید کننده گرما با قدرت ۱۵۰۰ وات ۴ عدد

(۲) فن تهویه جهت خروج رطوبت (۲ عدد)

(۳) قفسه های توری جهت قراردادن غذا (۱۵ عدد)

۴) کلید کنترل که روی دمای مناسب تنظیم گردیده و باعث روشن و یا خاموش شدن المنت ها می شود تا در نهایت یک دمای ثابت در داخل محفظه داشته باشیم.

در این آزمایش دماهای مختلف جهت خشک شدن غذا آزمایش گردید ولی مناسب ترین دما ۶۰ درجه سانتی گراد بود چون در دمای پایین تر معمولاً قسمتی از غذا بصورت کپک زده در می آمد و دمای بالاتر باعث سوختن غذا می شد. تصویر شماره ۲ نمائی از دستگاه خشک کن را نشان میدهد.



شکل ۲- دستگاه خشک کن غذا همراه با یکی از تیمارهای آزمایشی

ج) مقایسه بین تیمارها

کیفیت پلت ها:

- آنالیز کیفی

جدول شماره ۳ آنالیز کیفی پلت های ساخته شده را نشان میدهد همان طور که جدول فوق نشان میدهد میزان برخی از مواد مغذی در هر یک از پلت ها با فرض مورد نظر (NACA1989) مطابقت ننموده و مقداری اختلاف وجود دارد که این موضوع احتمالاً بدلیل تفاوت مواد اولیه موجود در مناطق مختلف جغرافیایی (چین و ایران) و یا بخشی از آن بدلیل خطای آزمایش می باشد. جیره B از نظر پروتئین غنی بوده ولی فیبر آن کم می باشد بر عکس جیره A از نظر پروتئین غنی می باشد.

جدول ۳- آنالیز کیفی پلت های آزمایشی

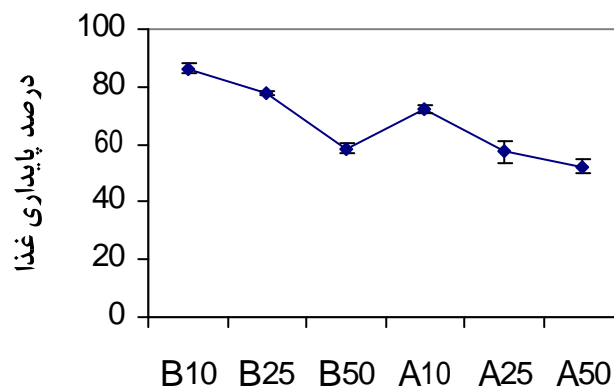
پلت A	پلت B	ماده مغذی
۷,۷	۳۰,۶۲۵	پروتئین
۳,۴	۵,۳۶	چربی
۲,۹۹	۳,۷۳	رطوبت
۱۶,۴۵	۱۱,۲	خاکستر
۱,۸۴	۰,۷	کلسیم
۰,۲۵	۰,۶۶	فسفر

۳-۲- مقایسه میزان ماندگاری در آب

یونجه بدلیل خاصیت ذاتی خود ماندگاری زیادی دارد و حتی تا ۲۴ ساعت بعد توسط ماهی قابل استفاده است. لذا پلتهای جایگزین نیز باید تا حدودی در آب ماندگاری داشته تا توسط ماهی مورد مصرف قرار گیرد از این رو ماندگاری پلتهای A و B مورد آزمایش قرار گرفت جدول شماره ۴ میزان ماندگاری پلت ها در آب را نشان میدهد. در این آزمایش پلت ها در ۱۰، ۲۵ و ۵۰ دقیقه میزان پایداری و مانگاری آنها در آب بررسی شد. که میانگین تیمارها در پلت نوع B در زمانهای ۲۵، ۱۰ و ۵۰ به ترتیب $۸۶/۳۳ \pm ۱/۷۷$ ، $۷۷/۶۵ \pm ۰/۶۹$ و $۵۸/۶۶ \pm ۱/۶۴$ درصد و در پلت نوع A در زمانهای ۲۵، ۱۰ و ۵۰ به ترتیب $۷۲/۳۳ \pm ۱/۷۷$ ، $۵۷/۶۵ \pm ۳/۶۹$ و $۵۲/۶۶ \pm ۲/۶۴$ درصد بود.

جدول شماره ۴- میزان ماندگاری پلت ها در آب

تکرار	۱۰ دقیقه	۲۵ دقیقه	۵۰ دقیقه
B1	۸۵,۲	۷۷,۶	۵۵,۳
B2	۸۹,۶	۷۸,۸۵	۶۱,۲
B3	۸۳,۷	۷۶,۵	۵۹,۴
A1	۷۲,۵	۵۶,۶	۵۰,۲
A2	۶۹,۸	۶۴,۵	۵۷,۳
A3	۷۴,۲	۵۱,۵	۴۹,۵



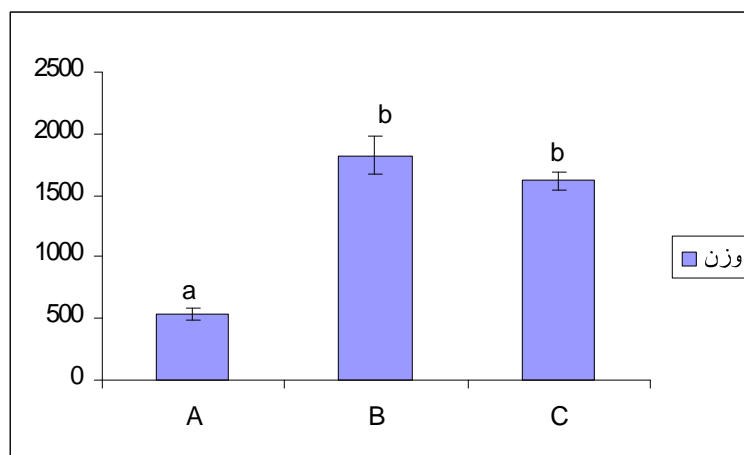
شکل ۳- میزان ماندگاری پلت ساخته شده در آب در ۱۰، ۲۵ و ۵۰ دقیقه در ۲ تیمار

۳-۳- مقایسه میزان افزایش وزن در هر یک از تیمارها

میزان رشد ماهیان که به صورت افزایش وزن نمود پیدا می کند از فاکتورهای اساسی ارزیابی یکنوع جیره غذایی محسوب میشود، همانطور که جدول شماره ۶ نشان میدهد میزان رشد ماهیان از نظر وزنی در تیمار B با تیمار A اختلاف معنی داری داشته ($P < 0.05$) در حالیکه با تیمار شاهد اختلاف معنی داری نشان نمی دهد ($P > 0.05$) (نمودار ۱). تیمار B از نظر وزنی در بالاترین مقدار بود بطوریکه در یکی از تکرارها به میانگین ۲۱۲۵ گرم رسید (جدول ۵). متوسط وزن تیمارهای A، B و C به ترتیب $533/33 \pm 44/09$ ، $1825/00 \pm 150/69$ و $1616/66 \pm 72/64$ در انتهای دوره پرورش رسید.

جدول ۵- میزان افزایش وزن در هر یک از تیمارها به گرم ($M \pm S.E.M$) در انتهای دوره

A	B	شاهد (C)
کاه دار	مرغوب	یونجه
۶۰۰	۱۶۵۰	۱۷۲۵
۴۵۰	۲۱۲۵	۱۵۰۰
۵۵۰	۱۷۰۰	۱۶۰۰
متوسط	$1825/00 \pm 150/69$	$1616/66 \pm 72/64$



شکل ۴- میزان افزایش رشد در تیمارها در انتهای دوره در ماهی آمور

به نظر می رسد جیره A به دلیل رشد کم ماهیان (کمتر از ۱/۳ تیمارهای دیگر) قابلیت رقابت با سایر تیمارها را نداشته و از نظر تامین رشد مناسب نمیتواند جیره مورد پسندی باشد.

۳-۴- مقایسه میزان ضریب تبدیل در تیمارهای مختلف

(۱) ضریب تبدیل در ابتدای دوره پرورش

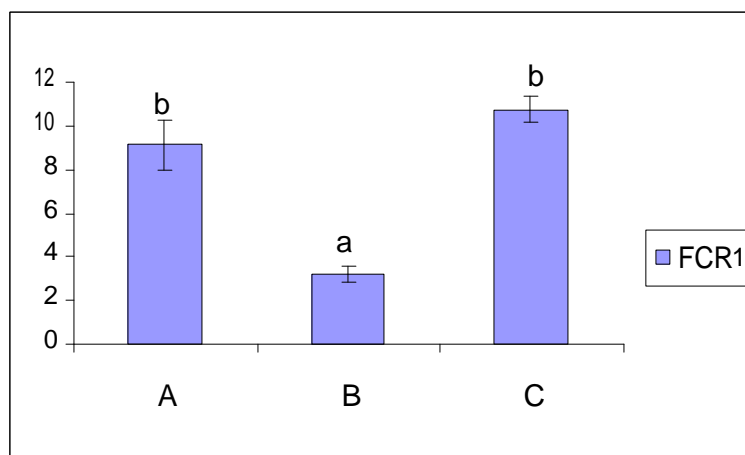
بعد از گذشت سه هفته از شروع دوره آزمایش با اندازه گیری وزن ماهیان در هر یک از واحدهای آزمایشی و محاسبه غذای مصرف شده میزان ضریب تبدیل تعیین گردید (جدول شماره ۶)

جدول ۶- میزان ضریب تبدیل در ابتدای دوره

پرورش در هر یک از واحدهای آزمایشی

شاهد C	B	A
یونجه	مرغوب	کاه دار
۸/۵۱	۳/۰۳	۹/۱۷
۱۲	۲/۹۸	۷/۵۹
۱۱/۷۸	۳/۶۴	۱۰/۶۱

در بررسی FCR پس از ۳ هفته اختلاف معنی داری در تیمار B با تیمار شاهد و تیمار A مشاهده شد ($P < 0.05$). میانگین FCR اولیه در تیمارهای A، B و C به ترتیب $۰/۲۲ \pm ۰/۳۸۷$ ، $۹/۱۲ \pm ۰/۱۲$ و $۱۰/۷۶ \pm ۱/۲۲$ بود. تیمار B کمترین FCR را در تیمارها نشان داد (نمودار ۳). و تیمارهای B و C در FCR اولیه اختلاف معنی داری را نشان ندادند و از نظر مقدار شبیه هم بودند.



شکل ۵- میزان ضریب تبدیل غذائی در تیمارهای مختلف در ابتدای دوره پرورش (پس از ۳ هفته) در ماهی آمور

۳-۵- ضریب تبدیل در انتهای دوره پرورش

بنابر جدول شماره ۷ در نیمه انتهایی دوره پرورش میزان ضریب تبدیل با نیمه ابتدایی آن تغییرات قابل ملاحظه‌ای را نشان می‌دهد در این نیمه ضریب تبدیل در هر سه تیمار افزایش یافته ولی میزان این افزایش در تیمار C بیشتر بوده تاجایی که از ضریب تبدیل یونجه هم فراتر رفته است.

جدول ۷- میزان ضریب تبدیل در انتهای دوره پرورش در هر یک از واحدهای آزمایشی

شاهد (C)	B	A
یونجه	مرغوب	کاه
۱۴/۲۴	۷/۷۸	۱۷/۵۳
۱۳/۸۸	۴/۹۵	۱۱/۱
۱۰/۶۳	۴/۹۵	۱۴/۸۶

۳-۶- ضریب تبدیل کلی

میزان ضریب تبدیل در کل دوره پرورش تقریباً مشابه ضریب تبدیل در بخش انتهایی دوره پرورش است نمودار ۴ نشان می‌دهد که بیشترین ضریب تبدیل مربوط به تیمار جیره با فیبر بالا و کمترین ضریب تبدیل مربوط به جیره با فیبر کم و پروتئین بالا می‌باشد. در بررسی FCR انتهایی اختلاف معنی داری در تیمارها نشان داده شد بطوریکه تیمار B با تیمار A و C اختلاف معنی داری نشان داد ($P < 0.05$). همچنین تیمار C با تیمار A اختلاف معنی دار نشان داد ($P < 0.05$) (نمودار ۴). میانگین FCR انتهایی در تیمارهای A، B و C به ترتیب $۰/۳۶ \pm ۰/۶۹$ ، $۱۱/۷۶ \pm ۰/۵۲$ و $۱۵/۱۲ \pm ۱/۴$ ، ۱۴ بود. تیمار B کمترین FCR را در تیمارها نشان داد (نمودار ۴).

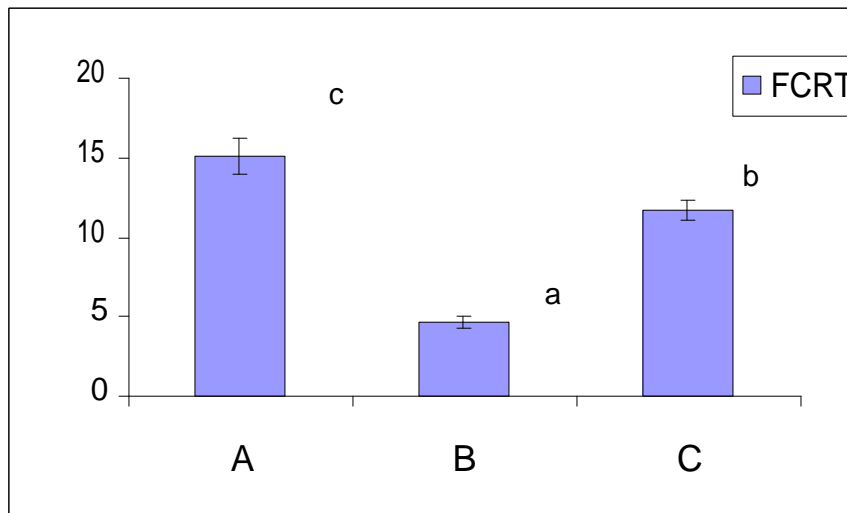
جدول ۸- میزان ضریب تبدیل کلی از ابتدا تا انتهای

دوره پرورش در هر یک از واحدهای آزمایشی

شاهد (C)	B	A
یونجه	مرغوب	کاه دار
۱۰/۶۶	۵/۰۳	۱۳،۰۵
۱۲/۷	۳/۹۷	۱۷
۱۱/۷۵	۵/۰۷	۱۵/۲۶

جدول ۹ آنالیز آماری میزان ضریب تبدیل کلی از ابتدا تا انتهای دوره پرورش در هر یک از واحدهای آزمایشی

را نشان میدهد



شکل ۶- میزان ضریب تبدیل کلی غذا در تیمارهای مختلف در دوره پرورش در ماهی آمور

بر اساس مطالعات قبلی (فرید پاک ۱۳۶۴) میزان ضریب تبدیل برای یونجه ۲۵-۳۰ میباشد که این موضوع با نتایج حاصل از این تحقیق مطابقت ندارد به عقیده نگارنده چون در این آزمایش صرفاً از برگ و ساقه های نرم یونجه استفاده می شد. و ساقه ها و بخش خشبی آن جدا میگردد لذا میتوان گفت ضریب تبدیل بدست آمده در واقع ضریب تبدیل برگ یونجه صرف نظر از ساقه ها و بخشهای خشبی آن می باشد. بنابراین از نظر ضریب تبدیل پلت C قابل توجه نبوده ولی پلت B بدلیل پائین بودن ضریب تبدیل آن میتواند مورد بررسی قرار گیرد.

ضمناً FCR پلت های تهیه شده با پیش فرض اولیه بر اساس منبع تدوین پروژه مطابقت ندارد (NACA 1989). به نظر میرسد FCR بدست آمده در آن منابع در شرایط استخر خاکی و تغذیه تکمیلی ماهی از تولید طبیعی ونه در شرایط کاملاً مصنوعی (وانهای فایبر گلاس) و تغذیه کاملاً دستی محاسبه شده است. همچنین باید اذعان نمود که این ضرایب تبدیل در شرایط کاملاً مصنوعی و کنترل شده (وانهای فایبر گلاس) انجام شده و در واقع ضرایب تبدیل واقعی این مواد میباشد ولی همانطور که میدانیم در استخرهای خاکی بدلیل وجود مواد مغذی طبیعی در صورت استفاده از این جیره ها قطعاً FCR جاصله بسیار کمتر خواهد بود.

۳-۷- مقایسه قیمت در تیمارهای مختلف

مهمترین هدف ساخت یک جیره غذایی تامین رشد مناسب با حد اقل قیمت تمام شده است در این راستا مقایسه قیمت جیره های ساخته شده انجام گرفت. جدول شماره (۱۲) قیمت تمام شده یک کیلوگرم از هر یک از پلت های ساخته شده را نشان میدهد. ضمن اینکه قیمت یک کیلوگرم یونجه با هزینه جابجائی آن ۷۰۰ ریال در نظر گرفته شده است.

جدول ۹: قیمت تمام شده یک کیلوگرم پلت نوع B

ردیف	نوع ماده غذایی	درصد درجیره	قیمت یک کیلوگرم بریال	قیمت کلی بریال
۱	کاه گندم	۷۰	۶۰۰	۴۲۰
۲	باقلائی نا مرغوب	۱۵	۲۵۰۰	۳۷۵
۳	سبوس برنج	۱۰	۸۵۰	۸۵
۴	آرد دان مرغی	۵	۱۰۰۰	۵۰
۵	پودر استخوان	۱	۲۵۰۰	۲۵
۶	نمک طعام	۰,۵	۵۰۰	۲,۵
	جمع			۹۵۷
	هزینه ساخت غذا			۱۲۰
	جمع کل (هزینه یک کیلوگرم غذا)			۱۰۷۷

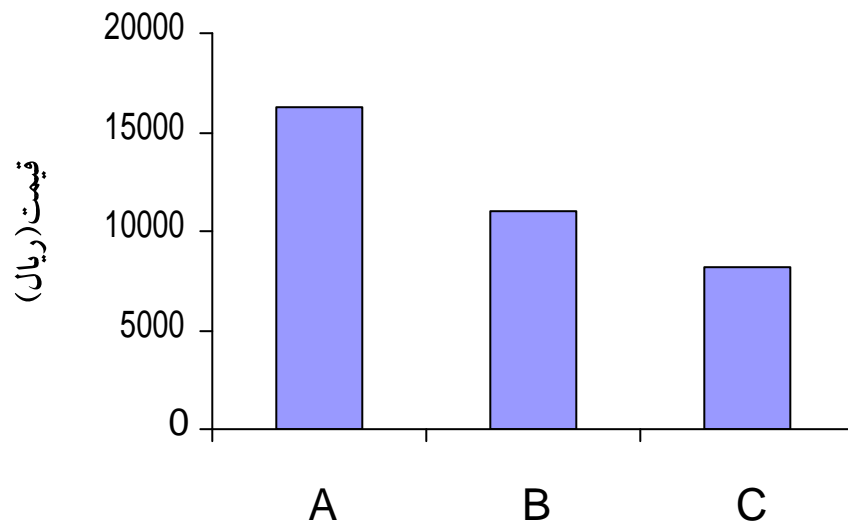
جدول ۱۰: قیمت تمام شده یک کیلوگرم پلت نوع A

ردیف	نوع ماده غذایی	درصد درجیره	قیمت یک کیلوگرم بریال	قیمت کلی بریال
۱	پودر ماهی	۸	۷۰۰۰	۵۶۰
۲	کنجاله سویا	۳۵	۳۰۰۰	۱۰۵۰
۳	کنجاله آفتاب گردان	۱۵	۱۶۰۰	۲۴۰
۴	آرد دان مرغی	۲۵	۱۰۰۰	۲۵۰
۵	ملاس نیشکر	۱۵	۲۰۰	۳۰
۶	روغن	۱,۵	۷۰۰۰	۱۰,۵
۷	نمک طعام	۰,۵	۵۰۰	۲,۵
	جمع			۲۳۴۲
	هزینه ساخت غذا			۱۲۰
	جمع کل (هزینه یک کیلوگرم غذا)			۲۳۵۷

قیمت یک کیلوگرم گوشت ماهی ناشی از تغذیه در این آزمایش به طور متوسط و به ترتیب ۸۱۹۲ ریال برای جیره شاهد (یونجه) ۱۱۰۵۶ ریال برای پلت نوع بی و ۱۶۲۷۲ ریال برای تیمار سی یا تیمار با فیبر بالا و پروتئین کم میباشد.

بررسی آماری نشان داد قیمت های فوق به طور معنی داری باهم اختلاف دارند هرچند این اختلاف بیشتر بین تیمار شاهد و تیمار پلت با غذای مرغوب از یکطرف و تیمار پلت سی (پلت باموا دخشی و پروتئین پائین) دیده میشود و تیمارهای شاهد و بی باهم همپوشانی دارند.

شایان توضیح است که قیمت محاسبه شده برای یونجه قیمت یک کیلو گرم یونجه با ساقه و قسمت های خشبی بوده ولی در عمل فقط برگهای آن مورد استفاده قرار گرفته و اگر بخواهیم فقط قیمت برگ آن را محاسبه کنیم قطعاً قیمت بدست به مراتب بیشتر خواهد بود. با توجه به یافته های موجود پلت ساخته شده از نوع B در مزارع پرورش ماهیان گرمابی می تواند به عنوان غذای دستی یا ترکیبی با یونجه استفاده گردد.



شکل ۷- قیمت تمام شده یک کیلو گرم گوشت در ۳ تیمار

۴- نتیجه گیری

باتوجه به مجموع اطلاعات بدست آمده و آزمایشات انجام شده در این پروژه استفاده از جیره نوع A مطلوب نبوده و استفاده از منابع خارجی در تعیین اقلام مورد استفاده در جیره نمی تواند راهگشا باشد. جیره نوع B که طراحی آن باتوجه به واقعیت های اقلام غذایی موجود در کشور و کیفیت مواد مغذی انجام شده جیره قابل رقابتی بایونجه بوده و میتوان با اصلاحات و تغییراتی در آن در جهت افزایش مواد مغذی یا کاهش قیمت آن در تغذیه ماهیان علفخوار مورد استفاده قرار گیرد.

پیشنهادها

۱. انجام آزمایشات تغذیه ای نیاز به امکانات و تجهیزات کافی دارد که متأسفانه حداقلی از آنها در مراکز تحقیقاتی از جمله مرکز تحقیقات آبری پروری جنوب کشور وجود ندارد لذا، ضروری است نسبت به تامین دستگاههای آزمایشگاهی تهیه پلت و همچنین تجهیز آزمایشگاه آنالیز کیفی مواد غذایی اقدام عاجل صورت گیرد.
۲. این پروژه بعنوان گام اول در طراحی پلت های مناسب جهت تغذیه ماهی علفخوار و همچنین کپور معمولی قلمداد گردیده و لازم است بر این اساس طرح جامعی تدوین گردیده تا با انجام آزمایشات مختلف جیره مناسب و اقتصادی برای ماهیان استفاده کننده از تغذیه دستی در سیستم پرورش کپور ماهیان فراهم شود.

تشکر و قدر دانی

- ۱) آقای دکتر مرمضی بدلیل استفاده از راهنمایی و مشاوره های ایشان در زمینه تغذیه ماهی
- ۲) آقای دکتر حسین زاده صحافی رئیس بخش آبرزی پروری موسسه ومهندس حسینی رئیس وقت گروه تغذیه مؤسسه برای راهنمایی های موثر در اصلاح گزارش نهائی
- ۳) آقای مهندس اسکندری بدلیل همکاری در اجرای پروژه وتامین امکانات لازم جهت تکرار آزمایش
- ۴) همکاران محترم بخش آبرزی پروری آقای مهندس نیک پی و همچنین آقایان عیدی زاده، غلامی، کریمیان، کنعانی، موسوی، غلیان پور، صفری و همه دوستانی که به نحوی در این تحقیق ما را همراهی نمودند.

منابع

۱. یزدی صمدی, بهمن/رضائی, عبدالمجید/ ولی زاده مصطفی, ۱۳۷۹. طرحهای آماری در پژوهشهای کشاورزی, دانشگاه تهران
۲. فرید پاک, فرهاد, ۱۳۶۴. تکثیر و پرورش ماهیان گرمابی (دستورالعمل اجرائی) معاونت تکثیر و پرورش وزارت کشاورزی
۳. قناعت پرست, فرحجود و...., ۱۳۷۷. پرورش ماهیان گرم آبی (عمومی) معاونت تکثیر و پرورش آبزیان شیلات ایران
4. Naca 1989. Asian pacific regional research and training center in integrated fish farming in china
5. Michael C.Cremer,zhang jian and zhou enhua, 2004. Growth performance of grass carp fed alow- fat, high fiber feed formulated with soybean meal and soy hulls, American Soybean association room 902, china world tower 2No.1jianguomennwai avenue
6. opuszynski, K,1968. carp poly culture wite plant feeding fish: grass carp (Ctenopharygodon idella val) and silver carp (Hypophthalmichthys molitrix val)
Bull.acad.pol.sci (ser.sci.bio1),16 (11): 677-81
7. Brown , E.E, 1977. world fish farming: cultivation and economic. Westport, Connecticut, The AVI Publishing company,
8. zolotova , Z.k. , 1976. introduction f fish.FAO aquacult.bull , 3 (1):15-6

پیوست

جدول ۱ - برخی از فاکتورهای فیزیکی و شیمیایی آب در زمان آزمایش

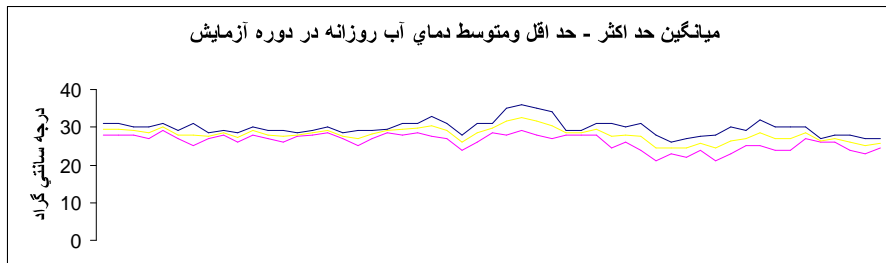
روز	حداکثر دما	حداقل دما	متوسط دما	درصد رطوبت
1	31	28	29.5	70
2	31	28	29.5	68
3	30	28	29	58
4	30	27	28.5	75
5	31	29	30	78
6	29	27	28	75
7	31	25	28	67
8	28.5	27	27.75	74
9	29	28	28.5	68
10	28.5	26	27.25	63.5
11	30	28	29	79
12	29	27	28	70
13	29	26	27.5	70
14	28.5	27.5	28	69
15	29	28	28.5	84
16	30	28.5	29.25	70
17	28.5	27	27.75	68
18	29	25	27	70
19	29.3	27	28.15	73
20	29.5	28.5	29	67.5
21	31	28	29.5	77
22	31	28.5	29.75	75
23	33	27.5	30.25	61
24	31	27	29	71
25	28	24	26	80
26	31	26	28.5	78
27	31	28.5	29.75	85
28	35	28	31.5	90
29	36	29	32.5	88
30	35	28	31.5	85
31	34	27	30.5	81
32	29	28	28.5	60
33	29	28	28.5	61
34	31	28	29.5	58.5
35	31	24.5	27.75	59
36	30	26	28	60
37	31	24	27.5	70
38	28	21	24.5	68
39	26	23	24.5	69
40	27	22	24.5	66
41	27.5	24	25.75	66
42	28	21	24.5	64
43	30	23	26.5	80
44	29	25	27	77
45	32	25	28.5	68
46	30	24	27	68
47	30	24	27	65
48	30	27	28.5	60

ادامه جدول ۱ :

روز	حداکثر دما	حداقل دما	متوسط دما	درصد رطوبت
49	27	26	26.5	66
50	28	26	27	69
51	28	24	26	40
52	27	23	25	55
53	27	24.5	25.75	60

جدول ۲- بررسی تولید ماهی و غذای مصرفی در مزارع پرورش ماهی گرمابی از سال ۱۳۸۵-۱۳۷۵

سال	تعداد مزارع		مساحت مفید فعال (هکتار)	کل تولید (تن)	متوسط تولید انفرادی (تن)	متوسط غذای مصرفی (تن)	
	فعال	علاوه				جو	علاوه
1375	91		2023	6433	3.18	4	4
1376	84		2215	6820	3.312	4	5
1377	84		2247	7328	3.261	4	5
1378	89		2319	7123	3.071	4	3.4
1379	101		2631	8261	3.185	4.45	6.65
1380	108		2821	8991	3.187	3.7	6.9
1381	150		3429	10140	3.212	4.1	4.3
1382	201		4248	12873	3.37	3.8	4.9
1383	221		4872	14299	3.287	3.7	4.4
1384	251		5710	17446	3.287	-	-
1385	263		6040	20107	3.483	4.306	4.586



شکل ۱ پیوست: میانگین حد اکثر - حد اقل و متوسط دمای آب روزانه در دوره آزمایش



شکل ۲ پیوست: اندازه گیری میزان ماندگاری غذا (W.S)



شکل ۳ پیوست: سینی های غذا قبل از خشک شدن



شکل ۴ پیوست: پلت نوع B توزین و تقسیم غذای روزانه ماهیان

Abstract:

For hand feeding of Grass carp (*Ctenopharyngodon idella*), a kind of fish used in integrated carp culture, two kinds of pellets with Alfa alfa as current food were suggested as follows:

1. Pellet B with low fibre and high protein
2. Pellet C with high fibre and low protein

The ingredient ratio was powdered and mixed, By adding water, fibre was made and minced. the minced pellet was put on net tray and then in blotter to be dried and ready for use.

In this experiment food quality analysis and also food water stability was measured. Regarding sampling, growth rate and weight increase of fish and FCR of each ratio was determined.

Results indicates diet C is not able to compete with Alfa alfa from the stand point of weight increase, FCR and price. But diet B with low FCR and higher growth rate and higher price (not meaning ful $P \leq 5\%$) can compete with Alfa alfa.

Key words: Grass carp – feeding- pellet

Ministry of Jihad – e – Agriculture
AGRICULTURAL RESEARCH, EDUCATION & EXTENTION ORGANIZATION
IRANIAN FISHERIES RESEARCH ORGANIZATION – South Aquaculture Research
Center

Title : Using pellt in grass carp *Ctenopharygodon idella*

Apprpved Number:78-0710106000-01

Author: Seyed Abdolsaheb Mortezaivazadeh

Executor : Seyed Abdolsaheb Mortezaivazadeh

Collaborator : F. Amiri,R.J. Moazedi, F. Bosac Kahkesh

Advisor(s): M. Sharifian ,H.R.Moshfeghi

Location of Execution :Khuzestan province

Date of Beginning : 1990

Period of execution : 1 Year

Publisher : *Iranian Fisheries Research Organization*

Circulation : 15

Date of publishing : 2010

All Right Reserved . No Part of this Publication May be Reproduced or Transmitted without indicating the Original Reference

MINISTRY OF JIHAD - E - AGRICULTURE
AGRICULTURAL RESEARCH, EDUCATION & EXTENTION ORGANIZATION
IRANIAN FISHERIES RESEARCH ORGANIZATION- South Aquaculture
Research Center

Title:

Using pellt in grass carp
Ctenopharygodon idella

Executor :

Seyed Abdolsaheb Mortezaizadeh

Registration Number

2010.227