

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil yang dicapai pada keseluruhan proses pembuatan dan pengujian terhadap tabung dan pelat penutup mesin pengupas dan perajang bawang merah, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan pada pembuatan tabung adalah *stainless steel* dan bahan yang digunakan untuk pembuatan pelat penutup adalah pelat *eyser*.
2. Mesin serta alat yang digunakan dalam proses pembuatan tabung dan pelat penutup adalah: mesin *bending*, mesin *rolling*, mesin las MIG dan TIG serta kelengkapannya, gerinda potong, meteran, jangka sorong, penyiku, penggores, dan penitik.
3. Proses pembuatan tabung dan pelat penutup antara lain : proses *cutting*, proses *bending*, proses *rolling*, dan proses *assembly* dengan pengelasan.
4. Tahapan pengujian yang dilakukan pada tabung dan pelat penutup pada alat ini meliputi uji dimensi dengan presentase kesalahan $< 1\%$ dan hasil uji fungsi komponen tidak ditemukan masalah, komponen berfungsi dengan baik .

B. Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka dapat dapat disarankan hal-hal sebagai berikut:

1. Sebelum melakukan proses pembuatan alat sebaiknya tentukan bahan yang tepat dan tahapan pengerjaan agar alat yang dibuat memiliki kualitas yang bagus dan efisien waktu.
2. Sebaiknya gunakan mesin dan alat perkakas sesuai dengan fungsinya dan gunakan alat bantu yang sesuai guna memudahkan proses pengerjaan
3. Pada proses pengerjaan hendaknya memperhatikan kaidah K3 agar bekerja dengan aman dan mengantisipasi dari hal-hal yang tidak diinginkan.
4. Pahamiilah gambar kerja terlebih dahulu sebelum melakukan proses pemotongan.
5. Perhatikanlah ukuran dan dimensi benda kerja supaya tidak terjadi kesalahan *rolling* dan *bending*.
6. Saat melakukan proses penyambungan gunakan penjepit supaya hasil las baik dan rapat serta tidak berlubang.
7. Gunakan dan perhatikanlah K3 dalam mengerjakan sesuatu.
8. Lakukan proses pengerjaan *finishing* guna membersihkan benda kerja dari kotoran dan menghilangkan sisi tajam yang ada pada benda kerja.
9. Pastikan benda kerja dapat berfungsi dengan baik dan dapat dipasangkan dengan komponen lainnya.