



Brasília, DF Dezembro 2007

Autor

PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE **THERMOMIXER**

José Cesamildo Cruz Magalhães

Letras, B.Sc, Assistente, Embrapa Recursos Genéticos e Biotecnologia, Brsília - DF, Brasil.

Marise Ventura Coutinho

Engenheiro Agrônoma, M.Sc., Pesquisadora, Embrapa Recursos Genéticos e Biotecnologia





Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	2/6

Título:

PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

SUMÁRIO

1	CAMPO DE APLICAÇÃO	3
	1.1 Cruzadas	3
2	DEFINIÇÕES, SIGLAS E ABREVIATURAS	3
	2.1 Definições	3
	2.2 Siglas e abreviaturas	3
3	RESPONSABILIDADES	4
4	DESCRIÇÃO	4
	Especificação do equipamento	4
	Manutenção	5
	Verificação/Calibração	6
	Operação	6
5	ANEXOS	
6	REFERÊNCIAS	9
	6.1 Complementares	9

	Data	Nome	Assinatura
Elaboração	31/03/06	José Cesamildo Cruz Magalhães	
Verificação	04/08/06	Marise Ventura Coutinho	
Aprovação	07/11/06	Mauro Carneiro	



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	3/6

Título:

PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE

THERMOMIXER

OBJETIVO

É objetivo deste procedimento definir critérios para operação, manutenção e verificação de Thermomixer.

1 CAMPO DE APLICAÇÃO

Este procedimento aplica-se à Embrapa Recursos Genéticos e Biotecnologia.

1.1 Cruzadas

EMBRAPA RECURSOS GENÉTICOS E BIOTECNOLOGIA. Lista Mestra de Documentos do Sistema da Qualidade (038.10.02.00.6.001). Revisão 000. Brasília, 2006. 42 p.

2 DEFINIÇÕES, SIGLAS E ABREVIATURAS.

2.1 Definições

Este item não aplica-se ao documento.

2.2 Siglas e abreviaturas

	Data	Nome	Assinatura
Elaboração	31/03/06	José Cesamildo Cruz Magalhães	
Verificação	04/08/06	Marise Ventura Coutinho	
Aprovação	07/11/06	Mauro Carneiro	



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	4/6

Título:

PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

RPM - rotações por minuto.

3 RESPONSABILIDADES

Pesquisadores, analistas, assistentes e colaboradores.

4 DESCRIÇÃO

Especificação do equipamento

O Thermomixer comfort, da Eppendorf, é um aparelho desenvolvido para a mistura e incubação de soluções aquosas em micro tubos fechados e em placas de microteste.

O aparelho tem uma contracorrente ativa que possibilita o controle da temperatura, o que aumenta seu espectro de aplicações. É possível utilizar quatro blocos intercambiáveis, cada um deles para 24 microtubos de 0,5 mL, 1,5 mL, 2,0 mL e 96 cavidades de 0,2 mL e com qualquer tipo de placa de microteste.

Há dois programas de livre programação com fases de aquecimento, mistura e pausas.

Características do aparelho

- a) faixa de controle de temperatura: a partir de aproximadamente 13°C abaixo da temperatura ambiente até 99°C valor mínimo regulável +1°C (câmara de refrigeração);
- a) freqüência de agitação: 300 -1.500 1/min;
- b) exatidão da temperatura: ± 0,5°C entre 20°C e 45°C; ± 2°C abaixo de 20°C e acima de 45°C;
- c) velocidade de aquecimento: aproximadamente 5°C/min;
- d) tempo de resfriamento:



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	5/6

Título: PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

- a partir da temperatura ambiente até 10°C abaixo da temperatura ambiente: 15 min a partir de 99°C até 10°C;
- acima da temperatura ambiente: 19 min.
- e) movimento de agitação: 3 mm;
- **f) tensão:** 100-240 V, 50-60 Hz;
- g) potência: 90 W;
- h) conexão para computador: interface RS 232;
- i) dimensões (L x P x A): 22 x 25 x 12 cm;
- j) peso do aparelho básico: 3,2 kg.

Manutenção

- a) de acordo com o manual, este equipamento não precisa de manutenção;
- **b)** por razões de segurança, tomar os seguintes cuidados:
 - o aparelho não deve ser operado num ambiente inflamável;
 - não devem ser usadas substâncias explosivas ou altamente reativas;
 - o aparelho deve ser desligado e desconectado da tomada antes que a limpeza seja iniciada;
- c) para a descontaminação, deve-se usar um desinfetante pouco concentrado à base de álcool;
- **d)** os blocos térmicos devem ser limpos imediatamente, caso qualquer líquido for derramado dentro dos orifícios;



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	6/6

Título: PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

- e) para a limpeza externa, deve-se usar uma solução pouco concentrada de água com sabão neutro;
- f) somente fusíveis com a voltagem correta devem ser usados. Os fusíveis de segurança encontram-se entre o interruptor e a entrada do cabo de força, localizados atrás do aparelho.

Verificação/Calibração

Este item não aplica-se ao documento.

Operação

- a) ligar o Thermomixer usando o interruptor localizado atrás do aparelho;
- b) colocar os tubos dentro da IsoRack e transferir o suporte para o bloco térmico. Isso
- garante que o ajuste de temperatura n\u00e3o ser\u00e1 alterado;
- **d)** encaixar cuidadosamente os microtubos dentro dos orifícios do bloco térmico. Não é necessário apertar muito a tampa da IsoRack;
- e) a temperatura, a frequência da mistura e o tempo de corrida podem ser ajustados por meio das teclas *Temp*,
 Mix e *Time*, conforme a explanação abaixo.

Ajustando a temperatura

- a) ao ser ligado, o aparelho apresenta no mostrador os valores da última corrida. Caso o usuário queira mudar estes valores, deve pressionar diversas vezes uma das teclas *Temp* ou mantê-la pressionada. Os valores também podem ser mudados durante a corrida. Ao ser reiniciada, a corrida continua com os novos valores ajustados;
- **b)** a temperatura pode ser ajustada entre 1°C e 99°C (ajustar para 70°C quando se usa o bloco térmico para as placas de microteste);



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	7/6

Título: PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

- cada vez que uma das teclas Temp (acima ou abaixo) é pressionada rapidamente, a temperatura programada aumenta ou diminui 1°C;
- a temperatura escolhida e a temperatura real aparecem no visor até que a temperatura desejada seja alcançada. Depois disso, apenas a temperatura escolhida aparece no visor. Quando a incubação começa, a temperatura real, que piscava desde que o aparelho foi ligado, pára de piscar;
- o ajuste de temperatura começa quando a tecla Star/Stop é pressionada ou uma das teclas Temp é pressionada;
- **d)** quando são usadas as teclas *Temp*, sem pressionar a tecla *Star/Stop*, o bloco térmico começa imediatamente a aquecer ou refrigerar para chegar à temperatura ajustada. Neste caso, o aparelho funciona como um termostato, sem a função de misturador;
- **e)** quando o termostato é desligado *(Off °C)*, o aparelho trabalha em temperatura ambiente. Neste caso, o aparelho funciona apenas como um misturador, sem a função de incubador.

Ajustando a freqüência do misturador

- a) a freqüência de mistura pode ser ajustada para 0, assim como para valores entre 300 e 1.500 rpm. Cada vez que uma das teclas *Mix* é pressionada, a freqüência de mistura programada muda 50 rpm (a freqüência inicial é 300 rpm);
- **b)** quando se faz o ajuste rpm = 0, o aparelho funciona apenas como um termostato, sem a função de misturador;
- c) o aparelho é capaz de reconhecer qual o bloco térmico acoplado. Portanto, não é possível ajustar uma fregüência de mistura mais alta do que a permitida pelo bloco térmico acoplado;

bloco térmico de 0.5 mL: rpm_{max} = 1.500 rpm;

bloco térmico de 1.5 mL + 2.0 mL: rpm_{max} = 1.400 rpm;



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	8/6

Título: PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

bloco térmico para placas de microteste: rpm_{max} = 1.400 rpm.

Ajustando o tempo

- a) o tempo pode ser ajustado entre 1 minuto e 99 horas e 59 minutos;
- b) toda vez que uma tecla *Time* é pressionada, o tempo programado é alterado em 1 minuto;
- durante a corrida, o tempo que ainda falta para o término é mostrado, constantemente, em minutos. No último minuto, esta contagem regressiva é mostrada em segundos;
- **d)** para programar uma mistura sem limite de tempo, ajustar a tecla *Time* para "----" (o menor valor que pode ser programado).

Rotina da corrida de mistura/incubação

- a) após os valores terem sido escolhidos, a corrida de incubação/mistura pode ser iniciada pressionando a tecla Start/Stop;
- **b)** durante a corrida, a lâmpada com indicador verde da tecla *Start/Stop* acende. A função *IntervalMix* também pode ser ativada durante a corrida de rotin;



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	9/6

Título: PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER

- c) o período de mistura termina quando o tempo programado se esgota. A mistura pode ser interrompida pressionando a tecla *Start/Stop*. Entretanto, a temperatura é mantida até que o aparelho seja desligado;
- d) para desligar, usar o interruptor localizado atrás do aparelho.

5 ANEXOS

Este item não aplica-se ao documento.

6 REFERÊNCIAS

6.1 Complementares

EPPENDORF AG. Thermomixer comfort: manual de instruções. Hamburgo, Alemanha, 2000, 101 p.

Circular	Exemplares desta edição podem ser	Comitê de	Presidente: Sergio Mauro Folle
-	adquiridos na Embrapa Recursos	Publicações	Secretário-Executivo: Maria da Graça
Técnica, 60	Genéticos e Biotecnologia		Simões Pires Negrão
	Serviço de Atendimento ao Cidadão		Membros: Arthur da Silva Mariante
	Parque Estação Biológica, Av. W/5		Maria da Graça S. P. Negrão
	Norte (Final) – Brasília, DF CEP		Maria de Fátima Batista
	70770-900 - Caixa Postal 02372		Maurício Machain Franco
	PABX: (61) 3448-4673 Fax: (61)		Regina Maria Dechechi
	3340-3624		Carneiro
Ministério da	http://www.cenargen.embrapa.br		Sueli Correa Marques de
Agricultura,	e.mail:sac@cenargen.embrapa.br		Mello
Pecuária e	•		Vera Tavares de Campos
Abastecimento	1ª edição		Carneiro
	1ª impressão (2007):		Supervisor editorial: Maria da Graça S.
			P. Negrão
			Normalização Bibliográfica: Maria lara
		Expediente	Pereira Machado
			Editoração eletrônica: Daniele Alves
			Loiola
	o da Agricultura, PAGE PE GO 205		



Código	Revisão	Cópia	Página
038.11.00.00.4.011	000	Não-Controlada	10/6

PROCEDIMENTO DE OPERAÇÃO, MANUTENÇÃO E VERIFICAÇÃO DE THERMOMIXER Título: