

Nuevas cosechadoras CX de New Holland: diseño vanguardista con importantes mejoras

Esta gama consta de ocho modelos de cinco y seis sacudidores y hasta 374 CV de potencia

Coincidiendo con la campaña de recolección, New Holland presentó el pasado día 8 de junio en Sevilla su nueva gama de cosechadoras CX. El eslogan elegido por el fabricante, «CX: ver para creer», hace honor al impresionante aspecto exterior de estas nuevas máquinas, en las que predominan las líneas suaves y las curvas armónicas. Aunque ya se veía cierta tendencia en el diseño de las últimas máquinas a suavizar los contornos, New Holland ha apostado fuerte por cambiar el aspecto de la cosechadora, aportando a las CX un estilo dinámico y moderno.

Según Nigel MacKenzie, de New Holland Reino Unido, el «vanguardista aspecto exterior de las CX es reflejo de las mejoras internas» tanto en cabina como en el conjunto de mecanismos interiores. La gama está compuesta de 8 cosechadoras (**tabla 1**) con una anchura de 3 a 3,3 m.

Empezando por el cabezal, todas las conexiones, tanto eléctricas como hidráulicas, están agrupadas en un sólo conector para facilitar el enganche, aunque las conexiones eléctricas están aisladas para evitar contaminación de aceite y los separadores son plegables.

Los palpadores situados bajo ambos extremos se encar-

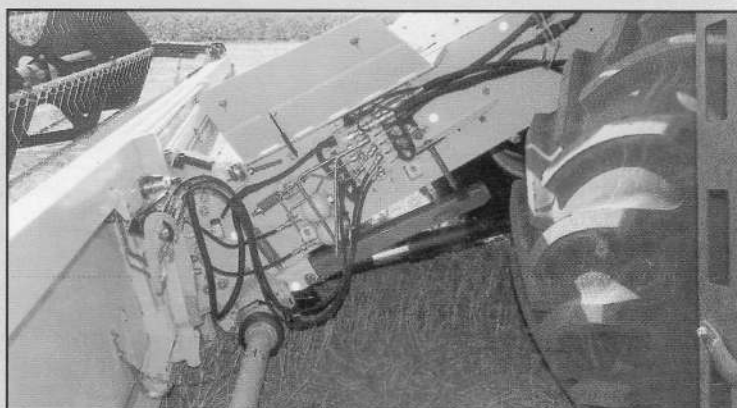


El aspecto general de las nuevas CX es dinámico y vanguardista. La CX860 presentada en Sevilla da sensación de robustez y potencia desde cualquier ángulo.

gan de automatizar las tareas de regulación de altura de corte, flotación y compensación lateral.

El canal embocador posee barras transversales de alimentación con perfil en "u" en lugar de "l" que parece dañar menos al grano; también se dispone de inversor de alimentación del cabezal. El molinete está preparado para sincronizarse con el avance de la cosechadora.

En los órganos de trilla y separación, las novedades se pue-



Los enganches hidráulicos y eléctricos del cabezal están reunidos en una zona, lo que facilita su colocación.

TABLA 1

Modelo	Nº de sacudidores	CV	KW	Capac. tolva (l)
CX720	5	218	160	7.600
CX740	5	238	175	7.600
CX760	5	258	190	9.000
CX780	5	272	200	9.000
CX820	6	272	200	9.000
CX840	6	299	220	9.000
CX860	6	333	245	9.000 / 10.500
CX880	6	374	275	10.500

den resumir, sobre todo, en una mayor superficie total del cóncavo y elementos similares. El diámetro del cilindro se ha aumentado hasta los 75 cm y el cóncavo le envuelve en 111°, proporcionando una superficie de trilla de 1,18 m², casi un 40% más que los modelos anteriores.

Tras el cilindro principal se sitúan el separador rotativo (Ø 72 cm) y el lanzapajas (Ø 47,5 cm),

que contribuyen a la trilla gracias a los cóncavos auxiliares sobre los que se encuentran; éstos siguen siendo desplazables (sistema MultiThresh) en función del cultivo y sus características, lo cual mejora también la calidad de la paja.

La superficie total de trilla-separación forzada sumando todos los elementos llega a 2,11 – 2,54 m², con lo que según el fa-

bricante se aumenta el rendimiento un 15% frente a cosechadoras con separación tradicional, igualando a las de separación rotativa.

La separación del grano residual se realiza mediante sacudidores convencionales, pudiendo equipar 5 ó 6 según el modelo.

La limpia del grano también está mejorada, pudiendo controlar ahora desde la cabina la velocidad del ventilador y los reglajes de la criba. La superficie de limpieza tiene un área de 5,4-6,5 m² bajo el efecto de los ventiladores.

El elevador de grano a la tolva descarga a gran altura en su interior, mejorando la distribución de grano. La descarga se realiza a través de un gran sinfín de 105 litros/s, que puede vaciar una tolva de 10.500 litros en poco más de minuto y medio.

El picador de paja integrado no sobresale del perfil trasero de la cosechadora, y está diseñado según un eje horizontal de giro al

que se le unen perpendicularmente 4 ó 6 filas de cuchillas. Al ser su perfil de corte curvo se contribuye a generar un flujo de aire potente que esparce el picado en toda la anchura del cabezal. El manejo de las granzas, cascarijas y tamo residuales ha sido mejorado gracias a la adición de sopladores tras las cribas, que embocan estos deshechos hacia el flujo que entra en el picador, gestionando todos los residuos de forma conjunta.

Potencia garantizada

La potencia de las CX también está garantizada. Los modelos pequeños y medios incorporan motores intercooler New Holland de 218 a 299 CV, mientras que los dos modelos mayores están equipados con motores Iveco de 333 y 374 CV. Además, estos últimos cuentan con una reserva de potencia adicional que entra en funcionamiento automáticamente cuando la máquina lo requiere: descarga en marcha y trabajo a máximo rendimiento. La bomba hidráulica posee una regulación autosensora de forma



▲ Las mejoras más interesantes en los sistemas de trilla y separación son el aumento de diámetro del cilindro desgranador, separador rotativo y lanzapajas, así como la mayor superficie del cóncavo.

que es capaz de proporcionar el caudal necesario en cada momento según las necesidades de potencia de los diferentes componentes de la máquina, con lo que no se desperdicia potencia.

La cabina de las CX son amplias y confortables, con una excelente visibilidad sobre el cabezal y el cultivo. El asiento principal dispone de suspensión neumática y su posición es totalmente regulable, igual que la de la columna de dirección, el monitor electrónico y toda la consola derecha con el conjunto de controles.

El control de temperatura es automático y el aire acondicionado de serie está bien dimensionado. Al volante se comprueba que el habitáculo es silencioso (<74dBA) y las vibraciones procedentes del motor o los mecanismos internos son mínimas. A la espalda del conductor se dispone de una amplia cristalería a través de la que se supervisa perfectamente el funcionamiento de la tolva.

La palanca multifunción está bien situada y agrupa numerosas operaciones del cabezal (elevación y descenso, velocidad, regulaciones del molinete, flotación lateral) de la transmisión hidrostática y el accionamiento de la descarga. En la consola se concentran el resto de botones y accionamientos para otras funciones y regulaciones, así como un teclado numérico para introducir datos.

Todos los parámetros e infor-



La cabina posee una gran visibilidad sobre el cultivo, es confortable y poco ruidosa. Se varía la posición del asiento, volante y consola lateral. El aire acondicionado está bien resuelto y en los huecos superiores de la cabina se pueden instalar los controles para "agricultura de precisión".

maciones relativas al funcionamiento de la máquina aparecen en el monitor electrónico InfoView, más completo que en versiones anteriores. Entre las facilidades pre-programadas en el sistema electrónico se encuentran preajustes para adecuar los elementos de trilla y separación a distintos cultivos.

Las cosechadoras CX están preparadas para la agricultura de precisión. Pueden instalarse componentes básicos (como un sensor higrométrico para medir la humedad del grano; o sensor de cantidad de producto que entra en la tolva) o bien dotar a la máquina de un sistema completo (con sensores de pérdidas en los sacudidores, registrador de datos, antena GPS, etc) para poder realizar completos mapas de rendimiento y gestionar la información posteriormente.



La consola, a la derecha del conductor, tiene varias posiciones regulables, y agrupa todos los controles. Debajo del reposabrazos abatible se ha colocado un teclado numérico.



El picador integrado no sobresale de la parte posterior de la cosechadora y maneja a la vez la paja y los restos de granzas y tamo que son impulsados desde las cribas.