

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
SEBAGAI PENUNJANG KELANCARAN PROSES PRODUKSI
PADA CV PERMATA TUJUH DI WONOGIRI**



SKRIPSI

Diajukan untuk Memenuhi Tugas dan Syarat-syarat Guna Memperoleh Gelar
Sarjana S-1 Jurusan Manajemen Perusahaan pada Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Surakarta

Oleh:

Wahyu Aji Wibowo

B 100 000 183

**FAKULTAS EKONOMI MANAJEMEN
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA**

2007

HALAMAN PENGESAHAN

Yang bertanda tangan dibawah ini telah membaca skripsi dengan judul:

**“ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
SEBAGAI PENUNJANG KELANCARAN PROSES PRODUKSI
PADA CV PERMATA TUJUH DI WONOGIRI”**

Yang ditulis oleh:

Wahyu Aji Wibowo
B 100 000 183

Penandatanganan berpendapat bahwa skripsi tersebut telah memenuhi syarat untuk diterima.

Surakarta, Februari 2007

Pembimbing

(Ir. Irmawati, SE, M.Si)

Mengetahui,

Dekan Jurusan Manajemen Fakultas Ekonomi
Universitas Muhammadiyah Surakarta

(Drs. H. Syamsuddin, MM)

Motto

- *“Hiduplah bagaimana maumu tapi ingat bahwasanya engkau akan mati, dan cintailah siapa yang engkau sukai tapi jangan lupa bahwasanya engkau akan berpisah dengan dia dan buatlah apa yang engkau kehendaki tapi ketahuilah engkau akan menerima balasan yang setimpal dari Dia”*

(Imam Ghazali)

- *“Keberhasilan tanpa menempuh suatu resiko adalah kemenangan tanpa kebanggaan”*

(Anonim)

- *“Bersabarlah dalam segala hal, terutama dengan dirimu sendiri, janganlah berputus asa karena kekuranganmu sendiri, tetapi segeralah berusaha untuk memperbaikinya”.*

(Saint Francis de Sales)

PERSEMBAHAN

*Puji syukur kehadiran Allah SWT atas rahmat, nikmat dan karunia-Nya kepadaku,
kupersembahkan karya ini teruntuk:*

*Ibunda tercinta, terima kasih untuk cinta, do'a, nasihat dan kasih sayangnya
yang selalu tercurah pada ananda
Bulik Romlah atas segala bentuk dukungannya,
Mbak Indri & Mas Ricky, dan Mbak Diah tercinta atas do'a dan supportnya
My Lovely (Ayis) atas do'a, dukungan, cinta, dan kasih sayangnya selama ini.*

KATA PENGANTAR



Assalamu'alaikum Wr. Wb.

Puji syukur atas karunia-Mu, ya Allah SWT, atas segala curahan rahmat dan karunia-Mu pada penulis sehingga penulis dapat juga untuk menyelesaikan skripsi ini dengan judul “ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU SEBAGAI PENUNJANG KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA CV PERMATA TUJUH DI WONOGIRI”.

Shalawat salam dan berkah tercurah penuh kepada Rasulullah Muhammad SAW. Semoga tercurah juga kepada keluarganya, keturunan, sahabat serta siapa saja yang akan selalu mengikuti sunnah dan ketauladannya untuk mengarahkan kehidupannya di dunia ini.

Dalam penyusunan skripsi ini, penulis tak lepas dari para pihak yang telah memberikan bantuan dan bimbingan kepada penulis. Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Drs. H. Syamsudin, MM. selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Surakarta.
2. Bapak Drs. Agus Muqorobin, MM. selaku Ketua Jurusan Fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Surakarta.
3. Ibu Ir. Irmawati, SE, M.Si selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan waktu dan kesabaran dalam membimbing dan mengarahkan penulis.
4. Ibunda tercinta yang telah memberikan cinta, do'a dan kasih sayang sehingga penulis bisa menyelesaikan skripsi ini.
5. Bulik Romlah yang telah banyak memberikan dorongan, bantuan dan dukungan baik moril maupun materiil.
6. Mbak Indri + Mas Ricky dan Mba Diah terima kasih atas do'a dan segala bentuk bantuannya .

7. Teman-teman kost IPN : Tipux (GIGI forever coy) , Oncez, Yudith, Bang Ali, Asep, Hari, Topix, Bapak Bayu, Patan, Bhu, Dedi, Rosit, Udin, Yayan(ingat kiamat sudah dekat) thanks atas persahabatannya slama ini.
8. Teman-teman Exs-IPN : Candra, Mink, Simbah, Mas anam, Mas Agung, Amin, ThoekoL, Doel, Mas Mail makasih atas bantuan dan dukungannya.
9. Buat temanku Kristin dan Nila terima kasih atas persahabatannya selama ini.
10. Rekan-rekan semua disini yang tidak dapat aku sebutkan satu-satu, terima kasih.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan skripsi ini masih banyak kekurangan dan jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, penulis berharap adanya kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca. Akhirnya penulis berharap skripsi ini dapat bermanfaat bagi semua pihak dan semoga Allah SWT selalu melimpahkan hidayahnya kepada kita semua.

Amiin!

Wassalamu'alaikum Wr.Wb.

Surakarta, 2007

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN MOTTO.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
ABSTRAKSI.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang.....	1
B. Perumusan Masalah.....	4
C. Tujuan Penelitian.....	5
D. Manfaat Penelitian.....	5
E. Sistematika Skripsi.....	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
A. Manajemen Produksi.....	7
B. Persediaan.....	10
C. Pengendalian Persediaan.....	16
D. Perencanaan Kebutuhan Bahan.....	17
E. Material Requirement Planning (MRP).....	18
F. Kajian Penelitian Terdahulu.....	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
A. Kerangka Pemikiran.....	27
B. Hipotesa.....	28
C. Jenis dan Sumber Data.....	29
D. Metode Pengumpulan Data.....	30

	E. Metode Analisis Data	30
BAB IV	PEMBAHASAN HASIL PENELITIAN	
	A. Gambaran Umum Perusahaan	33
	B. Pengumpulan Data	43
	C. Analisis	64
	D. Pembahasan	72
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
	A. Kesimpulan	74
	B. Saran	75
DAFTAR PUSTAKA		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 4.1 Data Permintaan Produk Round Tea Table Periode Bulan Januari – Desember 2005 (dalam Unit)	44
Tabel 4.2 Data Struktur Produk Round Tea Table 45	46
Tabel 4.3 Data Persediaan Bahan Pembentuk Produk Round Tea Table	47
Tabel 4.4 Data Waktu Ancang (<i>Lead Time</i>) Komponen Penyusun Round Tea Table (dalam minggu)	48
Tabel 4.5 Rekapitulasi Hasil Peramalan Produk Round Tea Table	51
Tabel 4.6 Perhitungan <i>single exponential smoothing</i> Untuk Round Tea Table	52
Tabel 4.7 Perhitungan Mean Absolute Deviation (MAD) Untuk Round Tea Table	54
Tabel 4.8 Perhitungan peta <i>moving range</i>	56
Tabel 4.9 Hasil peramalan metode <i>single exponential smoothing</i> untuk bulan Januari – Desember 2006	58
Tabel 4.10 Jadwal Induk Produksi	59
Tabel 4.11 Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku Setengah Jadi Round Tea Table (Bulan Januari – Maret 2006)	60
Tabel 5.1 Rencana Pemesanan Komponen	75

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 3.1 Struktur lengkap sistem MRP	27
Gambar 4.1 Struktur Organisasi CV. Permata Tujuh Wonogiri	36
Gambar 4.2 Proses Produksi CV. Permata Tujuh Wonogiri	39
Gambar 4.3 Struktur Produk Round Tea Table	46
Gambar 4.4 Scatter Diagram Produk Round Tea Table Untuk Data Permintaan Tahun 2005	50
Gambar 4.5 Peta Moving Range Verifikasi	57

ABSTRAKSI

ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU SEBAGAI PENUNJANG KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA CV PERMATA TUJUH DI WONOGIRI

Oleh : Wahyu Aji Wibowo, B 100 000 183

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui efisien tidaknya perusahaan dalam melakukan pengadaan bahan baku. Penelitian ini dilakukan di CV. Permata 7 di Wonogiri. Hipotesa yang dipilih dalam penulisan ini adalah diduga CV. Permata 7 di Wonogiri telah melaksanakan pengendalian persediaan bahan baku secara efisien. Metodologi penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *Material Requirement Planning* (MRP) dilakukan dengan manual.

Sistem *Material Requirement Planning* (MRP) dikembangkan untuk membantu perusahaan manufaktur untuk mengatasi kebutuhan akan item-item bebas secara lebih baik dan efisien. Sistem *Material Requirement Planning* (MRP) didesain untuk melepaskan pesanan-pesanan dalam produksi dan pembelian untuk mengatur aliran bahan baku dan persediaan dalam proses sehingga sesuai dengan jadwal produksi untuk produk akhir.

Tujuan sistem MRP adalah (1) menjamin tersedianya material, item atau komponen pada saat dibutuhkan untuk memenuhi skedul produksi, dan menjamin tersedianya produk jadi bagi konsumen, (2) menjaga tingkat persediaan pada kondisi minimum, dan (3) merencanakan aktivitas pengiriman, penjadwalan dan aktivitas pembelian.

Hasil yang diperoleh dari analisis dan pembahasan penelitian ini menyimpulkan bahwa pengendalian bahan baku di perusahaan mebel Permata 7 Wonogiri tidak dilakukan dengan baik atau belum efisien.

Keywords: Kebutuhan bahan baku dan MRP.