

**PERBAIKAN KUALITAS PRODUK *SAFETY SIGN* DI  
PERUSAHAAN GUSTO SIGN DENGAN  
MENGUNAKAN METODE FMEA (*Failure Modes And  
Effect Analysis*)**

**TUGAS AKHIR**

*Diajukan untuk memenuhi persyaratan*

*Ujian Sidang Sarjana Jurusan Teknik Industri*

Oleh :

Rico Nababan

13.10307



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS PASUNDAN**

**BANDUNG**

**2016**