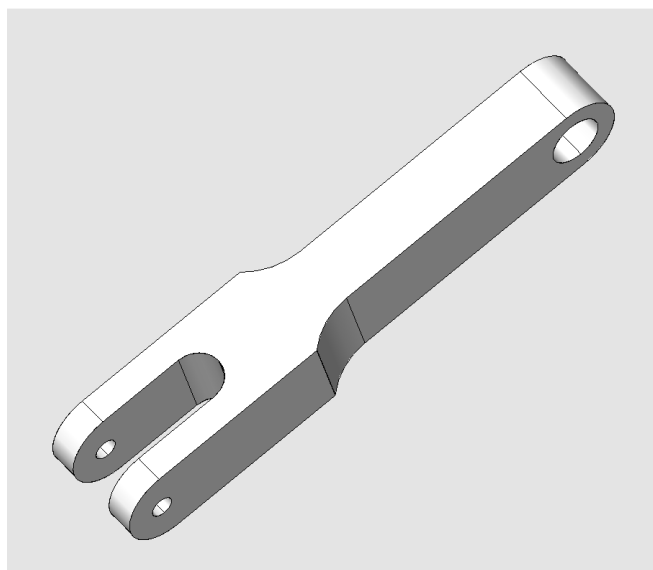


SF - 08/01/2013 Cognome..... Nome.....

ATTENZIONE OGNI
PEZZO PROPOSTO PUO'
ESSERE RISOLTO SIA
COME PROVA DI
DISEGNO CHE COME
PROVA DI FONDERIA

ESERCIZIO N.1

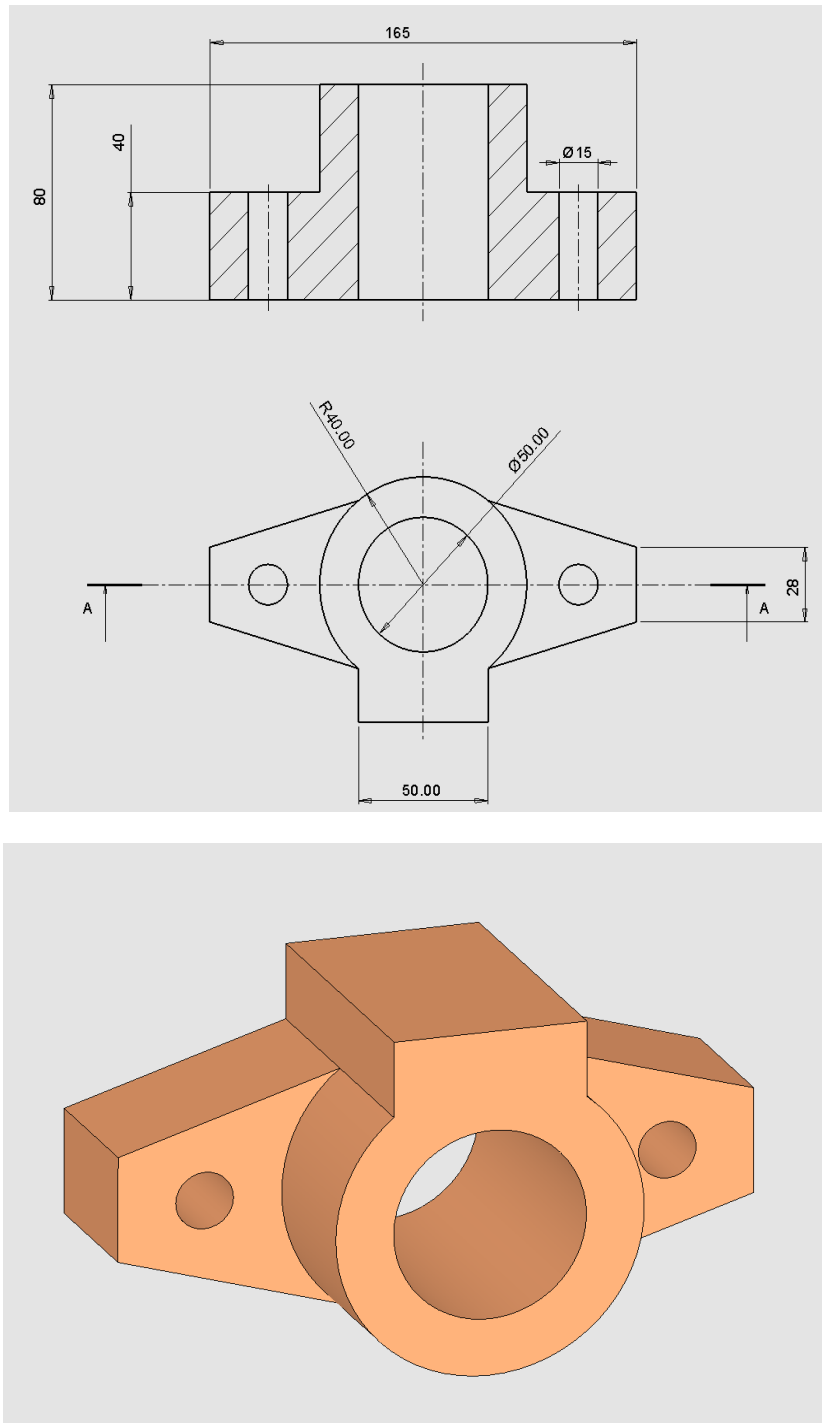
A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. N.B. tutti i fori son passanti.



ESERCIZIO N.3

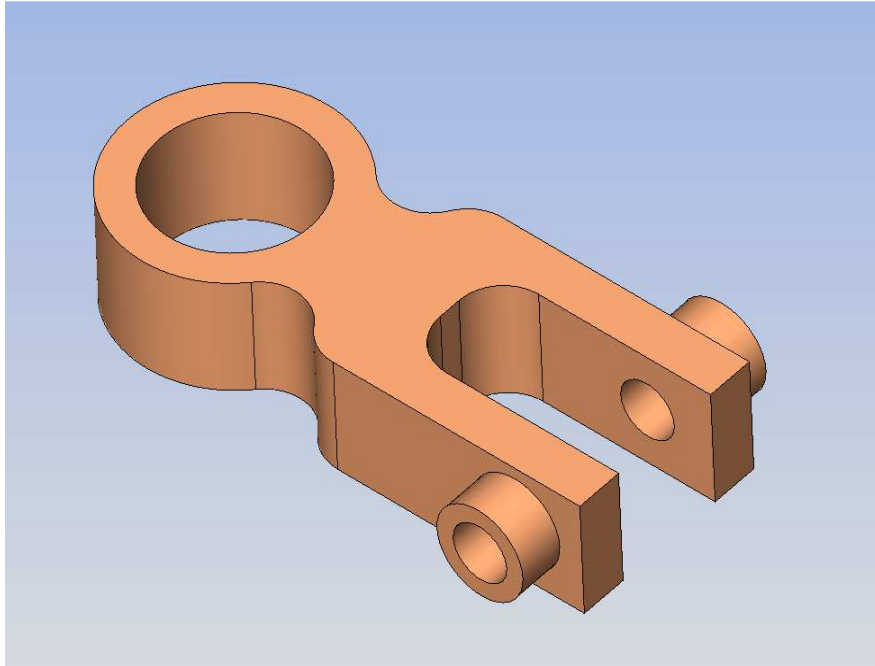
Si vuole produrre per fusione un lotto di 100000 flangie in ghisa sferoidale conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, placca modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



ESERCIZIO N.1

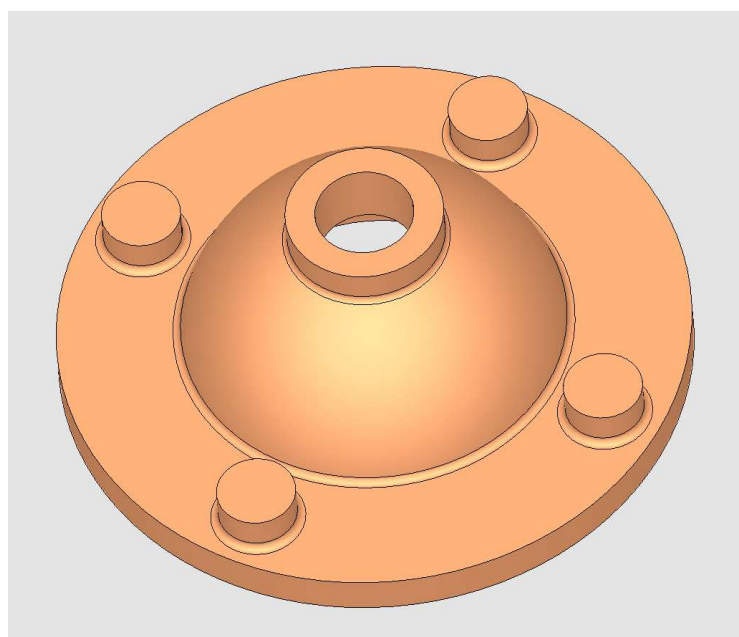
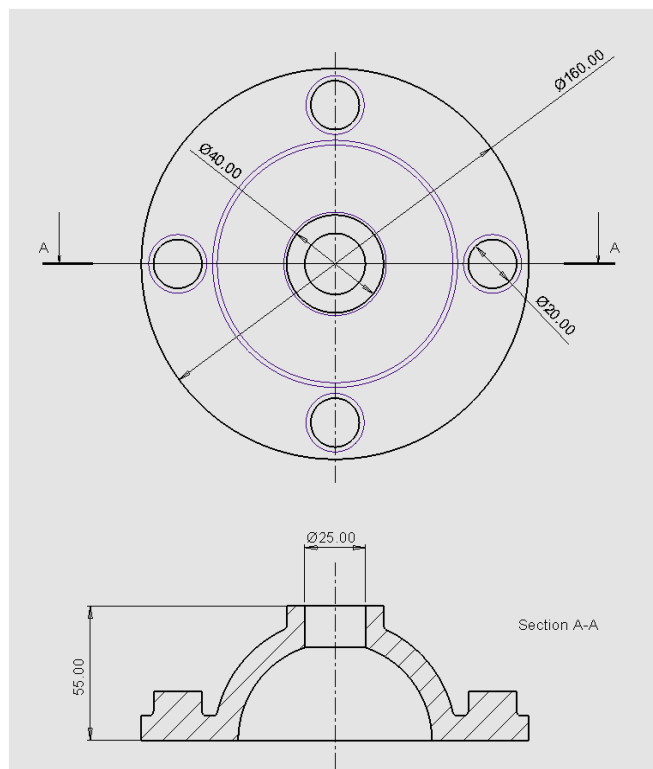
A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale necessarie a descrivere il componente.



ESERCIZIO N.3

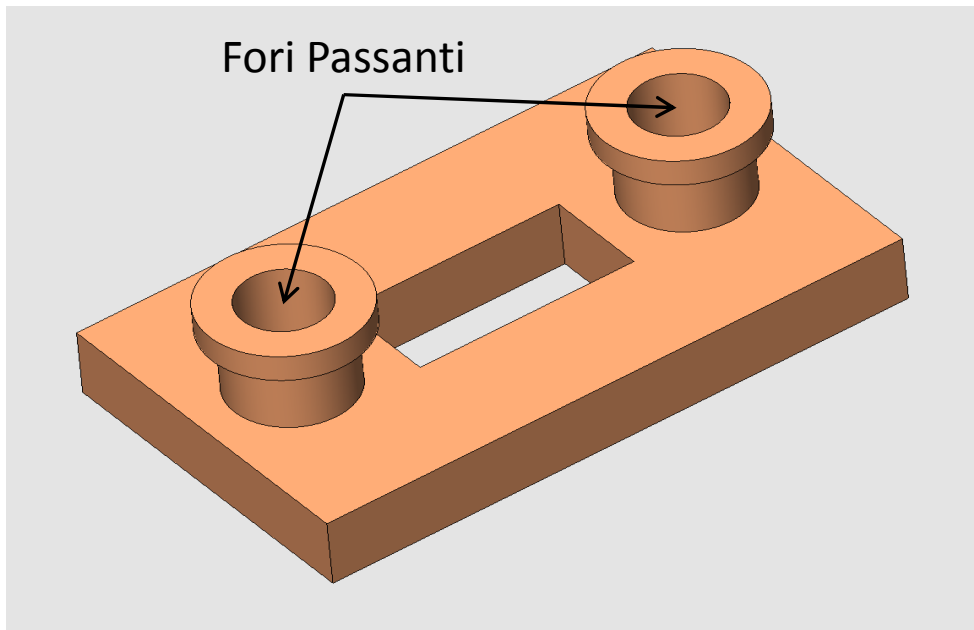
Si vuole produrre per fusione un lotto di 500 pezzi in lega leggera (lega di alluminio) conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, placca modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



ESERCIZIO N.1

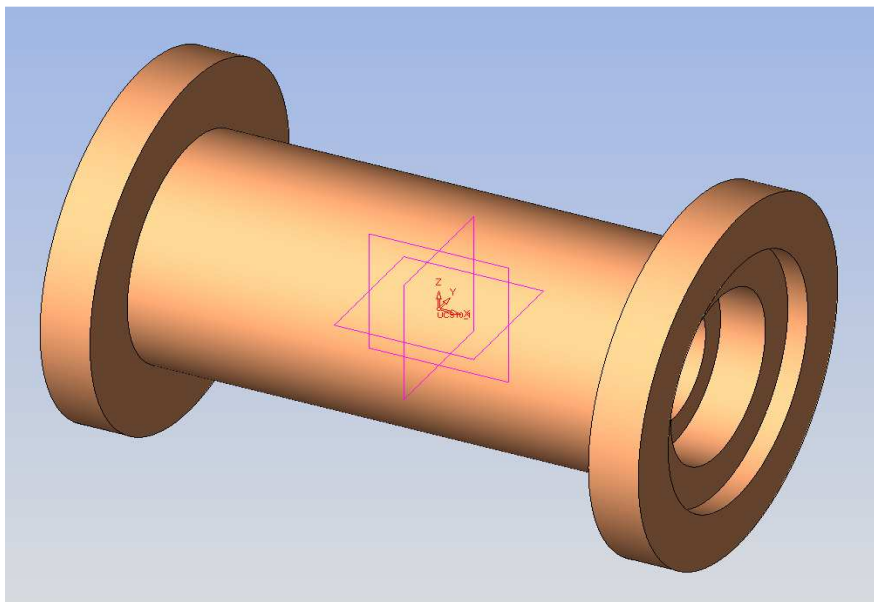
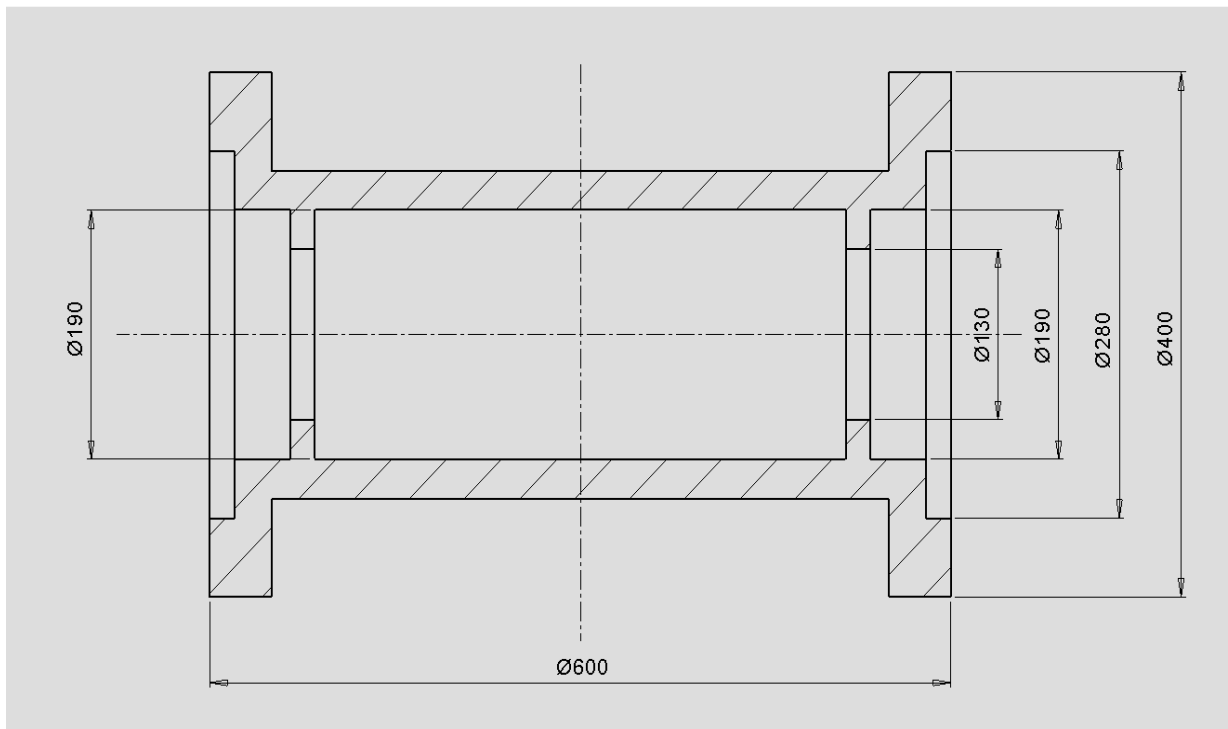
A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale necessarie a descrivere il componente.



ESERCIZIO N.3

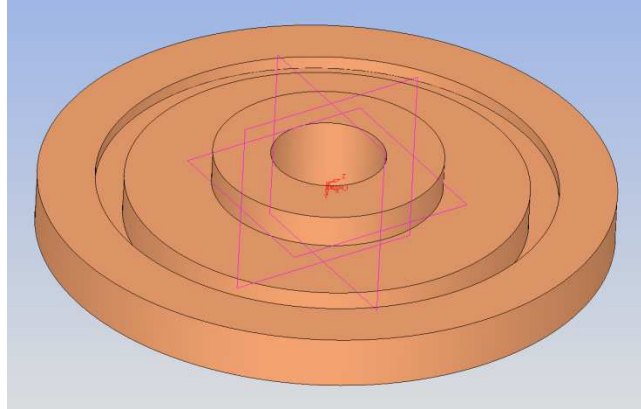
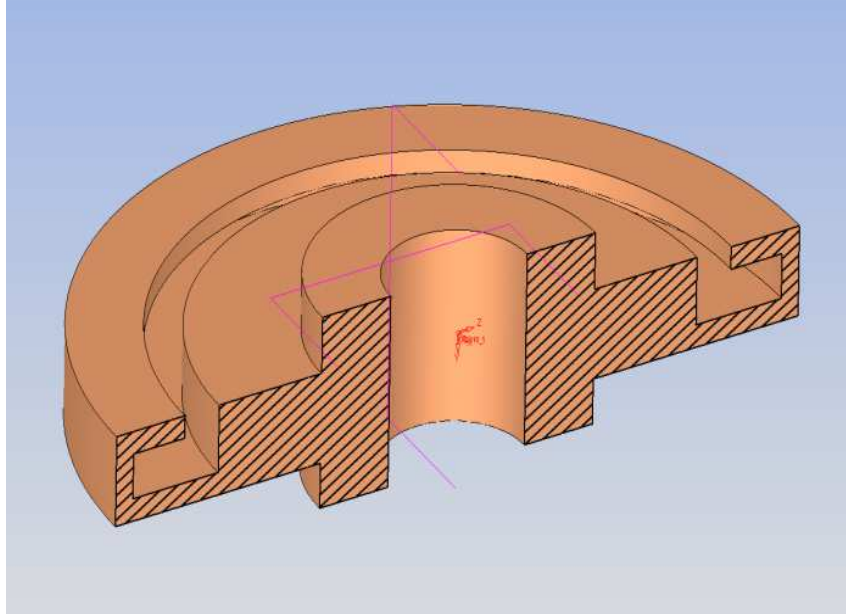
Si vuole produrre per fusione un lotto di 500 pezzi in ghisa grigia conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, placca modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



ESERCIZIO N.1

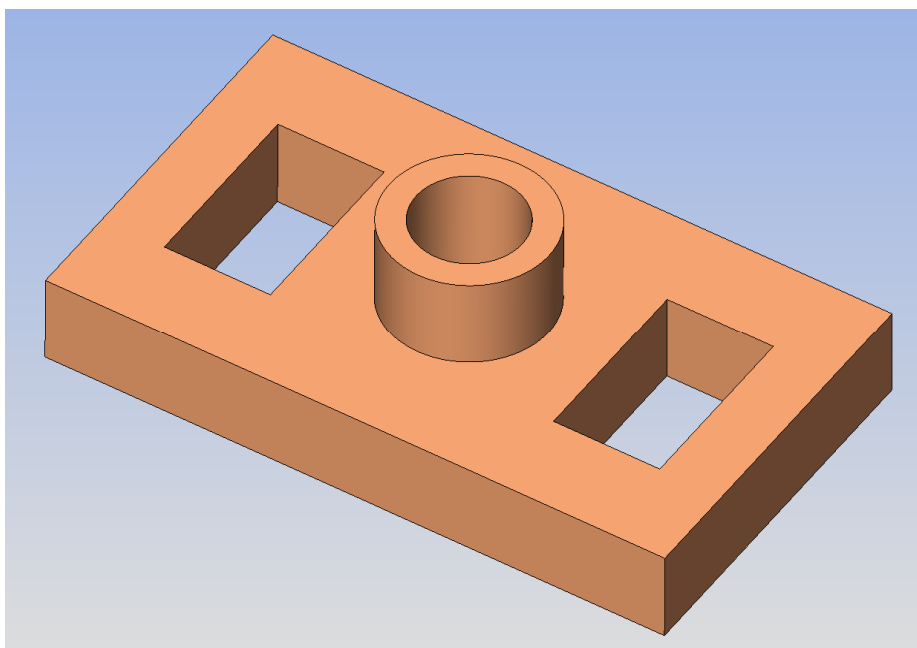
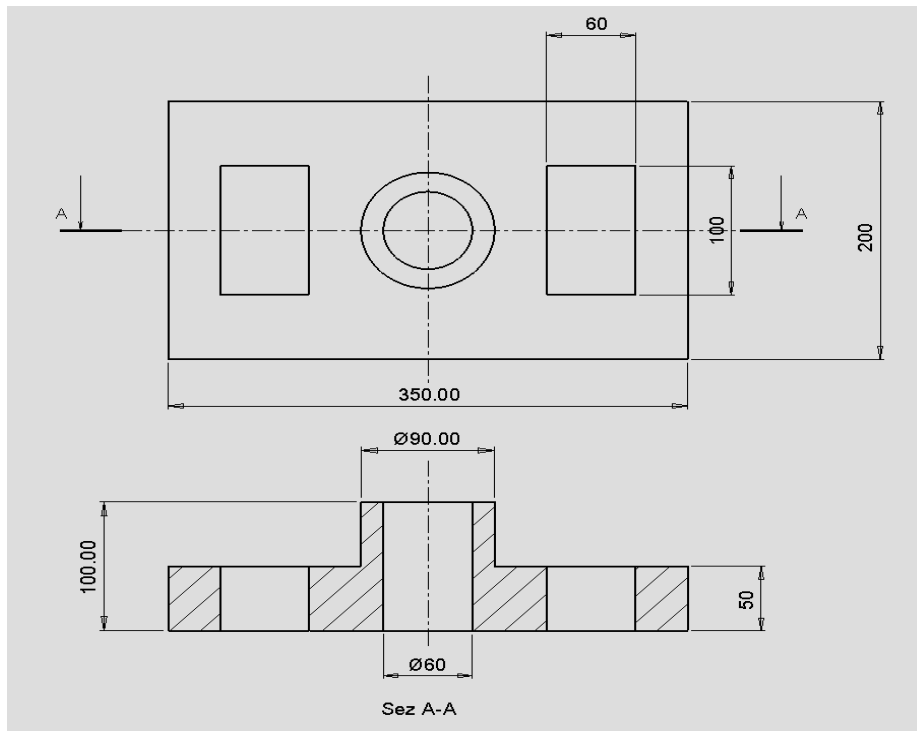
A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. N.B. tutti i fori son passanti.



ESERCIZIO N.3

Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

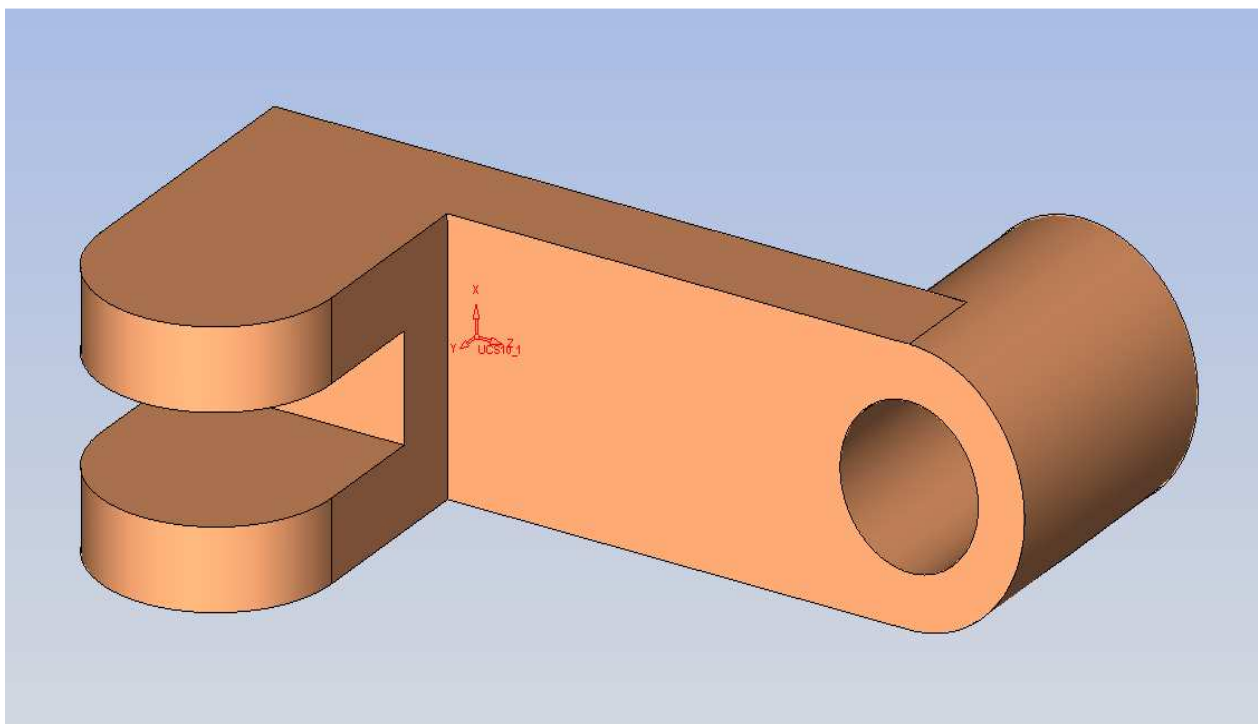
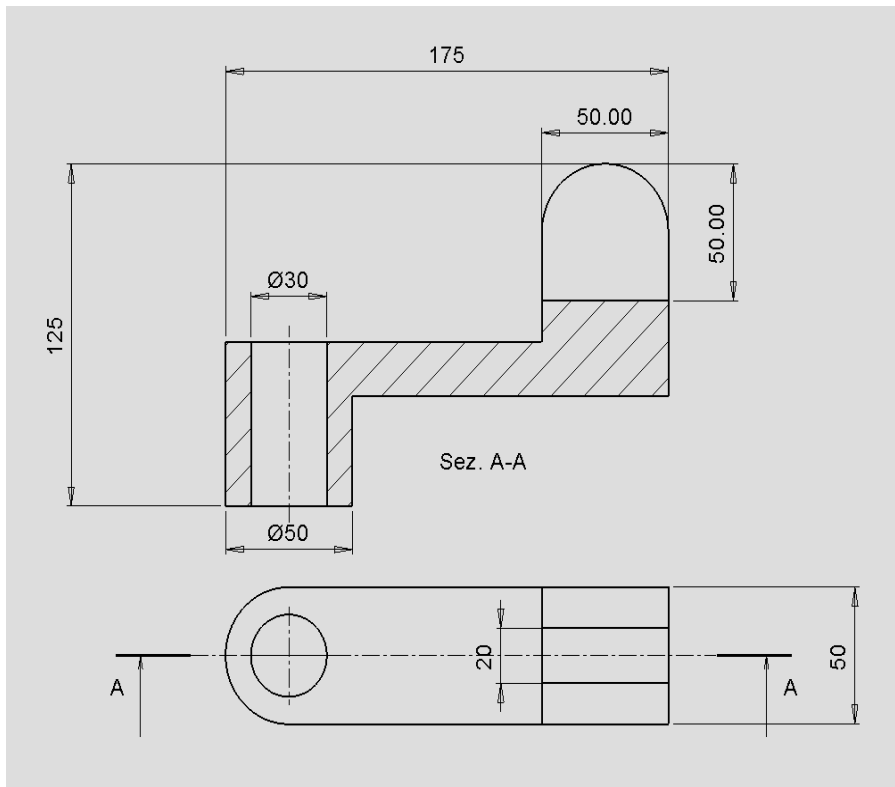
- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



ESERCIZIO N.3

Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

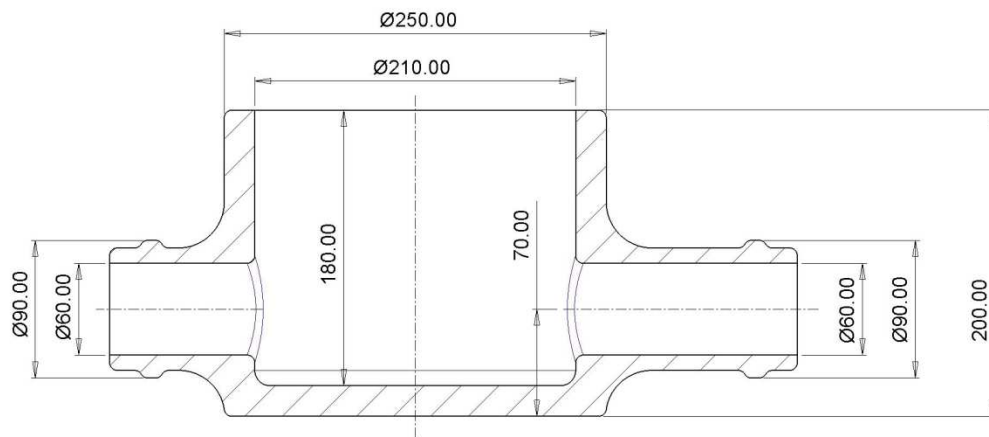
- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



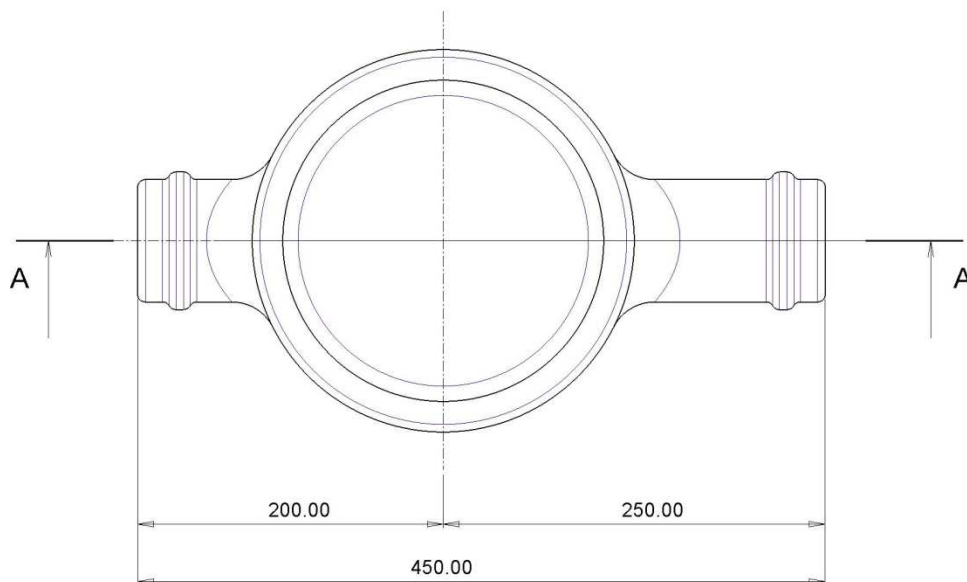
ESERCIZIO N.3

Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in ghisa sferoidale conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, placca modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



Section A-A

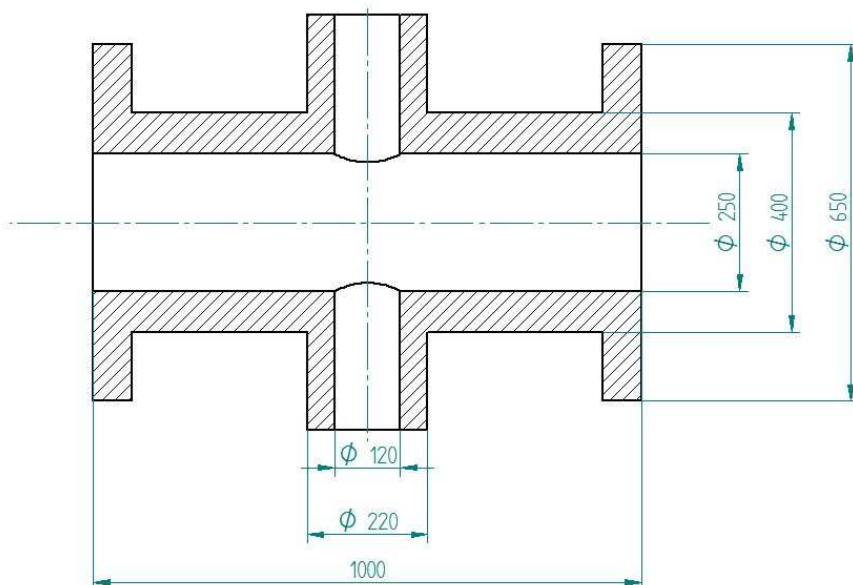
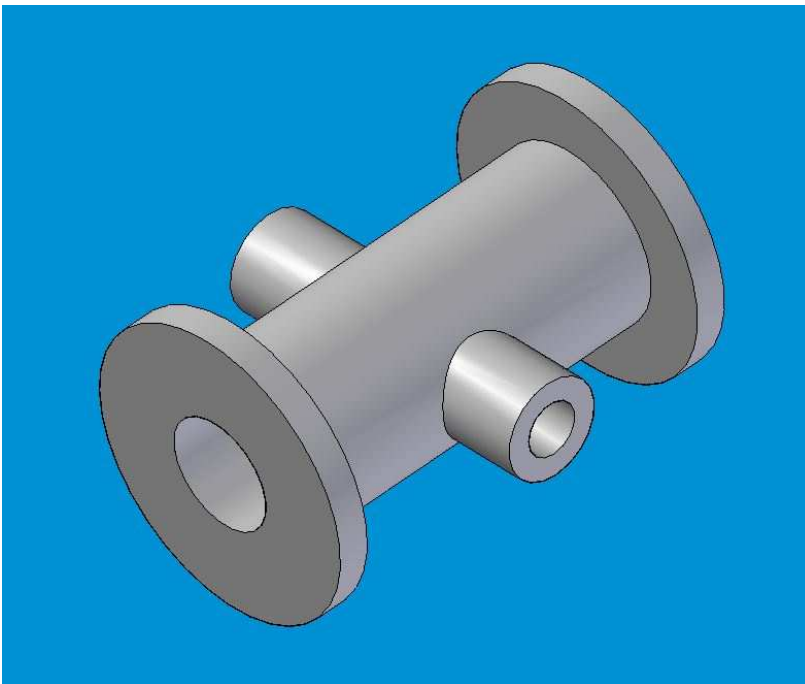


DR
DE
CH
AP

ESERCIZIO N.3

Si vuole produrre per fusione un lotto di 100 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

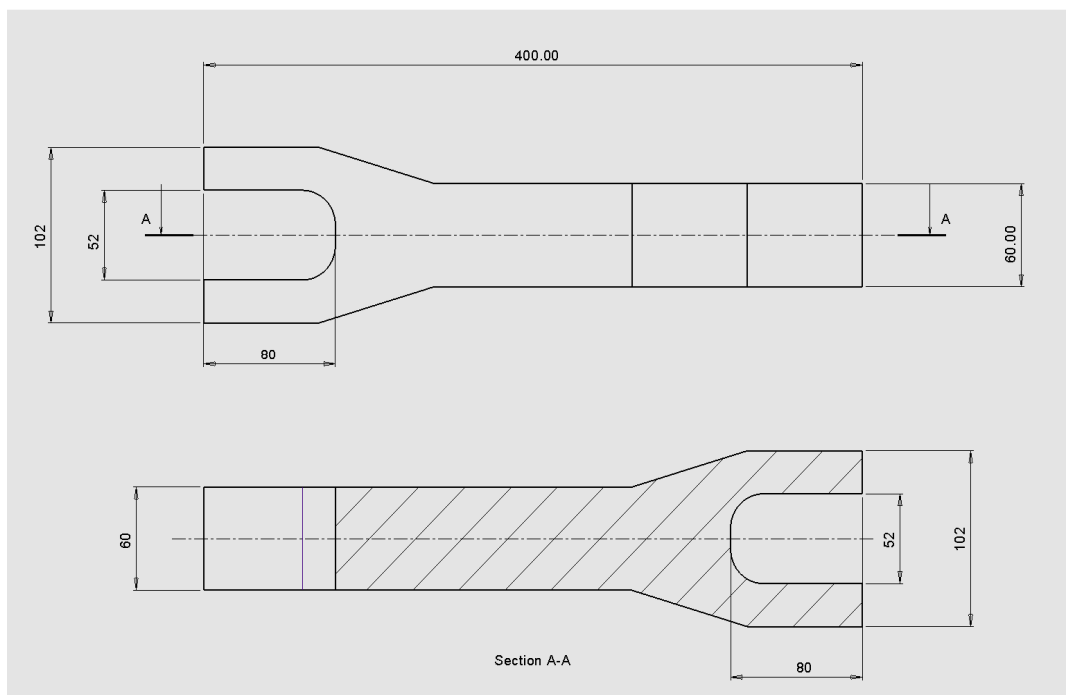
- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)

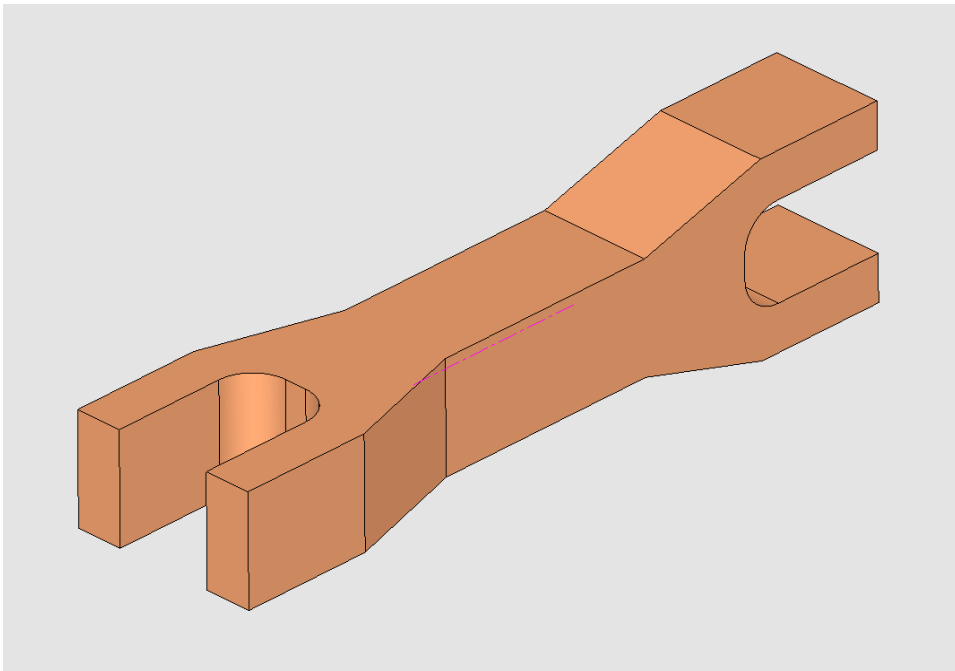


ESERCIZIO N.3

Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

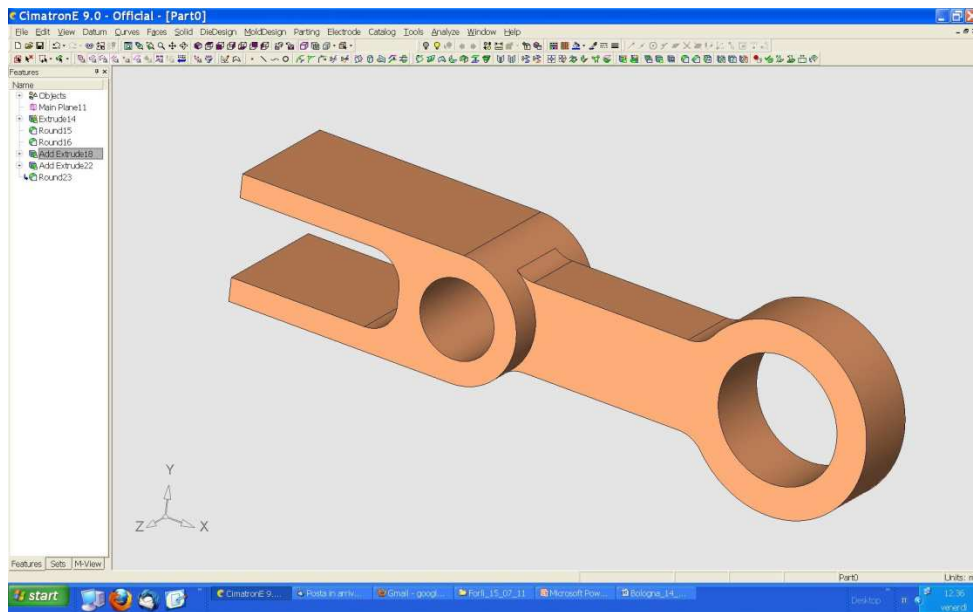
- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)





ESERCIZIO N.1

A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. N.B. tutti i fori son passanti.



ESERCIZIO N.1

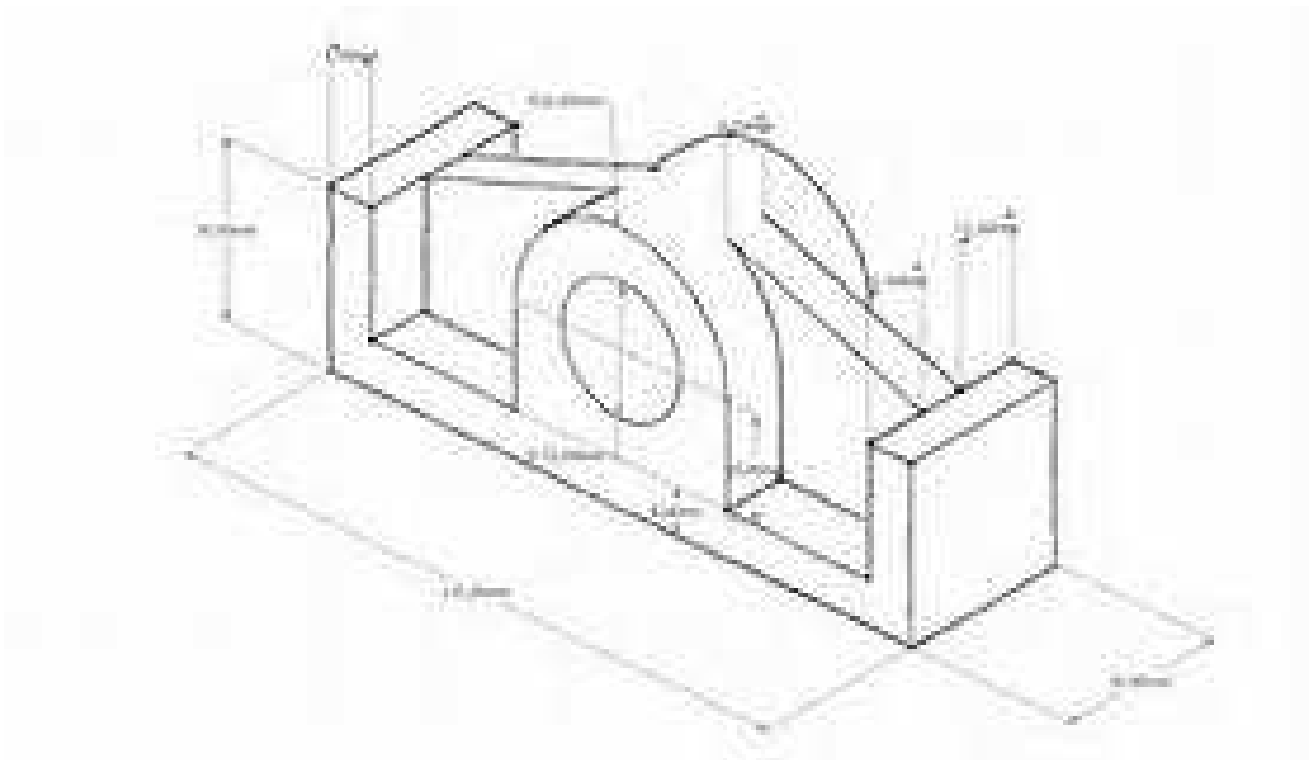
A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. N.B. tutti i fori son passanti.



ESERCIZIO N.3

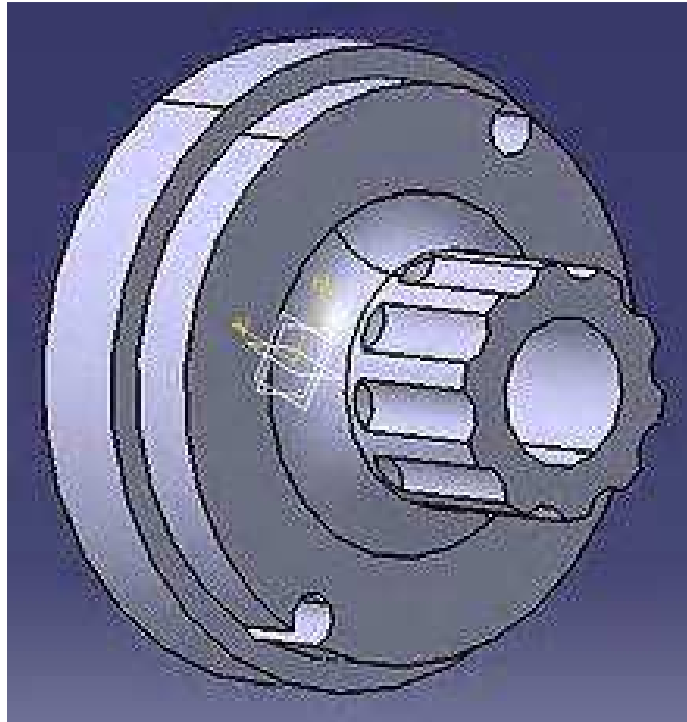
Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno
- Disegnare sul retro di questo foglio tutte le attrezzature ritenute necessarie alla produzione del pezzo (modello, tasselli, anime ecc.)
- Disegnare sempre sul retro di questo foglio la stazione di colata (ovvero una vista in sezione della forma dopo il ramolaggio e la chiusura della stessa)



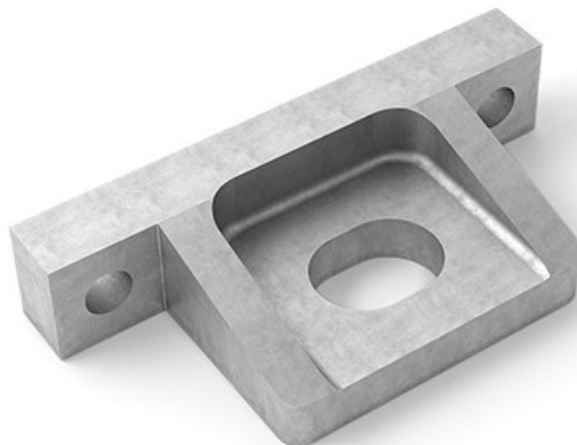
ESERCIZIO N.1

A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. N.B. tutti i fori son passanti.



ESERCIZIO N.1

A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente.



ESERCIZIO N.3

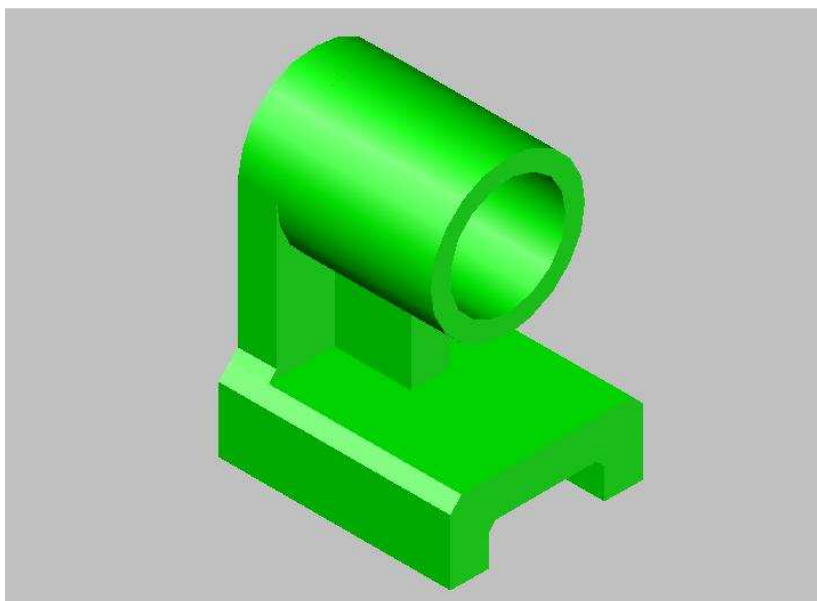
Si vuole produrre per fusione un lotto di 1000 componenti in alluminio conformi al disegno riportato.

- Individuare ed indicare sul disegno il piano di divisione ritenuto opportuno, TENENDO PRESENTE CHE LE SUPERFICI SUPERIORE ED INFERIORE DEVONO RISULTARE PIANE E PARALLELE
- Disegnare il modello, i tasselli e le anime ritenute necessarie alla produzione del pezzo
- Disegnare la stazione di colata (ovvero una vista e una sezione della forma al ramolaggio)



ESERCIZIO N.1

A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente.



ESERCIZIO N.1

A partire dal disegno 3D riportato in basso, si realizzino su questo foglio le viste in proiezione ortogonale ritenute necessarie e sufficienti a descrivere il componente. TUTTI I FORI SONO PASSANTI, quello centrale in particolare ha un diametro pari alla gola su cui si apre.

