

# PERENCANAAN PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (Studi kasus Pada PT. Sinarberlian Chemindo – Gresik)



Oleh: Dody Heryfayanto ( 03540039 )

Dept. of Industrial Engineering

Dibuat: 2008-04-15 , dengan 3 file(s).

**Keywords:** TPM, OEE, Six Big Losses

Total Productive Maintenance merupakan suatu filosofi yang bertujuan untuk memaksimalkan efektivitas dari fasilitas yang digunakan di dalam industri, yang tidak hanya di alamatkan pada perawatan saja tapi pada semua aspek dari operasi dan instalasi dari fasilitas produksi termasuk juga didalamnya peningkatan motivasi dari orang-orang yang bekerja dalam perusahaan. Total Productive Maintenance (TPM) memberikan suatu solusi optimal terhadap peningkatan efektivitas dengan melibatkan semua sumber daya manusia yang bertanggung jawab terhadap fasilitas produksi.

OEE merupakan metode yang digunakan sebagai alat ukur (metric) dalam penerapan program Total Productive Maintenance guna menjaga peralatan pada kondisi ideal dengan menghapuskan six big losses peralatan. OEE dikenal sebagai salah satu aplikasi program Total Productive Maintenance (TPM) Kemampuan mengidentifikasi secara jelas akar permasalahan dan faktor penyebabnya sehingga membuat usaha perbaikan menjadi terfokus. Saat ini proses manufaktur di lini perakitan wiper blade DB9 memiliki permasalahan terhadap kerusakan-kerusakan yang tidak terdeteksi selama proses. Hal tersebut mengakibatkan penggunaan peralatan yang ada belum optimal. Dengan indikator kinerja TPM akan dilakukan pengukuran produktivitas dengan metode OEE dan dilakukan analisa pareto terhadap hasil pengukuran diperoleh permasalahan dan faktor penyebabnya secara jelas ditampilkan pada sebuah diagram sebab-akibat. Dari akar permasalahan akan dilakukan rekomendasi sebagai usaha perbaikan dengan metode 5W-1H untuk peningkatan produktivitas dari peralatan.

Total productive maintenance is one aim philosophy that explore facilities that use in industri. It not only through effectiveness keep the facilities product but also all the aspect and motivation from the people that work in the company. Total productive maintenance (TPM) gives one optimal solution to effectiveness development with people that have responsibility to facilities production. OEE is one method that use as a tool to measure (numeric) in program Total productive maintenance to keep the facility in ideal condition and no six big losses equipment any more. OEE is also known as one application program Total productive maintenance (TPM) that has capability in identification clearly the based problem and the caused of problem itself so repairing that more focused. Today, manufacture process in line to invent wiper blade DB9 has a problem in damage undetected in process. This condition result optimization in utilization facility is less. Indikator work TPM is invent production with OEE and pareto analysis have done in result of damage and the cause factor is clearly show in one cause-effect diagram. Based on the root problem will recommendation as cultivate damage with 5W-1H to increase production in equipment.