

ISI KANDUNGAN

BAB	PERKARA	HALAMAN
	PENGAKUAN	ii
	DEDIKASI	iii
	PENGHARGAAN	iv
	ABSTRAK	v
	ABSTRACT	vi
	ISI KANDUNGAN	vii
	SENARAI JADUAL	xii
	SENARAI RAJAH	xiii
	SENARAI SINGKATAN	xv
	SENARAI LAMPIRAN	xvi
1	PENDAHULUAN	1
	1.1 Pengenalan	1
	1.2 Penyataan Masalah	4
	1.3 Matlamat Kajian	7
	1.4 Objektif Kajian	7
	1.5 Skop Kajian	8
	1.6 Kepentingan Kajian	9
	1.6.1 Pemaju	9
	1.6.2 Kontraktor	10
	1.6.3 CIDB dan CREAM	10
	1.6.4 Pembaca dan Pengkaji	10

1.7	Metodologi Kajian	11
1.7.1	Kajian Awalan	11
1.7.2	Kajian Literatur	11
1.7.3	Kajian Lapangan	12
1.7.4	Penganalisan Data	12
1.7.5	Penemuan dan Cadangan	12
1.8	Susunan Bab	14
2	SISTEM BINAAN BERINDUSTRI (IBS)	15
2.1	Pengenalan	15
2.2	Perlaksanaan Penggunaan Sistem Binaan Berindustri (IBS)	18
2.3	Faktor-Faktor Pendorong Kepada Penggunaan IBS	20
2.3.1	Pekerja Asing, Kos dan Kualiti	21
2.3.2	Keselamatan Yang Tidak Terjamin	21
2.3.3	Sisa Buangan Di Tapak Bina	22
2.3.4	Penggunaan Teknologi Yang Minimum	22
2.4	Defini Sistem Binaan Berindustri	23
2.5	Klasifikasi IBS	24
2.5.1	Sistem Konkrit Pra-Tuang	24
2.5.2	Sistem Kerangka Keluli	26
2.5.3	Sistem Acuan	26
2.5.4	Sistem Kerangka Kayu	27
2.5.5	Sistem Blok	28
2.6	Dasar Penggunaan IBS	29
2.7	Pengurusan Kualiti IBS	31
2.7.1	Koordinasi Modular (MC)	32
2.7.2	Roadmap IBS 2003-2010	33
2.7.3	Proses Analisa Komponen	35
2.8	Kelebihan Sistem Binaan Berindustri (IBS)	36
2.8.1	Tempoh Pembinaan Yang Lebih Singkat	36
2.8.2	Kualiti Terkawal	37
2.8.3	Penggunaan Bahan Secara Optimum	37

2.8.4	Pengurangan Penggunaan Tenaga Buruh Di Tapak	37
2.8.5	Rekabentuk Dan Tekstur Yang Khas	38
2.8.6	Perbelanjaan Yang Efektif	38
2.8.7	Tapak Binaan Yang Lebih Teratur, Selamat dan Bersih	39
2.8.8	Keselamatan Pekerja Dan Alam Sekitar Lebih Terjamin	39
2.9	Kelemahan IBS	40
2.9.1	Modal Awalan Yang Besar	40
2.9.2	Memerlukan Tenaga Mahir	40
2.10	Perbandingan Antara Penggunaan Kaedah IBS dan Kaedah Konvensional	43
2.11	Organisasi Yang Bertanggungjawab Dalam Perlaksanaan Sistem Binaan Berindustri (IBS)	44
2.11.1	Sekretariat IBS Kebangsaan	45
2.11.2	Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan (CIDB)	47
2.12	Langkah-Langkah Menggalakkan Penggunaan IBS	49
2.12.1	Promosi Yang Dijalankan Oleh CIDB	49
2.12.2	Promosi Yang Dijalankan Oleh KPKT	49
2.13	Kesimpulan	50
3	PERLAKSANAAN KAEDAH IBS DAN KONVENSIONAL DALAM PROJEK KERAJAAN DI JOHOR	52
3.1	Pengenalan	52
3.2	Senario Industri Pembinaan Sekolah Di Johor	53
3.3	Perkembangan Kaedah IBS Dalam Projek Pembinaan Di Johor	55
3.4	Projek Pembinaan Sekolah Yang Dikaji	56
3.4.1	Projek Pembinaan Sekolah Menengah Kebangsaan Munsyi Ibrahim Majid	57

3.4.1.1	Kaedah Pembinaan	58
3.4.1.2	Tempoh Pembinaan Bagi Setiap Komponen Yang Terlibat	59
3.4.1.3	Kos Komponen Yang Terlibat	59
3.4.1.4	Penggunaan Buruh Di Tapak Bina	60
3.4.1.5	Kos Buruh	60
3.4.2	Projek Pembinaan Sekolah Kebangsaan Masai	61
3.4.2.1	Kaedah Pembinaan	62
3.4.2.2	Tempoh Pembinaan Bagi Setiap Komponen Yang Terlibat	62
3.4.2.3	Kos Komponen Yang Terlibat	63
3.4.2.4	Penggunaan Buruh Di Tapak Bina	63
3.4.2.5	Kos Buruh	64
3.5	Jenis Kerja Pembinaan Yang Terlibat Dalam Pembinaan Kaedah IBS Dan Konvensional	65
3.6	Kesimpulan	66
4	ANALISIS DATA	68
4.1	Pengenalan	68
4.1.1	Kaedah Analisis Deskriptif	69
4.1.2	Responden Yang Terlibat	69
4.2	Analisis Kelebihan Dan Kekurangan Penggunaan IBS Secara Keseluruhan	70
4.2.1	Kos Bagi Komponen Tiang	72
4.2.2	Kos Bagi Komponen Papak	73
4.2.3	Kos Bagi Komponen Rasuk	74
4.2.4	Kos Bagi Komponen Tangga	75
4.2.5	Pengurusan Komponen	76
4.2.6	Kualiti Bangunan	77
4.2.7	Keselamatan	78
4.3	Analisis Permasalahan Dalam Pelaksanaan Penggunaan Kaedah IBS	78
4.3.1	Modal Awalan Yang Tinggi	80

4.3.2	Penggunaan Tenaga Mahir	81
4.3.3	Kesukaran Mendapatkan Komponen IBS	81
4.3.4	Penggunaan Berjentera dan Keadaan Tapak Yang Sesuai Untuk Penyimpanan Komponen	8
4.3.5	Rekabentuk Asal Yang Hanya Sesuai Untuk Pembinaan ' <i>in-situ</i> '	83
4.4	Rumusan Hasil Kajian	84
4.5	Kesimpulan	86
5	PENEMUAN DAN CADANGAN	88
5.1	Pengenalan	88
5.2	Penemuan Kajian	88
5.3	Cadangan Penyelesaian	90
5.4	Limitasi Kajian	95
5.5	Cadangan Kajian Lanjutan	96
5.6	Kesimpulan	97
	BIBLIOGRAFI	99
	LAMPIRAN	